

縫紉工具革新

(五)

北京市輕工業局服裝鞋帽研究所編

輕工業出版社

縫紉工具革新

(五)

北京市輕工業局服裝鞋帽研究所編

輕工業出版社

1960年·北京

內 容 介 紹

随着技术革新和技术革命运动的广泛深入开展，縫紉用工具的技术革新，也日新月異的不断出現。这本小冊子是北京市輕工业局服裝鞋帽研究所，继已选編出版的縫紉工具革新(四)之后，又将北京市縫紉业最近的革新經驗加以整理选集而成的。其中，包括了縫制专用压脚、嘴子、選子以及副工工具如：电动扫毛机、噴水枪、切边机、傳送带控制器等，共計60种。可供各地縫紉工厂、社、縫紉研究部門，工人、干部閱讀參考。

縫 紉 工 具 革 新 (五)

北京市輕工业局服裝鞋帽研究所編

*

輕工业出版社出版

(北京隆安門內白雲路)

北京市書刊出版業營業許可証出字第099号

輕工业出版社印刷厂印刷

新华书店科技发行所发行

各地新华书店經銷

*

787×1092毫米 1/32 110 印張·27,000字

1960年10月第1版

1960年10月北京第1次印刷

印数：1—8,900 定价：(10)0.20元

統一書号：15042·1155

目 录

拉布绳	5
喷水枪	5
改制电刀	6
传送带	6
传送带自动控制器	7
自动切边机	8
切边机	9
拼接机	9
两开压脚	10
两用压脚	11
三用压脚	11
三市厘活压脚	12
活动压脚	12
标准滚轮	13
标准尺活压脚	13
滚轮压脚	14
劈缝压脚	14
包袖子摆缝工具	15
自动包袖机	15
自动缉大袖明线机	16
缉明线压脚	17
翻袖嘴子	17
缉下摆工具	18
缉单边嘴子	19
无底线双针缉领座机	19

电动扫毛机	20
缉中缝挡	21
自动缉裤中缝工具	22
缉腰头两用挡	22
合毛料裤大褶嘴子	23
缉边压脚	23
双针机(一)	24
双针机(二)	24
多刃挖眼机	25
钉扣压脚	26
钉中便服钮压脚	27
铆子母扣机	28
电送开线	28
缉衬衣、裤边嘴子	29
加套衣牙子压脚及加牙工具	30
卷毛边嘴子	31
缉带子压脚	31
缉裤中缝压脚及加牙嘴子	32
缉边压脚	32
理牙条嘴子	33
缉跑裤牙子压脚	34
缉罗口嘴子	34
电动压力机	35
自动缝料机	35
断尺机	36

断带架.....	37	冲肩章双眼工具.....	40
开花冲子加套.....	37	緝肩、領章压脚.....	40
沿皮条理子.....	38	上綉花綳子器.....	41
四眼冲子.....	38	开割針板綫槽用土制	
鉄指甲工具.....	39	小型銑床.....	42
緝帆布轉肩沿淨边嘴子.....	39		

拉 布 绳 (图 1)

用 途：裁断工作前
拉布用。

特 点：减轻体力劳
动，节省取送料时间，制做
简单。

使 用：将布卡在绳
套上，开动后传送。

构 造：两端铁轮，
绳子传动。

革新单位：北京服装防
护用品厂。

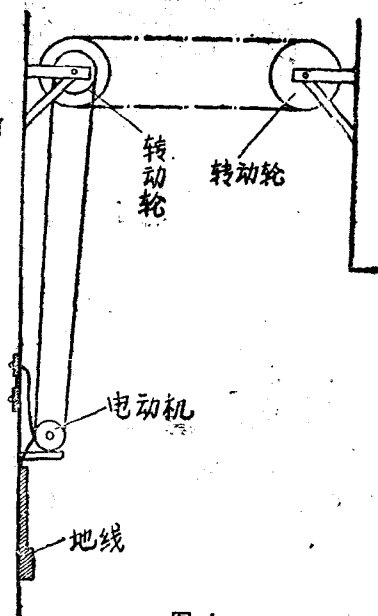


图 1

喷 水 枪 (图 2)

