

百货商品讲义

下册

中國百貨公司商品教材編審委員會編

財政經濟出版社

百貨商品講義

下册

中国百貨公司
商品教材編審委員会編

—内部教材—

百貨商品講義

下冊

中國百貨公司

商品教材編審委員會編

*
財政經濟出版社出版

(北京西直門胡同 7 号)

北京市書刊出版發售許可證字第 60 號

中華書局上海印刷厂印刷 新華書店總經售

*

787×1092 索 1/32·55/3印張·123,000 字

1957年2月第1版

1957年2月上海第1次印刷

印数: 1—35,000 定价: (6) 0.46 元
統一書号: 4005.223 57. 2. 京版

目 录

第十一章 皮革制品	5
第一节 概說	5
第二节 皮革制品的特点种类和用途	7
第三节 皮革制品的原料	14
第四节 皮革制品的結構和制造	29
第五节 皮革制品中的毛病及其对質量的关系	34
第六节 皮革制品的質量标准及檢驗方法	35
第七节 皮革制品的包裝保管和运输	40
第八节 皮革制品的使用与保养	43
第十二章 布鞋	46
第一节 概說	46
第二节 布鞋的种类、規格	47
第三节 布鞋的原料	48
第四节 布鞋的制造过程	49
第五节 布鞋的質量条件	51
第六节 常見的毛病及产生原因	52
第七节 布鞋的包裝和保管	54
第十三章 化妝品类	57
第一节 概說	57
第二节 雪花膏、面蜜类	59
第三节 香脂	66
第四节 花露水、香水类	73
第五节 髮油、髮腊类	75
第六节 蛤蜊油、潤膚膏类	77
第七节 脂粉类	78
第八节 化妝品类的包裝保管和运输	82

第九节 化妝品類的保养与使用知識.....	84
第十四章 日用玻璃器皿.....	87
第一节 玻璃器皿的特点与分类.....	88
第二节 玻璃器皿的主要原料及其作用.....	92
第三节 玻璃器皿的制造过程.....	93
第四节 玻璃器皿的主要缺点及其对質量的影响.....	95
第五节 玻璃器皿的檢驗.....	96
第六节 包裝运輸与保管.....	102
第十五章 唱机与唱片.....	104
第一节 唱机、唱片的起源与發展.....	104
第二节 唱机發音的原理.....	107
第三节 唱机、唱片的用途和种类.....	109
第四节 唱机的構造.....	114
第五节 制造唱片的主要原料及其性能.....	119
第六节 唱片的制造.....	121
第七节 檢驗标准及方法.....	127
第八节 包裝保管和运输.....	132
第九节 使用和保养知識.....	134
第十六章 鐘表.....	139
第一节 概說.....	139
第二节 鐘表的种类規格和特点.....	141
第三节 鐘表的構造原理.....	149
第四节 打点摆錘鐘結構.....	150
第五节 鑽石騎馬游絲摆輪抬閘鐘結構.....	156
第六节 表的結構与名称.....	161
第七节 鐘的原料与制造.....	168
第八节 鐘表中易見的毛病.....	170
第九节 鐘表的品質檢驗与包裝、保管、运输.....	174
第十节 鐘表的使用与保养.....	176

第十一章 皮革制品

第一节 概 說

人們在日常生活中使用的各种皮革制品，种类很多，如皮鞋、皮箱、皮包、各种皮件等。这些皮革制品都是由各种兽皮經過制成皮革后，再經各种制品的技术加工而制成的。皮革制品的生产正隨着人們的需要和制革科学的进步而逐渐發展起来。

皮革的用途很广，除人們日用的皮鞋、皮箱、皮包、皮件等，其它如工厂中用的皮帶，紡紗厂用的皮輶，国防上用的各种皮革制品，农業上用的馬具，运动方面用的足球、籃球、排球等等，都是用各种皮革制成的。所以皮革在人类社会上占着相当重要的地位。

