

上海市市政工程技术资料

水泥混凝土混合物的干硬性和测定方法

科学技術出版社

內容提要

本書先从干硬性混凝土混合物的优越性談起，繼述混凝土的技術性和測定干硬性的各種方法，并討論了選擇干硬性指數問題，最後介紹上海市城市建設局提出的干硬性簡易測定方法，可供各基建單位及土建工程技術人員參考之用。

上海市市政工程技術資料
**水泥混凝土混合物的干硬性和
測定方法**

編 者 上海市城市建設局

科 學 技 術 出 版 社 出 版

(上海南京西路 2004 号)

上海市書刊出版業營業許可證出 079 號

大眾文化印刷厂印刷 新華書店上海發行所總經銷

*

开本 787×1092 毫 1/32 · 印張 3/4 · 字數 15,000

1958 年 8 月第 1 版

1958 年 8 月第 1 次印刷 · 印數 1—5,000

統一書號：15119 · 768

定 价：(9) 0.11 元

目 录

1. 干硬性混凝土混合物	1
2. 混凝土混合物的工作度	4
3. 混凝土的技术性质和干硬性	6
4. 干硬性的测定方法	9
5. 关于选择干硬性指数问题	15
6. 干硬性简易测定法	19
7. 参考文献	23

水泥混凝土混合物的干硬性 和測定方法

(1) 干硬性混凝土混合物

現代混凝土技术可以說是沿着干硬性混合物的道路向前发展的。采用干硬性混凝土混合物能够充分发挥水泥的活性和粗集料的骨架作用，因而带来了一系列的优越性，使混凝土加速硬化、提高强度，这样不但节约水泥，并且由于拆模时间减缩，模板周转率增加，也节约了制造模板用的金属和木材；同时，又能做到不用蒸汽养护或减少蒸汽养护时间，就节省了养护费用。如果由于采用干硬性混合物而使混凝土强度提高，设计时结构物的尺寸和断面得以减小，这样便可节约更多的建筑材料，并使建筑成本大大地降低。

欧洲人民民主国家对于应用干硬性混凝土混合物浇制装配式或预应力混凝土结构有很丰富的经验，表1中摘录了一些有关的资料^[1]。

表1中的混凝土混合物稠度如以沉落度表示应当都是零。

苏联1955年第五次全苏钢筋混凝土和混凝土会议中吸取了欧洲人民民主国家的经验，在“混凝土制造技术的目前状况及其在最近年代中的发展道路”这篇学术报告中，著名的混凝土技术专家B.G.斯克拉姆塔也夫教授指出，过去苏联无论在水工建

表 1

構件名稱	混 凝 土 标 号	水 泥 标 号	1立方公尺 混 凝 土 內水 泥用 量 (公斤)	水灰比
六孔鋪砌板件 (捷克斯洛伐克)	350	450	400	0.35
預应力双鉸軌枕 (捷克斯洛伐克)	600~750	450	50~500	0.30~0.33
預应力梁与軌枕 (匈牙利)	400	500	380	0.35
預应力塔 (匈牙利)	400	500	500~600	0.38
預应力梁与軌枕 (波蘭)	500	500	550	0.28
管与塔 (德意志民主共和国)	500		580	0.30

筑或工业建筑中，甚至有时在制造装配式钢筋混凝土构件时，都应用过分稀软的混凝土混合物，这是在混凝土技术中的严重缺点。在很多装配式钢筋混凝土结构工厂中，由于缺乏较好的混凝土浇制机械和振动台，致使沉落度达到3~5公分，因而导致混凝土强度的降低或水泥的浪费，并使得硬化缓慢和拆模期限延迟。斯氏認為目前在混凝土混合物的运送和浇制工作組織得正确时，它的稠度在水利工程中浇制大体和混凝土时沉落度可以降低到4~5公分，而在制造装配式钢筋混凝土构件时可降到1~3公分。将来随着干硬性混凝土混合物捣实设备逐渐广泛使用，沉落度可以接近于零。

