

第 四 册

机械产品目录

4

冶炼设备 轧制设备 重型锻压设备
润滑液压设备 人造板设备 煤气化设备

机 械 工 业 部 编



机 械 工 业 出 版 社

机械产品目录

第四册

冶炼设备 轧制设备
重型锻压设备 润滑液压设备
人造板设备 煤气化设备

机械工业部 编



机械工业出版社

责任编辑 郭万良

机械产品目录

第四册

冶炼设备 轧制设备

重型锻压设备 润滑设备

人造板设备 煤气化设备

机械工业部 编

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南里一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

中国农业机械出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

开本787×1092 1/16 印张 11 插页 4 字数 338千字

1985年12月北京第一版·1985年12月北京第一次印刷

印数 00,001—46,500·定价 2.85元

科技新书目: 112-83

统一书号: 15033·6271

前 言

我部 1974 年出版的机械产品目录已不能反映我国机械工业当前的生产面貌，为了适应设计、计划、基建、生产、管理等各方面对选型、订货的需要，更好地为用户提供技术服务，重新汇编了这套机械产品目录。本目录编入的产品范围为机械工业部归口、经鉴定合格的产品，还包括部分引进产品。本目录所列“参考价格”仅供读者作预算时参考，不作为结算依据。产品价格应以本部“机电产品现行出厂价格”和国家有关的计价规定为准。

本目录将分册出版。

由于汇编时间仓促，错误、遗漏及不当之处，欢迎批评指正，请与本部科学技术情报研究所联系。有关产品技术方面的问题，请直接与有关生产厂联系。

机械工业部

机械产品目录分册名称

- 第一册 汽车、拖拉机、内燃机
- 第二册 农机具
- 第三册 畜牧机械、排灌机械、农副产品加工机械
- 第四册 冶炼设备、轧制设备、重型锻压设备、润滑液压设备、人造板设备、煤气化设备
- 第五册 矿山采选设备、工程机械、气动工具、起重运输机械
- 第六册 工业泵
- 第七册 阀门、风机
- 第八册 气体压缩机、制冷设备、真空设备、石油钻采炼设备、气体分离设备、分离机械
- 第九册 橡胶塑料机械、印刷机械、包装机械、食品机械、除尘设备、水处理设备、噪声控制设备
- 第十册 金属切削机床
- 第十一册 锻压机械、铸造机械、木工机械
- 第十二册 刀具、量具、量仪
- 第十三册 磨料、磨具、机床附件、机床电器
- 第十四册 电站设备、工业锅炉、工业汽轮机
- 第十五册 变压器、互感器
- 第十六册 高压电器、避雷器、电瓷、电力电容器
- 第十七册 低压电器
- 第十八册 继电器及其保护装置、电站设备自动化装置
- 第十九册 中小型电机
- 第二十册 防爆电机电器、船用电机电器
- 第二十一册 控制微电机、分马力电机、日用电器、电动工具
- 第二十二册 电线电缆
- 第二十三册 电工绝缘材料、电碳制品、电工合金
- 第二十四册 电焊机、电炉、电工专用设备、电工测试设备
- 第二十五册 内燃机电站、工矿电机车、蓄电池、农村小水电、电气传动自动化控制装置
- 第二十六册 工业自动化仪表装置
- 第二十七册 电工仪表
- 第二十八册 分析仪器、材料试验机、实验仪器与装置、气象与海洋仪器
- 第二十九册 光学仪器、电影机械、照相机械、复印缩微机械、仪器仪表工艺装备
- 第三十册 仪器仪表元器件
- 第三十一册 仪器仪表材料
- 第三十二册 轴承
- 第三十三册 标准件、链条、弹簧
- 第三十四册 气动元件、液压元件、密封件

目 录

一、冶炼设备

(一) 炼焦设备	3
1. 装煤车	4
2. 推焦机	4
3. 拦焦机	5
4. 熄焦车	5
5. 电机车	6
6. 煤气交换机	6
7. 捣固机	6
(二) 烧结设备	7
1. 烧结机	8
2. 圆筒混合机	8
3. 单辊破碎机	9
4. 热矿振动筛	10
5. 冷却机	10
(三) 球团设备	11
1. 带式焙烧机	11
2. 圆盘造球机	11
3. 辊式筛分机	12
(四) 炼铁设备	12
1. 高炉设备	12
2. 泥砲	13
3. 铸铁机	13
4. 倾翻卷扬机	13
5. 前方支柱	14
(五) 炼钢设备	15
1. 混铁炉	15
2. 氧气顶吹转炉	15
3. 连铸机	16
4. 地上脱模机	16
5. 补炉机	16
6. 盛钢桶	17
7. 切屑破碎机	17
(六) 铁合金电炉	18
矿热电炉	18
(七) 冶金车辆	18
1. 铁水车	19