我国的机械制革工業已有五六十年的历史。于清光緒二十四年在天津首創硝皮厂（由生皮制成熟革称为硝皮），未过六年上海亦組織成立硝皮厂。稍后，天津、上海等地皮革厂逐渐增多，进行生产皮革与皮革制品。但各厂資本薄弱，設備很不完善，技术落后，后来又为日本、意大利制革工業資本所操縱，致使我国皮革制品的产量与品种亦日漸減少；并且行業相互競爭，当时制造出来的产品多为帝国主义者及其走狗官僚买办阶级所奢用，从而大部分工厂無力爭扎，甚至停工倒閉，使制革工業不能繼續向前發展。

新中国成立以后，根据各项建設事業和人民群众生活的迫切需要，政府对各种工業，無論从經濟上、技术設備上都給

以大力的支持，亦使得皮革制品工业得以迅速恢复和发展。现在除分布在各地区的手工制革业外，在全国的大中城市，如上海、西安、天津、汉口、广州、北京、沈阳等地，都建立了规模宏大的机械化制革工厂。

这些工厂里的各种制革机器，国内已都能制造，凡所需要的各种皮革，如底革、面革、輪帶革、箱包等，各厂已均能鞣制。并且生产力亦大大的提高。

从制革原料上看，在我们祖国的辽阔土地上，有很多牛、马、猪、羊等生长着，这是发展制革工业的有利条件。

几年来，政府对各种工业其中包括皮革制品工业，进行了一系列的改革工作，从1952年各地又举办了物资交流大会，进一步促进了皮革制品工业的发展，对日用皮革制品亦扭转了过去供销失调现象，保证了及时供应。如上海每年生产五十五六十万双皮鞋及其它皮革制品供应全国各地的需要，各地手工业生产的大部皮革制品进行产地直销，从而保证了供应，并减少了运费，降低了商品成本；其次为保证农业对畜力的需要，减少屠宰耕畜，正大力提倡猪皮制革，以满足人民群众日用皮革制品的需要。

在销售方面，如皮鞋多销于大中城市；一部分还供应帮助我国进行各项建设的苏联专家和各国侨民；并且已有出口，在国际市场上也享有很高的声誉。今后随着全国农业和手工业合作化的开展，人民生活水平的提高，对各种皮革制品的数量、花色、品种的要求亦将日益增多或提高。为此必须积极提高操作技术、降低成本、扩大花色品种，在保证质量的前提下，除生产一定数量的适合大中城市的一些高级品外，应大力生产适合农民、工人所需要的质实价廉的品种，使销售范围逐步地扩及到中小城市、工矿区以及广大的农村中去。

第二节 皮革制品的特点种类和用途

一、皮革制品的特点

皮革制品主要是用皮革制成的。而皮革是由含蛋白质成分的生皮经过加工、鞣液浸渍及精制等过程鞣制而成的。经过鞣成之革，是一种由蛋白质变成的具有坚固耐久性的纤维组织，所以用它制成日用皮革制品，具有很多优点。首先，如制成皮鞋、皮箱、皮夹克、皮裤带等，都要比棉制品坚实耐用。这是由于各自纤维组织的性质而决定的。

其次，用它制成上述日用皮革制品，并具有保温、吸湿、吸热、通气、伸缩、柔软、对光有反射及吸收等特点。如与棉制品相比较更为优越。

第三，加工各种日用皮革制品的用线、附属材料等的质量都是优良的，因而增加了皮革制品的坚实耐用性。

二、皮革制品的种类和用途

日用皮革制品的种类很多，一般有皮鞋、皮箱、皮包、裤带、证件套、皮表带等，品种也特别复杂，规格颇不一致，其花色样式变化的也很快。如上海有一个时期（1951年）仅皮鞋一类商品一个月内就有四十多种新式样在市场上出现，其他品种的规格式样，随着人民生活水平的不断提高，为适应新的要求也在日新月异的变化着。

兹按各种日用皮革制品的规格特点和用途分别介绍如下：

（一）皮鞋类

各种皮鞋的分类：如按用途分有男皮鞋、女皮鞋和童鞋三类；按原料分有全用皮革的、底用橡胶（或胶轮带）的，而橡胶又分透明胶和再生胶等；按习惯分有单底鞋、双底鞋、五眼鞋、

