

十大节约型农业技术

知识读本

农业部发展计划司 编著

233

中国农业出版社

十大节约型农业技术 知识读本

农业部发展计划司 编著

中国农业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

十大节约型农业技术知识读本 / 农业部发展计划司
编著. —北京：中国农业出版社，2006.9

ISBN 7-109-11139-3

I. 十... II. 农... III. 农业资源—资源利用—农业
技术—基本知识—中国 IV. S

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 114309 号

中国农业出版社印刷厂印刷 新华书店北京发行所发行

2006 年 11 月第 1 版 2006 年 11 月北京第 1 次印刷

开本：850mm×1168mm 1/32 印张：6.375

字数：160 千字 印数：1~5 000 册

定价：18.00 元

(凡本版图书出现印刷、装订错误，请向出版社发行部调换)

《十大节约型农业技术知识读本》

编 写 组

主 编 杨 坚

副主编 邓庆海 周应华

编 委 (按姓氏笔画排序)

马志强 马继光 田宜水 杜 森

李花粉 李茂松 李彦明 吴传云

陈 龙 陈传强 邵振润 赵 清

赵立欣 袁会珠 徐振兴 曹建军

崔 勇 彭世琪 游玉波 谢建华

樊峰鸣

序

为贯彻《国务院关于建设节约型社会近期重点工作的通知》精神，农业部结合农业农村经济发展实际，印发了《关于贯彻〈国务院关于建设节约型社会近期重点工作的通知〉的意见》，对节约型农业建设进行了总体部署，提出了近期重点推广的播种、耕作、施肥、施药、灌溉与旱作农业、集约生态养殖、沼气综合利用、户用高效炉灶、秸秆综合利用、农机与渔船节能等十大节约型农业技术。为了更好地普及节约型农业技术知识，促进十大节约型农业技术的推广应用，农业部发展计划司组织有关方面专家，编制了这本《十大节约型农业技术知识读本》，系统介绍了十大节约型农业技术的基本概念、主要作用、主要技术模式和操作方法。

“强本而节用，则天不能贫。”希望通过《十大节约型农业技术知识读本》的出版，为广大农民群众提供一本具有指导性的科普读物，对从事农业或关注农业的领导、农技推广人员及相关部门起到一定的参考作用，推

十大节约型农业技术知识读本

动我国农业尽快走上科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少的发展道路，为建设资源节约型、环境友好型社会贡献一份力量。

农业部副部长 张宝文

2006年9月

目 录

序

第一章 节约型播种技术	1
第一节 概述	1
第二节 技术要点	3
第三节 机具与设备	14
第二章 节约型耕作技术	16
第一节 概述	16
第二节 技术要点	20
第三节 机具与设备	27
第三章 测土配方施肥技术	30
第一节 概述	30
第二节 主要技术要点	33
第三节 肥料品种简介	46
第四章 节约型施药技术	50
第一节 概述	50
第二节 技术要点	55
第三节 机具与设备	63
第五章 节水农业技术	71
第一节 概述	71

十大节约型农业技术知识读本

第二节 技术要点	76
第三节 设备与设施	90
第六章 生态环保型养殖技术	97
第一节 概述	97
第二节 技术要点	100
第七章 农村户用沼气综合利用技术	118
第一节 概述	118
第二节 技术要点	120
第八章 高效炉灶利用技术	137
第一节 概述	137
第二节 技术要点	139
第九章 粱秆综合利用技术	150
第一节 概述	150
第二节 技术要点	153
第三节 机具与设备	172
第十章 农机与渔船节能技术	175
第一节 概述	175
第二节 农机节能技术要点	179
第三节 渔船节能技术要点	186
 后记	196

第一章 节约型播种技术

第一节 概述

一、基本概念

节约型播种技术主要是指精量播种或半精量播种技术。精量播种技术是按照农艺要求，将种子定量均匀播到土壤一定部位的精细播种作业过程。主要技术指标是行距、穴距、播种深度和每穴粒数，是在高水肥条件下，针对播量较大的传统播种方式而提出的新的耕作栽培措施。目前普遍应用于小麦、玉米、棉花等农作物上，特别是小麦精量播种、半精量播种技术，是在地力、肥力水平较好的基础上，针对分蘖力强、成穗率高的多穗型品种采取的以减少播量、适当降低基本苗，协调群体与个体之间的矛盾，建立合理群体动态结构，促进个体发育，达到穗足、穗大、粒多、穗重、高产的一项技术。精量播种技术主要包括种子加工、种子包衣和精量播种三个环节。

