

新中国纺织工业三十年

上 册

纺织工业出版社



前 言

在庆祝建国三十周年之际，我们组织编写了《新中国纺织工业三十年》这本文稿，按专题、按行业、按地区分别系统地反映建国三十年来纺织工业生产建设的成就，总结历史经验，提出今后展望，供各级领导和有关部门作参考。

建国三十年来，我国纺织工业取得了巨大的成就。纺织工业战线广大干部、职工，坚持社会主义道路，坚持无产阶级专政，坚持共产党的领导，坚持马列主义、毛泽东思想，在生产建设的各个方面，积累了很多宝贵的经验。现在，举国上下正在同心同德，为把我国建设成为现代工业、现代农业、现代国防、现代科学技术的社会主义强国而奋斗。在这个总任务面前，我们要解放思想，开动脑筋，脚踏实地，使纺织工业为社会主义现代化建设做出应有的贡献。

叶剑英同志在庆祝中华人民共和国成立三十周年大会上的重要讲话中指出：“不但要研究整个社会主义建设的普遍规律，还要研究各个方面建设工作的特殊规律”。为了更好地提高人民的衣着水平，加快纺织工业发展的步伐，我们必须认真总结历史经验，更好地掌握纺织工业生产建设的客观规律。我们要密切结合纺织工业的实际，继续肃清林彪、“四人帮”极左路线的流毒和影响；研

究新情况，解决新问题，严格按照客观规律办事，把纺织工业搞得更好。

这本文稿在部的领导下，得到纺织系统各级领导、各个部门的大力支持。其中专题、地区两大类稿件，系由部内有关司局和省、市、区纺织厅局供稿；行业部分，如印染、毛、黄麻、亚麻、苧麻、桑蚕丝绸、柞蚕丝绸、针织等行业，分别委托上海、北京、浙江、黑龙江、湖南、辽宁、天津等有关部门承担。许多同志为这本文稿进行资料收集、讨论修改、出版校订等工作，付出了辛勤的劳动，我们特在此表示衷心的感谢。文稿中总结的一些经验，尚不够成熟，仅供内部探讨；数字统一按一九七八年国家计划统计部门正式核定的数字为准，有些数字，涉及国家机密，请勿公开引用。

纺织工业部研究室

一九七九年十二月

目 录

新中国纺织工业三十年·····	(1)
纺织工业三十年基本建设的成就·····	(38)
进一步搞好纺织工业设计工作·····	(52)
三十年纺织工业科技工作的回顾·····	(65)
加速培养又红又专的纺织工业技术队伍·····	(79)
纺织工业的老厂挖潜、革新、改造·····	(92)
三十年来棉花生产的发展 ·····	(109)
建国以来纺织工业的援外工作 ·····	(122)
积极扩大纺织品出口,为实现四化多作贡献 ·····	(134)
欣欣向荣的棉纺织工业 ·····	(150)
万紫千红的印染工业 ·····	(169)
阔步前进的毛纺织工业 ·····	(191)
迅速成长起来的黄麻纺织工业 ·····	(209)
大有可为的亚麻纺织工业 ·····	(224)
苎麻纺织工业在前进 ·····	(237)
绚丽多彩的丝绸工业 ·····	(245)
新中国的柞丝绸工业 ·····	(260)
前途广阔的针织工业 ·····	(280)

为纺织工业现代化提供更多的先进技术装备	(295)
纺织器材工业在自力更生的道路上前进	(310)
大力发展化学纤维工业	(330)

新中国纺织工业三十年

纺织工业部研究室

在全国人民沿着党的十一届三中全会和五届人大二次会议指引的方向，同心同德，向四个现代化进军的新长征途中，我们迎来了伟大的社会主义祖国建国三十周年。三十年来，我们有过顺利发展的时期，也经历过困难和曲折。在全党实现工作着重点转移，我国社会主义革命和建设事业展开新篇章的历史性时刻，回顾纺织工业三十年经历的道路，认真总结这一阶段正反两方面的经验，对于我们进一步肃清林彪、“四人帮”极左路线的流毒，加快纺织工业发展的步伐，更好地解决人民穿衣问题，实现新时期的总任务，有着十分积极的意义。

