

铁路职工专业教材

水道工

中国人民解放军铁道兵司令部编



人民铁道出版社

本書較詳細的敘述了水道工的各种作业方法。
內容包括：水道工程应用工具及材料、挖掘溝槽和
鋪管的工作方法、水管接头工作法、下水道管的敷
設方法及管路漏水檢查方法等。

可供鐵路及其他有關部門水道工及給水排水工
程技術人員學習參考。



鐵路職工專業教材

水道工

中國人民解放軍鐵道兵司令部編

人民鐵道出版社出版

(北京市霞公府17號)

北京市書刊出版業營業許可證出字第010号

新華書店發行

人民鐵道出版社印刷厂印

書號1452 开本787×1092mm 印張2頁 字数47

1959年7月第1版

1959年7月第1版第1次印刷

印数 0,001—1,050 册

統一書號：15043.1009 定價（7）0.16元

目 錄

第一章 水道工程应用工具及材料

一、水道常用的手工具

- (一) 截断鐵管所用的工具 (1)
- (二) 套絲工具 (5)
- (三) 挖掘土壤工具 (7)
- (四) 堵塞接头用工具 (9)

二、材料

- (一) 敷設管网的管材 (11)
- (二) 接头配件 (12)
- (三) 上水道网的附件 (15)
- (四) 輔助材料 (17)

第二章 挖掘槽溝和鋪管的工作方法

一、挖掘槽沟

- (一) 挖掘槽沟的放線工作方法 (18)
- (二) 挖掘槽沟的方法 (21)

二、鋪管的工作法

- (一) 准備工作 (22)
- (二) 下管子入槽沟的方法 (23)
- (三) 鋪管子的方法 (25)

第三章 水管接头工作法

一、鑄鐵管承插接口的堵塞工作法

- (一) 鉛接头法 (29)
- (二) 灑青水泥砂漿接头法 (32)
- (三) 石棉水泥接头法 (36)

二、法兰盘接头法

- (一) 鐵管法兰盤接頭的連接方法 (40)
- (二) 鋼管法兰盤接頭的連接方法 (40)

三、石棉水泥管的接管法

- (一) 接管方法 (41)
- (二) 节点的連接法 (43)

四、管道的水压试驗操作方法

- (一) 水压试驗的准备工作 (45)
- (二) 水压试驗 (46)

第四章 下水道管的敷設方法

一、前言

二、下管和鋪管

- (一) 下管方法 (48)
- (二) 鋪管方法 (50)

三、接头的填塞

- (一) 承插式管接头的填塞法 (51)
- (二) 槽插式管接头法 (54)

四、檢查井的裝設

- (一) 檢查井的构造 (55)
- (二) 檢查井的修建方法 (57)

第五章 管路漏水検査方法

一、管路漏水的原因和引起的損害

- (一) 漏水原因 (59)
- (二) 漏水引起的損害 (60)

二、管路漏水的検査方法

- (一) 檢查漏水情形的方法 (60)
- (二) 水中管路漏水検査法 (61)
- (三) 管路漏水地点の検査法 (61)

第一章 水道工程应用工具及材料

一、水道工常用的手工具

水道工在給水施工中，担任管路敷設工程的工作（不包括抽水机站的配管），由于水道工程中所用的管子材料（普通鋼管、鑄鐵管、石棉水泥管等）和管子接头（法兰盤接头、承插口接头）的不同，所以它們的应用工具也多种多样。現在把水道工常用的工具和它們的工作方法，一一介紹在下面。操作簡單的工具不作介紹。

（一）截斷鐵管所用的工具

凡屬鋼管割斷，是用切割工具；如是鑄鐵管的切断，就須用齒切工具進行。

1. 切割工具

切割工具有弓鋸和割管刀二種。

（1）使用弓鋸割斷管子的方法

弓鋸的構造如圖1—1所示。

用弓鋸割管子，先選擇細齒鋸條，然後用長方形的薄鐵皮按照管子弯曲度制一样板。样板制好后，从管端測量管子所要的长度，并且作一記号，然后把样板靠着記号包在管子上，用划針循样板邊緣在管子周圍划綫。