二、主要特点

精量播种技术采用机械化作业，播种质量好，行距、株距规范，分布均匀，是一项重要的节本增效技术，其最终目的是达到均匀的田间出苗和较高的保苗率，达到节约良种、减少间苗用工和提高产量的目的。

(1) 减少种子用量，降低生产成本 这是精量播种技术的最

大优势。例如，小麦精量播种每亩^{*}节种3~4kg；玉米精量播种，每亩只需1.5~2.5kg，比常规播种节省种子1.5kg。精量播种不仅大大减少了种子用量和费用投入，降低了生产成本，而且由于用种量的降低，可以相应减少制种田的面积，如杂交玉米制种产量每亩仅250~400kg，采用精量播种技术，全国制种面积可减少近1/3，这又是一笔“节本增效”的大账。

(2) 使用高质量种子，确保苗齐苗壮 精量播种对种子质量要求较高，再配合长效复合肥与种子同时施入，播种均匀，种、肥隔离好，一次性分层施肥，利于养分的集中供给及充分吸收。

(3) 减轻劳动强度，省工省时 机械精量播种整个生产过程从播种、施肥、覆土、镇压到喷施除草剂可一次性完成，有利于降低生产成本。免除了中耕管理，减少了间苗、除草、追肥等繁重的田间劳动，既省工省力，又避免了间苗时对作物根系的损伤，有利于苗期形成健壮发达的根系，还可以减少被间的苗对土壤养分的消耗。

(4) 改善群体结构，提高产量 精量播种改善了田间通风透光条件，有利于植株个体健壮发育，减轻病虫危害，增强抗倒性，从而提高产量。

三、应用现状

国外精量播种技术应用已有30多年的历史，目前在欧美国家，主要农作物的精量播种技术已经成熟，配套技术措施也非常完善，播种已基本实现精量化，降低了生产成本，增强了粮食商品在国际上的竞争优势。我国精量播种技术的试验研究已有多年的历史，但由于各种因素的影响和各种条件的限制，这

* 本书文中所用“亩”为非法定计量单位，1亩=1/15hm²（公顷）≈666.7m²（平方米）。

种技术还没有普遍应用。近年来随着各地农业生产条件的改善，生产水平的提高，农业科学技术的发展，在高产地区具备了推广精量播种技术的条件。同时，农民对精量播种的认识也有了很大的提高。

四、发展前景

精量播种技术是节本农业的重要举措，是高产基础上产量再上新台阶的栽培技术核心，实践证明在现有地力、肥力条件下，适当降低播种量，田间光照充足，个体发育健壮，成穗足而大，粒重增加，是农民普遍接受的高产措施。精量播种在生产实践中显示了节本增效的可行性和优越性，农民对精量播种的认识在观念上发生了变化，精量播种技术在我国开始进入生产应用阶段。

第二节 技术要点

一、种子加工

(一) 种子加工的概念

为了提高种子的品质，从田间收获后的种子含水量要尽快降到安全水分，同时还要根据种子的物理特性（形状、密度、表面特性等）除去种子中的杂质、杂草种子及未成熟的、破碎的、遭受病虫侵害的种子，并根据需要对种子进行各种物理、化学处理。必要时还要依据外形尺寸等加以分级。这种对农作物种子从收获后到播种前所进行的种子预处理、干燥、清选分级和计量包装的过程叫种子加工。实践证明，加工后的种子不仅净度可提高2%~5%，而且商品性和科技附加值提高，这为增产创造了条件。如小麦种子经过加工，千粒重提高5g左右，用种量减少

10%~20%，一般出苗率提高2%~3%，增产5%~10%。

(二) 种子加工的主要工序和工艺流程

商品种子一般应通过种子加工成套设备进行加工。种子加工成套设备是由具有不同功能和作用的单机，按照需要组合起来的加工流水线。除各种单机外，流水线中还包括输送系统、电控系统、除尘系统、除杂系统、储存系统等辅助设施。只有用成套设备加工种子才能更好地实现对种子的精选。

1. 种子加工主要工序 种子加工的工序虽然有很多，但是目前我国使用的主要加工工序有以下几种：

(1) 预清选(初清) 预清选主要是在脱粒后的种子中去掉各种杂质，并将不合乎要求的籽粒清除，预清选是为进一步清选加工种子打下一个基础，因此对预清选后的种子没有明确的质量要求。

(2) 干燥 目的是把种子水分降至安全储藏所要求的水分以下以便保管。干燥的方法可以有很多种，采用人工自然晾晒降水是最简单的办法，还可以采用通自然风、辅助加热风或加热空气强制干燥的方法，使用加热空气干燥的方法叫烘干。

