



粮食加工副产品 的综合利用

福建人民出版社



編者簡話

物資的綜合利用是技術革新和技術革命的一個重要方面，實行物資的綜合利用，才能最合理、最節約、最充分地利用資源。

糧食加工副產品主要的有稻殼、米糠、細麥、麩皮、稗子、芥子、糠粞等，是一項及其豐富的資源，綜合利用的途徑也很廣，潛力很大。以本省來說，每年約可生產稻殼（粗糠）十二億斤、米糠三億斤、麩皮一千多萬斤，其他糧食副產品，如稗子、芥子等也不少。這些副產品實行綜合利用後，可製成許多很有用的產品，如稻殼，據已知道的，可以製取糠醛、甲醇、醋酸、酚油、活性炭、白炭黑等十幾種化工原料，還可以作動力燃料、製肥料、釀酒、調製飼料等等；又如米糠，不但可榨油、釀酒、製飴糖、製醬油、製醋等，而且可以提取石油、糠蠟、千酪素等化工原料和高級藥品。綜合利用糧食加工副產品，“變一用為多用，變小用為大用”，不但可以節約糧食，滿足人民生活需要，而且可以提高經濟價值數倍、數十倍、甚至百倍以上，為國家創造財富，支援工農業生產。

為了推動本省糧食加工副產品綜合利用工作的開展，做到

“利用废物，物尽其用”，我們根据土法上馬，洋土并举的原則，并結合本省的具体情况和需要，較广泛地搜集各地有关这方面的資料，編写了这本小冊子。这本小冊子分別介绍了稻壳、米糠、麦类（主要是麸皮）和其他副产品（如稗子、糠粞等）的綜合利用，包括这些副产品的化学成分、利用途径，以及制造各种產品的主要設備、工艺流程、操作方法和注意事項等，对于一些比較复杂的設備，还附有插图說明。此外，还簡要地介紹几种主要化工产品的性状和用途。

由于我們水平有限，經驗缺乏，編寫時間又匆促，搜集的資料不够全面，因此难免有缺点及錯誤，尚希讀者批評指正。

目 录

第一部分 稻壳的综合利用	(1)
一 稻壳水解制造糠醛.....	(3)
二 糠醛残液制造醋酸鈉、醋酸和醋酸乙酯.....	(13)
三 稻壳作动力燃料.....	(14)
四 稻壳酿酒.....	(29)
五 稻壳制造活性炭.....	(32)
六 从稻壳干馏混合液中提取化工原料.....	(35)
七 稻壳制造水玻璃、白炭黑和硅胶.....	(41)
八 稻壳制玻璃肥料.....	(47)
九 稻壳制二氧化硅.....	(48)
附：稻壳综合利用后所制成的几种化工原料的性状和 用途.....	(50)
第二部分 米糠的综合利用	(56)
一 米糠榨油.....	(57)
二 精炼毛糠油的方法.....	(68)
三 米糠油提取糠蜡.....	(71)
四 糠油皂脚提炼石油.....	(74)
五 糠油皂脚制肥皂.....	(75)

六	米糠餅釀酒.....	(76)
七	米糠餅制飴糖.....	(77)
八	米糠餅制曲.....	(79)
九	米糠餅制醬油.....	(81)
十	米糠餅制醋.....	(83)
十一	米糠餅制干酪素.....	(85)

第三部分 麥類的綜合利用.....(87)

一	細麥制味精.....	(88)
二	麸皮制黑曲.....	(90)
三	麸皮制面筋、淀粉.....	(93)
四	麸皮制醋.....	(95)
五	麦灰、麦毛、麸皮制白酒、飴糖.....	(96)

第四部分 其他副产品的綜合利用.....(98)

一	稗子釀酒.....	(98)
二	稗子制飴糖.....	(100)
三	荞子制淀粉.....	(101)
四	糠粞釀酒.....	(102)