2. 混铁水车	20
3. 电动倾翻渣罐车	20
4. 吊翻渣罐车	20
5. 运渣车	20
6. 铸锭车	21
7. 料槽车	21
8. 切头运输车	21
9. 钢锭保温车	22
10. 热烧结矿运输车	22
11. 矿石车	22
12. 铁块车	22
13. 电动钢水车	23
14. 电动铁水车	23
15. 炉下渣罐车	23
16. 转炉修炉车	24
17. 转炉炉底车	24
18. 废钢加料车	24
19. 铸件运输车	25
20. 电炉料罐车	25
(八) 有色冶炼设备	25
1. 炼铜转炉	25
2. 半连续铸造机	26
3. 沉降式铸造机	26
4. 多模铸造机	26
5. 有色烧结设备	26

二、轧制设备

(一) 开坯机	28
1. 初轧机	29
2. 横列式钢坯轧机	31
3. 连续式钢坯轧机	31
(二) 型材轧机	32
1. 轨梁轧机	32
2. 型钢轧机	32
3. 单机	34
(三) 线材轧机	35
1. 成套轧机	35
2. 单机	38

(四) 板带材轧机	39
1. 三辊劳特式中板轧机	40
2. 四辊式中、厚板轧机	40
3. 二辊式热轧板机	41
4. 半连续式热轧带材轧机	42
5. 行星式热轧带材轧机	42
6. 四辊不可逆式冷轧板机	43
7. 四辊可逆式冷轧带材轧机	43
8. 多辊可逆式冷轧带材轧机	45
9. 连续式冷轧带材轧机	45
10. 铝箔轧机	46
11. 三辊劳特式中板单轧机	47
12. 二辊式热轧板单机	47
13. 半连续式热轧带材单轧机	48
14. 二辊式冷轧板单机	48
15. 四辊不可逆式冷轧板单机	49
16. 四辊可逆式冷轧带材单轧机	49
17. 多辊可逆式冷轧带材单轧机	50
(五) 管材轧机	51
1. 自动轧管机	51
2. 连续式轧管机和三辊式轧管机	51
3. 二辊式冷轧管机	52
4. 多辊式冷轧管机	53
5. 多排辊冷轧管机	53
6. 温轧管机	54
7. 旋压机	55
8. 直缝焊管机组	55
9. 螺旋焊管机组	57
10. 张力减径机	57
(六) 特殊轧机	58
1. 特殊轧机单机设备	58
2. 1200 轮箍轧机	59
(七) 拉拔设备	59
1. 拉丝机	59
2. 冷拔机	63
3. 单链式冷拔管机	63
4. 双链式冷拔管机	64
(八) 辅机	65
1. 清洗机组	65
2. 酸洗机组	65
3. 淬火、回火机组	66
4. 固熔处理机组	67

5. 横剪机组	67
6. 纵剪机组	69
7. 精整机组	72
8. 镀锌机组	73
9. 镀锡机组	74
10. 涂层机组	74
11. 修磨机组	74
12. 抛光机组	76
13. 去油机组	76
14. 松卷机、拼卷机	77
15. 剪切机	78
16. 矫直机	79
17. 开卷机	81
18. 卷取机	81

(九) 钢丝绳设备	82
1. 捻股机	82
2. 成绳机	84
3. 麻芯机、重卷机	85

三、重型锻压设备

(一) 锤	88
1. 自由锻锤	88
2. 模锻锤	89
3. 对击锤	90
4. 高速锤	90
5. 气动薄板落锤	90
6. 锻造操作机	91
(二) 机械压力机	92
1. 模锻压力机	92
2. 平锻机	93
3. 棒料剪切机	95
4. 板料冲压压力机	95
5. 切边压力机	96
6. 精压机	97
7. 挤拔专用压力机	98
8. 摩擦压力机	98
9. 液压螺旋压力机	99
10. 机械压砖机	99
(三) 液压机	100
1. 自由锻造液压机	100
2. 模锻液压机	101
3. 挤压液压机	102