用 途：烫衬衣时喷水用。

特 点：使用方便，比用口喷卫生，并提高产量10%
以上。

用 法：烫熨时搬动闸柄，水由水道自行喷出。

范 围：适合烫熨各种服装喷水用。

革新单位：宜武区村衣社。

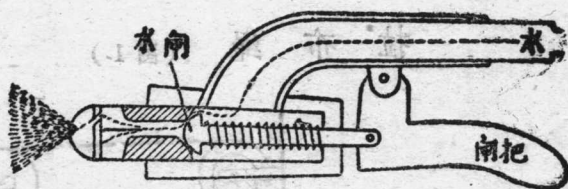


图 2

改制电刀 (图3)

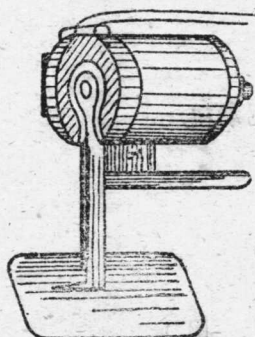


图 3

用途：裁断各式服装裁片。
特点：能裁140层布的厚度，
保证质量，提高劳动效率15倍以上。
用法：与一般电刀使用方法
同。
构造：用 $\frac{1}{4}$ 电动机改装而
成。

革新单位：东城区第七四縫紉
社。

传送带 (图4)

用途：适合大生产流水线，传送各种工作物。
特点：按规定的节奏时间自动开动和停车。木制。
结构名称：1 输送轮；2 输送带；3 活动滚杠。

革新单位：北京服装防护用品厂。

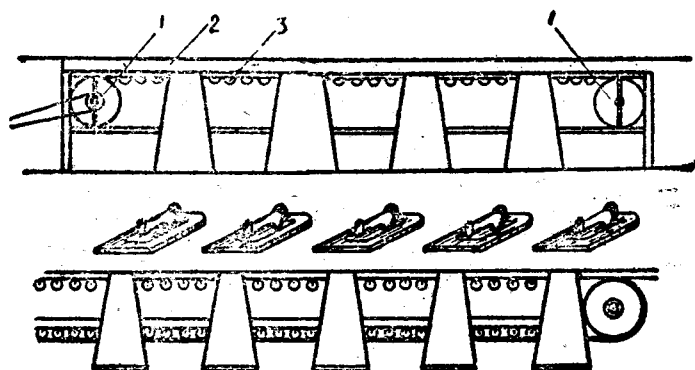


图 4

传送带自动控制器 (图 5)

用途：控制传送带，自动开动。
特点：保证有节奏、准确的按时传送，减去人工操作。

构造：各号牙轮组成，电动机带动，开关控制器随着齿轮转动，到开关电钮处压住电钮通电，传送带即开动。齿轮继续转动，开关控制器离开电钮后传送带又停止。可根据传送间隔时间需要调节齿轮。

结构名称：1 交错转盘轮；2 开关控制器；3 开关电钮；4 交接传送带；5 传送带输送轮；6 电动机；7 控制电源器。

革新单位：北京服装防护用品厂。

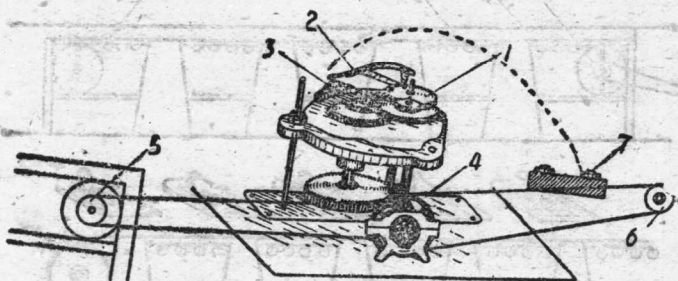


图 5

自动切边机 (图 6)