勾鞋、棉鞋、夾鞋等；按式样分更为复杂，因它随着群众的爱好要求屡有变化。如上海、天津等地的女皮鞋式样翻新，甚至两双皮鞋有点滴不同，就有两种名称。皮鞋品种在皮革制品中，也是最复杂的一种，尤其是随着全国妇女服装式样的新发展，皮鞋的花色式样方面也将日益多样化。

茲将皮鞋的主要品种列下：

1. 大人鞋

皮鞋的规格特点用途表

品 种	花 色 规 格	特 点	用 途
八式男鞋	各种花式，牛、猪面革，猪鬃底。	式样大方，坚固耐用，猪面革价格便宜。	供男性日常穿用。
女青年式	牛面，猪面革轧花式。	轻便，舒适，穿脱方便。	适于女性日常穿用。
苏式男鞋	苏式方头八式和凉鞋。	式样大方美观。	供给侨居客人穿用。
牛皮马靴	长统靴，牛长统靴。	革面光亮，式样美观，磨擦力强，耐穿。	适于骑马时穿用。
高统毛里棉鞋	各式高统有包头和拉链等。	式样大方美观，温暖，舒适。	适于男女冬季穿用。
高跟女皮鞋	花式满头满跟，空头空跟，长木跟高跟，中跟，四拼跟，高统皮高跟棉鞋。	颜色鲜艳美观。	大部分供应国际友人穿用。
猪皮高统皮鞋	平包头，光面，开口式。	坚固耐穿，不易折破耐磨性大于牛皮。	适用于长途走路时用。
球鞋式皮鞋	矮统，高统。	鞋面柔软，鞋口大，不勒脚肥脚瘦都很舒适，轻便清潔，式样美观，并无球鞋的湿气脱胶现象。	适用于一般运动时穿用。

2. 童鞋 它是供给新一代青少年和儿童们穿用的。它的花色式样新颖多彩，并且大多数采用耐磨性强有天然花纹的猪皮制成，坚固耐用，因此颇受广大儿童所喜爱。其种类有：

男女童鞋式：彩色猪皮面、猪皮底、漂白里，也有麂皮面的。

男女翻綢單底式：彩色豬皮面、豬皮底、漂白里，也有麂皮面的。

球式中人鞋式：帆布鑲豬皮面，豬皮底，帆布夾里，膠跟。

男女空花涼鞋式：彩色豬皮面，豬皮底，漂白里。

八式高統式：三号牛皮或三号豬皮面，帆布里，膠輪帶底，膠跟。

男女开口式：反毛牛皮面，黃牛皮或豬皮底，帆布羊皮夾里，膠跟。

(二) 皮箱类

皮箱是供給一般家庭以及旅行的人們盛裝衣物等用。它能够防止箱內部的各种物品免受濕潮与日晒，保持完整如新。皮箱的种类是多种多样的。其主要的有：

	長	寬	高 (單位:寸)
拉鏈航空箱	26	15.4	7.4
軟蓋箱	28	15	10.4
航空箱	18	11	5.6
硬蓋箱	14	8.4	4.7
長圓角箱	32	18	10

注：上述各种皮箱規格很多，本表为举例，仅各列一种。

(三) 皮包类

各种公文包和背包，供給机关、学校、部队、公众团体等部门，临时公出或开会时安放文件等使用。目前应用較普遍的有如下几类。

1. 公文皮包(單位:寸)

摺底公文包	15	16	17
硬璜头公文包	15	16	17
三格公文包	16	10 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$

四格公文包	1	15	
对摺公文包	14	15	16
三面拉鍊公文包	13	14	15
軍用背包	9	8	

2. 女用手提包

妇女們外出或旅行时，盛放化妝品以及各种零星物品等。其种类有綉花相司惠皮手提包，描花相摩洛哥手提包，絲絨裝璜手提包，牛皮手提包和牛皮背包等。这种商品目前一般多是手工生产，而生产出来的产品具有着中國民族独特的風格，其特点是美观大方，同时它是妇女們外出时的主要裝飾品之一，另一方面如綉花皮包，它保持和进一步發揚了祖国劳动人民古有刺綉艺术的創造才能。描花皮包上面所繪画的風景，反映出我国各地区名胜以及古代的各项雄偉建筑物，又帮助总结了祖国美术科学发展的輝煌成就。这种商品除在国内銷量逐步扩大外，通过各国博览会的展出，亦受到国际妇女界的普遍贊揚。