4. 穿孔液压机	104	47. 卧式拆装液压机	118
5. 压型冲孔液压机	104	48. 平板硫化液压机	119
6. 拔伸液压机	104	49. 硫化罐	119
7. 冷挤液压机	105	50. 橡胶压制品硫化液压机	120
8. 柱式校正液压机	106	51. 专用液压机	120
9. 拉伸校正液压机	106	52. 压瓶机	120
10. 立式型钢弯曲校正液压机	107	53. 3500 tf 钢管挤压液压机组	121
11. 卧式型钢弯曲校正液压机	107	54. 12500 tf 轻合金管材挤压液压机组	121
12. 单臂型钢弯曲校正液压机	107	(四) 旋转成型机	122
13. 壳板弯曲校正液压机	107	1. 辊锻机	122
14. 桥壳弯曲校正液压机	108	2. 扩孔机	122
15. 扭拧机	108	3. 辊式卷板机	123
16. 卧式轮轴压装液压机	108	4. 冷弯成型机组	124
17. 单臂冲压液压机	109	5. 多辊板材矫直机	125
18. 双联液压机	109	6. 多辊型材矫直机	125
19. 单动厚板冲压液压机	110		
20. 双动厚板冲压液压机	110	四、润滑液压设备	
21. 单动薄板冲压液压机	110	(一) 稀油润滑设备	128
22. 双动薄板冲压液压机	111	1. 稀油站	128
23. 汽车大梁冲压液压机	111	2. 齿轮油泵	130
24. 橡皮垫冲压液压机	111	3. 斜齿轮油泵及其装置	131
25. 橡皮囊冲压液压机	112	4. 立式、卧式齿轮油泵装置	132
26. 冷等静压液压机	112	5. 摆线齿轮油泵及其装置	132
27. 电极挤压液压机	112	6. 齿轮油泵装置	133
28. 耐火砖成型液压机	113	7. 带阀齿轮油泵装置	134
29. 砂轮成型液压机	113	8. 回转柱塞油泵装置	134
30. 金刚石压制液压机	113	9. 冷却器	134
31. 通用液压机	114	10. 列管式冷却器	135
32. 粉末液压机	114	11. 板式换热器	135
33. 金属废料打包液压机	114	12. 过滤器	136
34. 纤维打包液压机	115	13. 网式过滤器	137
35. 酒花打包液压机	115	14. 双筒网式过滤器	137
36. 甜菊打包液压机	115	15. 磁复式过滤器	137
37. 饲料打包液压机	116	16. 磁过滤器	138
38. 编织品打包液压机	116	17. 冷却过滤器	138
39. 切边液压机	116	18. 净油机	139
40. 海绵钛破碎液压机	117	19. 电气加热器	139
41. 海绵钛压制液压机	117	20. 自吸离心泵	139
42. 电缆包铅液压机	117	21. 稀油压力表减震器	140
43. 蒙皮拉伸液压机	117	22. 油箱	140
44. 钛板液压机	118	23. 安全阀	141
45. 模具研配液压机	118	24. 单向阀	141
46. 铅挤压液压机	118	25. 油流指示器	142

26. 给油指示器.....	143	16. 手动四通阀.....	153
27. 压力箱.....	143	17. 干油过滤器.....	153
28. 注油器.....	144	18. 干油压力表减震器.....	154
(二) 干油润滑设备.....	145	(三) 油雾润滑设备.....	155
1. 电动干油站	145	1. 油雾润滑装置	155
2. 风动干油站	146	2. 干油喷射装置	155
3. 手动干油站	146	3. 超高压液压元件	156
4. 多点干油泵	146		
5. 单线干油泵及其装置	147		
6. 风动干油泵	148		
7. 双线给油器	148		
8. 片式给油器	149		
9. 高压单线给油器	150		
10. 电动加油泵.....	151		
11. 风动加油泵.....	151		
12. 手动加油泵.....	151		
13. 手动压油器.....	152		
14. 压力操纵阀.....	152		
15. 电动四通阀.....	153		