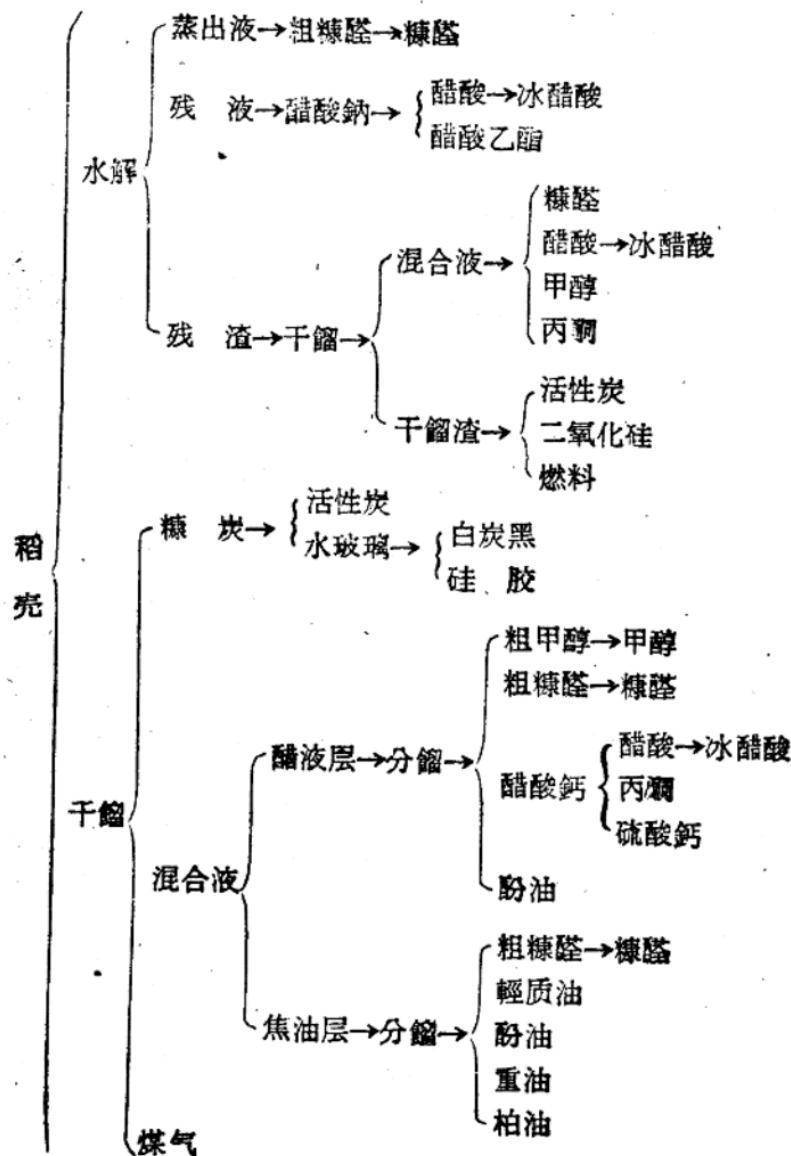
第一部分 稻壳的综合利用

稻壳是稻谷加工厂的主要副产品，数量很大，约占稻谷重量的20%左右。它的化学成份是：水分7.5~15%，粗纖維35.5~45%，粗蛋白2.5~3%，木质素21~26%，乙醚浸出物0.7~1.3%，多縮戊糖16~22%，灰分13~22%，經過燃烧后，灰分的化学成份是：二氧化硅85~90%，石灰0.7~1.7%，碳酸鉀和碳酸氢鉀0.49~1%，氧化鐵和氧化鋁1.7~1.9%，五氧化二磷0.2~0.3%。

