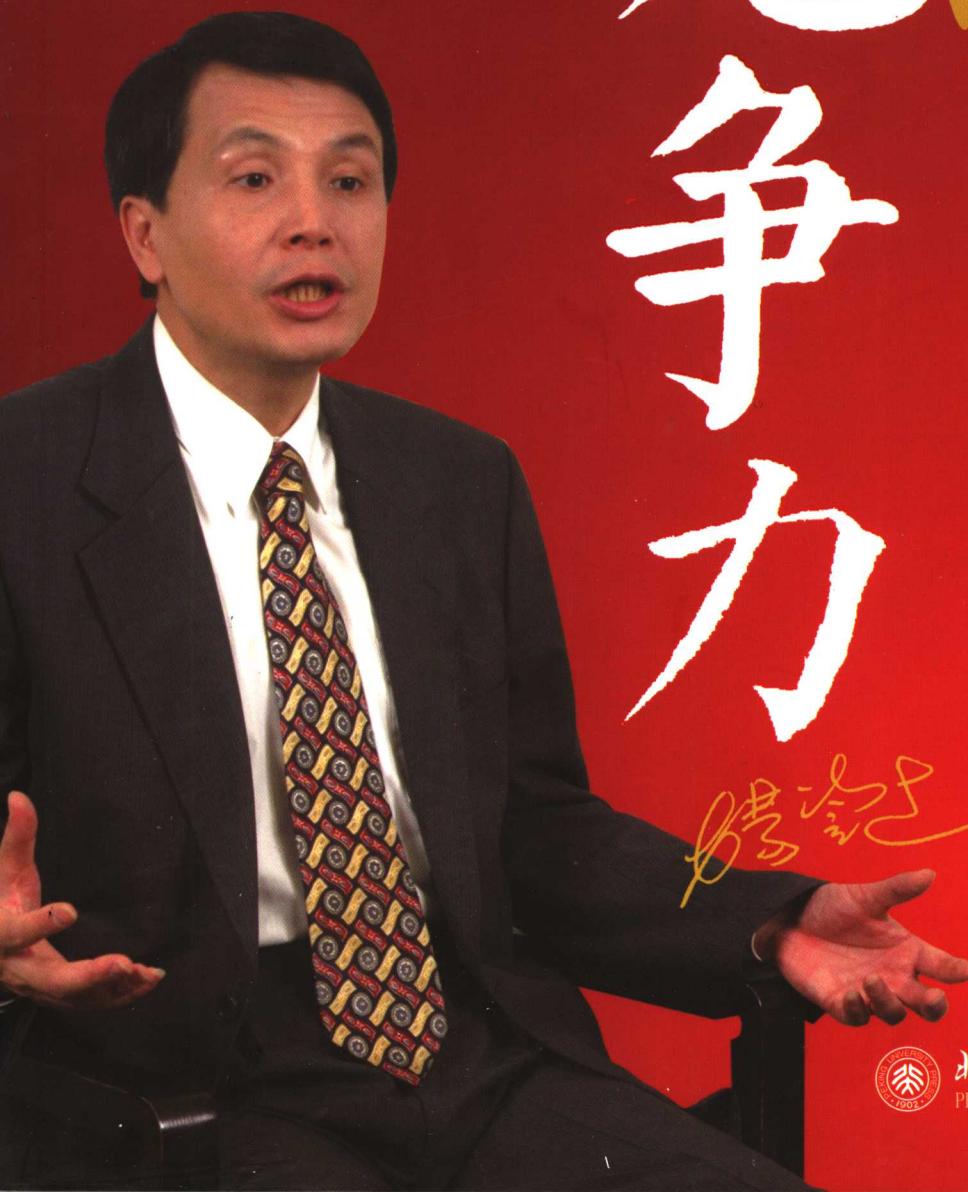


企业如何提升竞争力?
请看资深管理专家的精辟解答。

杨望远◎著

倍增 竞争力

杨望远



北京大学出版社
PEKING UNIVERSITY PRESS

倍增

竞争力

房浩

杨望远◎著



北京大学出版社
PEKING UNIVERSITY PRESS

图书在版编目(CIP)数据

倍增竞争力/杨望远著. —北京:北京大学出版社,2006.7
(时代光华培训大系)