(3) 脱粒 主要是指将种子从(果)穗上剥离下来的过程。在脱粒过程中种子水分高低对种子质量影响很大，水分过高，种子破碎率高，如玉米种子一般要求脱粒时含水量在18%以下，最高不超过20%。

(4) 基本清选 是指从种子中剔除各种掺杂物质的过程，一般采用风选和筛选来完成。

(5) 重力(比重)清选 是指将基本清选后大小一致的种子，根据密度差异，剔除发霉及受病虫危害的种子，选出饱满度好的种子的过程。

(6) 分级 玉米种子在经过多种清选后，有时由于精密播种的需要，还要按种子的宽度、厚度进行分级。

2. 种子加工工艺流程选择 选择种子加工工艺流程遵循的

一般原则是在满足生产需要的前提下，所选择的工艺流程要：①排序合理；②变化灵活；③各工序的生产率要匹配；④操作方便。

3. 几种典型工艺流程

(1) 加工小麦（水稻）种子的工艺流程

具体的流程如下：



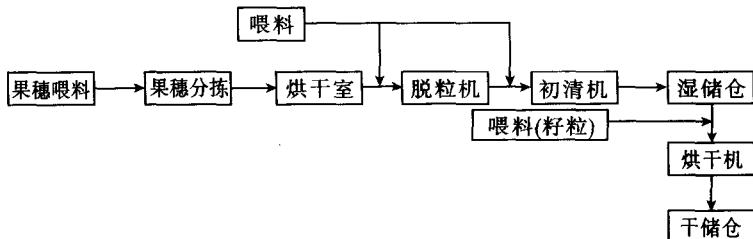
加工常规水稻种子时，为了保证种子的流动性，需要将水稻种子的芒除去；风筛清选可以将种子中的轻杂质、大杂质和小杂质去除掉；窝眼筒清选可以将比种子长的或短的杂质去除掉；重力清选可以将种子中的重杂质及发芽和霉变的籽粒清除掉。

(2) 加工玉米种子的工艺流程

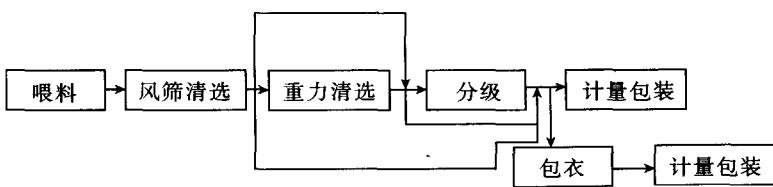
1) 干燥设备要考虑配置金属仓，金属仓分储存湿种子用的和储存干种子用的两种，储存湿种子的金属仓应当有通风装置，以便能延缓种子发芽、霉变的时间。

2) 具体的流程如下：

干燥部分：



清选部分：



玉米种子烘干工艺流程：

我国北方地区玉米种子收获时，一般种子企业为保证种子纯度只向农户收购玉米果穗，还要将杂穗分拣出去。玉米果穗收获时种子含水量一般在35%左右，由于玉米穗脱水较慢，因此需要烘干至含水率18%时才能进行脱粒，然后进行玉米籽粒的初清选，接着进行籽粒烘干，直到种子水分降至12%~13%安全水分为止。

玉米种子清选加工工艺流程：

风筛清选可以将种子中的轻杂质、大杂质和小杂质去除掉；重力清选可以将种子中的重杂质及霉变的种子清除掉。

(三) 操作要点

(1) 种子加工成套设备在正常工作前要先空运转15min，检查机械各部件是否正常；

(2) 在作业启动时，先开启风机、除尘系统等大功率的附属设备，以防止启动过程中由于线路压降过大而损坏其他设备；

(3) 在作业开启时，应从后往前启动，以防止物料堵塞等；

(4) 在停止作业时，应从前往后关闭，保证余料的清选效果和防止物料沉积；

(5) 在停机检修或检查时，应切断总电源。确需带电作业时应将控制柜的开关切换到手动位置，并设置醒目的警示标志和必要的保护装置。

(四) 注意事项

(1) 在更换品种时对提升机等附属设备要及时清理，防止品

种混杂；

- (2) 在加工种子时要在取样点每 20min 接取一次样品，及时了解种子破碎率和除杂情况；
- (3) 如在风筛清选工序中的前沉降室发现有好种子，应及时调整减小前吸风道风量；
- (4) 加工前种子净度过低，则需增加预清选工序；
- (5) 接收的物料水分过高，则要增加烘干工序。