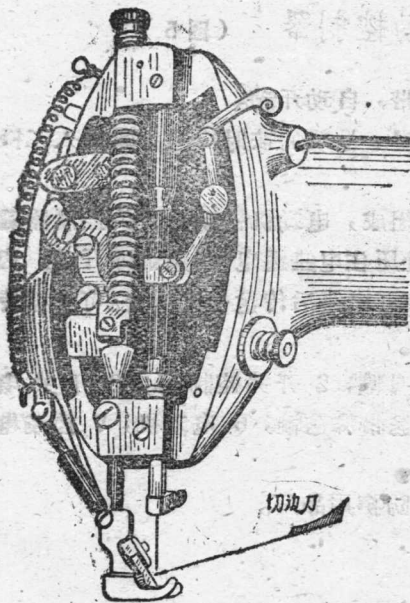


图 6

用 途：切各式服装上衣、兜盖、兜布、领子等毛边。

特 点：减省副工剪边的时间，可边缝边切，提高效率一倍以上。

用 法：与一般缝紉机操作方法同。

范 围：适合各种代缝头之工作物切边用。

革新单位：北京市被服厂。

切 边 机 (图7)

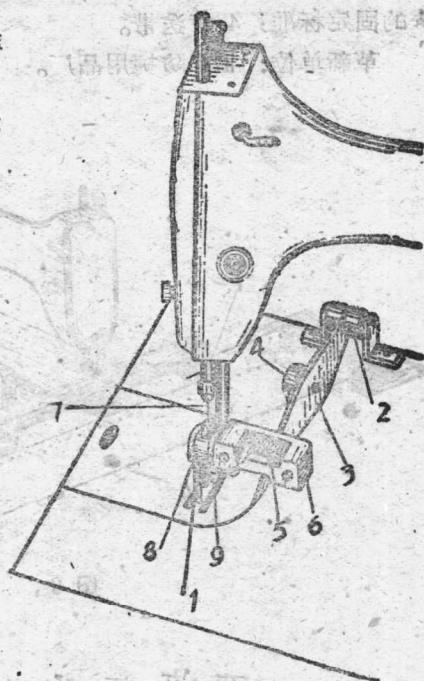
用 途：切桶子缝毛边及各种直口边。

特 点：减轻体力劳动、节省一道工序，保证质量，提高效率50%。

使 用：将工作物送入压脚下缝辑，自动切断毛边。

结构名称：

- 1 切刀；
- 2 后刀架；
- 3 中刀架；
- 4 拉簧；
- 5 顶簧；
- 6 前刀架顶心；
- 7 机针；
- 8 刀壳；
- 9 针眼。



革新单位：崇文区第十三缝纫社。

图 7

拼 接 机 (图8)

用 途：能拼接各种服装裁片用的碎料。

特 点：利用传送带可以自动拼接，提高效率在80%以上，并保证质量。

使 用：将工作物由第三固定标准处，按顺序入活自动传送缝好。

结构名称：1 滚轮整平传送带；2 弹簧压力；3 掌握缝头的固定标准；4 传送带。

革新单位：北京防护用品厂。

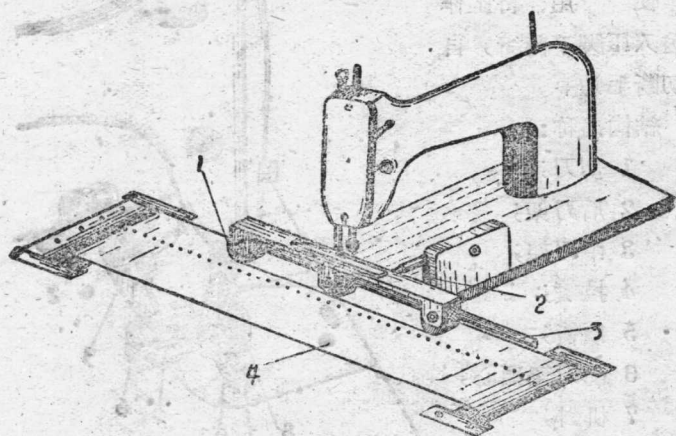


图 8

两开压脚 (图9)