我国机器纺织工业是一个具有近一百年历史的工业部门。如果说，旧中国六十多年纺织工业发展的历史，是我国手工纺织业日益解体、民族纺织资本在三座大山压迫下艰难挣扎的历史，那么，新中国纺织工业的三十年，则是我国人民在中国共产党的领导下，沿着社会主义道路，自力更生，奋发图强，不断发展壮大的

历史。经过三十年的建设，我国纺织工业已经由过去机器设备和大部分原材料依赖进口、工业布局畸形集中在沿海城市、生产技术十分落后的殖民地、半殖民地工业，转变为棉、毛、麻、丝、化学纤维各种纺、织、印染加工能力综合发展，拥有自己的机械制造业，产品门类齐全，并在国际市场有一定声誉的工业部门。

据一九七八年统计，全国共有纺织企业四千五百多个，职工三百一十万人。安装的棉纺设备一千五百六十万锭，比一九四九年的五百万锭增长二点一倍。布机五十万台，毛纺设备四十八万锭，麻织机八千一百台，缫丝能力七十二万绪，丝织机四万五千台，都比解放前有很大增加。化学纤维从无到有，现在生产能力已达到三十八万吨。一九七八年各种主要纺织品的产量，棉纱一千三百二十八万件，棉布一百一十亿米，呢绒八千八百八十五万米，麻袋二亿八千九百万条，丝织品六亿一千万米，比解放初期分别增长六倍到二十八倍。就我国纺织工业的设备规模和产品的绝对数量来说，都是世界上规模最大的几个国家之一。

旧中国，官僚资本在纺织工业、特别是在棉纺织工业中，占有很大的比重。一九四九年中华人民共和国成立，人民政府没收了官僚资本企业，使它们变为全民所有制企业。纺织工业战线的广大职工，在党的领导下，为了彻底摧毁残余的反动势力和废除各种压迫、奴役工人的封建性管理制度，进行了轰轰烈烈的民主改革和生产改革运动，在民主管理的基础上，建立了新的经营管理制度。通过改造官僚资本企业，不但完成了民主革命的任务，而且使无产阶级专政的国家，有了掌握国民经济命脉的强大的社会主义国营经济。私营纺织企业在解放初期约占纺织工业总产值的百分之六十三，当时在经营上处于极度困难的状况。国家通过采取

加工定货、统购包销等方式，大力扶植这些私营企业的生产，并逐步纳入国家计划轨道，到一九五六年就实现了全行业的公私合营，完成了由资本主义私有制到社会主义全民所有制的转变。手工纺织业也全部走上合作化的道路。在转变所有制这样激烈的阶级斗争中，由于我们党执行了一条符合中国实际情况的马克思、列宁主义的路线和一系列方针、政策，进行了合理的经济改组，私营企业的生产不但没有遭到破坏，反而通过改造得到发展。这在我国和世界社会主义史上，都是最光辉的成就之一。

旧中国纺织工业绝大部分集中在沿海地区。仅上海、青岛、天津三个城市的棉纺锭和布机，大约要占全国的百分之七十左右。上海一地的毛纺锭，约占全国的百分之七十五。五十年代初期，我们国家开始了大规模的经济建设。在国家计划指导下，纺织工业首先以棉纺织为重点，在内地原料产区和消费市场，有计划地建设新厂。当时，我们把全国纺织工业部门的一些修配工厂，组织起来，专业分工，全国配套，初步形成了纺织机械制造工业体系，自己设计、制造成套棉纺织设备。同时，又从无到有，建立了基本建设的设计、安装、施工专业队伍。由于财力、物力和技术力量集中，只用了几年时间，就在华北、江汉平原和关中地区，高速度、高质量地建成了两百多万纱锭的大中型棉纺织厂，形成了北京、石家庄、邯郸、郑州、西安、咸阳等一系列新兴的纺织工业基地，初步改善了纺织工业布局，并为自力更生发展纺织工业奠定了基础。五十年代后期，由于在“星罗棋布、遍地开花”、“边设计、边施工、边安装、边生产”等不适当口号的影响下，纺织工业布点全国铺开，违反了经济规律和基建程序，结果不得不缩短基本建设战线和生产战线，实行关停并转。经过