解放后国内的混凝土技术象其他各种科学技术一样得到显著的进步，振动器的使用已经相当普遍，如上海市市政工程局混凝土路面工程及预制桥樁較早地采用了干硬性混凝土混合物。这些工程中混凝土混合物的配合比和振捣方法，选择几个例子

列表如下(表2):

表 2

施工年分	工程名称 和結構部 分	混凝土成 分配合比	水灰比	捣 实 方 法
1951年	泰阳南路 路面	1:2.06:4.04	0.56	振动器(1/4匹马力, 频率每分钟3000次)两座分别安装在夯实板三分之一处, 同时振动。
1953年	广肇路路 面	1:2.30:4.25	0.54	用苏联 II-7 型表面振动器振实, 电动机3/4匹马力, 频率每分钟2800次, 一次振实。
1954年	西藏北路 路面	1:1.94:4.24	0.52	同上。
1952年	长寿桥混 凝土预制 块	1:1.53:2.61	0.40	用附着式振动器振实。
1956年	混凝土加 工厂预制 丁字梁 (桥梁)	1:2.61:4.86	0.60	用附着式振动器振实, 丁字梁表面再用 II-7 型表面振动器振压。
1955年	泰嘉浜埋 管工程溝 管	1:2.10:3.40 1:2.30:3.70	0.60	人工和振动器同时操作, 滑管内 部模板装置两组附着式振动器。 由于长时间连续振动, 底部混凝土 混合物中水分上升, 流至顶部, 会发生严重的析水现象, 因此采 用不同稠度的混凝土成分配合比, 上部混凝土混合物的稠度较 为干硬。

这些混凝土混合物的稠度一般都控制在沉落度3公分以下。

1956年起, 国内土建工程部门掀起了一股推广干硬性混凝

土混合物的热潮，从各方面的資料看來，許多地区的工程中采用干硬性混凝土混合物，并开展有关的科学的研究工作，都取得了一定的成績；但是由于摸索的时间尚短，还没有整套成熟的理論和實踐作为准繩，有許多問題尚待进一步研討。

本文就混凝土混合物的干硬性及其測定方法問題作一些簡單說明，并提出点滴的意見以供从事混凝土工作的同志討論。

(2) 混凝土混合物的工作度

如果單就混凝土的捣实工作來說，主要目的是消除混凝土混合物中所有的空隙。

最簡單的捣实方法就是在混凝土混合物表面夯搗，驅走內部空气，并迫使混合物中粒料相互投合，填滿模型，同时水泥砂浆挤入粗集料的空隙，并充滿模型的每个角落，剩余的砂浆則升至表面。根据这一情况分析，夯搗工作必須克服两种摩擦力，一种是混凝土混合物粒料之間的摩擦，另一种是混凝土混合物与接触物界面的摩擦，例如与模型內面的摩擦及与鋼筋表面的摩擦。前一种称为“内部摩擦”，后一种称为“表面摩擦”。所謂內部摩擦事實上也是顆粒与顆粒的表面摩擦，顆粒表面的性質直接影响混凝土混合物的性質，比如顆粒形狀比較圓整，表面比較光滑的集料拌制的混凝土混合物容易捣实。至于外部的表面摩擦和結構物的尺寸、形狀、鋼筋的尺寸、間距、排列的紧密程度都有很大的关系。一般情况下，克服表面摩擦要比克服内部摩擦所需的工作大得多，这一事实从实践中可以得到証明，例如結構斷面窄小、鋼筋密列的混凝土結構物必須采用流动性极大的混凝土混合物或者是特別加强捣实工作，否則难免出現蜂窩和孔

