

縫紉工具革新

(二)

上海市第一商業局編

輕工業出版社

縫紉工具革新

(二)

上海市第一商業局編

輕工業出版社

1960年·北京

內 容 提 要

上海市第一商业局所属服装鞋帽行业的职工，在1959年技术革命运动中改进了不少縫制工具。这些工具的革新不但大大減輕劳动强度，提高生产效率，并提高了产品质量。本書收集这类革新工具38则，分別介紹它們的构造和操作方法，附有插图，可供服装、鞋帽生产部門参考。

縫制工具革新

(二)

上海市第一商业局編

輕工业出版社出版

(北京東安門內白廣路)

北京市書刊出版業營業許可証出字第079号

輕工业出版社印刷厂印刷

新华書店科技发行所发行

各地新华書店經銷

787×1092毫米1/32×2⁴/₃₂—印張—55,000字

1959年11月第1版第1次印刷

1970年4月北京第2次印刷

印数: 3,001—6,000 定价: (10)0.32元

統一書号: 15042·909

出版者的話

上海市服装鞋帽业职工在1959年技术革命运动中，正确地贯彻了党所指出的“小土群”方针，积极改进现有设备，制了不少缝制工具，成绩显著。这些工具的革新不仅大大减轻劳动强度，提高生产效率，保证产品规格质量，而且为服装鞋帽业逐步走向机械化，提供了有利条件。

为了更好地组织经验交流，使服装鞋帽业技术革命运动推向新的高潮。我们继“缝纫工具革新(一)”之后，特搜集上海市革新工具30则，汇编成册，作为缝纫工具革新之二。其中包括：缝纫工具；制鞋帽工具；其他服装用操作工具等三大类，分别介绍它们的构造和操作方法，附有插图，供各地服装鞋帽生产部门参考并指正。

目 錄

縫紉工具	6
1. 中式釘鈕机	6
2. 西式釘鈕机	9
3. 縫紉緝边二用机	12
4. 15式縫紉机改装鎖眼机	14
5. 自动奶罩背带縫紉机	17
6. 脚踏自动卷边括浆机	18
7. 小型銅裹边	20
8. 双針縫紉机	21
9. 双龙头縫紉机	23
10. 电动縫紉机自动停車装置	26
11. 荷叶边皺褶压脚	30
12. 皺褶浪边压脚	32
13. 緝拉鍊边压脚	34
14. 闊直口压脚	35
15. 狭直口压脚	36
16. 栋縫压脚	37
其他服装用操作工具	38
17. 自动燙嵌綫机	38
18. 套里花紋滾筒	40
19. 多层拉布架	41
20. 电剪刀(即电动裁剪直刀)	43
21. 电熨斗溫度自动控制器	49
22. 噴水器	51

23. 高频塑料熔接机	52
制鞋帽工具	54
24. 螺旋式自动行帽翼缝绱机	54
25. 土制电裁刀	56
26. 外圈打洞机	58
27. 皮鞋托底开缝削边机	61
23. 批底皮机	63
20. 脚踏敲底靴坯两用机	65
30. 揭胶水机	67

縫 紉 工 具

中式釘鈕机 (图 1,2)

制制单位：徐汇区地方国营黎明服装厂

一、用 途

縫釘中式鈕子鈕攀。

二、构 造

利用15式縫紉机和打眼龙头改装，把打眼龙头的底部摆板加寬，在原来装牙框的二边，装上二只特制的鋼夹，利用桃軸和曲臂带动摆板；并把后軸端的拉齿加以改装，使其增长来回幅度。

