

现代职业安全培训系列教材

新员工

安全生产培训教材

北京地大安华科技发展有限公司
北京都市新典影视文化传播中心

编著



中央广播电视大学出版社

现代职业安全培训系列教材

新 员 工

安 全 生 产 培 训 教 材

北京地大安华科技发展有限公司 编著
北京都市新典影视文化传播中心

中央广播电视大学出版社

图书在版编目 (C I P) 数据

新员工安全生产培训教材 / 赵一归, 军朝编, —北京:
中央广播电视大学出版社, 2005. 1
(现代职业安全培训系列教材)
ISBN 7-304-02917-X

I. 新... II. ①赵... ②军... III. 安全生产 — 技术
培训 — 教材 IV. X93

中国版本图书馆CIP数据核字 (2004) 第126607号

书名: 新员工安全生产培训教材
编者: 北京地大安华科技发展有限公司 编著
北京都市新典影视文化传播中心
出版: 中央广播电视大学出版社
印刷: 廊坊市海翔印刷有限公司
开本: 787×1092 1/32
字数: 74.8千字
印张: 4.25
印数: 1-5000册
版次: 2005年1月第一版第一次印刷
书号: ISBN7-304-02917-x/G · 948
定价: 9.8元
本书如有印装质量问题请直接与承印厂联系

写在前面

自从《安全生产法》颁布以来,在一大批新法规出台的同时废止了一批相应的老法规,但原有的教材有的仍沿用已被废止的老法规。当前迫切需要贯彻执行的新法规、新理念,必须及时纳入教材,为此我们适时地编出这套文字、音像教材,带着新法规、新理念的芬芳,赶在年头岁尾新鲜出炉了!

我们深知在这样短时间引入这么多的新法规、新理念,剔除那么多老法规,任务是相当艰巨的,但面对如此严峻的安全生产形势,我们的安全培训教材也必须与时俱进。

我们这套《现代职业安全培训系列教材》,既有文字教材也有音像教材。包括:

- 企业领导安全生产培训教材
- 管理人员安全生产培训教材
- 基层干部安全生产培训教材
- 新员工安全生产培训教材
- 现代企业员工职业安全健康指南

由于时间仓促,水平有限,不足之处,诚望指正,不胜感谢。

编者

2005 年元月

目 录

第一篇 新员工安全生产入门	(1)
一、认识企业	(1)
1. 企业生产经营概况	(1)
2. 企业生产组织与管理	(1)
3. 企业生产的物质条件	(2)
4. 企业生产由人、机器、环境组成	(2)
5. 企业生产存在的危险因素	(3)
二、安全生产的目的及意义	(3)
1. 安全生产的目的	(3)
2. 安全生产方针	(4)
3. 消防安全方针	(4)
4. 职业病防治方针	(4)
三、安全生产的作用及价值	(5)
1. 安全生产的效益	(5)
2. 安全也是生产力	(5)
3. 安全生产是个人、家庭、企业和国家的基本需要	(6)
4. 安全生产的作用	(6)
5. 从业人员的安全生产保障权利	(7)
6. 从业人员的安全生产义务	(7)
7. 劳动者的劳动健康保障权利	(8)
8. 《职业病防治法》明确用人单位的 10 项义务	(8)

9. 企业职工的安全职责	(9)
10. 从业人员的工伤认定	(9)
11. 劳动保护是党和国家的一项重要政策	(10)
四、事故的危害与影响	(11)
1. 世界典型的重大交通事故	(11)
2. 我国典型的重大交通事故	(12)
3. 世界工业事故之最	(15)
4. 中国的工业事故之最	(17)
五、国家领导心系安全	(19)
1. 胡锦涛论安全	(19)
2. 吴邦国论安全	(20)
3. 温家宝论安全	(21)
4. 江泽民论安全	(21)
第二篇 安全规章与法规常识	(23)
一、职业安全基本法规	(23)
1. 安全生产法规及其作用	(23)
2. 《刑法》与安全生产	(23)
3. 劳动法与安全生产	(24)
4. 矿山安全法	(24)
5. 消防法	(24)
6. 我国的女职工劳动保护法规	(25)
7. 《安全生产法》的主要内容	(25)
8. 《危险化学品安全管理条例》	(29)
9. 《特种设备安全监察条例》	(29)
10. 《工伤保险条例》	(30)
二、企业的安全生产制度	(31)