过去，本省有些地区稻壳过多，沒有地方堆积，就大量烧掉或是抛弃，这是一笔不少的损失。稻壳含有大量的粗纖維、木质素、多縮戊糖和二氧化硅等，因此，可用化学分解方法（如水解、干餾）来提取化工原料，如糠醛、酚油、醋石、水玻璃、白炭黑等。这是稻壳利用的主要方面。同时，还可利用稻壳燃烧后所产生的煤气，代替木炭、柴油等发动机器，利用稻壳酿酒、制糖和混合飼料，詳見表1。

稻壳综合利用后，可制成各种产品，經濟价值大大提高，为国家創造財富。如用水解和干餾联合生产的方法，每万斤稻壳所制得的产品約值2,409元，可比稻壳的价值（每百斤以0.2元計算）提高119倍，詳見表2。

表1. 稻壳综合利用示意表



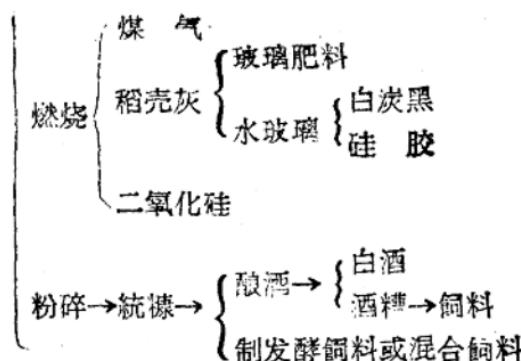


表2.

產 品	產率(%)	每市斤價格 (元)	總 產 量 (斤)	總 產 值 (元)
糠 醛(水解)	5	1.50	500	750.0
甲 醇	0.2	1.90	20	38.0
丙 酮	0.1	3.15	10	31.50
醋石(包括醋酸等)	1.4	0.40	140	56.0
酚油(包括各种酚)	0.6	1.90	60	114.0
柏 油	1.4	0.14	140	19.6
活 性 炭	20	0.70	2000	1400.0
合 計				2409.10

附注：还有轻油、煤气等产品，没有统计在内；同时表中的价格都以较低价格估算。

一、稻壳水解制造糠醛

制造糠醛的原料很丰富，主要是农副产品，农村到处都

有。凡含有较多戊糖的植物，它的秆茎、种子皮壳、芯渣等，都可以用来制造糠醛，稻壳就是其中之一。根据有关资料介绍，几种主要的原料中糠醛的可能含量（即理论出醛率）如下表：

原 料 名 称	糠 醛 含 量 (%)	原 料 名 称	糠 醛 含 量 (%)
稻壳	12~13	稻秆	15~17
花生壳	11~12	甘蔗渣	15~22
玉米芯	20~24	芝麻皮	12~14
玉米秆	15~17	棉籽壳	17~18
小麦秆	15~18	麸皮	20~22
燕麦壳	19~20	向日葵壳	16~17

用水解制取糠醛的方法可分为三种：1.稀酸加压水解；2.浓酸加压水解；3.稀酸常压水解。稀酸常压水解法属于土法，设备简单，操作方便，比较容易推广；但产率一般较低，约为理论出醛率的50%左右。这种方法制取糠醛的原理是：原料与食盐和硫酸溶液拌匀后，经过水解，多缩戊糖转变为戊糖，再由戊糖转变为糠醛。

用稻壳制取糠醛，每百斤可出糠醛5~6斤，较高可达7~8斤，每百斤稻壳以0.2元计算，每斤糠醛以1.5元计算，5~6斤糠醛可值7.5~8元，对比一下，稻壳制糠醛后，经济价值可提高近40倍。如果扣除辅助原料（食盐、硫酸）费、设备折旧费、水电费、燃料费、工资、税收等，纯利润是不多的；但从废物利用，特别是糠醛是贵重的化工原料，在工农业