三、效 能

原来每件釘鈕要一小时，現只要10分鐘，提高工作效率五倍。

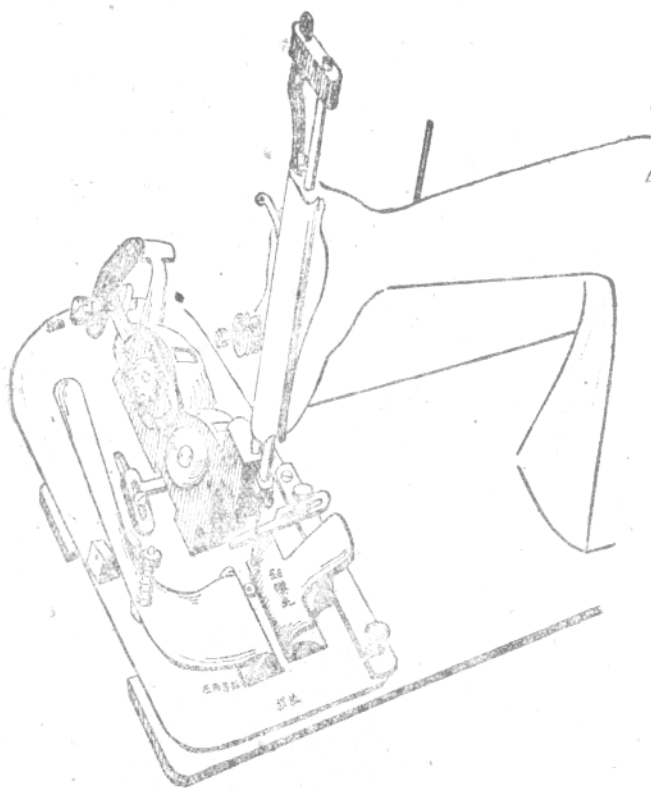


图1 中式钉钮机

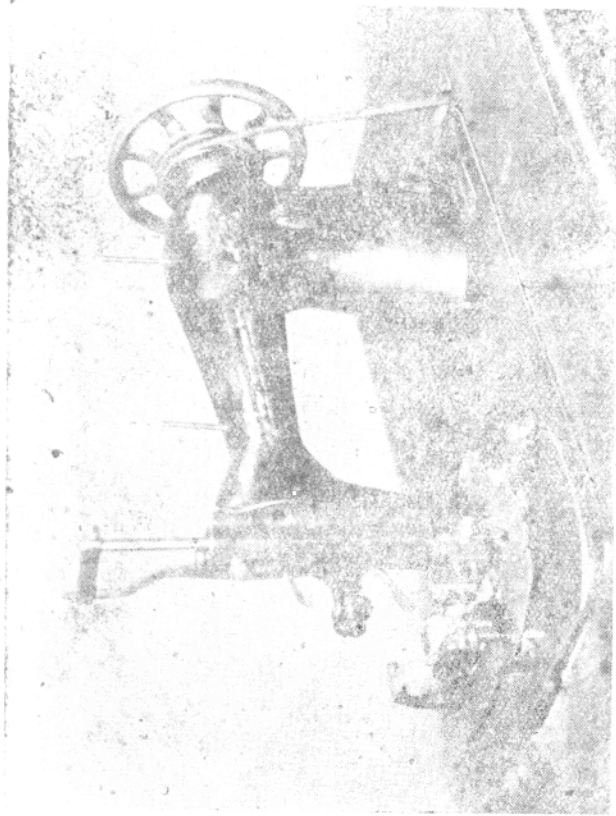


图2 中式缝纫机

西式釘鈕机 (图 3.4)

制造单位：地方国营服装24厂

一、用 途

縫釘二眼或四眼服装鈕扣。

二、构 造

利用15式縫紉机和打眼龙头改装。把打眼龙头的底部摆板改装，在原来装牙框处装上一只安放鈕扣的双套夹钳，以适应不同尺寸的扣子。利用前導軸和曲臂带动摆板，同时把前導軸右的12牙順推齒輪中的一牙用焊錫补滿，并装上一只元宝螺絲，使只能跳动11次，以后導軸就停止轉动，使机針固定于一处縫鈕，以代替手工打結。如果要釘第二只鈕扣时，只要把元宝螺絲擰一下。

