

全國第五次油脂工業會議資料選輯

油料的綜合利用

輕工业部食品局油脂处 編

輕工业出版社

油 料 的 綜 合 利 用

(全国第五次油脂工业会议资料选辑)

輕 工 业 出 版 社

1959年·北京

目 录

| | |
|------------------------------|----|
| 棉籽的綜合利用..... | 4 |
| 棉籽綜合利用的情況介紹 | 4 |
| 从棉皮中提炼 甲酚、醋酸等化學原料的初步經驗 | 9 |
| 葵花籽（向日葵籽）的綜合利用..... | 13 |
| 葵花籽綜合利用的介紹 | 13 |
| 米糠的綜合利用 | 24 |
| 米糠綜合利用經驗 | 24 |
| 从糠餅中先提取植物磷酸，氫鈣再提取植物干酪素 | 27 |
| 从糠油中提制糠蜡 | 30 |
| 糠蜡的精制 | 31 |
| 糠油皂脚撻煉石油的初步經驗 | 40 |
| 油茶果的綜合利用..... | 44 |
| 油茶果綜合利用試驗小結 | 44 |
| 茶餅綜合利用 | 51 |
| 茶仁餅喂豬試驗的初步總結 | 59 |
| 亞麻的綜合利用 | 72 |
| 亞麻的綜合利用 | 72 |
| 桐子的綜合利用 | 84 |
| 桐子壳的綜合利用 | 84 |
| 大豆的綜合利用 | 86 |
| 冷榨大豆去皮綜合利用初步經驗 | 86 |
| 脫脂豆粉自動化作豆腐 | 92 |
| 怎样利用豆餅提煉干酪素 | 96 |

| | |
|-----------------------|-----|
| 其他综合利用 | 98 |
| 用花生制糖包及活性炭 | 98 |
| 利用芝麻油饼、花生油饼制成糖片糖、花生片糖 | 101 |
| 由豆渣、米糠中提制核黄素（试制成功） | 102 |
| 用蓖麻油制癸二酸 | 104 |

棉籽的综合利用

棉籽综合利用的情况介绍

利用棉籽不仅可以生产出满足人民生活需要的产品，而且还可以大量生产化工产品，支援工农业的生产建設。有些化工产品的生产还可以改变進口，为出口，换取大量外汇。无论在政治上、经济上，开展棉籽综合利用的意义都是很大的。

综合利用棉籽的结果，大大扩大了化学工业获得原料的领域。例如，用棉籽皮經過水解，制成糠醛。糠醛有极广泛的用途。以糠醛为原料制造的化工产品，大体有以下几方面：

(1) 尼龙；(2) 聚脂增强塑料；(3) 糠醛树脂；(4) 糠醛丙酮树脂；(5) 乙烯呋喃树脂；(6) 合成橡胶人造瀝青；(8) 多种增塑剂；(9) 工业溶剂；(10) 农药、防腐劑等。用一千吨糠醛做成聚脂树脂塑料，可以制成二万輛小汽車的車身，由於这种塑料具有較高的耐碱，耐溫性能，又比較便宜，因此，可以做或各种反应器，可以做各种工业用管件。用糠醛做成的糠醇树脂则可大量代替木材制造門窗，可以装备住宅及民用用具，还可作承重的房屋构件，車輛，农具的主要部件。以上还只就糠醛一項來說，至於其他产品大部分也都是用途很多的化工原料。

综合利用棉籽的好处是很多的。除了可以充分利用資源，尽其用外，工厂由於加强综合利用，还可以减少搬运費用及管理开支，促使生产成本降低，符合社会主义企业的发展方向，更重要的是利用棉籽大力发展化学工业，还有許多优