1. 职业安全健康教育制度	(31)
2. 三级安全教育	(32)
3. 全员安全教育	(32)
4. 职业安全健康检查制度	(33)
5. 安全生产奖惩制度	(33)
6. 女职工和未成年工特殊保护制度	(33)
7. 什么是特种作业人员	(34)
8. 为什么要对特种作业人员进行专门培训	(35)

第三篇 职业安全健康管理常识 (36)

一、现场安全管理制度和方法 (36)

1. 安全操作规程	(36)
2. 危险工作申请、审批制度	(36)
3. 职业安全健康设施与劳动防护用品管理制度	(36)
4. 安全巡检“挂牌制”	(37)
5. 现场定置管理	(37)
6. 现场“三点控制”	(37)
7. 防电气误操作“五步操作法”	(38)
8. 检修“ABC”管理法	(38)
9. 生产过程中产生的有害因素管理	(38)
10. 劳动过程中的有害因素管理	(39)
11. 生产环境中的有害因素	(39)

二、事故管理 (40)

1. 什么是事故管理	(40)
2. 什么是伤亡事故	(40)
3. 事故管理的目的	(40)
4. 人为事故原因	(41)

5. 事故的特性	(42)
6. 事故原点及其特点	(43)
7. 事故分析的一般内容	(44)
8. 怎样查清事故责任	(44)
9. 事故预防措施	(44)
三、企业事故应急预案知识	(45)
1. “事故应急预案”的含义	(45)
2. “事故预案”的作用	(45)
3. “事故预案”的格式	(47)
4. 发挥事故预案的作用	(49)
5. 预案实施的主要人员和机构职责	(49)
6. 事故应急预案的演习	(50)
7. 企业事故应急处理预案中员工的权利和义务	(51)
第四篇 提高自我安全素质	(52)
一、遵守安全生产基本原则	(52)
1. 不接受违章指挥	(52)
2. 不违章作业	(52)
3. 不能违反劳动纪律	(53)
4. 安全否决权原则	(53)
5. 三不伤害活动	(53)
6. 处理事故的“四不放过原则”	(54)
二、了解自我安全心理	(54)
1. 引发事故的心理因素	(54)
2. 事故发生前的心理分析	(55)
3. 性格与事故的关系	(56)
4. 情感与事故的关系	(56)

5. 造成事故心理预测的可能性和必要性	(56)
6. 造成事故心理的预防	(57)
7. 事故心理结构分析	(57)
8. 事故心理结构的要素	(58)
三、员工的权利和义务	(58)
1. 企业职工劳动保护的权利及义务	(58)
2. 群众安全监督的十条渠道	(59)
3. 安全生产责任制	(60)
4. 企业应建立怎样的安全生产规章制度	(60)
5. 企业职工的安全职责	(60)
6. 企业工会劳动保护工作的基本任务	(61)
第五篇 预防事故应知应会	(63)
一、触电事故的预防	(63)
1. 什么是触电	(63)
2. 电流对人体有什么伤害	(63)
3. 触电事故有哪些种类	(63)
4. 常见触电事故的主要原因有哪些	(64)
5. 预防触电的主要措施有哪些	(64)
6. 预防作业中触电	(65)
7. 什么是保护接地	(66)
8. 什么是保护接零	(66)
9. 接地和接零相比较有哪些不同之处	(66)
10. 什么是重复接地	(67)
11. 什么是火花	(67)
12. 触电急救常识	(67)
二、火灾及爆炸事故的预防及救护	(68)

1. 企业火灾起因	(68)
2. 火灾类型	(69)
3. 物质燃烧的三个基本条件	(70)
4. 做好防火工作的主要措施有哪些	(70)
5. 常见火灾发生的火源有哪些	(71)
6. 扑救火灾的方法有哪几种	(71)
7. 电线短路引起火灾	(72)
8. 保险丝不能用铜、铁丝代替	(72)
9. 电炉引起火灾及其防止	(72)
10. 装卸易燃易爆化学物品的安全要求	(73)
11. 怎样报火警	(73)
12. 扑救电气火灾用什么灭火器效果好	(74)
13. 常用灭火器的正确使用	(74)
14. 哪些火灾不能用水扑救	(75)
15. 干粉灭火剂适用于扑救哪些物质的火灾	(75)
16. 二氧化碳灭火剂主要适用于扑救哪些物质的火灾	(75)
17. 烟头为什么能引起火灾	(75)
18. 雷击为什么能引起火灾	(76)
19. 木工机械操作如何防火	(76)
20. 十不施焊原则	(77)
21. 什么是爆炸浓度极限	(77)
22. 什么是爆炸温度极限	(78)
23. 什么是爆炸上限和下限	(78)
24. 粉尘爆炸的过程是怎样形成的	(78)
25. 在现场对烧伤人员如何进行急救	(79)
26. 进入爆炸事故现场抢救时如何避免扩大性伤亡	(79)