穴；又如竹筋混凝土的結構物由于竹筋含率比鋼筋含率要高得多，竹筋形狀往往是扁平的，摩擦面積又大，于是所要求混凝土混合物的沉落度就要比斷面尺寸相同的鋼筋混凝土結構高一倍。至于澆搗面積較大，結構形狀較簡單的結構物，如混凝土路面版和一些預制構件，由於摩擦面積較小，便有條件采用稠度干硬的混凝土混合物。

使用振動器時發生的振動能量也是用於克服混凝土混合物的摩擦力，使混凝土混合物變成“重質的液体狀態”。在振動作用的影響下，粒料撞動，混凝土混合物暫時變成稀薄，這一現象叫做“流化”，但當振動停止後，流化現象也立即消除。流化的混凝土混合物內摩擦力顯著減低，粗集料的顆粒由於本身重力而下沉，粗細集料滑動到適當的位置，水泥漿填滿集料間和模板內部的空隙，空氣在這“重質的液体”中形成氣泡，升至表面。不論是內部摩擦或是表面摩擦，我們都可稱為“表面束縛”，受到振動後的流化現象，使混凝土混合物從表面束縛中解放出來。實際上一切搗實工作都是為了達到這個目的。這裡順便提一下，為減輕混凝土混合物的表面束縛，還有各種新的技術措施，比如摻加塑化劑、加氣劑一類表面活化物質，也能有效地減輕搗實工作。

混凝土混合物在流化過程中轉變成重質液体狀態的程度，視振動作用所減小混凝土混合物的摩擦力的情況而定；這就與振動能量的大小，混凝土混合物的性質，振動的時間等多種因素有關。因此，使用振動器也須做完足夠的工作才能充分搗實；所謂足夠的工作也就是克服混凝土混合物內部摩擦和表面摩擦必需的工作。同時還應說明，在搗實工作中還免不了有一部分能量損失，例如使用附着式振動器，便有一大部分的能量消失在

模壳的振动上。所以，我們認為用下列公式表示它們之間的
关系是比较明确的：

$$\text{捣实工作} = \text{克服表面摩擦所需的工作} + \text{克服内部
摩擦所需的工作} + \text{损失的工作}$$

直到現在，我們還不能用数值把这些关系表示出来，但是明确了这样的关系以后，可以根据能做到的捣实工作和条件估計混凝土混合物应有的性质，也可以从已知混凝土混合物的性质估計充分捣实所需的工作，这些都可以經過試驗而决定。

混凝土混合物的性质，不仅应当适合捣实工作，也应适合运输和灌注的工作，特别是有些特殊的工作，例如应用混凝土泵运输，浇制水下混凝土等，都对混凝土混合物的性质提出特殊的要
求。

总之，混凝土混合物必須有适应工作的性质，这一性质可称为“工作度”或“和易性”。至于稠度比較干硬的混凝土混合物的工作度是用“干硬性”来表示的，因为干硬性的概念要比工作度或和易性清楚一些。过去习惯上，工作性指数也是用振动时间(秒)来表示的，这样，“工作度指数愈大混凝土混合物工作度愈差”，不及“干硬性指数愈大混凝土混合物愈干硬”的概念比較明
显。

(3) 混凝土的技术性质和干硬性

苏联技术科学博士 A. E. 杰索夫 (Десов) 教授將混凝土的
技术性质分为“组织特性”和“結構特性”。组织特性是指混凝土中
粗細集料颗粒的形狀和分布的狀況，以及水泥石和集料之間的
接触和結合的情况。結構特性是指水泥石的显微結構，并与水

泥的矿物组成，水泥中掺加的外添加剂和混合材料，水泥的细度，集料的品质，混凝土的硬化条件以及其他因素有关。

组织特性简单地说就是水泥石和集料的结合是否均匀和紧密，它决定于捣实工作是否完善，不论是流动性的或者是干硬性的混凝土混合物，捣实工作直接影响混凝土强度和水灰比的关系，可用下图（图1）说明：