六十年代初期贯彻调整、巩固、充实、提高的方针，我们用了两、三年时间，就又顺利地完成了几百万纱锭的复工续建任务。六十年代以后，按照中央关于充分利用沿海基地和加强内地建设等一系列方针，为适应经济发展的普遍需要，在中央和地方的共同努力下，在许多省区因地制宜地发展了棉毛麻丝各种类型的纺织企业。虽然中间经过林彪、“四人帮”长期的干扰破坏，严重影响了建设进度；但是，由于地方有积极性，本部门提供的各类专用设备有保证，纺织工业仍然有相当的发展。现在，已有上海、江苏、山东、河北、河南、湖北等六个省市拥有一百万以上的纱锭。内地棉纺织设备能力占全国的比重，已由解放初期占百分之十几，上升到百分之四十以上。毛纺织工业从一九五六年起在内蒙古、甘肃、新疆、青海等地相继建设第一批毛纺织企业开始，到现在全国已有二十多个省市拥有现代化的毛纺织厂；连地处边疆的新疆伊犁、西藏林芝，也都设有从原毛加工到纺织染的全能工厂，对于改善民族地区的经济和发展文化技术，起了促进作用。近十年来，随着我国黄、洋麻纺织原料的发展，许多省市都建立了麻纺织厂。丝绸工业除了象江苏、浙江著名的丝绸之乡以外，在最近十几年，四川、广东等省发展也很迅速。从纺织工业内部结构来看，一九五二年棉纺织、棉印染占纺织工业的总产值为百分之七十八，毛麻丝针织行业的产值只占百分之十一；到一九七八年，棉纺织、棉印染已下降为百分之六十七，毛麻丝、针织、化纤产品已占百分之二十九。

旧中国，纺织原料不能立足于国内。一九四六年进口棉花要占全部纱厂用棉量的二分之一。羊毛绝大部分依靠进口。解放后，党和国家采取一系列恢复和发展农牧业生产的政策措施，使棉花、

羊毛等纺织原料的生产获得了很大的发展。从一九四九年到七八年，棉花播种面积从四千一百五十五万亩增加到七千三百万亩，单产从每亩二十二斤增加到五十九斤，棉花总产从八百八十九万担增加到四千三百三十四万担。通过发展养羊业和改良绵羊品种，一九七八年绵羊毛的收购量已达到十三万五千吨，比解放初期二万九千吨增加三倍半。我国农业原料的供应状况有了根本改变。

我们在发展农业原料的同时，也深刻认识到，我国人口多，耕地面积少，要更好地解决纺织原料问题，单纯依靠农业原料是不够的，必须实行发展农业原料和工业原料并举的方针。因此，在“一五”期间就着手恢复丹东化纤厂和上海安乐人造丝厂的生产；同时引进设备，建设了保定化纤厂和北京合成纤维厂。在这个基础上，于六十年代初，依靠自己的力量，吸取国外技术，在南京、新乡、吉林、上海、杭州等地，建设了一批中型粘胶纤维工厂，使我国粘胶纤维工业达到了一定的规模。合成纤维工业从六十年代开始发展，先后从国外引进维纶、腈纶的成套工艺技术，建设了北京维尼纶厂和兰州化纤厂。七十年代初开始在福建、江西、安徽、湖南等省区采用电石作原料，兴建九个维纶厂。一九七二年，又引进了以石油、天然气为原料制造合成纤维的技术，在上海、天津、辽宁省的辽阳和四川省的长寿，建设了四个现代化的大型合成纤维工厂。这些工厂全部建成后，我国化纤工业的生产能力就将具备六十五万吨的总规模。由于我们在学习国外先进技术的基础上，自己研制成功成套的涤纶、腈纶、锦纶、维纶等抽丝设备，并在新厂建设中采用，因此在已建成的三十八万吨生产能力中，抽丝部分成套引进的设备只占百分之十。现在我国化学纤维工业，规模由小到大，品种由简到繁，已经具有一定的基础。一