生产上的用途很广来看，意义是很重大的。

(一) 福州市土法水解制造糠醛的方法

福州市第三碾米厂利用稻壳土法水解制造糠醛，經過多次的試驗和研究，已初步获得成功。开始时，出醛率只有3.75%，經過研究、改进后，平均出醛率提高到5%左右，較高的在6~7%，最高的一次达到11.25%；糠醛的純度都达到90%左右。現将其制造方法介紹如下：

1. 主要設備（見图1）：

(1) 泥砖結構的炉灶一个，用稻壳做燃料，費用可比用煤炭或木柴的节省一半左右。

(2) 生鐵鍋一个，作蒸餾釜，鐵鍋口徑为90厘米。

(3) 蒸桶一个，安放在鐵鍋上面。桶身上小下大，上部內直徑80厘米，下部內直徑90厘米，桶身高130厘米，桶牆厚度6厘米；桶底架設鉛篩面作篦，篦的下面交錯架着4~6根直徑6~7厘米的陶管，使原料不会漏入和下陷到鍋里；桶上側开一个出气孔，套裝出汽管，与蒸餾塔相連。

(4) 陶管蒸餾塔一个，高450厘米，是由6节半的陶管构成的。每节陶管长70厘米（連接后的長度，原来長78厘米），內徑20厘米，連接的地方要用水玻璃和石英粉的混合漿嵌合。除了塔頂和塔底两节陶管各留空約一半（塔頂約20厘米、塔底約35厘米）不填料外，其余的陶管里面都要填料。这样，蒸汽的接触面积增大，蒸汽能緩慢上升，可提高糠醛的出率和純度。填充料为白色的石英石，它的体积一般約2~3.5

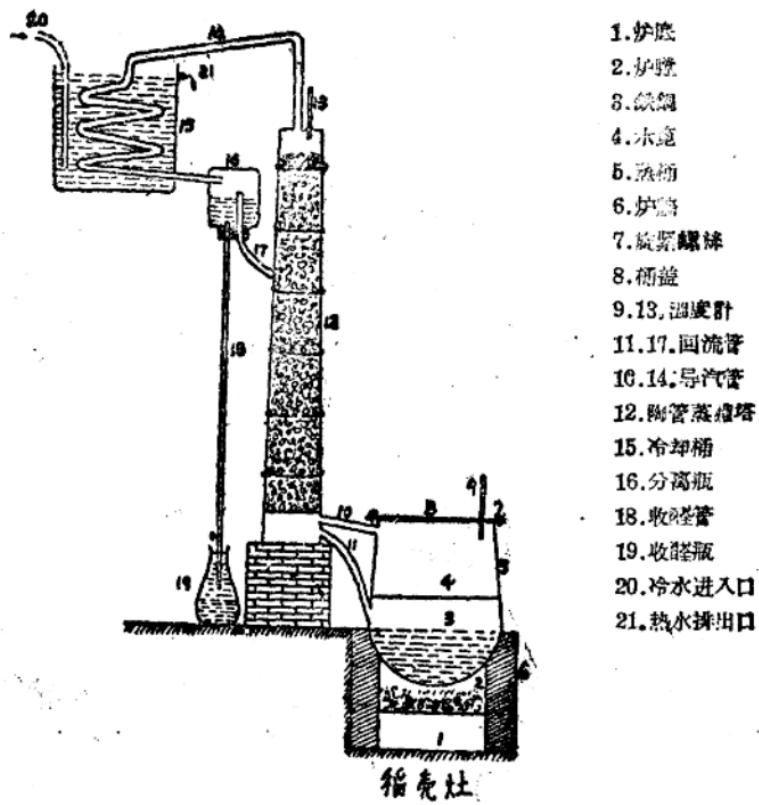


圖1 常壓水解法制造甲醛示意圖

立方厘米。为了加固塔身和保持塔身的温度正常，陶管的外面用稻草缠扎，再涂上一层泥土、石灰混合剂。

(5) 冷却桶一个，是用铁油桶改制的。桶内有锡制的蛇形冷却管，管的上端连接蒸馏塔顶的弯头导汽管。在冷却蒸汽的过程中，桶内的冷水会渐渐变成温水，因此要不断排出温水，并从桶的底部引入冷水，才能保持冷却蒸汽的作用。