五、人造板设备

(一) 本质刨花板设备.....	158
(二) 硬、软质纤维板设备	159
(三) 胶合板、贴面板设备	162

六、煤气化设备

(一) 水煤气发生炉.....	166
(二) 自动加焦机	166
(三) 煤气发生炉	167

一、冶 炼 设 备

概 述

冶炼设备的范围：包括炼焦、烧结、球团、炼铁、炼钢、铁合金、冶金车辆及有色冶炼设备等部分。

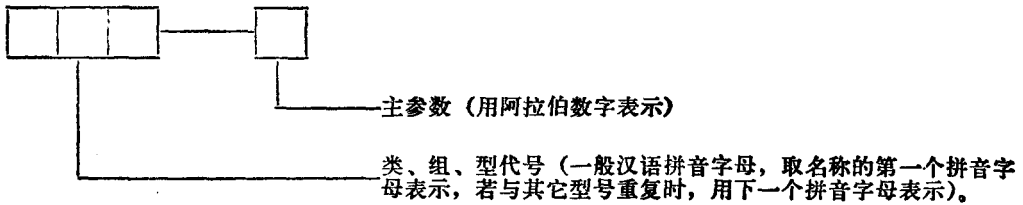
冶炼设备目录编制原则：

1) 以 83 年各厂上报列入产品目录的材料为基础，截至 1982 年底已制造出产品并已应用于生产的产品为对象；

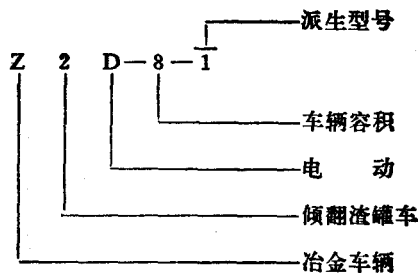
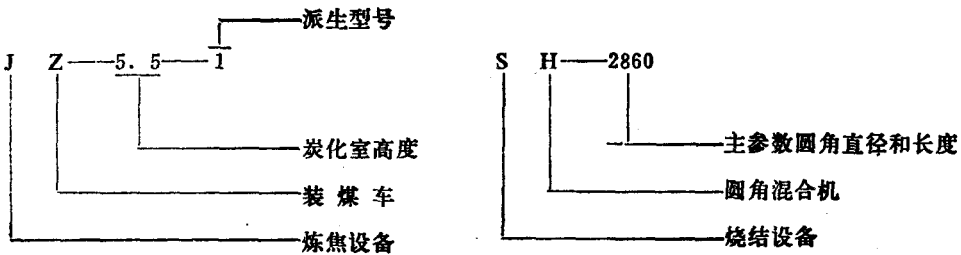
2) 因冶炼设备不少主机为炉子（焦炉、高炉、平炉等），而机械部门只供应炉体周围设备，因此体现主参数比较复杂，既要考虑工艺参数，又要考虑设备结构参数，所以出现在目录中形式也就不同，工艺性很强，而设备部分较多的就以成套形式出现，其它的就以单机出现；

3) 凡成套设备在每小类设备说明中皆以成套设备配备表出现以供订货时成套订购。

产品型号的编制说明：到目前为止冶炼设备的型号尚无部颁标准，一般皆为各厂自定，基本表示为：



例：



(一) 炼焦设备

炼焦设备主要包括装煤车、推焦机、拦焦机、熄焦车、电机车、交换机和捣固机等，它们分别安装在焦炉的炉顶、机焦两侧和煤塔炉间台的底层，其作用是完成装煤、出焦、熄焦及焦炉加热换向等作业。