27. 生产过程中的其它爆炸事故	(79)
28. 可燃气体、蒸气及可燃粉尘爆炸事故危害特点	(79)
29. 常见起爆火源形成过程	(80)
30. 防范其它爆炸事故主要措施有哪些	(80)
三、锅炉及压力容器爆炸事故的预防	(81)
1. 压力容器事故的原因	(81)
2. 防止压力容器事故的措施	(81)
3. 什么是锅炉事故	(82)
4. 锅炉的安全附件和仪表	(82)
5. 锅炉应装设哪些保护装置	(83)
6. 安全阀的作用是什么	(83)
7. 压力表有什么作用	(83)
8. 水位表的作用是什么	(83)
9. 防爆门的作用是什么	(84)
10. 锅炉排污的目的是什么	(84)
11. 为什么常压锅炉也会发生爆炸	(84)
12. 什么是压力容器	(84)
13. 气瓶为什么要漆色	(85)
14. 怎样预防气瓶上的静电	(85)
15. 搬运气瓶应注意什么	(85)
16. 使用气瓶应注意什么	(87)
17. 乱倒液化石油气残液是非常危险的	(88)
18. 液化石油气瓶严禁用火烤、开水烫的方法加温	(88)
19. 在使用中液化石油气瓶漏气应该怎样处理	(89)
四、坠落、坍塌及物体打击事故的预防	(90)
1. 什么是高处坠落	(90)

2. 如何规定高处坠落范围	(90)
3. 高处作业如何分级	(90)
4. 高处作业的种类和特殊高处作业的类别	(90)
5. 高处坠落主要类型和原因	(91)
6. 怎样预防高处坠落事故	(91)
7. 预防高处坠落事故的主要技术措施	(91)
8. 什么是坍塌事故	(93)
9. 坍塌事故主要类型及发生的环境	(94)
10. 土方坍塌事故是怎样形成的	(94)
11. 土方坍塌事故应急处理技术及方法	(94)
12. 脚手架坍塌事故主要原因是什么	(95)
13. 防止脚手架坍塌事故方法有哪些	(95)
14. 常见物体打击事故主要有哪几类	(95)
15. 防范物体打击事故主要措施有哪些	(96)
五、机械伤害事故的预防	(97)
1. 什么是机械伤害	(97)
2. 机械伤害事故有什么特点	(97)
3. 常见伤害人体的机械设备有哪些	(97)
4. 形成机械伤害的事故主要原因有哪些	(97)
5. 防止机械伤害事故的防范措施	(98)
6. 机械对人体伤害最多的部位	(99)
7. 机械手外伤的急救原则	(99)
8. 切削加工安全要求	(100)
9. 发生头皮撕裂伤如何急救	(101)
10. 流动式起重机作业时应注意的事项	(101)
11. 起重机作业环境应注意的安全问题	(102)

12. 塔式起重机使用方面的危险因素有哪些	(102)
六、车辆及交通事故的预防	(103)
1. 企业内常见的车辆事故	(103)
2. 路道口安全	(103)
3. 铁路道口管理	(103)
4. 乘车的安全	(104)
5. 厂内铁路线路安全规定有哪些	(104)
6. 厂内机动车辆如何管理	(104)
7. 经常载人的货车有何规定	(105)
8. 机动车装载货物的要求和规定	(105)
9. 厂内机动车行驶速度的规定和限制	(106)
10. 哪些地点不准停放车辆	(106)
七、中毒、窒息事故的预防	(107)
1. 中毒窒息及引发的气体	(107)
2. 中毒窒息有哪些表现	(107)
3. 一氧化碳中毒有哪些表现	(108)
4. 如何预防一氧化碳中毒	(108)
5. 硫化氢中毒的危害和症状有哪些	(109)
6. 预防硫化氢中毒	(110)
7. 发生中毒窒息事故后要科学救人	(110)
8. 什么是食物中毒	(111)
9. 细菌性食物中毒是如何发生的	(112)
10. 怎样预防细菌性食物中毒	(112)
11. 如何警惕误食亚硝酸盐中毒	(113)
八、职业危害防范	(113)
1. 什么是职业病	(113)