(6) 分离瓶一个，是用玻璃瓶制成的，安置时瓶口要朝

下。瓶上侧开一个小孔，以排除瓶内的气体，防止爆炸。瓶口用附有收醛管和回流管的橡皮塞密紧。收醛管管口要与瓶頸齐平，当瓶內的糠醛液高出瓶頸时，就能流入收醛管。回流管伸入瓶中的长度約为瓶高的一半，当瓶內的淡糠醛液超过管口时，就能流入蒸餾塔內再蒸餾。

(7) 回流管两条，是用橡皮管制成的。一条由蒸餾塔的第一节陶管連接蒸桶的基部（接近蒸鍋的地方），使回流液流入鐵鍋里；另一条由分离瓶連接蒸餾塔的第五节陶管，使淡糠醛液回流入蒸餾塔里，再进行蒸餾。

2. 生产流程：

稻壳——拌料——浸漬——炊蒸——蒸餾——冷却——分离——糠醛

3. 操作方法：

(1) 配料：一般是按稻壳100斤、工业硫酸12斤、食盐10斤、清水50斤进行配料。

(2) 拌料：按配料比例，将食盐放在一个空缸里，加入清水并充分搅拌，使食盐全部溶解，然后再慢慢倒入硫酸，边倒边进行搅拌，使其混合均匀，然后分成三份。再取一个空缸，将稻壳分三次放入缸中，放入一次稻壳就倒入一份食盐硫酸溶液；放入后要用力翻拌，使它們混合均匀。

(3) 浸料：把搅拌好的原料，放在陶缸或木槿里浸漬12~24小时。据初步試驗，浸漬時間延长，不会提高出醛率，相反的，延长至50小时以上，还会降低出醛率；浸漬時間縮短在10小时以下，出醛率也会有所降低。在浸漬过程中，最好要翻缸一次，使原料混合均匀。

(4) 炊蒸：炊蒸前，在鐵鍋里倒入九成滿的清水，然后把浸漬好的原料放进蒸桶里，耙平后盖好桶蓋，旋緊桶蓋上的8个螺絲，做到密閉不漏氣，就可以加热炊蒸。炊蒸時間一般为12小时（从生火至停止加热），炊蒸时蒸桶上的温度一般为100~102°C。

(5) 蒸餾：在炊蒸过程中，蒸桶里产生的蒸汽，由进气管进入陶管蒸餾塔里蒸餾。在蒸餾过程中，塔頂的溫度应在96~98°C，太高或太低都会影响出餾率。

(6) 冷却、分离：蒸餾塔里的热蒸汽，由导汽管进入蛇形冷却管，冷却后大部分变成液体——粗糠醛液。粗糠醛液流入分离瓶，經過分离，糠醛液就不断經過收醛管，流入收醛瓶。

(7) 制取成品：把刚收集的粗糠醛，裝在玻璃瓶中靜置一段时间，其中沒有分离出的水就浮在上面，杂质沉在瓶底。抽掉水分，除去杂质，就可得到糠醛成品。用这种方法制出的糠醛常为淡黃色，如果露在空气和强光中，就会逐漸变为深黃色，甚至棕黑色。因此，在貯存时，要严加密封，避免受光。

4. 注意事項：

(1) 最好要选择薄皮、新鮮、干燥、洁淨的稻壳作原料；如果稻壳中有碎米、灰土等杂质，必須除去，以提高出餾率。

(2) 蒸桶篦底与鍋面要有一定的距离，一般是15~20厘米。如果篦底太接近鍋面，炊蒸时鍋內的水沸騰而涌到篦上，就会冲掉部分原料中的食盐、硫酸等，影响水解反应的进行，降低出餾率。