每套焦炉具体配套车辆与主参数如下表。

焦 炉 名 称	每座焦炉炭化室高度 (mm)	炭化室有效容积 (m ³)	每座焦炉年产量 (kt)	炭化室平均宽度 (mm)	焦 炉 配 套				车 辆 型 号	
					装煤车	推焦机	拦焦机	电机车	熄焦车	煤气交换机
5.5m 大容积焦炉	2×36	35	720	450	JZ-5.5-1	JT-5.5-1	JL-5.5-1	KD-4	JX-5.5-1	JM-5.5-1
68 型焦炉	2×42	24	600	450	JZ-7	JT-7	JL-1	KD-4	JX-9	JM-7
	2×65	21.6	900	407						
两分下喷式焦炉	2×32	13	200	420	JZ-10	JT-10	JL-10	KD-5	JX-10	JM-10
66 型焦炉	2×25	5.25	100	350	JZ-5-3	JT-5-3	JL-5-3	—	JX-5-3	JM-5
沥青焦炉	2×7	11.2	50	460	—	沥青焦炉推焦机	沥青焦炉拦焦机	KD-5	JX-10	沥青焦炉交换机
高炭化室捣固式侧装煤焦炉	2×30	19.7	300	460	JZT-1	(装煤推焦机)	JL-11	KD-4	JX-9	JM-7
低炭化室捣固式侧装煤焦炉	2×30	15.6	250	460	JZT-2	(装煤推焦机)	JL-8	KD-4	JX-9	JM-7
双联下喷复热式 5m 焦炉	2×65	26.8	1030	430	5m 焦炉装煤车	5m 焦炉推焦机	5m 焦炉拦焦机	KD-6	5m 焦炉熄焦车	5m 焦炉交换机
80 型焦炉	2×42		600	450	JZ4.3-1	JT 4.3-1	JL 4.3-1	KD-8	JX4.3-1	JM 4.3-1
	2×65	23.9	900							

上述焦炉除捣固式焦炉为侧装煤外，其余皆为顶装煤，因推焦机、拦焦机、熄焦车在出焦过程中有密切联系，设计有联锁装置，以防误操作。
订货注意事项：

1. 对 5.5 m 大容积焦炉订货时需注明拦焦机为左、右式。
2. 对 58 型焦炉需注明拦焦机与煤气交换机为左、右式，并需注明炭化室平均宽度，因为宽度不同，其推焦机的推焦头宽度与拦焦机的导焦栅宽度不同。
3. 对两分下喷式焦炉和沥青焦炉需注明电机车牵引方向及拦焦机为左、右式。
4. 对 66 型焦炉需注明电动熄焦车为左、右式。
5. 捣固式侧装煤焦炉设备中推焦机、拦焦机、煤气交换机及捣固机均分左、右式，订货时必须注明。
6. 对 80 型焦炉拦焦机和煤气交换机订货时需注明左、右式。

产 品 名 称	型 号 (图号)	主 要 技 术 参 数				电 机 功 率 (kW)	重 量 (t)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	生 产 厂	备 注
		煤斗额定 容 积 (m ³)	煤斗数量 (个)	走行轨道 中 心 距 (mm)	走行速度 (m/min)					
1. 装煤车										
装煤车	JZ-5.5-1	35.5	4	6950	92	86.8	58	12500×8300×6900	大连重型机器厂	
装煤车	JZ-7	27	3	5230	92	66	35	9800×6300×6110		
装煤车	JZ-10	15	3	3900	103.5	40.5	21.6	7340×5850×4840		
装煤车	JZ-5-3	6.4	2	1940	65	7.5	8	4500×4600×4265		
装煤车	JZ-4.3-1	23.9	3		10~92	160	77.7	9200×9600×6150		
5 m 焦炉装煤车	(2124)	34.5	3	5230	92	136.6	62	10400×9730×6650		
2. 推焦机										
推焦机	JT-5.5-1	21	25.8	21145	50	260.4	158	25547×10400×11410	大连重型机器厂	
推焦机	JT-7	13	27.4	18680	45	228	114	25095×7922×7495		
推焦机	JT-10	7	24.5	16250	24.5	176.2	77	21065×8400×7475		
推焦机	JT-5-3	3	15.9	10950	20	62	38	14200×5400×5900		
推焦机	JT-4.3-1	13.4	27	20000	45	300	215	24600×14000×10300		
5 m 焦炉推焦机		15	27.4	20810	45	250	190.31	24770×12000×10700		
高炉化室捣固式焦 炉装煤推焦机	JZT-1	11.5	20	16800	45	142.7	150	18648×10185×6760		
低炉化室捣固式焦 炉装煤推焦机	JZT-2	9.5	26.5	16300	37	184.1	154	16310×10765×6700		
沥青焦炉推焦机		6	22.3	15160	45	144.4	84	21170×8680×6555		

(续)