2. 国家法定职业病有哪些	(114)
3. 职业病可以预防吗	(115)
4. 预防职业病的措施主要有哪些?	(116)
5. 粉尘对人体的危害	(117)
6. 防止噪声对人体的危害	(117)
7. 防止狭窄场所发生中毒窒息的十项规定	(118)
8. 高温作业及类型	(119)
9. 人为什么会中暑	(119)
10. 防止中暑的措施	(120)
11. 一旦发生中暑怎么办	(120)

第一篇 新员工安全生产入门

一、认识企业

1. 企业生产经营概况

新员工进入工厂后,首先应该了解企业生产经营的概况,包括产品、产量、行业特点、经营状况、经济效益,以及企业发展前景、企业经营战略、企业文化等。新员工爱企业、爱岗位是安全生产的前提。

2. 企业生产组织与管理

企业的生产组织形式是多种多样的,主要决定于企业规模的大小和生产经营方式等因素。一般的组织结构是:厂长(经理)-科室-车间-班组。

厂长(经理)是企业的决策者、生产经营的组织者和指挥者;在厂长(经理)的领导下一般设立若干名副厂长,如总工程师、生产副厂长(副经理)、经营副厂长(副经理)、人事副厂长(副经理)等。

科室是承担企业各种职能的管理机构,一般有计划科、劳资科、财会科、人事与教育科、技术生产科、安全科等。

车间和班组则是生产的基层单位,承担各种生产任务。

一个企业必须相互协调、合作,才能完成基本的生产经营,为社会和国家创造财富。

3. 企业生产的物质条件

企业是进行商品生产经营,并以其产品和服务创造经济收入的经济法人单位。为了维持生产经营的正常运行,必须具有一定的物质条件。这些物质条件就是人力、财力和物力。

人力是指企业进行生产经营所必须的各类人员。主要是各级领导人员和管理人员,工程技术人员和生产工人、服务人员等。

所谓财力物力是指企业为了进行生产而购置的设备、器材、原材料、能源、交通运输车辆以及发放职工工资、奖金所必须的资金和各类生产性辅助性的厂房建筑等。

4. 企业生产由人、机器、环境组成

企业是人、机器、环境的组合。人是这一组合的主体,因为生产是在人、机器和环境相互作用中进行的。企业是运用机器和机器体系进行生产的。机器设备是生产力的组成要素,是现代化生产的主要物质技术基础。在现代化生产中,具有严密分工、广泛协作、密切配合和采用比较复杂的技术装备、进行社会化生产的特点。随着工业技术的发展和产品制造工艺的日趋复杂,企业生产的机械化、自动化程度也不断提高。企业作业环境是指生产过程、劳动过程的自然环境和因生产过程需要而建立起来的人工环境。它包括采光、照明、生产设备、材料、半成品、工位器具、道路、生产的辅助设施等。在现场管理中,不良的作业环境存在着产生危险或造成事故的可能性。

5. 企业生产存在的危险因素

企业的危险因素概括为以下几个方面：

1) 机械性危害。由于机械作用和其它外力作用而引起的危害。

2) 化学物质危害。如铅、汞、砷、磷等物质及其化合物；强酸、强碱、沥青、汽油和苯等有机溶剂；一氧化碳、三氧化碳、氯化物等气态毒物等。

3) 燃烧、爆炸危害。这是机械、化学和热效应的联合作用，如矿井中的瓦斯、煤尘的爆炸，铝粉的爆炸，锅炉及受压容器的爆炸，化学物质的爆炸，钢水包的爆炸及石油化工厂的燃烧、爆炸等。

4) 热危害。由于作业场所环境的高温和人体受火焰、炽热物体、熔融金属、热辐射等引起的灼伤、烫伤等。

5) 电气危害。在生产中如果误触带电体，电流通过人体会引起电击和电伤。

除上述危害外，由于环境不良，如低温、噪声、震动、照明不足、粉尘弥漫、紫外线、射频辐射等也会引起其他危害。

二、安全生产的目的及意义

1. 安全生产的目的

总的来说，安全生产的目的就是保护劳动者在生产中的安全与健康，促进经济建设的发展。具体包括以下几个方面：

◆ 积极开展控制工伤的活动，减少或消灭工伤事故，保障劳