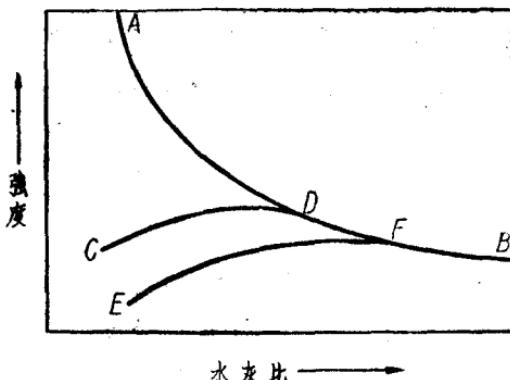


图 1 水灰比和强度关系曲线

图中 AB 是充分捣实的混凝土水灰比与强度的关系曲线， CDB 和 EFB 是两条未能充分捣实的混凝土水灰比与强度的关系曲线。假定这三种混凝土各种条件都相同而只有捣实工作不同， AB 曲线的混凝土是经过较强的振捣，强度完全能够符合水灰比定律，水灰比愈小强度愈高； CDB 和 EFB 曲线则不能符合这一定律，水灰比减低到某一数值，水灰比愈小强度反而愈低，只是大于这一水灰比的部分曲线仍然是符合规律的，如 DB 段和 FB 段，这部分曲线并且是和 AB 曲线重合的。 CD 段和 EF 段强度所以降低的原因显然是由于捣实工作未能充分消除混凝土混合物中的空气，水灰比愈小，混凝土组织特性愈差，强

度必然也愈低。

从曲线上也可以看出一个问题，就是对于干硬性混凝土混合物来说，组织特性更是重要，对组织性的要求必须保证捣实工作完全克服了内部摩擦和表面摩擦，否则即使结构特性很好也不能获得品质优良的混凝土。我们可以看到，将用干硬性混凝土混合物无疑是有利于混凝土的结构特性，但为组织特性带来了困难。

混凝土混合物中水泥浆的数量是影响稠度的主要因素。根据苏联学者 B. M. 莫斯克文 (Москвин) 和 B. Д. 特林克尔 (Тринклер) 的论文^[2]，1 立方公尺混凝土中水泥浆的用量可以按下式确定：

$$T = M_{общ} \delta + V_n$$

式中： T — 水泥浆的绝对体积 (立方公尺)；

$M_{общ}$ — 集料的总表面积 (平方公尺)；

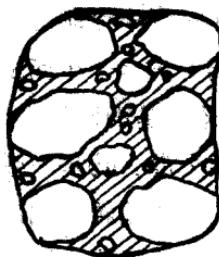
δ — 水泥浆层的厚度 (公尺)；

V_n — 捣紧状况下砂的空隙体积 (立方公尺)。

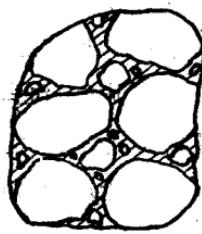
上式说明水泥浆填充集料间的空隙并包围在集料外表，起滑润的作用。集料之间水泥浆层愈厚，混凝土混合物流动性愈大，反之，则干硬度愈大，因此，流动性的混凝土混合物需要大量的水泥浆，干硬性混凝土混合物就不需这样多的水泥浆，水泥用量也就能节省 (图 2)。

除水泥浆的数量影响混凝土混合物的工作度以外，水泥浆的粘度也是一个重要的因素，例如我们已经知道在混凝土混合物中掺加磨细的混合材料以后粘度就急剧增加。关于水泥浆，砂浆和混凝土混合物的粘度问题，各国学者正进行深入的科学的研究，目前我们只能看到片断的关于混凝土混合物在自重影响