(四) 皮件类

1. 皮衣，皮帽，皮手套

我国北部地帶，如东北、西北、內蒙古以及华北等地区，冬季和初春，气候寒冷，多用皮衣，皮帽，皮手套以禦寒，所以在这些地区銷量較大。茲將其种类簡述如下：

(1) 皮衣分为：

長大衣类	48"-54" 羊皮男式毛里長大衣
	46"-52" 羊皮女式襯絨長大衣
44"-50"	羊皮女式毛里長大衣
	羊皮女式夾大衣
46"-52"	羊皮男式襯絨長大衣
	羊皮男式夾長大衣

夾克衫类	48"-54"羊皮男式毛里夾克衫
	46"-52"羊皮女式毛里夾克衫
	46"-52"羊皮男式夾克衫
	44"-50"羊皮女式夾克衫
	36"-40"羊皮中人夾克衫
	30"-34"羊皮小人夾克衫
獵裝类	48"-54"羊皮男式毛里獵裝
	46"-52"羊皮男式夾獵裝

(2)苏式皮帽

我国北部的广大人民群众冬季所用的防寒帽，多是用棉布、毛呢，或山羊皮革做面，用棉布做里絮以棉花，而帽耳扇则是用各种毛皮等原料制成。随着人们生活水平的逐步提高，全部用皮革仿效制做各种苏式皮帽，如苏式猫皮、獭皮、香毛皮、獭尾、羊绒以及子羔皮帽等，以御寒冷并能增加美观。

(3)皮手套

种类繁多，如男式，女式，中人式，内缝，外缝，边缝，长统，短统，毛背，毛口，带扣，以及各色羊、猪皮，轧花皮等类。规格也很复杂。如：

男長統皮手套長度	13½寸	闊度	9½—10½寸
男短統皮手套長度	9¾寸	闊度	9—10寸
女長統皮手套長度	9½寸	闊度	8.83—8.6寸
男單皮手套長度	9½寸	闊度	8—9寸
女單皮手套長度	9½寸	闊度	7—8寸
男短統加大手套長度	10½寸	闊度	9½—10½寸

2. 工具套 供特种工种工人，如电缆工人工作时，用以装放各种小型工具用。其种类如钳子套，扳头套，割线刀套等。用牛皮或猪皮制成，坚轫美观耐用。

3. 安全帶 是上高工作人員保護安全不可缺少的。其種類如上高工作安全帶、上高架線安全帶等。用牛皮、豬皮與水龍布帶合制而成，堅固耐用。

4. 褲帶，背帶

(1) 黃牛皮褲帶

7.5/8" 合金絲扣軋花帶，或包皮扣軋花帶（長度、厚度同光面帶）。

7.5/8"、1 $\frac{1}{8}$ " 合金絲扣光面帶，或包皮扣光面帶（長 36—44" 厚 2—2.5 耗）。

1" 羅甸扣新花帶

1" 海壳扣光面帶

1" 缺角扣光面帶

1" 法琅扣光面帶

} (長 38"—46" 厚 2.5—3 耗)

(2) 猪皮褲帶，分为平光，軋單花，軋雙花，雙層，和克羅咪鋅合金扣，色皮扣等褲帶（闊 1 $\frac{1}{8}$ " 長 36—44" 厚 2 耗以上）。

(3) 背帶，分为大人背帶，中人背帶，孩童背帶和黃牛皮單層背帶，猪皮單層背帶以及牛皮或猪皮雙層背帶，猪皮面羊皮里背帶等。其規格，大人背帶：長度 24" 闊 5.5/8"

中人背帶：長度 18" 闊 5/8"

孩童背帶：長度 14" 闊 4/8"