ISBN 7-301-10845-1

I. 倍… II. 杨… III. 企业—市场竞争 IV. F270

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 070283 号

书 名：倍增竞争力

著作责任者：杨望远 著

责任编辑：虞正逸

标准书号：ISBN 7-301-10845-1/F · 1419

出版发行：北京大学出版社

地 址：北京市海淀区成府路 205 号 100871

网 址：<http://www.pup.cn>

电 话：邮购部 62752015 发行部 62750672 编辑部 82893506

电子信箱：tbcbooks@vip.163.com

印 刷 者：北京富生印刷厂

经 销 者：新华书店

787 毫米×1092 毫米 16 开本 10.75 印张 131 千字

2006 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定 价：28.00 元

未经许可，不得以任何方式复制或抄袭本书之部分或全部内容。

版权所有，侵权必究

举报电话：010 - 62752024；电子邮箱：fd@pup.pku.edu.cn

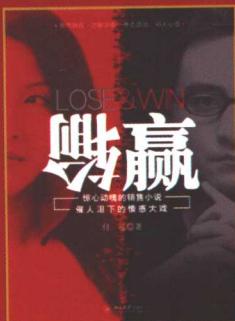


杨望远 著名管理专家，广受企业欢迎的培训大师，国际东西大学教授，望远国际管理顾问公司董事长，资深管理顾问。曾任台湾地区提高生产力运动讲师和多家企业经理，是众多企业的经营执行顾问和企业内训讲师，也是台湾《经济日报》、《工商时报》等媒体的专栏作家。

主要的著作有：

1. 《合理化管理》
2. 《如何执行企划案》
3. 《凡事都有好方法》
4. 《用管理激发潜能》
5. 《人人成为管理者》

倍增
竞争力



策 划：北京博雅光华教育科技有限公司
责任编辑：虞正逸
征稿电话：010-82893507
E-mail：tbcbooks@vip.163.com
封面设计：福瑞来书装

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com



第一篇 IE 既难又不难

IE 方法探秘	(3)
IE 的发展历程	(5)
IE 基础需扎实	(7)
全员 IE	(8)
5S 简单却不容易施行	(9)
八分标准,二分弹性	(12)
到岸不需船	(14)
深入分析找真因	(15)
根本解决方案在哪里	(17)
提升人的能力	(19)
减负 50% 完全可能	(20)
降低成本 30%	(22)
C 类货品月结法	(24)
流程时间减半	(25)
巧妇能为无米之炊	(27)
作业要领贯穿基层	(29)
三级保养零故障	(30)
世界工厂的发展趋势	(31)
效率的十二项原则	(33)

第二篇 扎实做好基础工作

小企业如何变成大企业.....	(39)
不变才是真理.....	(40)
订单三倍增长.....	(41)
懂与做.....	(43)
工作分析与评价.....	(44)
好在哪里.....	(47)
机动调度尖峰人力.....	(48)
监看不算工作.....	(50)
快鱼吃慢鱼.....	(51)
老师傅错了.....	(52)
流程简化与加速.....	(53)
善用随机手册.....	(55)
传统的审核稽核功成退位.....	(56)
书面指令取代口头派工.....	(58)
突破变速机调整瓶颈.....	(59)
稳定质量的要诀.....	(60)
易制化设计.....	(62)
有效管控来料变化.....	(64)
技术可以标准化.....	(65)
用标准成本管理成本.....	(67)

第三篇 管理方法,适合最好

时间管理要追本溯源.....	(73)
标准化不是摆样子.....	(74)
标准架构,统一整改	(75)
组织层级由金字塔型向作战型变化.....	(77)
层别管理高效能.....	(80)
管理跨度大突破.....	(81)

管理原则十四条.....	(83)
管理是讲“为什么”	(85)
到现场去管理.....	(86)
活用工作分析表.....	(88)
开明的专制.....	(89)
考绩要让人心服口服.....	(90)
量化指标,成果考绩	(92)
强势领导.....	(94)
通过众人把事情做好.....	(95)
轻松愉快做主管(老板)	(96)
事前审核 VS 事后检查	(97)
成果保持,经验传承	(98)
知识的积累、扩散与传承	(99)
快速复制制度及人才	(102)
执行四力	(103)

第四篇 人人都是经营者

薪资变动乃必然趋势	(107)
薪资公开 VS 薪资保密	(108)
浪费如金,闲人是宝.....	(109)
勉强	(111)
人分四等	(112)
人人都是管理者	(113)
人是资源而非资产	(115)
钢铁纪律	(117)
疏忽 VS 故违	(118)
奖三罚一	(119)
谈判	(120)
投资自己	(121)
选择权大惊喜	(122)

学以致用的能力	(123)
真忍	(124)
正确训练,倍增效率.....	(126)
作战乃最佳训练	(127)
如何评估教育训练效果	(128)
自愈免疫功能	(129)
做成为止	(130)