下或压力及振动作用下的流动問題的資料。这是一个很重要的課題，也是解决干硬性問題的主要关键。



集料間水泥漿層較厚的
混凝土混合物



集料間水泥漿層較薄的
混凝土混合物

图 2

推广使用干硬性混凝土混合物时发生的几个主要的技术問題中，干硬性問題是首先遭遇到的。如果干硬性問題无法解决，那么，混凝土成分配合的經濟性，混凝土的質量，捣实工作所需能量和時間等一系列的技术問題就无法解决。为保証混凝土的質量，同时又要求最大限度的节约，我們必須在配合設計时选择适当的干硬性指数，并在施工中严格地控制这一干硬性指数。

(4) 干硬性的測定方法

目前各国测定混凝土混合物工作度和稠度的方法，不下数十种之多，其中应用較普遍的有下列各类：

1. 沉落度試驗； 2. 流動率試驗；
3. 貫入度試驗； 4. 墜落試驗；
5. 拌和器試驗； 6. 变形試驗；
7. 密實度試驗； 8. 滑瀉試驗等。

这些試驗中沉落度試驗各国沿用已久，美国采用最早，至今

約有 40 年，雖然現在已有許多著作論証凭借这一方法不能測量混凝土混合物的工作度，並已證明同一沉落度的混凝土的混合物工作度變異範圍極大，但是在施工過程中控制混凝土混合物的均勻性和防止加水量過多來說，仍不失是一個簡易而有效的試驗法。如所周知，沉落度試驗適用範圍是有限制的，它對於水灰比較小的或是水泥用量較貧的混凝土混合物是不適用的，因為這樣的混凝土混合物的沉落度往往由於圓錐體崩散或一側坍陷，不能表示真正的沉落度。對於干硬性混凝土混合物沉落度總是接近於零或等於零，不能測出其干硬性。

上述各類試驗中，變形試驗是比較好的混凝土混合物工作度測定法。1932 年美國 T. C. 鮑威爾斯 (Powers) 倡議了“重塑試驗法”，這是一個從流動率試驗改進而成的變形試驗，這方法用跳桌跳動的次數測量混凝土混合物的試樣從截頭圓錐體形狀改成圓柱形需要的工作。這方法也不適用於干硬性混合物；蘇聯學者 A. E. 杰索夫的論文指出，如用重塑試驗測定干硬性混凝土混合物時，重塑數(跳動次數)將達 500~700 次之多^[8]。

近年來，很多學者為測定干硬性混凝土混合物的工作度又改進了重塑試驗的方法，其中較著名的是美國 C. E. 吳厄爾佩兒 (Wuerpel) 改進為“振動重塑試驗法”，瑞典 V. 彭爾納爾 (Bähner) 建議了“微拍試驗法”(Vebefest)，他將改進的重塑試驗儀(蘇聯稱為工業粘度計)裝置在振動台上，稱為“微拍儀”(Vebemeter)，並用“微拍度”(Vebedegree)● 表示混凝土混合物的工

● 微拍度以 $\frac{V_2}{V_1} \cdot t$ 表示， V_1 與 V_2 是混凝土混合物振動以前和以後的體積， $\frac{V_2}{V_1}$ 的值可以忽略， t 是混凝土混合物從圓錐形變成圓柱體所需的时间。

作度。瑞典另一學者 P. 赫爾斯特羅姆 (Hallström) 則將重塑試驗儀改進為“流動儀”(Mobility meter)。蘇聯學者對於重塑試驗的改進有標準工業粘度計(國定全蘇標準 6901-54)和 B. Г. 斯克拉姆泰也夫 (Скряттаев) 工作度簡易試驗法，此外還有 И. Г. 索瓦洛夫法，第 200 科學研究所 (НИИ-200) 試驗法，夫林克里試驗法等，都是按振動台的振動時間測定混凝土混合物的工作度和粘度。