各種褲帶或背帶多用黃牛皮帶革和猪皮帶革制成的。前者四季使用皆宜，后者帶上有伸縮性寬緊絲繩，熱天用最適宜。

5. 其它

(1) 証件套，安放各種証件，以防止損壞，并能够保持清潔。其種類有 3 $\frac{1}{2}$ " × 4 $\frac{1}{2}$ " 的雙面皮、單透明和雙透明証件套。現已被機關，學校，公共團體中的工作者所廣泛利用。

(2) 皮票夾，供為安放紙幣和証件之用。其種類有拉鏈票

夾，三折票夾，直式票夾，平攤長票夾，彩色票夾，彩色女票夾，拉鏈彩色女票夾以及長三反証件夾，方三反証件夾等。

各種証件套和皮票夾是采用皮革，玻璃紙，絲綫等合制而成，堅固耐潮并使用方便。

(3) 皮表帶

男式毛邊表帶

男式光邊表帶

男式邊脾表帶

男式双嵌綫表帶

男式鷄甲皮表帶

男式双色鷄甲皮帶

通心皮表帶長 8.7 寸，闊 0.5 寸。

串心皮表帶長 8.7 寸，闊 0.5 寸。

葫蘆式表帶長 4.5 寸，短 2.6 寸，闊 0.5 寸，肚闊 0.7 寸。

女式皮表帶 { 長 4.3 寸，短 2.4 寸，闊 0.35 寸。
 長 4.3 寸，短 2.4 寸，闊 0.28 寸。

表墊 { 長 2.2 寸
 肚闊 1.35 寸
 兩端闊 0.7 寸

各種表帶除采用牛皮、羊皮、馬皮、豬皮制造外，并以鷄甲皮、鷄甲皮、蛇皮等制成的。

(4) 皮烟盒、烟絲袋 供應吸烟的人們存放紙烟和烟絲等使用。前者一般都是二十支裝，后者分为5"和16"拉鏈烟絲袋。它能保持烟絲原有的濕潤性和有益成分的揮發，以免紙烟或烟絲干燥而失掉香甜氣味，以致不能吸用。

此外，還有供給各方面使用的，各種不同形狀的鑰匙袋和木梳套、鬚套以及國防用的槍套和子彈帶等。

第三节 皮革制品的原料

一、皮革

皮革是制造皮革制品的主要原料，各种皮革（人造革例外）都是由生兽皮經過一定程序的加工而制造出来的。我国用于制革的兽皮种类很多，主要的有黃牛皮、水牛皮、馬皮、猪皮、羊皮、狗皮、鹿皮、驥皮等。我国有着优越的自然条件，所以这些皮張产量都很大，从应用范围及使用价值上看牛皮比較好。現在全国各地基本上合作化后，拖拉机站沒有全部設立起来之前，农業生产方面大量需要耕牛，因此牛皮制革要相对的减少。早在 1950 年 12 月中央輕工業部召开全国制革工业會議时，就提出了利用猪皮制革的方針。后来經過北京、天津各地研究試制，已証明猪革在制造方面毫無困难；从使用价值上看，除不适用于制造輪帶革及紗厂皮輶革外，凡牛皮所能制之革，都可以猪革代替，且猪革远較牛革耐磨。我国饲养猪只很普遍，根据中央农業部的統計每年在 6,300 万头以上，实为我国畜产品一大富源。为了保护耕牛，增加农業生产，为了保証軍需民用皮革的供应，为了解决制革原料的困难，現在正大力剝取猪皮制造猪革，以开闢我国制革需要的資源。

（一）皮的組成及其化学成分

1. 皮的組成：各种兽皮的組成，大致分为兩大層，即表皮層和真皮層。表皮很薄只有皮的 $1/200$ 厚，在真皮之下有肌肉一層約为皮的 $1/30$ 。剝皮工作無論如何細致，难免不帶肌肉。在表皮与真皮之間，也有人說还有一層晶膜，它很薄形似玻璃，它的特性为吸收染料及植物單宁里的色素。我們常見制成的革面上，發現淺色者，即此層薄膜未曾除去的原因。表面晶膜肌肉皆不能用以制革，均必須除去，只有真皮層才宜