九七八年化纤总产量，已达到二十八万八千吨。国产化学纤维在我国纺织工业原料构成中，已占百分之九。

旧中国纺织工业设备陈旧，而且自己不能制造机器，完全仰给国外。解放后，我们紧紧抓住了自己设计、制造机器设备这一环，坚持自己武装自己。三十年来，我们已经从解放前只有几家纺机修配厂，发展到现在成为拥有年产十六万多吨各类纺织机械产品的制造力量，能够为纺织、印染、针织、化纤等十三个行业生产一千二百多个品种的成套设备。三十年来共为纺织工业提供一千五百万纱锭、三百五十万捻线锭的棉纺设备，五十三万三千台棉织机，总加工能力为五十三亿米布的印染设备和五十万吨化学纤维的抽丝设备，以及大量毛麻丝针织设备。不仅在数量上满足了建设的需要，在机器性能方面也逐步提高。历年来，除了用于国内建设外，并有一百八十余万锭成套设备出口援外。

旧中国，纺织工业科学技术落后，生产效率很低。建国三十年来，经过广大科技工作者和工人群众的努力，纺织工业的科技水平也有了相当大的提高。首先是在自己的科学研究基础上，发展提高了环锭纺纱、有梭织机这些传统的纺织染工艺技术。在一九五四年，我们生产了国产第一代棉纺织印染设备；一九六五年，又集中全国纺织工业科研、革新的最新成果，吸取国外纺织新技术，成龙配套，发展提高，创造了适合我国条件的第二代棉纺织印染新设备，使我国纺织设备的工艺技术，接近了当时的世界先进水平。以棉纺来说，从清花到细纱过去要九至十道工序，现在简化为五、六道。细纱机千锭时产量全国平均由二十公斤提高到三十六公斤，梳棉机台时产量由五、六公斤提高到二十五公斤。这些改进，大大提高了生产效率，节约了劳动力和动力消耗，降

低了这些工序的设备投资。十几年来，这一套棉纺织印染设备，已在新厂建设和老厂改造中普遍采用，对我国棉纺织工业的发展，起了重大的作用。最近几年，广大纺织职工，冲破“四人帮”的干扰，坚持科学实验，把环锭纺纱工艺又提高到一个新水平。在南通国棉一厂新建成的新技术纺纱车间，将全国纺织职工创造的几十项科研、革新成果，成龙配套，实现了棉纺生产的高速、高效、大卷装和车间运输、清洁工作的机械化。车间里飞花少，噪音小，显著地改善了劳动条件。细纱机纺四十二支纱，千锭时断头率降到三十根以下，每件纱用工为三点九工，比目前全国平均六点五工的水平前进了一大步。同时，纺机行业还研制了更新型的棉纺织、印染成套设备，并已在常州等地安排工业性实验车间的建设。对于新型纺纱、织布、染整工艺的研究，如气流纺、自捻纺、静电纺、喷气织机、剑杆织机、片梭织机、圆网印花、转移印花等等，也取得了重要成果，有些经过中间试验的考验，已经具备逐步推广应用的条件。至于新技术，如电子、射流、微波、红外线、同位素、电视监控等，已在一些纺织行业中开始应用。当前，世界各国正在研究发展的几种最主要的新型纺纱、织布、染整技术，我们正在研究、发展。从总体方面看，虽然还有相当大的差距，但是，在某些领域，我们有些项目也已达到先进水平。

在发展科技工作的同时，纺织教育事业也有了发展。三十年来，培养了近四万名高、中级工程技术人员。一九六五年纺织系统拥有各类工程技术人员占职工总数曾达百分之二点五，但文化革命期间，由于林彪、“四人帮”的干扰破坏，学校停止招生，使各类工程技术人员比重下降到百分之一点六。近两年，在全国科

学教育工作会议以后，纺织院校又得到恢复和发展。一九七九年纺织高等学校已发展到十四所，在校学生达一万零四百人。同时，“七·二一”大学、中专、技工学校和职工业余教育等，也都得到恢复和发展。现在广大工人中具有初中以上文化程度的，已由解放初期的百分之二十，上升到百分之六、七十。