另外再把后軸改装一个扳手柄，用手工直接操縱四眼扣子的跳踏。

三、效 能

原来手工操作速度慢，改装后提高工作效率四倍。

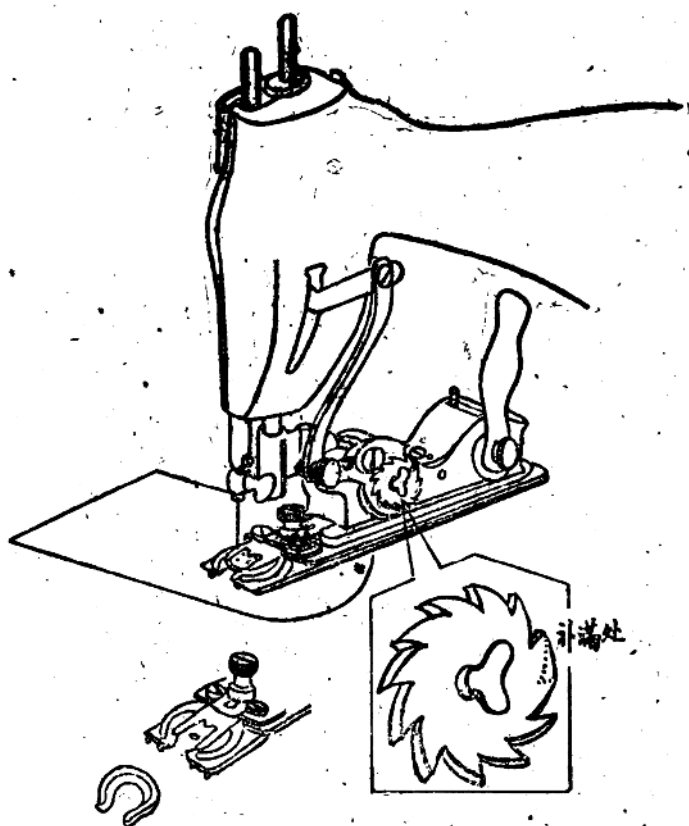


图3 西式钉钮机

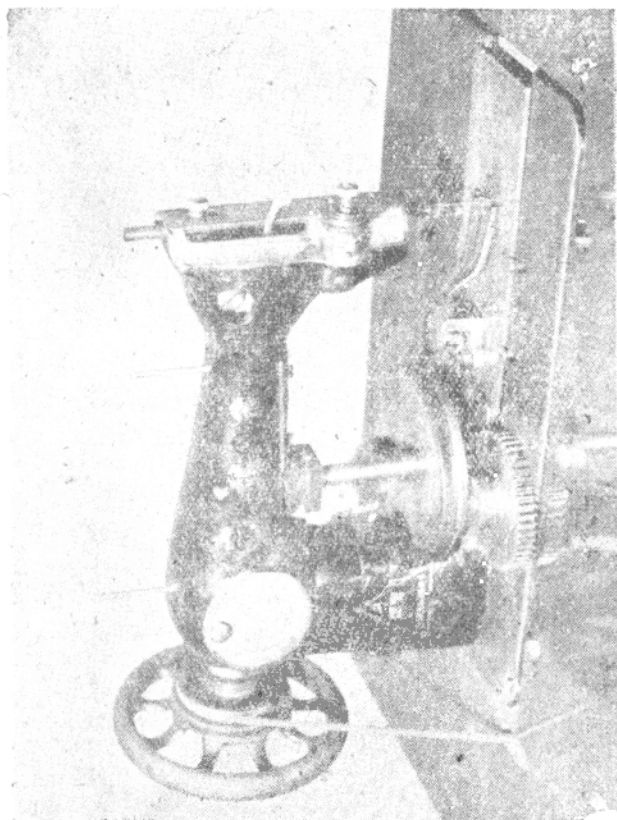


图4 西式钉钮机

縫紉緝邊二用机 (图5)

創制单位：普陀区公私合营嘉龄时装商店

一、用 途

各种呢絨大衣緝滾条。絲綢棉布服装緝来去縫，开嵌綫袋。

二、构 造

把縫紉机的短牙杠向外搬，并把內側推布牙蓋掉，同时将針板的內側銼去，用鋼皮做成凹形。在机头的压脚梗旁装上一桿能够升降的切刀柄。装有彈簧，中間有缺口，上端与橫軸相接合，橫軸的右面装接弯臂，伸入縫紉机內，并向下与十字架联接。

三、效 能

过去緝滾条先由縫紉机縫制，然后再用手工剪齐，現在可以边縫边緝，二道工序改为一道，提高工作效率一倍。

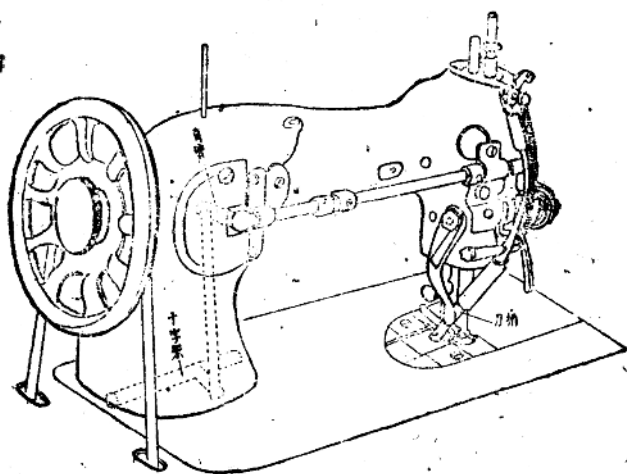


图5 缝紉鑷边二用机¹

15式縫紉机改裝鎖眼机 (圖 6.7)