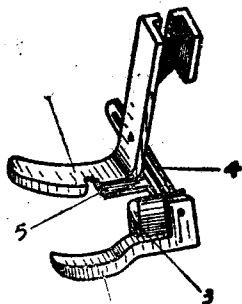
用 途：能缉1~6毫米宽的明线。

特 点：可以调节宽窄使用，缉出不同宽度的明线，提高工作效率15%，并保证质量。

使 用：与普通压脚使用同。

结构名称：1 脚身；2 活脚；3 短脚；4 毫米尺；5 压脚梁。

革新单位：崇文区第十三縫紉社。



两用压脚 (图10)

用途：能緝各种衣服上的明綫。
特点：工具代替手工，提高工作效率，保証质量。
使用：与普通压脚使用同。

部位：1 压脚；2 底压脚；3 拉簧；4 活挡。

革新单位：崇文区第十三縫紉社。

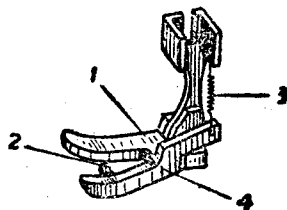


图 10

三用压脚 (图11)

用途：能緝 1~4 毫米寬的直口明綫。
特点：能够調节寬窄，減輕視力，提高工作效率，保証质量100%。

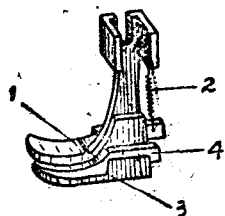


图 11

使 用：将标准尺数对好，与普通压脚使用同。

结构名称：1 活挡脚；2 拉簧；3 压脚；4 活挡脚。

革新单位：崇文区第十三缝纫社。

三市厘活压脚 (图12)

用 途：缉窄明线及裱中缝明线。

特 点：明线宽窄一致，便于掌握操作。

用 法：与一般压脚使用同。

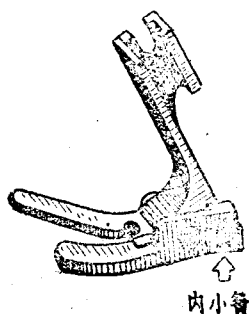


图 12

构 造：以原有活压脚靠右边改装活挡一个，用铆钉作压脚轴，压脚加一小簧，即可使用。

安 置：原压脚处。

革新单位：401工厂。

活动压脚 (图13)

用 途：减去变工种时换压脚的时间。

特 点：一台缝纫机的针铤上能安装两种不同工种的压脚，使用方便，节省时间。

用法：与普通压脚使用同。

革新单位：北京市服装研究所。

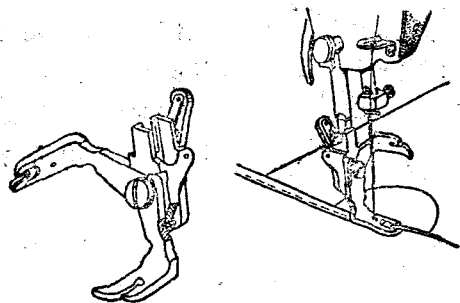


图 13

标准滚轮 (图14)

用途：适于缉各种不同宽度的綫道。

特点：减去划道工序时间，操作灵活，提高工作效率100%，保证质量。

用法：将标准杆按要求宽窄对好尺寸，滚轮自动旋转。

革新单位：北京市服装研究所。

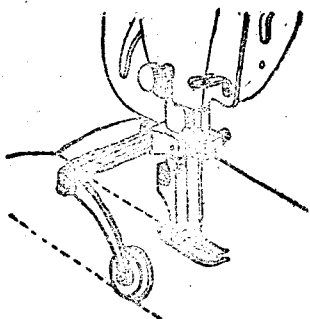


图 14

标准尺活压脚 (图15)