旧中国是纺织品大量入超的国家。解放后，我们很快改变了这种状况。随着生产的发展，纺织品不但保证了国内的供应，而且进入国际市场。在六十年代初三年困难时期，国家进口粮食，偿还外债，主要靠纺织品出口，当时纺织品出口换汇约占国家外汇收入的三分之一。长期以来，纺织品一直是我国出口的主要商品之一。这些年，我们抓纺织品生产总的方针是坚持质量第一，发展花色品种，实行城乡兼顾、内外销并重。内销产品主要是提高内在质量和服用性能，外销产品则努力发展新花色、新品种。在化学纤维广泛使用以后，不但棉型化纤纺织品大量发展，而且还有仿毛、仿麻、仿丝绸等化纤产品。十几年来，中、高档产品的比重增长很快，印染整理加工技术也有进展。上海、天津、江苏等老基地许多产品，已在国际市场享有很好的声誉。一九五〇年我国出口纺织品仅二千六百万美元，到一九七八年达到二十一亿五千万美元。我国纺织产品已经行销一百多个国家和地区。

总的来说，纺织工业经过三十年的建设，已经有了相当大的发展。在一个九亿多人口的国家里，能够基本解决人民的穿衣问题，这是一个很大的成就。当然，我们也要看到，现在人民群众的消费水平还很低，衣着的品种、结构还比较单调。因此，要更好地解决人民的穿衣问题，我们还要作极大的努力。

纺织工业在整个国民经济中，担负着满足人民需要和积累建

设资金的重大任务。从一九四九年到七八年，纺织工业上缴的利润、税收，相当于同一时期国家工业总投资的三分之一。现在，纺织工业总产值约占全国工业总产值的百分之十一；上缴利润和税收约占国家财政收入的百分之十；纺织品占国内消费资料零售总额的百分之二十；纺织品出口换汇约占全国出口产品总额的百分之二十二。在我国向四个现代化进军的第一个重大战役中，国家正采取有力措施，使轻纺工业有一个较快的发展，把国民经济的各种比例关系调整好。为了把纺织工业的生产建设工作搞得更好一些，我们必须根据实践是检验真理的唯一标准这一马克思列宁主义基本原则，从正反两方面，实事求是地总结三十年来的基本经验教训，得出必要的结论，来更好地指导我们的工作，使纺织工业的发展，能够同国内市场购买力水平的提高和扩大出口的需要相适应，同整个“四化”建设的需要相适应。

二

三十年来，纺织工业在生产、建设等各个方面的进展是巨大的，积累了许多经验。归纳起来，最基本的是：

(一)按照适当集中、建立基地的方针，进行新厂建设的合理布局

纺织工业的建设比较顺利，特别是内地许多省区迅速建立了纺织工业，而且大多数新厂的投资效果比较好。一个重要的经验，是对纺织工业建设的布局，根据“大分散、小集中”的原则，大体上采取了“适当集中、建立基地”的方针。

为了改善纺织工业布局，就全国范围来说，根据就原料、就

市场、就劳动力的原则，较普遍地在各个省区布点，使工业基础薄弱和边远的省区都拥有一定规模的纺织工业，这是可以的；但是，就一个省和自治区来说，则应该使大中型企业的建设布局适当集中，下功夫建设好一个或几个基地；随着生产的发展，围绕骨干企业，再陆续建立一些小型的针织厂、色织厂、器材厂、修配厂等等，使之形成不同规模的基地。这对发挥投资效果、提高经营管理水平、搞好内部协作配套、发展花色品种，都是十分重要的。

实践证明，这一方针是正确的。五十年代，在国家开始大规模经济建设时期，我们在华北、华中、西北一些主要棉花产地，有计划地建设了一批棉纺织厂；用六、七年时间，建成了北京、石家庄、邯郸、郑州、西安、咸阳等新兴纺织工业基地。每个基地都是二、三十万棉纺锭，并配置相应的印染加工能力。三、四个或是五、六个大中型企业连成一片，建设时有总体规划，设计、施工、安装的力量都高度集中，工程进度适当交叉。这样，就真正做到了“集中力量打歼灭战”。如北京东郊纺织基地，西安坝桥“纺织城”，从动工到形成生产能力，都是在四、五年间一气呵成的。这一批纺织企业的建设，工程质量都相当好；投产二十几年来，生产效率始终保持在国内先进水平。由于供电、供水、供汽和干线道路、铁路支线等许多辅助生产设施，以及医院、学校、俱乐部、交通、商业等生活福利和市政设施可以共用，因此这些工厂的投资，比起分散布点、孤立设置的新厂要省得多，一般不到两年就收回了全部投资。更重要的是，由于有关的工厂连成片，可以集中管理，有利于及时交流经验、提高技术和管理水平，有利于实行工厂专业化与工厂之间的协作；还有利于减省筒子纱、坯