創制單位：上海市服裝鞋帽公司生產科

一、用 途

鎖襯衫和褲子上的鈕子眼。

二、構 造

用15式縫紉机改裝鎖眼机，成本低，效率高。改裝方法主要分上下兩個部分，上部是擺針裝置，下部是鎖布裝置。

擺針裝置：先在机头針桿孔的右面二厘米半處裝上尖頂螺絲，并根據上下針桿孔和頂尖孔的位置，用鉄板彎一個針桿擺臂。在擺臂的左面上下各打一個針桿孔和頂尖凹，右端鋸成叉尾狀。在車头的中腰部分開個朝天的缺口，并裝上一套二比一的傘形齒輪。在大輪軸頂端裝上搖手式的曲臂并与擺臂右端叉尾相吻合，這樣車子開動時，針桿就一前一後地擺動。

鎖布裝置：在台面的中間及邊旁各開一個長孔。在台面的底下分別裝上一個能搖擺的長臂和曲臂，臂上各裝原動介子和可以調節的介子各一，再在下地軸的外邊裝一個挑盤軸和挑盤，并把長臂和曲臂端的介子分別嵌合于臂盤上的二條凹槽中。這樣挑盤轉動時，長軸就對內對外的牽動，通過調節介子上的螺絲，從中孔穿上台面帶動刀縫滑板；另一方面由于挑盤的旋轉，曲軸就左右移動，帶動牙樞。動力是利用開針腳的牙叉，上面鋸去一些并加上一條橫條，再由三角挑

子牵动短轴上的动力杆，由动力杆摆动动板，再由动板上的
三脚弹簧推牙推动挑盘，使其逐渐旋转。

三、效 能

比手工操作提高效率四倍。

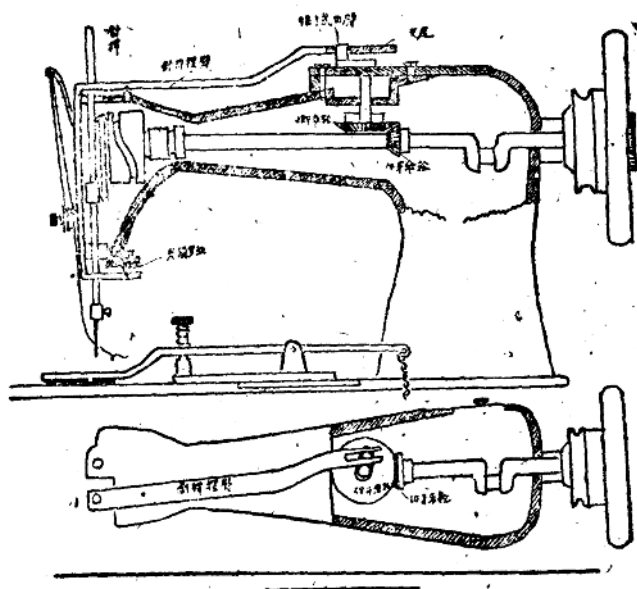


图6 锁眼机 (一)

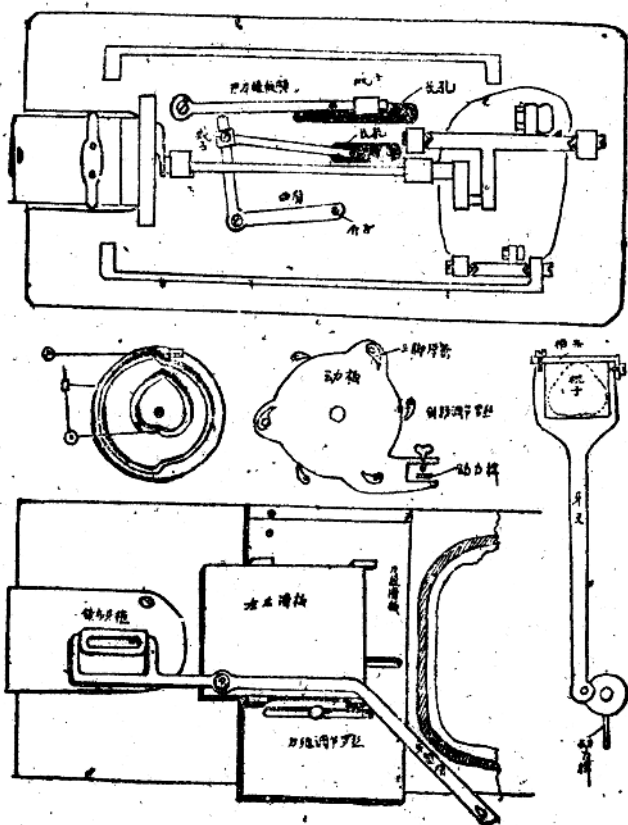


图7 缝眼机 (二)