(3) 原料裝進蒸桶時，靠近出氣管的地方，要留一條低洼的空隙不填料，防止炊蒸後蒸汽帶着稻殼跑入進汽管，將進汽管堵塞住而發生事故。蒸桶內的其他部位，原料可裝到與進汽管齊平。

(4) 炊蒸時，要經常檢查蒸桶木蓋、蒸餾塔、出汽管、回流管、塔頂導汽管等處是否有漏氣；如果有漏氣，要及時設法封閉緊密，防止蒸汽外跑，影響產量。

(5) 炊蒸時，還要經常檢查塔底的回流管是否回流正常；如果發現沒有回流，說明管口或管道被堵塞，必須設法清理，以免發生事故。

(6) 炊蒸時，蒸餾塔頂的溫度，最好能保持在 $96\sim98^{\circ}\text{C}$ 之間。溫度偏高或太低，都會影響出醛率，可用火力強弱進行調節；如果調節火力仍不能解決問題，就要改進蒸餾塔，改裝填充料。

(7) 冷却桶里的水，要不斷調換冷水，保持低溫，才能起冷卻作用。但必須注意，溫度过高或突然降得太低，都會影響出醛率。

(8) 从炊蒸到出醛，火力要保持猛烈、均勻，可加快出醛速度和增加出醛量。

(二) 湖南省常壓水蒸法制糠醛的方法

湖南省輕工業廳聯合食品廠，用稻殼做原料，采用常壓水蒸法制取糠醛，出醛率达到 6.13% ，糠醛純度達到 92.5% 。這種生產方法設備較簡單，只需要鐵鍋、木飯（蒸桶）和陶瓷管