現在蘇聯規定工業粘度計是測定干硬性的標準方法，這方法說明如下：

工業粘度計由下列零件所組成(圖 3)：

1. 圓柱形容器 1，其直徑為 300 公厘，高度為 200 公厘，平底，容器壁上有梯級形切口三處；
2. 柱形圓環 2，其直徑為 315 公厘，高度為 130 公厘，在環的上端裝有阻板 3，借助於該阻板即能將環安設於圓柱形容器內，容器內應部與環下端平面間的距離可作梯級形的變更，可將環 2 的阻板 3 安置在容器壁上不同的切口內；
3. 帶漏斗 5 的金屬圓錐形模型 4；
4. 三腳架 6，固定於容器壁上的鉄扣 7 內；
5. 厚度為 2~3 公厘的平面圓盤 8 與杆 9 相連，杆 9 可以在定向裝置 10 內作堅向移動，亦可用夾緊螺栓 11 將其固定。

用工業粘度計測定干硬度的步驟如下(圖 4)：

1. 將工業粘度計固定在中央工業結構物科學研究所型 (ДНИПС) 圓周式振動的試驗室用振動台上(圖 5)上。
2. 振動台的振動頻率應為 2700~2800 次/分鐘，在負荷下振幅應為 0.5 公厘。
3. 確定振動台振幅時，應將工業粘度計固定於振動台上，在