点，其中最主要的有：一般的所需的设备简单，生产方法比较简单，建设费用可以少些，我国棉花产量很大，分布普遍，被普遍利用的可能也就更大了。

目前，在我厂一吨棉籽的利用价值，已由原来 251 元增加到 471 元。我厂在第二个五年计划期间，综合利用棉籽的规划全部实现后，各种副产品的生产总值将要超过榨油生产的三倍左右，一吨棉籽的利用价值将约可达到 1,200 元至 1,400 元，现在我厂一吨棉籽的利用价值如下表：

| 产品名称 | 产量 | 金额(元) |
|------------|---------|-------|
| 精棉籽油 | 160 公斤 | 149 |
| 洗 薦 鳥 | 3/4 箱 | 5 |
| 棉 衍 饼 | 400 公斤 | 40 |
| 舞 體 醣 | 20 公斤 | 32 |
| 短 絲 級 | 70 公斤 | 25 |
| 粗 芷 油 | 0.3 公斤 | 0.3 |
| 原有产品合計 | | 251.3 |
| 肥 酸 鈉 | 16 公斤 | 19.2 |
| 活 性 炭 | 25 公斤 | 25 |
| 空 氣 電 池 燈 | 50 个 | 175 |
| 甲 醇 | 0.05 公斤 | 0.1 |
| 試制投入生產產品合計 | | 219.3 |
| 總 計 | | 470.6 |

目前，我厂综合利用棉籽生产的产品计有以下几种：

1. 短丝和精制短丝 棉籽经过脱绒机脱取的短丝，是纤维素化学工业的主要原料。我厂生产短丝的质量，一般杂质可做到 6% 以下。最近我厂将其中一部分短丝，经过脱脂（碱煮）漂白等处理，制成精制短丝，做为胶卷、人造丝等的主要原料。

2.3. 精棉籽油和棉籽餅。脫過殼的棉籽，經過剝皮、篩分，棉仁經過軋滾機壓成0.7~1公厘薄片，在蒸炒鍋內經過先蒸後炒後進行壓榨，可產毛棉油及棉籽餅。棉籽餅中含蛋白質38%左右，除做為飼料、肥料外，還可以來製造醬油、味精等。毛棉籽油經過用稀火碱溶液精煉，去除酸分和顏色，能夠制得符合輕工業部訂的一級精煉的精棉籽油，大部分供外銷和食用。也有一部分供外廠加工硬化為硬化油，做為工業用油。

4. 肥皂 精煉毛棉籽油的剩余的油腳，幾年來我們廠都用來生產洗滌皂。今年，由於棉油腳供應量不足，乃改用混合油脂配方，以棉油腳、硬化油、骨油、糠油、松香等為原料制成為。

5. 濃縮甘油水 棉油腳的成份中鹽折時廢液中約含甘油3~4%，經過處理提取甘油水，含甘油量15~20%。處理方法是將廢液中加硫酸使酸鹼度等於4，撇去浮在上面的黑脂肪酸，加熱到攝氏80度，加入石灰乳用空氣攪拌至酸鹼度等於10，過濾，加入碳酸鈉使生沉淀，過濾，在真空蒸發罐中蒸發，將鹽類沉淀，液体就是濃縮甘油水。將此種甘油水售與有關單位，繼續精制後，即可得到甘油。

6. 糠醛 我廠利用棉籽皮為原料，經過硫酸水解後制得糠醛。硫酸濃度為5%，棉籽皮和稀硫酸的比例為1:0.52，壓力60磅，隨著蒸煮所生成的糠醛與水蒸氣一起蒸餾出來，經過冷凝成為原液入蒸餾塔蒸餾，從塔頂蒸出來的蒸出物經過冷卻後分層，下層就是粗糠醛，含醛量約在92%。為了提高糠醛的質量，我廠還進一步進行精制，用鹼面溶液中和，再用真空蒸餾制出精制糠醛，糠醛純度已可達到99%以上。生產的糠醛，目前，供塑料工業石油工業需要及出口。

外銷。

7. 醋酸鈉 蒸餾糠醛時，塔底排出大量廢水，內含醋酸約1~1.8%，在中和槽內加入固体碳酸鈉，酸鹼度等於7時過濾，在常壓下，進行蒸發、濃縮到波美26度，加脫色活性炭3~4%脫色，過濾，在陶磁缸內結晶，再用離心機分離就成為成品了。醋酸鈉的質量純度達到98%以上。在今年4月份試制成功後，已用土办法和舊有設備進行生產，目前，並已擴大安裝了容量為8噸的火管式蒸發鍋7個，準備日產量達到1.5噸左右。醋酸鈉做為印染，醫藥工業的原料。