二、种子包衣

(一) 种子包衣概念

种子包衣是以一定的药种比将种衣剂均匀、牢固地包裹在种子表层的过程。该技术是以种子为载体，以种衣剂为原料，以种子包衣机为手段，将种衣剂均匀有效地包敷在种子表面上的农业现代化新技术。目前广泛使用的种衣剂主要为化学农药种衣剂，种子包衣时种衣剂借助成膜剂粘附在种子上，并很快固化成一层不易脱落的药膜。播种后这层药膜形成一层保护屏障，遇水溶胀而不会快速溶解，随着种子的萌动、发芽、出苗、成长，有效成分缓慢释放出来，并逐渐被植株根系吸收，从而在苗期防治由于种子带菌、土壤带菌及地下害虫等产生的病虫害，达到保护幼苗、促进作物生长、提高产量的目的。种衣剂的另外一个重要作用是控制苗期刺吸式口器的害虫。

(二) 种衣剂类型

1. 按组分类

(1) 单元型种衣剂 以单一作用为目的配制的种衣剂。它的针对性强，只解决一个问题或一个方面的问题。如除草剂种衣剂、根瘤菌种衣剂、微肥种衣剂等。

(2) 复合型种衣剂 以解决两个或两个以上问题为目的，利用多种类型有效成分配制的种衣剂，为复合型种衣剂。我国目前

自行研制开发的种衣剂大多是此种类型，有防治病虫害为主的；有药、肥复合型的；有药、肥、激素混合型的。这些类型种衣剂适应范围广，易为农民接受，缺点是针对性差。

2. 按用途分类 按种衣剂的作用，可将种衣剂分为以下几种类型：

- (1) 农药型种衣剂 以防治病虫害为主要目的。
- (2) 微肥型种衣剂 以补充作物所需要的微量元素为主要目的。
- (3) 调节 pH 型种衣剂 以调节种子周围土壤酸碱度，改善种子生长微环境为主要目的。
- (4) 保水剂型种衣剂 以保持种子周围土壤水分，增强种子抗旱能力为主要目的。
- (5) 调节花期种衣剂 在杂交作物制种中，以调节父母本花期为主要目的。
- (6) 促进种子萌发种衣剂 以打破种子休眠，促进种子发芽为主要目的。
- (7) 促进作物生长型种衣剂 以生长调节剂促进植物生长为主要目的。
- (8) 根瘤菌种衣剂 以根瘤菌生物固氮，增加氮肥供给为主要目的。

(三) 种子包衣机类型

使用种子包衣机作业速度快、效率高、污染小、安全性高，是当前种子包衣的主要方式。包衣机结构主要由供药系统（包括贮藏药桶）、供种系统、雾化装置、搅拌部分、机架和电控系统组成，按搅拌种子方式、药液雾化方式和种药供给方式，可分为三种类型：

第一类是按搅拌方式分类，包衣机可以分为螺旋搅拌式和滚筒搅拌式两种。

- (1) 螺旋搅拌式包衣机的工作部件是搅拌装置，用于向前输

送种子。有的包衣机在搅龙部分安装有翻转片，用以增加对种子的搅拌作用。

(2) 滚筒搅拌式包衣机的工作部件是一个圆筒，内部装有促进种子翻动的抄板。

第二类是按药液雾化方式分类，包衣机可分为气体雾化、高压药液雾化和甩盘雾化3种。

(1) 气体雾化式包衣机是用高压空气吹击药液使之雾化，因此必须配备一台高压空气压缩机。

(2) 高压雾化式包衣机是通过药泵对药液增压，加压后的药液通过喷嘴时雾化。

(3) 甩盘雾化式包衣机是用高速旋转的甩盘使药液撞击空气而雾化。目前国内生产和使用的种子包衣机以这种类型为主。

第三类按加种子和药液方式分类。国产包衣机加种子和加药液方式多数是机械翻倒自流式。有一些生产厂家已研制生产出采用定量泵加药方式的包衣机，包衣效果十分理想。有的产品还带药种比例自动调节装置，包衣效果更好。

(四) 操作要点 (以 5BY-LX 种子包衣机为例)

(1) 启动包衣机械，先进行空运转检查，空运转时间应大于5min，检查有无异常响声。

(2) 调整喂入量，使包衣机械工作在额定生产率内。

(3) 向贮药桶内贮满种衣剂，启动供药泵，并缓慢打开进药和回流阀门，使种衣剂进入计量药筒，并保存一定的储存量。

(4) 调整计量料斗喂入量，选择合适的药勺规格。

(5) 启动包衣机械，在包衣机和计量药箱出口处定时接取样品3次称重后计算出药种比例，药种比应符合种衣剂的规定。

(6) 作业中计量药箱内种衣剂液面高度应始终保持稳定。作业结束后，及时清理机械，作好维护和保养。

(7) 对包衣后的种子要及时取样，按《主要农作物种子包衣