布等半成品的运输费用。这对于建成后经年累月的经营管理带来的好处是极其明显的。二十几年来，上述这六个纺织基地的生产水平和技术、管理水平，一般都高于全国平均水平。它们跟上海、天津、青岛、武汉等老基地一起，成了纺织系统发展新产品、新技术、增产增盈的基本力量。

三十年间，还形成了一大批比上述六个基地规模稍小、但工厂也还集中的纺织工业新基地，例如杭州、合肥、济南、济宁、广州、佛山、南宁、桂林、成都、昆明、兰州、乌鲁木齐、太原、呼和浩特、新乡、安阳、沙市、襄樊、哈尔滨等，一般都是先建起一、二个大中型纺织厂为骨干，然后建一些相关的中小型企业，形成一定的纺、织、染配套能力。这一类基地，从工业布局看比较合理，投资效果也较好。

跟上述方针不同的做法是分散布点，搞“遍地开花”。实践表明：分散布点，对地方发展经济虽有一定好处；但工程造价比较高，更重要的还在于投产后不便于经营管理，而且很难解决企业产品专业化与企业间的协作问题。许多这样的厂，修机车间的装备、原材料成品仓库的规模、汽车运输队伍的规模，往往要比集中基地的工厂高出很多。原材料、器材的储备，流动资金的占用，也要大大高于一般工厂。至于在生活福利设施上要办成“小社会”，就更是个突出的问题。我国地域广阔，许多地区、特别是一些原料产区有发展纺织工业的积极性，因此，在一些有条件的地、县，因地制宜地适当办一些中小型的针织厂、织布厂、再生纤维加工厂等，是适宜的。至于大中型的棉纺、毛纺、棉印染以及技术水平要求较高的丝织、丝绸印染企业等，则不宜于分散布点。

经过三十年的建设，我国纺织工业布局，已经有了很大改

善。为了加快发展纺织工业，今后新厂布局，一定要高度重视投资效果；不仅要考虑地方需要，更要考虑资源条件、技术水平和工业基础。一定要因地制宜，发挥地区特点，发展各自最合适的行业、最合适的产品，建立各具特色、不同类型的纺织工业，以大力发展商品生产，提高专业化水平；而不能片面强调提高自给水平，什么都要搞。对于原料产地与工业基地的经济关系，则要在国家计划的指导下，注意原料产地的经济利益，包括财政收入、外汇分成等，充分体现等价交换的方针，以利于调动原料产地的积极性。

（二）抓好挖潜、革新、改造，发挥老基地、老企业的根据地作用

三十年来，纺织工业生产的发展，一方面是靠新建、扩建以增加生产能力，另一方面是靠老基地、老企业的挖潜、革新、改造。特别是一些新产品、高精尖产品的发展，离不开老基地、老企业的努力。

从设备规模看，旧中国留下来的老纺织厂，棉纺已不到现有纱锭的三分之一，毛纺、缫丝、针织、印染等行业老企业的比例要更低一些。但这些老基地、老企业在生产中所发挥的作用，远远超过了它们在全国设备总数中的比重。上海纺织系统这个全国最大、最老的纺织基地，在这方面尤为突出。一九七八年职工四十万人，占全国的百分之十三左右；棉纺设备二百万锭，占全国的百分之十三左右；而总产值占全国的百分之二十三，上缴给国家的利润税金占全国的百分之三十，出口外销占全国的百分之三十八。从一九四九年至七八年，全局共为国家提供积累四百二十六亿元，而国家安排的各项投资（包括外贸贷款）总共为五亿