8. 甲醇 在精制毛糠醛時，最初，蒸餾出來的餾分中含有甲醇。我廠利用蒸餾塔蒸餾甲醇自塔頂餾出，每生產毛糠醛1噸約可得到毛甲醇2公斤。所取得的甲醇，質量比重0.88以下。甲醇是一種溶劑，也可以用來製造福爾馬林或做為燃料。

9. 乾電池用活性炭 棉籽皮提取糠醛以後的殘渣，經過晒干，在攝氏1000度左右的條件下，燒制6~8小時，經過過篩、吸鐵、制成做空氣乾電池用活性炭。質量要求，電阻不大於0.8歐母，含鐵量在0.05%以下。收得率約為殘渣的8%，用這種乾電池活性炭製成空氣乾電池代替干電池用的二氧化錳。成本低，放電時間長，可做為照明、電信等方面的電源。

10. 空氣乾電池燈 用本廠生產的活性炭製成空氣乾電池，用電池再裝配成電池燈。空氣乾電池的做法是，將活性炭與氯化銨水及炭精棒等做成電芯裝在鋅筒內注入糊狀電解液，經過水煮及封口即成空氣乾電池，將空氣乾電池裝到木箱內用導線連接就成為電池燈，可供應農村照明用。最近，在技術運動月中，我廠郭津生技師研究改進為積層式電池，節約

2/3的鋅皮材料，改變了電池的結構，放電時間和原來一樣。

除了上述產品外，最近，我們將糠醛蒸煮鍋的廢水，用酒精析出，經過過濾，提取硫酸鉀；將提取糠醛后的廢棉籽皮，焙燒成灰，再經水洗、濃縮、結晶，也可以制成硫酸鉀。這是一種化工原料，也可用做肥料。同時，我們還進行了利用醋酸鈉制做無水醋酸的試驗，都已取得了初步結果，準備投入生產。

根據技術資料記載，用棉籽可以生產三、四十種產品，概括起來，可分為以下幾方面。

1. 以短絨為原料。和無水醋酸或冰醋酸制成醋酸纖維素，在塑料工業應用範圍很廣，是人造絲、電影膠片、日用品塑料的原料。

2. 以棉籽皮為原料。水解制成糠醛。同時，利用糠醛蒸煮廢水，提取醋酸鹽，進一步制成為無水醋酸和冰醋酸，作為醋酸纖維素的原料。水解後殘渣除可做成活性炭外，也可用來制得人造絲、人造棉等產品。特別是利用棉籽皮可以提取酒精。在生產酒精的過程中，還可以得到硫酸鈣、酵母、二氧化碳、甲醇、雜醇油等項產品。利用殘渣提取香草素的研究，在蘇聯已有很好的經驗。

3. 除油、餅和肥皂外，還可以從油腳中提出甘油、黑脂酸、人造石油。

4. 用棉籽餅制做味精、醬油等，可以用来滿足人民食用，味精還可以出口外銷。

我們廠在棉籽綜合利用方面，雖做了一些，但還很不夠，還遠遠达不到上級的要求和工農業躍進的需要。根據我省的技術規劃，結合我廠情況，進一步擴大棉籽的綜合利用，生產較多的化工產品，向油脂化學聯合工廠發展，我廠

初步研究，明年准备从以下几方面着手：

1. 从短绒的利用出发。用短绒和糠醛蒸馏废水中的醋酸試制醋酸纤维素，供給摄影制片厂等使用。

2. 从糠醛的利用出发。生产失水苹果醋纤，这种塑料是做玻璃钢的原料。在油漆、农药等方面也有很多用途，此項工作将在化工部化工研究院的支持和帮助下進行。

3. 用廢棉籽皮繼續研究生产脱色活性炭，供給制糖、医药工业使用很多。过去曾小批生产試驗，但工艺方法較落后，收得率低，明年准备在現有基础上研究采用較先進的工艺試驗，以便大規模的生产。