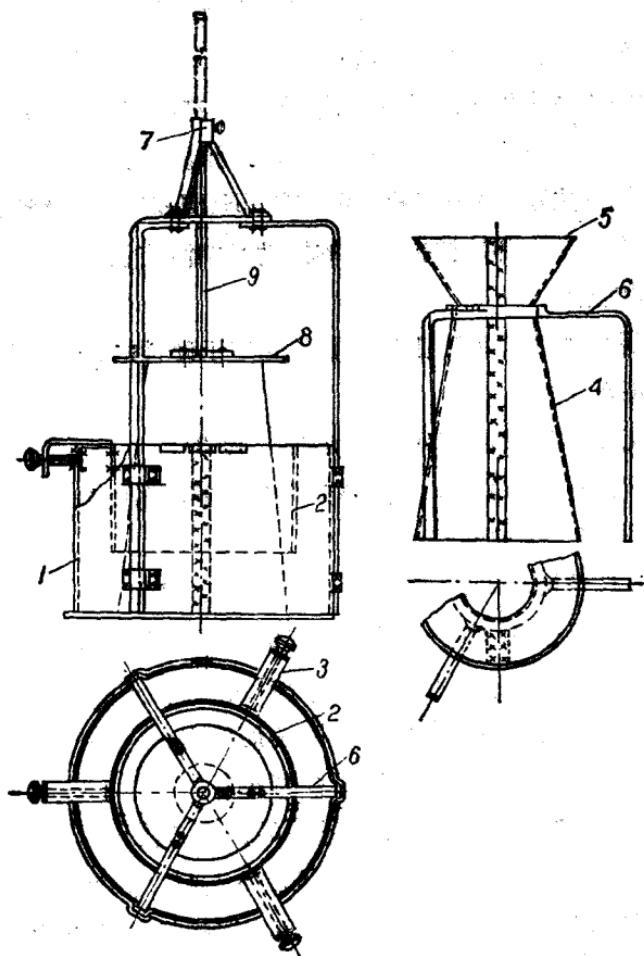


图 3

固定处設一振动記錄器，在負荷振动时进行測定，并取 4 次讀數的平均值。

4. 安置容器內的圓環時應使環下端平面與桶底之間留出根據粗集料最大粒徑而決定的下列間隙：

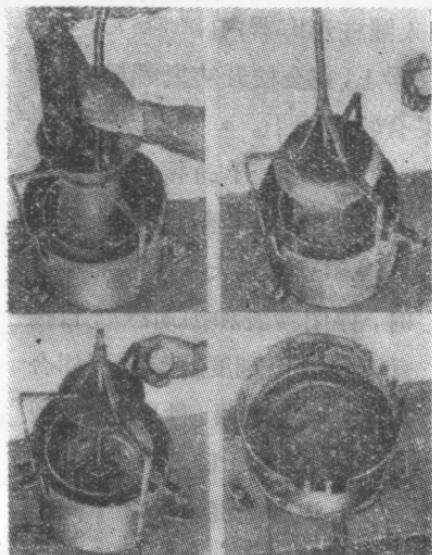


图 4 用工业粘度计测定干硬度的步骤

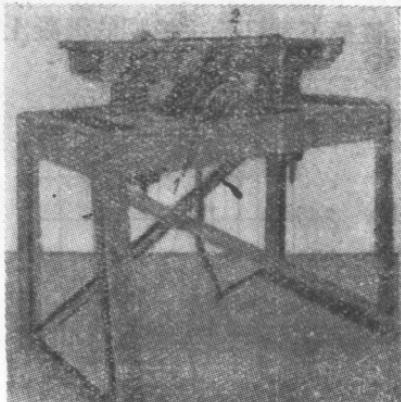


图 5 試驗室用振动台

粗集料最大粒徑 (公厘)	間隙尺寸 (公厘)	阻板安放的位置
40	70	內器邊緣的頂面上
20	50	最淺的切口內
10	30	中等的切口內
5	10	最深的切口內

用阻板上的螺栓將環固定在适当的位置。

5. 混凝土混合物干硬性指数的測定必須在拌好后20~30分鐘內进行。

6. 將帶漏斗的空圓錐筒放入容器內,称好12公斤混凝土混合物試样,分三層裝入圓錐筒模型內,每層用直徑為16公厘,長度為600公厘的彈頭投棒插搗25次,未能裝入圓錐筒內的試樣

保留在漏斗內。对混凝土混合物也不加抹平，然后将圓錐筒連同漏斗揭去，这样部分試样可落入圓柱形容器內。

7. 將帶圓盤的三腳架裝在仪器上，完全松开夾緊螺栓，將圓盤放下到已除去模型的混凝土混合物表面上。

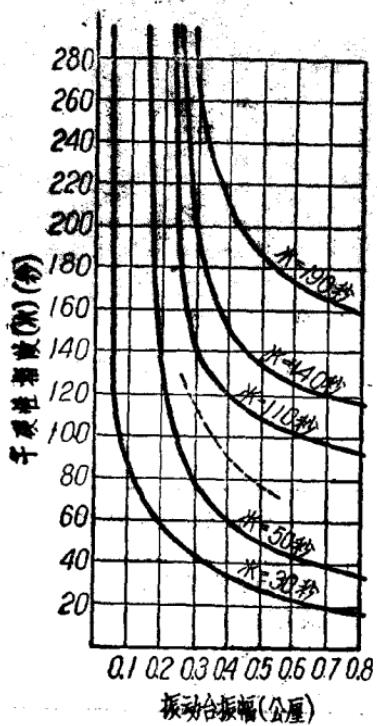


圖 6 不同振幅干硬性指数換算圖

为了縮短测定混凝土混合物干硬性指标的操作时间，試驗干硬性指标較大的混凝土混合物时可利用配备有加压物的工业黏度計。加压物为 10 公斤重的金屬圓板，使混凝土混合物受 30 克/平方公分的压力，測得結果，也用曲綫图換算到用标准方法

8. 同时开动振动器和秒表，观察杆的降落，当杆上的刻度线和三脚架头上的平面相合时，停閉秒表和振动器。自振动开始起至刻度线与平面相合时止，这段时间（秒）即为干硬性指数（或称干硬度）。

9. 混凝土混合物的干硬性应連續測两次，每次須換用一分新的混合物。

在缺乏負荷下振幅为 0.5 公厘的振动台时，可以根据“混凝土混合物干硬性指数与振动台振幅的关系曲綫图”（图6）将不同振幅的振动台上所测得的干硬性指数換算为 0.5 公厘振幅的振动台上相应的干硬性指