用途：适于缉不同宽度的明綫。

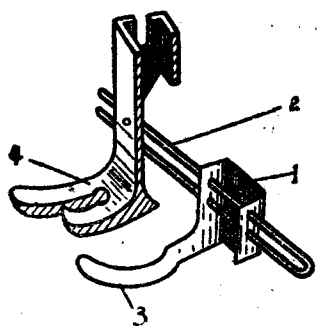


图 15

特 点: 能按要求随时调节宽窄、提高工作效率, 保证质量。

使 用: 对好尺寸, 与普通压脚使用同。

结构名称: 1 定尺活挡; 2 宽度尺; 3 活挡脚; 4 压脚。

革新单位: 崇文区第十三缝纫社。

滚 轮 压 脚 (图16)

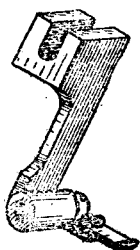


图 16

用 途: 适于缝合胶布类提包用。

特 点: 使用滚轮减去因胶布发涩必须涂粉子的现象, 使用灵便, 提高工作效率。

使 用: 与普通压脚使用方法同。

革新单位: 北京服装防护用品厂。

劈 缝 压 脚 (图17)

用 途: 劈分缝片缝头。

特 点: 提高操作效率, 保证质量。

使 用: 将工作物放入嘴子内, 与普通缝纫机使用

同。

结构名称：1 嘴子； 2 針孔。

革新单位：崇文区第十三縫紉社。

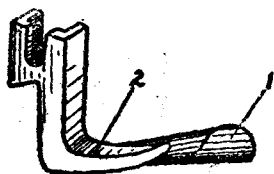


图 17

包袖子擺縫工具 (图18)

用途：包袖子、包上衣擺縫用。

特点：能緝2.8市分寬的窄边，不限技术条件，緝出綫道寬窄一致；減輕双手操作的麻煩，保證质量，提高工作效率60%以上。

构造：用一块白鉄片折四次，注意滑道光潤，能容四层布即可。

安置：机器鉄盘上。

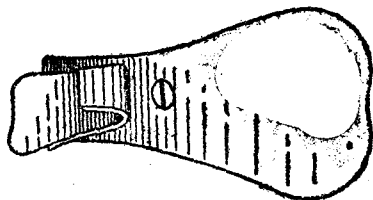


图 18

革新单位：东城区第七四縫紉社。

自动包袖机 (图19)

用途：能自动包单制服大袖縫。

特点：不用手掌握自动包光，一人可看两台机器，工作效率，減輕体力。

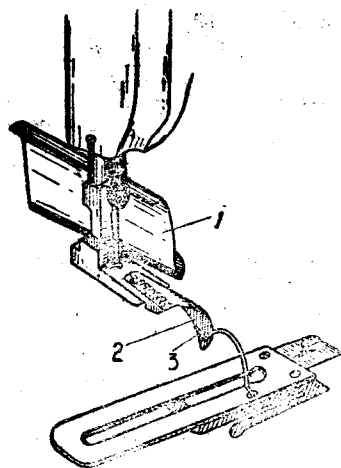


图 19

使用：将工作物放在嘴子内自动进行操作。自动停車装置与自动緝大袖明綫机（图20）相同。

结构名称：1 掌握行車直度鉄板；2 折光大袖边的控制工具；3 掌握自动开、停車的电力絲。

革新单位：北京服装防护用品厂。

自动緝大袖明綫机 （图20）

用途：自动緝大袖明綫。

特点：減輕体力劳动、不用手扶，自动掌握明綫寬度，保證质量。

使用：将工作物放进长压脚內，自动緝綫。

部位：1 长压脚接連的活动制子；2 針板連接固定制子（是工作物入口处）。3 自动停車的电力絲。

构造：固定制子2用1毫

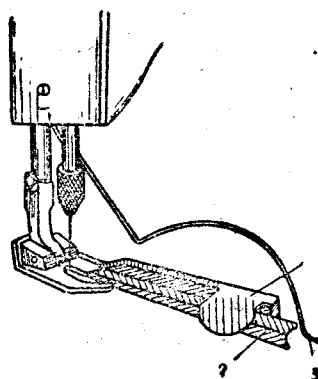


图 20