天津油脂化学厂

1958年12月

从棉皮中提煉出甲醇、醋酸等

化学原料的初步經驗

試制 經過

我們試制这些产品，并沒有技术資料，仅听说江苏常州某油厂从稻糠中提取出了几种的化学原料，因之我們就聯想到我們生产棉籽的副產品棉籽皮，它的外壳具备木質性，利用木材干馏的道理，也應該生产出一些化学原料来；但都是些什么，能有多少，不能預料。同时，根据棉皮加酸經過高溫蒸汽可以制出糠醛的情况，就更增加了進行干馏試制的信心，經党政領導的同意与大力支持，我們开始了这个試驗。

在試驗中，由於我們一点資料沒有，更缺乏理論与实际的根据，所有一切都是从摸索中去進行，因之也走了不少的弯路，也遇到了不少的困难。在試制过程中，我們沒有炼

桶，就利用灭火机桶。沒有爐子就自己砌了一个简单的爐子。自来水通不到，冷凝器的水不能循环，我們就利用小水桶把它架起来。就这样配上一些瓶瓶罐罐在露天的牆角下开始了試驗。当第一次升火廿余分鐘后，就从排汽口通过冷凝器冒出濃烟，一部分变为液体流入瓶內，一部分跑掉了，在这时我們就嗅到了似木焦油又似糠醛的气味，大家异常兴奋，同时也更坚定了試驗的信心。在这种情况下燒了两爐得到了不少的混合液。但由於冷凝设备不好，不少的气体，未能凝縮为液体，經我們改進后气体跑的逐渐减少，混合液逐渐增加，但这些混合液中都有些什分馏解决。我們翻看了不少参考書，就凭仅有的一点認識利用化驗室的設備進行了分馏，按照药典的沸点等要求分馏出了一些微带乳白色的液体，但不能确定这些是什么产品。我們請求有关化驗部門代为分析，他們不但不協助，还說其中90%几以上都是水，沒有什么东西，又有人說棉皮还要为牲畜作飼料，搞干餾不合算。我們虽然受了这些促退派的侵襲，但大家并未灰心。我們認為棉皮中并未含那么多的水分，同时根据已嗅到的气味里一定有化学原料，因而增加了信心与力量，不分晝夜地翻看書典，并向油脂联合厂的郑工程师学习，他給我們指出了不少的办法，另外还改進了分馏設備，終於最后得出了較純淨而洁白的甲醇与醋酸。并按药典試驗要求，作了点火与变色試驗，基本上都符合。同时还作了試剂試驗，基本上也可以。經我們初步估算了一下，每百斤棉皮价值約可提高45倍左右，我們就这样在党的生日的先一天的夜里得出了成品，也就在全体职工欢欣鼓舞的情况下，向党的生日作了献礼。

試制中的簡要工具設備

我們的制造分为两个过程，第一步为干馏，第二步为分馏。

第一步的干馏设备是一个 2.5 加侖的旧灭火机桶，将上面桶盖内加上一层铁纱，以防棉皮跑入排汽口，原灭火机排气口另为鑽大两倍，并在盖上鑽一 10 公厘的孔，中鑽一钢管，下端堵死，中插 500 °C 温度計，另外在排汽口用橡皮塞連接細玻璃管接入冷凝器，出口接一广口瓶，另設冷水循环桶（自来水能接通更好）。

第二步的分馏是利用化驗室的燒瓶，在燒瓶与冷凝器中間加一 1,800 公厘长、30 公厘粗的分馏管，內装玻璃球，另外在冷凝器口接以容器（上面加盖）以电爐加热。

簡要的操作過程

一、棉皮干馏 将除去杂质的棉皮装入灭火机桶内（容量約 1.5 公斤），装入量占桶内面積約十分之九，装滿后盖好盖子，并在盖口加鴉毛紙，以防漏汽。然后放入爐中心，桶子上部露出爐面約五分之一，在排汽口接上通冷凝器的管子。安好后，再進行細致檢查，无問題时，再進行点火（我們試驗中是用木炭加热）。桶底、桶壁四周都有均匀的火力。开始加热火力宜小，同时火力增加不宜过快。等溫度計上升至 60~70°C 时，即从出汽口排出气体通过冷凝器而变为混合液和木焦油。100°C 以上生产的混合液和气体最多，这一步分气体虽經改進冷凝设备一部分变为液体，但还有一小部分仍为气体（即可燃性气体），尚未收貯化驗。