于制革。

真皮的性质：真皮分为两层，上面的一层，叫作恒温层，占有 $1/5$ 厚，下面的一层叫作网层，占有其余的 $4/5$ 。恒温层包含毛根，在真皮上面，这一层能保持动物体温于 37°C 左右，以适于其生活，所以叫作恒温层。

恒温层的厚度，在全张皮上均是一律，没有厚薄。它的最上一部分纤维，是很细的原纤维，颜色浅淡，精细紧密，即俗称之粒面。革面是否光滑，粒纹是否精致或粗糙，这一层有决定性的作用。如果纤维组织精细或毛腺胞小孔越多，则皮革之粒面就越精致（以一平方公厘计算，小牛皮有毛腺胞 24，母牛皮仅有 8 个）。网层的厚度在整张皮上，则极不一律，如在背部之皮，它的厚度，较之在后腿者约大三倍，在腹部的生胶质纤维是平行，在背部的就垂直了，所以背部或臀部的粒面很精致、很结实，就是这种原因。

2. 皮的化学成分：兽皮的各部组织是由水分、蛋白质、脂肪、醣类、矿物质、色素、酵素等组成的，兹将与革起着决定性作用的成分简述如下。

(1) 水分：在新鲜兽皮中含水分较多，约有 60—70%，而恒温层含水分较少，网层和肌肉含水较少。水在皮内一部分是游离水分，其他则与蛋白质化合在一起。皮内含有大量水分，实为蛋白质存在的条件，如水分散失过多，皮的性质就会改变。

(2) 蛋白质：皮是由多种蛋白质构成的。在鲜皮中含量约 35%，在干皮中则为 90—95%，它是细胞核和原形质的主要成分，所以构成皮的固体形态者大部分为蛋白质。

此外，如脂肪、醣类、矿物质、色素、酵素等，含量极微，它们对皮革的性能，不能起决定性作用，因此不再多述。

上述就是皮的構成与組成成分，但生皮不能应用，必須經過鞣制过程，来改变它的性質后才能适用于制造皮革制品。

(二)鞣制皮革——鞣皮的意义就是將生皮植物中的單宁或其它具有鞣性之物相接触，其中蛋白質即改变成另一种固定的物質，永不改变，并可除去其組織中的大部分水分。經過鞣制之生皮，即使再吸收湿气或干燥，亦不致有腐敗或硬化之現象，并且可使其因各种用途之不同，而保有一定之柔軟性、彈性、强韧性和通气性及防水性等，因而經久耐用，这才是革，亦即俗称之皮革。

將生皮鞣制为皮革，須經過复杂的操作过程，而每一过程的操作技术与方法，对皮革的質量优劣，均有很大关系；因各种皮革制品的用途不同，对皮革質量要求亦不一致，如鞋面革比皮箱革就应当柔軟有光澤，鞋底革就应当比鞋面革坚韧耐磨。这仅是主要区别，茲通过制革的主要工程分別介紹如下：

1. 准备工程：是將生皮处理干淨，以便鞣制。这个工程分浸水、脱毛、削里、去灰、軟化等五个步骤。

(1) 浸水：是把生皮(割去头脚尾巴等不能制革部分)洗淨后浸在清水里，若是鮮皮，在常温下浸漬数小时即可，如果是干皮，須經五六天才能浸軟。浸水的目的是把不清潔的东西以及皮內可溶性之蛋白質、血液等与水溶解而除掉，并使皮軟化而容易鞣透。

(2) 脱毛：將浸水后之生皮，放入石灰水中，一般情况約經六、七天取出，然后用机器或人工就可把毛除掉。石灰水是鹼性能溶化角質蛋白，使毛根放松容易除去，并可除去皮內無用的粘液及脂肪等，而便于浸透鞣料。脱毛方法有石灰水法，硫化鈉灰漿法与借菌法三种，而石灰水法应用最为普遍。

(3) 削里：是把皮里的余肉和油脂，用刀刮去。其目的是