等，同时技术容易掌握。现将该厂制造糠醛的经验证明如下：

1. 主要设备（见图2）：

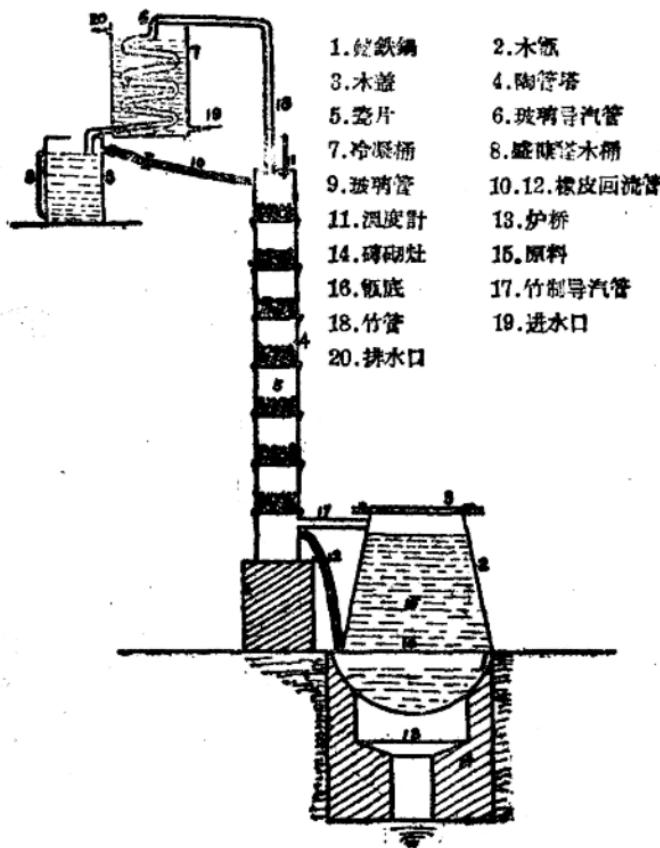


圖2 常压水蒸法制糠醛示意图

(1) 鐵鍋：盛水供发生蒸汽用。鍋內的水原是清水，在蒸餾過程中，有部分的稀鹽酸和醋酸水从蒸餾塔中回流入鍋中，使水呈微酸性，对鐵鍋有輕微的腐蝕作用。为了增强鐵鍋

的防腐蝕能力，在使用前最好在鍋里涂一层薄薄的酚醛樹脂，并加热到120°C，使它硬化。

(2) 木甌：木制的圓甌，大小要根据鐵鍋来决定。整个木甌要先涂一层薄薄的酚醛樹脂，等到干后才可使用，这样可防止酸对木头的腐蝕。木甌蓋与木甌之間要垫一层橡皮，并用12个螺絲擰緊，防止漏气。

(3) 陶管塔：有8节陶管，节与节之間用耐酸水泥与水玻璃(1.5:1)的混合浆嵌接，每节里外也要薄薄地涂一层混合浆，以防止渗透；同时塔內要放一些瓷片(約占 $\frac{2}{5}$)作填充料。塔的高度可根据裝鍋量来决定，裝鍋量大，塔身就可高些，相反就可低些，一般为5~6米。

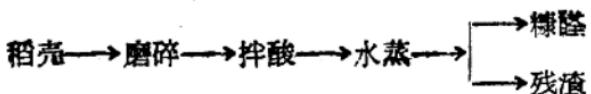
(4) 玻璃冷凝管：呈弯曲状，一端連接竹管，并跟陶管塔相通，另一端放入冷凝桶。冷凝桶里盛水，从陶管塔跑出来的蒸汽，經過冷凝管就冷凝为液体。

(5) 盛糠醛木桶：用来盛蒸出液。蒸出液靜置后，糠醛就沉在下部，上层的水(也含有一些糠醛)由回流管流入塔內。桶的一側上下各开一个孔，裝上一根玻璃管，用来觀察糠醛和水分分层的情况及糠醛的出量。

(6) 温度計：測定塔上和甌上的温度，以便控制生产。

(7) 橡皮回流管：塔內一部分由热蒸汽冷凝成的液体，跑不上塔頂，就可經過其中一条回流管流入鍋里。这些液体含有一部分糠醛，流入鍋里受热后，可再产生糠醛气体。盛糠醛木桶里的淡糠醛液，可通过另一条回流管流入蒸餾塔內再蒸餾。

2. 生产流程：



3.操作方法：

(1) 磨碎：用石磨或石碾将每颗稻壳碾磨成四小片左右。这样可减小稻壳的体积，增加装锅量，同时还能增加稻壳与稀硫酸盐水的接触面积。

(2) 拌酸：先制好稀硫酸盐水溶液，制法是每百斤稻壳用工业盐10斤，加入80°C以上的热水50斤，用力搅动，使盐完全溶解，再慢慢加入波美60度的硫酸12斤，边加边搅动。然后将稻壳和稀硫酸盐水溶液分批放入拌酸缸内，搅拌均匀后，放置12小时；6小时后要充分翻动一次。

拌酸是很重要的工序，用80°C的热水、搅拌均匀和放置12小时的主要作用是：稀硫酸盐水更容易渗透入稻壳的内部，使稻壳中的多缩戊糖就能迅速转化为戊糖，再由戊糖转化为糠醛。

(3) 水蒸：铁锅里先盛水，把原料放入锅内，扒平后加盖，拧紧盖上的螺丝，以防止漏气，然后加热蒸馏。在开始30分钟，火力要大，直到锅里的水沸腾后可小些，以后要保持平稳，不能忽大忽小。锅上的温度保持在103~109°C较适宜，塔上的温度保持在98°C左右；蒸馏的时间约11小时。

(4) 回收硫酸和盐：提取糠醛后，将锅里的残渣取出，放在大筐中，加水至残渣饱和为止，然后再用50斤水反复冲洗。洗出的溶液中含有硫酸和盐，可再循环使用。

4.成本估計：

设备用四灶八锅，一般每月（以30天计算）能生产糠醛约