加溫最高溫度可达 360 °C，一筒棉皮干馏完畢約 3 ~ 4

小时，所得混合液目前达到棉皮量的40%左右。

二、混合液的处理 我們將混合液，首先滤过，取出木焦油，因为木焦油对分馏不利，将剩余的混合液加入8%的石灰，使其发生变化生成醋酸鈣，这样再用过滤的方法将醋酸鈣取出，把剩余的混合液再進行分馏。

三、分馏：

1. 分馏丙酮和甲醇 把混合液裝入燒瓶內，接上分馏管而后使冷凝器与分馏管連接起来，装好后，开始加热經两次分馏后，減少其中水分。再進行分馏在56~57°C时可分馏出較純的丙酮。在64~67°C时可分馏出較純的甲醇，但須注意溫度不可升高以免水分隨之蒸發，而減低产品純度，所以能有恒溫設備最好。

2. 分馏醋酸 在以上所得的醋酸鈣加入1~8%的濃硫酸，然后裝入燒瓶進行分馏，当溫度达到 118 °C左右时即可得到醋酸。

产品产量

| | |
|-----------|----------------|
| 丙 酮 | 0.6% (对棉皮重以下同) |
| 甲 醇 | 1.3% |
| 醋 酸 | 3.7% |
| 木 焦 油 | 2~3% |
| 活 性 炭(粗炭) | 35~40% |

試驗中应注意的几点事項

1. 干馏桶裝的棉皮不宜過於堅實，宜在自行流入的压力情况下於裝滿后，用手略向下压即可。2.5 加侖桶最多裝1.5公斤。

2. 点火后若發現有露氣情況，應立即熄火加以檢查修整。

3. 干馏温度上升不宜过快，干馏桶周围加火要均匀，以使气体能充分平均挥发，最好在100℃时温度加以适当控制。

4. 干馏完毕熄火后，宜少缓打开干馏桶。防止冷空气进入。同时在熄火后，宜将冷凝器出口脱离液体，以防回流而发生爆炸的危险。

5. 每次清桶后，应对桶皮进行检查，而后再装。

6. 工作场所应注意烟火。

以上情况为我们摸索了出来的一点经验，由于化验设备不够，技术条件差，因之在混合液就以上所提出的成品外，所余剩的液体与气体尚在继续研究试制，就我们已试制成的产品中在干馏与分馏上也还存在些问题，所以在未正式投入生产前，我们就现有的基础上仍在继续改进，同时我们热诚的希望对我们这一不够成熟的资料提出指导与批评性的意见。

西安市新生油厂

1958年8月16日

葵花籽（向日葵籽）的综合利用

葵花籽综合利用的介绍

葵花籽是我省有发展前途的主要油料之一。它不但在我省油脂工业中增产油脂起着重要作用，而其副产品按其物质属性进行综合利用还能生产出很多的产品来。

我厂在总路线的鼓舞下，在党的正确领导下，以及有关部门的大力支持和全体职工发挥了敢想、敢作的共产主义风格，在葵花籽榨油的基础上综合利用了葵花皮壳采取土办法生产糠醛、活性炭、醋酸钙、甲醇等化工产品，经综合利用

后比原有的葵花皮价值提高一百倍以上，还综合利用葵花饼做牲畜饲料，饼粉代替面粉做糕点、做酥糖、做主食等，节约了大量的粮食。我们在葵花籽综合利用方面初步摸到了一些经验，这仅仅是综合利用的开始，还有一些问题，有待各兄弟工厂和有关部门共同研究提高。现将我们搞葵花籽综合利用的情况分别介绍于后。