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 参 数					外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	重量 (t)	电机功率 (kW)	生产厂	备 注
		导焦棚 行程 (mm)	导焦棚 速度 (m/min)	导焦棚 宽度 (mm)	走行速度 (m/min)	移门速度 (m/min)	移门行程 (mm)				
3. 拦焦机											
拦焦机	JL-5.5-1	550	1.75	550	88	3.7	1070	45	29	大连重型机器厂	
拦焦机	JL-1	450	3.4	$\begin{pmatrix} 2 \times 42 \\ \text{孔} \end{pmatrix}$ $\begin{pmatrix} 2 \times 65 \\ \text{孔} \end{pmatrix}$ 550, 510	88	3.5	1000	24	21.2		
拦焦机	JL-10	580	3.9	510	87.2	7	910	17.9	20.3		
拦焦机	JL-5-3	350	4.08	400	68.5	3.5	750	10	8		
拦焦机	JL-4.3-1	520			6.4~64 (r/min)		1000	47.65	70		
5 m 焦炉拦焦机	$\begin{pmatrix} 2324 \\ 2325 \end{pmatrix}$	600	3.125		88	5.78	1050	49	40.17		
高炉室捣固式焦 炉拦焦机	JL-11	500	3.4		88	3.5	950	25	23.7		
低炉室捣固式焦 炉拦焦机	JL-8	500	3.4	510	88	3.2	785	15.1	22.3		
沥青焦炉拦焦机		500	3.4		88	3.5	900	20	26.2		
4. 熄焦车											
熄焦车	JX-5.5-1	21	15026	28	650±20	1040	60	66		大连重型机器厂	
熄焦车	JX-9	13	13190	28	650	1085	60	51			
熄焦车	JX-10	7	10000	28	570	880		25			
熄焦车	JX-5-3	3	6500	28	350	行走速度 93 (m/min)	工作压力 (油缸) 20~25 (kgf/cm ²)	13.3	11		
电动熄焦车											
熄焦车	JX-4.3-1	13	13190	28	650	1085	60	50.01			
5 m 熄焦车		15	13190	28	650			53			

注: 1 kgf/cm²=0.0980665 MPa(下同)。

(续)

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 参 数					电 机 功 率 (kW)	重 量 (t)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	生 产 厂	备 注
		粘 带 牵引力 (kgf)	牵引 力 (kgf)	通过最小 曲率半径 (m)	行走速度 (km/h)	空压 机 排风量 (m ³ /min)					
5. 电机车											
电机车	KD-4	4840	2855	1040	11.45	114	2	1435 (主电机) 129	7130×3610×5230	大连重型机器厂	
电机车	KD-5	2400	1500	880	11.45	100	2	1435 (主电机) 65	7100×3450×4530		
电机车	KD-6	6261	2855	880	11.35	114	2	1435	9050×4070×4930		
电机车	KD-8	6820	2855	1085	11.35	114	2	1435 (主电机) 120	9130×4070×5200		
产 品 名 称	型 号	交 换 机 操 作 时 间 (s)	交 换 周 期 (min)	废 气 链 条 拉 力 (kgf)	焦 炉 煤 气 链 条 拉 力 (kgf)	高 炉 煤 气 链 条 拉 力 (kgf)	电 机 功 率 (kW)	重 量 (t)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	生 产 厂	备 注
6. 煤气交换机											
煤气交换机	JM-5.5-1	46.6	20	8000	5000	5000	17	5		大连重型机器厂	(液压传动)
	JM-7	46.6	20	7000	3000	3000	7.5	3.4	2740×1570×1285		
	JM-10	45.6	20	2000	2000	2000	5.5	2.5	1554×1759×1080		(液压传动)
	JM-5	25.3	20	3000	3000	—	3	1.4			(液压传动)
	JM-4.3-1	32	20	7000	5000	—	7.5	2.5			(独缸控制)
5 m 焦炉煤气交换 机		15	20	7000	1800	—	—	1.55			
沥青焦炉煤气交换 机		45.6	20	1800	—	—	4	2.6	1524×1759×1080		
7. 捣固机		锤 数	冲 程 (mm)	捣 固 次 数 (min ⁻¹)	走 行 速 度 (m/min)	轨 距 (mm)					
捣固机	JD-1	2	400	69	8.8	1820	14.5	4.5	2398×1920×5700	大连重型机器厂	
捣固机	JD-2	3	400	70	8.8	1820	14.5	5	2590×1920×5700		