第五篇 创新创造竞争力

不准才准	(135)
摒弃官僚式政治	(137)
免费的午餐最贵	(137)
创新需求,创造市场.....	(138)
风险,让人既怕又爱.....	(139)
顾客到底需求什么	(141)
顾客是最终裁判	(143)
客制化 VS 标准化	(145)
求全不全	(147)
特色经营,逆势成长.....	(148)
微利 VS 暴利	(150)
进或退,取决于优势竞争力.....	(151)
优势竞争的要件	(152)
优势竞争十则	(154)
如何做一个称职顾问	(155)
审慎乐观	(157)
预测创造未来	(158)
追求成长而非膨胀	(159)
永续经营之道	(161)
愿景成真	(163)



第一篇

IE 既难又不难

既
难
又
不
难

IE 方法探秘

近来常听人说：“我们工厂准备用 IE（工业工程）方法改善管理，听说效果很好。”

我便故作惊奇地问：“IE 方法是什么？”

答：“一种很有效的管理方法。”

再问：“你清楚具体如何用吗？”

答：“只是听大家都这么说，具体 IE 方法指什么，我们也不清楚。”

当然，企业追求改善的愿望值得嘉许，但一窝蜂赶时髦地盲从，又令人叹息。要应用一种新的管理方法，我们首先得对这种管理方法的内涵有一个基本的了解。就拿 IE 方法来说吧，它具体包括：

一、5W2H 法：用于制定战略规划和任务计划，反复质疑，力求周延。

1. What：做何事？目的何在？具有挑战性吗？
2. Who：何人做？分唯一主办者、协办者及相关者。
3. When：何时做？开始时间？中间进度？完成期限？
4. Where：何地做？空间、地域分析，能否因地制宜？
5. Why：为何做？是最佳方案吗？有预备方案吗？
6. How：何种方式？能突破吗？
7. How much：效益如何？值得做吗？

二、流程法：是使流程平衡顺畅，减少坏损及搬运损耗，达到质量稳定的改善方法。

1. 制造流程：根据产品生产的频率及数量排序，量大经常

做者作为主流程，其余为副流程。

2. 事务流程：以标准化及合理授权来简化流程，加速流程运转。区分正常或异常，正常的予以标准化，授权相关人员处理；异常则严格审核管制。

三、动作改进法：通过动作分析改善作业方法，在符合舒适、正确、有效率的原则下最大限度地发挥产能。

1. 动作经济原则：按照人体工程学的科学原理，尽可能双手同时动作，并使动作距离最短且不受干扰。

2. 简明工作因素法：通过科学分析，消除不必要的动作，纠正错误动作，改善不适宜动作，使动作简易且准确。

四、根治法：追溯问题的源头，从根本上解决问题，使事情一开始就做对，避免日后再做大量善后工作。

1. 找出真因：任何问题的真因只有一个，若真因不确定，则对策不会见效。

2. 标本兼治：治标仅一时有用，治本方能一劳永逸，本固，则枝叶问题可不治而愈。

3. 未雨绸缪：把一个解决问题的好经验传承给其他人，可以使他人避免重蹈覆辙。

4. 标准化：靠人管理，难免受人的主观因素影响，失之偏颇；纳入规章制度，践行于日常管理，虽人员常有变动，却制度不变，方能效果长久。

五、成果法：将一切工作予以量化并据其考核绩效。

1. 工作评价：用工作分析方法先消除不必要的工作，再以工作改善与简化，减少可能的工作失误及工作负荷，然后安排与每一职务相适应的工作内容，并评估其胜任度。

2. 薪等归级：将薪酬区分为本薪（固定薪，相同职等的本薪一样）、职务薪（半固定，不同职务给予差别性待遇）、变动薪（绩效奖金，依贡献度核发）；则这三个部分各占总薪酬的

三分之一。

3. 绩效管理：分高层、中层、基层三类，设计年度盈余分配、月达标奖金及效率奖金，先团体后个人。

4. 目标管理：为避免各类管理方向错乱，造成内耗，必须以目标管理为经，结合其他管理为纬，经纬交错，目标准确。

其他还有价值工程（VE）、品质管理（新）七手法、同步工程、质量功能展开（QFD），等等，这里就不展开讲了。

我们认为：人人可以做 IE，人人都有改善的巨大潜能，只要认真投入工作，勇于向高目标挑战，则 IE 心法自会源源而生，成为 IE 高手。我们一定不能眼高手低，只有把基础的 IE 功夫做扎实，才能信心百倍地去推动突破性改革。