甲、葵花籽榨油

一、前言

葵花籽榨油在我省已经在人力螺旋榨油厂大量进行生产。葵花油品质优良，略有香味，也已正式供应人民食用。

二、生产过程

葵花籽→除尘→筛选分粒→剥壳与分离→籽仁加热→轧粃蒸粃→包装→压榨→毛油水化精制→成品油。

三、操作法

(一) 除尘：

1. 除尘要求：为了不影响出油率和工人身体健康，在剥壳前先行除尘。除尘后含灰尘应少于0.1%。

2. 除尘方法：将吸风管按在分选平筛上端的进料口，使带灰尘的空气遂被吸入旋风除尘器，旋风除尘器设在户外为宜。

(二) 筛选分粒：

1. 分粒要求：如果葵花籽的颗粒不均，将影响剥壳和分离的效果，鉴于颗粒的大小不同，对甩盘的转数，括板的牙距和筛孔规格等要求也有所不同；因此，利用双层筛面进行分选，将大小相近的葵花籽分成三类颗粒，分粒加工。

注：详细剥壳与分选过程请参阅“食品工业”1953年第3期

2. 分粒方法：应用双层薄铁板圆孔振动平筛進行分粒。上层筛面1平方吋4目筛上物料称为一层籽；下层筛面1平方吋8目，筛上物料称为二层籽，下层筛面筛下物料称为三层籽。

(三) 剥壳与分离：

1. 剥壳与分离要求：剥壳与分离要净。籽仁中含皮不超过2%，不得含有石子、土块、铁屑等杂质。皮壳中含仁不超过0.5%。

2. 剥壳与分离方法：

①剥壳机在开车前，先盘车試轉，在認為轉動正常无异声后，即可开动。空运转一分钟，小量下料片剥，而后正常下料，务使流量均匀一致。

②甩盘轉速：一层籽或水份在14%以下者，轉速为1,600轉/1分鐘，二层籽或水份在20%左右者，轉速为1,700轉/1分鐘；三层籽或水份在25%左右者，轉速为1,800轉/1分鐘，同时，外壳采用鋼鐵鑄表面。

③括板規格：一层籽用8牙括板(括板寬40公厘，下同)6片；二层籽用9牙括板6片、三层籽用10牙括板8片。

④篩孔規格：一层籽的两道振动平筛，均为上层筛面1平方吋4目，下层筛面1平方吋9目；二层籽的两道振动平筛，均为上层筛面1平方吋6目，下层筛面1平方吋9目；三层籽的两道振动平筛均为上层筛面1平方吋7目，下层筛面1平方吋10目。

⑤每半小时检查一次三道风选的仁皮分离状况，注意調整适当的進料量和风速。

(四) 粒仁加热：

1. 加热要求：加热要透而均匀，加熱后的籽仁，口咬

微有脆声，不得发软粘牙，闻之稍有香味为宜。

2. 加热方法：

①火炕之炕面温度平均90~95°C，室温35°C左右。加热时间1小时。25分钟翻一次炕，翻炕要匀而净，底翻上、上翻底，清底扫净。必须做到逆流的連續上下炕。铺炕厚度不超过1.5寸。加热好了的籽仁水份5~5.5%；温度65~70°C。

②翻炕要注意防止籽仁焦糊，以免增加未测定油份损失。同时，要根据水份大小灵活掌握翻捣遍数。水份在8%以上搗2~3次，水份在6%左右搗一次，或者勤翻而不搗。

(五) 轧胚

1. 轧胚要求：经过轧胚后籽仁的粉碎细度，要求颗粒在0.1公厘左右为宜。轧好的籽仁粉手握成团，手碾见油为度。

2. 轧胚方法：使籽仁全面均匀的流入轧胚机的滚筒缝隙。在运转中要经常检查，滚筒是否平正，防止一面松一面紧，造成籽粉粗细不匀，皮带，轴，瓦是否牢固，保证做到又省油又安全。

(六) 蒸胚：

1. 蒸胚要求：蒸胚要透而均匀。蒸好的胚粉色澤是灰色，踩垛见油为好。

2. 蒸胚方法：蒸胚前要定准秤，坐斗要正要平，防止撒胚，榨油机机床压力为1,000~1,500磅/吋²；原料含油率为30%左右时，每块饼（2.8斤）蒸胚时间80~90秒，吃气量1.1~1.2斤。蒸好的胚温105°C左右。

(七) 包垛（成型）：

1. 包垛要求：包垛要快，饼圈放正、分匀、垛要直，踩垛要见油。