注: 1 kgf=9.80665 N(下同)。

(二) 烧结设备

烧结专用设备主要有圆筒混料机、烧结机、单辊破碎机、热矿振动筛、冷却机等，其作用是在将粉矿或精矿粉、炉尘及焦炭粉的混合物烧结成块料的过程中，完成对原料的混匀、结块并使所烧结成的成品矿冷却，破碎到一定精度供高炉炼铁用。烧结机主要配套辅机如下表：

烧结机规格	烧结机主要配套辅机规格					
	一次湿料用圆筒混料机	二次湿料用圆筒混料机	单辊破碎机	热矿振动筛	环式冷却机	带式冷却机
18m ² 烧结机	φ 2000 × 4000	φ 2500 × 5000	φ 1100 × 1860	1500 × 4500		30 m ²
24m ² 烧结机	φ 2800 × 6000	φ 2800 × 6000	φ 1100 × 1860	1500 × 4500	50 m ²	40 m ²
36m ² 烧结机	φ 2800 × 6000	φ 2800 × 6000	φ 1100 × 1860	1500 × 4500	50 m ²	60 m ²
50m ² 烧结机	φ 2800 × 6000	φ 2800 × 7000	φ 1500 × 2500	2500 × 7500	90 m ²	
75m ² 烧结机	φ 2800 × 7000	φ 3000 × 9000	φ 1500 × 2800	3100 × 7500	134 m ²	
90m ² 烧结机	φ 2800 × 6000	φ 3000 × 9000	φ 1500 × 2800	3100 × 7500	134 m ²	
130m ² 烧结机	φ 3000 × 9000	φ 3000 × 12000	φ 1600 × 2640	3100 × 7500	200 m ²	

注：烧结机主风机与冷却机风机的订货见风机类产品目录。

订货注意事项：

对烧结机、冷却机的订货必须注明左、右式。

产 品 名 称	型 号 (图号)	主 要 技 术 参 数					电 机 功 率 (kW) (主电机)	重 量 (t)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	生 产 厂	备 注	
		有效烧结 面积 (m ²)	烧结机有 效长度 (mm)	烧结机有 效宽度 (mm)	料层厚度 (mm)	台车运行最大生 产能力 (t/h)						
1. 烧 结 机												
18 m ² 烧 结 机	(543.00)	18	12000	1500	250	0.7~2.1	36	13	121.6	21100×6715×7250	沈阳重型机器厂	尾部弯道 式
18 m ² 烧 结 机	SD-18	18	12000	1500	300	0.6~1.8	32.4	13	204.7	24400×7900×7000	唐山冶金矿山机 器厂	尾部摆架 式
24 m ² 烧 结 机	SD-24	24	16000	1500	300	0.8~2.4	43.2	13	266.6	28400×7900×7000		
24 m ² 烧 结 机	(K0040.00)	24	20000	1200	300	0.26~ 2.6	36	13	153	28660×7640×6130		
50 m ² 烧 结 机	SD-50	50	25000	2000	300	1.166~ 3.5	82	13	415	40140×9830×7820	上海冶金矿山机 器厂	
75 m ² 烧 结 机	SD-75	75	30000	2500	300	1.67~5	144	22	514	46690×10460×8800		
	(K315.00)	75	3000	2500	300	1.67~5	144	22	514	46690×10460×8800	沈阳重型机器厂	尾部移动 架
90 m ² 烧 结 机	(K312.00)	90	36000	2500	300	2~6	173	22	516	52890×10461×8320		尾部摆架 式
130 m ² 烧 结 机	SD-130	130	52000	2500	300	2.5~10	288	30	712	68000×10000×12000	上海彭浦机器厂	
2. 圆 筒 混 合 机												
圆 筒 混 合 机	SH-2040	96~153	2000	4000	2°30'~4	6	15	30	11.23	6170×3101×2385	沈阳矿山机器厂	
	SH-2550	240	2500	5000	3°40'	8	10	40	23.06	8343×4589×3965		
	SH-2860	400	2800	6000	4	6	15	55	30.3	9363×4510×4155		
	SH-2860	400	2800	6000	4	6	15	55	27.93	9492×4410×4155	上海冶金矿山机 器厂	
	SH-3090	375~720	3000	9000	1°30'~ 2°30'	6.4~8.5	15	80~130	51.5	11555×5588×4577	沈阳矿山机器厂 上海冶金矿山机 器厂	
	SH-30120	450~520	3000	12000	2°30'	7	15	155	60.59	14555×5588×4750	沈阳矿山机器厂	