重点提示

IE 是一种用工业工程方法改善管理的有效方法，它具体包括 5W2H 法、流程法、动作改进法、根治法、成果法。

● IE 的发展历程

1962 年，台湾地区仅有两所大专院校成立了工业工程（IE）系，到今天，几乎台湾所有的大专院校都有了工业工程相关的科、系、所，工业工程已经成了一个十分热门的专业。由于早期是以制造业为主，所以名为“工业工程”，但其研究的内容实为如何改善与创新，可以说它适用于任何行业，使不好的可以改好，好的可以更好。

笔者曾任巨大机械（捷安特）工程处处长，从事 IE 的相关具体工作。从新厂的扩建、安装及测试设备，到生产流程改善、供应厂商辅导、事务流程简化与改善、信息化网络建设等，实际印证了 IE 可参与任何工作，追求最适结果（Optimal Solution）。

以后笔者又担任经营顾问，兼任管理讲师，接触的企业有数千家，辅导及培训的企业有数百家，各类行业几乎都接触过，发现不论行业种类、企业规模、绩效优劣、人才水平差异如何，每个企业都有绩效翻倍的改善空间，即使像台湾企业的楷模如台塑、鸿海、台积电亦不例外。

我们认为，IE 当前最重要的使命乃是协助企业打下永续经营的基础，并帮助企业走上永续发展的大道。这里有四项要点值得重视：1. 合理化改善永无止境；2. 贯彻落实标准化，保持改善的成果与经验；3. 建立绩效管理体系，使制度自动自发运作，不因人事更迭或政策变化而变化；4. 实施自主管理，一代一代往下传，达到生生不息的境界。

㊂ 重点提示 ㊂

IE 最重要的使命是协助企业打下永续经营的基础，走上永续发展的大道。要重视以下四点：一是合理化改善永无止境；二是贯彻落实标准化；三是建立绩效管理体系；四是实施自主管理。

● IE 基础需扎实

富士康（鸿海）公司在深圳龙华厂区设立 IE 学院，计划让所有的干部通过培训都具备 IE 理念与技能。可以说，整个中国的 IE 开展得如火如荼，因为 IE 可以快速帮助企业和个人进行改善与创新。但在这一过程中，我们需要避免一窝蜂的情形。有些人只是道听途说 IE 很好用，却不见得完全了解 IE 究竟是什么？要学些什么？能做些什么？他们忽略了一个基本事实：根基问题。基础不牢固，一切皆如浮萍，难以持久。

所以，打牢基础的道理并不深奥，亦无秘方，着力点还是要放在合理化改善的持续不断、标准化贯彻落实的长期不懈上。尤其是对于标准化的两个基准：作业标准与标准工时要力求客观准确。因为此二项工作即是 IE 的起源，也是 IE 能够扎下根基的基础。

但在实际工作中，如果问贵公司作业标准合不合格？标准工时标不标准？恐怕多数人都不以为然或一头雾水，甚至有人愤愤不平：“我们已通过 ISO 认证！”似乎不值得一问。但如果换个方式问：贵公司投入产出的过程始终都处于可控状态吗？恐怕就有不少人面面相觑。

因此，IE 不是挂在嘴边上的，是要学以致用的。要使人人成为 IE 能手，掌握一定的方法固然重要，更重要的还是要做好基础工作。

㊂ 重点提示 ㊂

IE 方法要学以致用，关键是做好基础工作，着力点放在合理化改善的持续不断和标准化贯彻落实的长期不懈上。

● 全员 IE

以前，大企业聘用 IE 工程师，不仅要求其大学本科毕业，还须受过百余小时的专业训练，且经测试合格颁证。IE 人才十分难求。而当时 IE 的主要工作多半是确立作业标准、设定标准工时、改善流程设置、提升效率和质量、降低成本和不良品。由于人少事繁，往往是工作进度赶不上变化速度，再加上专业性较强，基层执行人员理解上有一定的难度且配合度差，IE 的绩效并不显著。

近十多年来，随着人们教育水平和社会生产力水平的大幅度提高，信息流通快速化和企业经营管理水平的现代化，工业工程师几乎无处不在，也可以说，企业里几乎所有的工作都和工业工程有关，因为没有一项工作不需要改善与创新？

我们研究发现，成功的企业家就是天生的 IE 工程师，其所作所为不仅与 IE 的理论及实践合拍，甚至还能够超前一步。同理可得，凡是卓越的作业员、业务员、技术员、事务员、销售员、领班、主管、经理人等也是不学自成的 IE 工程师。

尤其是在经营中，至少有 80% 以上的情况需要一线人员即时作出准确反应，仅仅依赖极少数卓越者是不行的，而必须人人都能独当一面。因此，人人成为管理者，全员 IE 已成必然。