管子直徑不大时可把管子水平地夾在虎鉗（图1—2）內，为了不把管子夹出凹眼，应夾在木襯板之間（图1—3）。

当割鋸大直徑管子的时候，就不能在虎鉗上进行，可把管子放在木墊上进行。

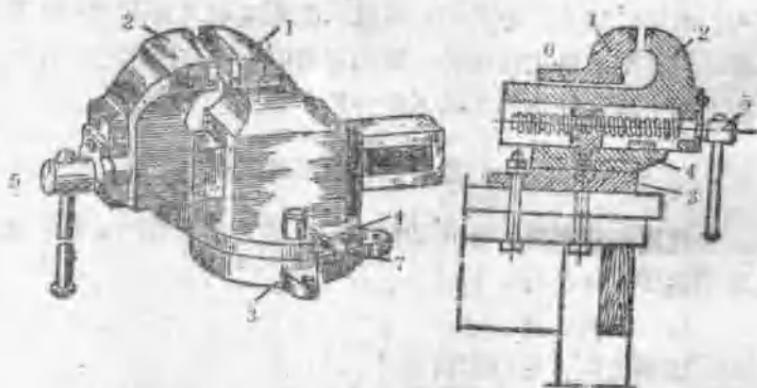
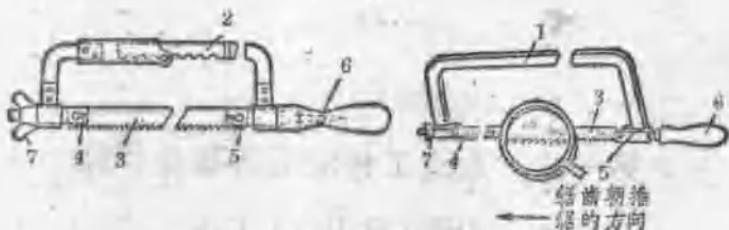


图1-2 平行夹锯
1—总图；2—侧视图；
1—固定钳口；2—活动钳口；3—下部底板；4—把手；
5—调节螺栓；6—螺帽；7—安全弹簧。

在锯割管子时，应水平地拿着弓锯，但随着锯条深入管内，应使弓锯机体里稍微倾斜。

每次当锯条一开始卡在锯槽内，或遇感到困难时，就得把锯从锯槽内拔出，把管子朝外翻转45度至90度，再继续锯割。锯割时要

轻轻地对锯条加压力，一定要注意不要使锯条离开锯割线。



图1-3

(2) 用割管刀割管子的方法

三滚刀割管器(图1—4)最为适用。它由本体1，滑块2，带把手4的螺絲3和三个滚刀5所組成。

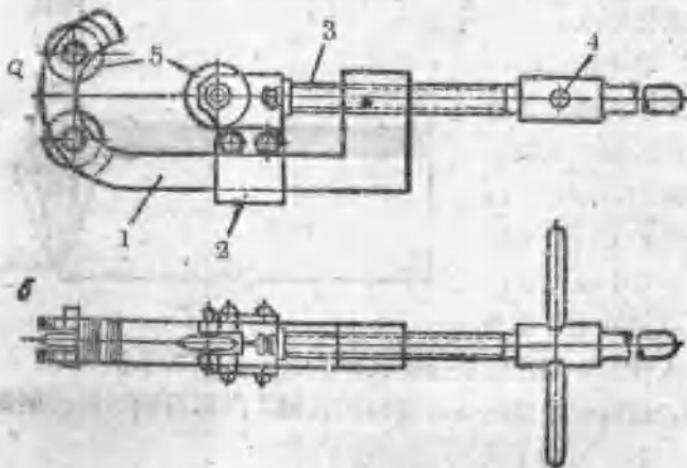


图1—4

割管刀切割直徑 $1\frac{1}{2}'' \sim 1''$ 、 $1'' \sim 2''$ 、 $2'' \sim 3''$ 和 $3'' \sim 4''$ 的管子，
滚刀的直徑相應地
做成30、55、40和
45公厘。

用割管刀切割
管子时，把管子固
定在压钳内(图1
—5)，使切割处
靠近压钳。割管刀
用滚刀沿粉笔画的
切断线套在管子
上，在用手上下搖

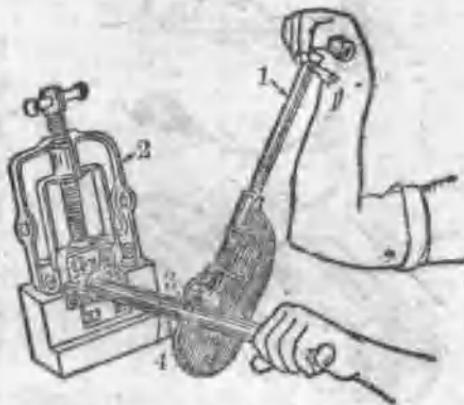


图1—5 用割管器锯管
1—割管器的手柄； 2—管子夹持器；
3—锯割部位； 4—管子。

动的同时，均匀而逐渐地向右手转动把手，使滚刀切入管内。这项操作一直继续到管子完全被割断为止。用割管刀切割的地方，要上以机器油或肥皂水。

管子割完时，管子内外面常有毛刺，外面的毛刺可用锉刀挫掉，里面的用扩孔鑽（图1—6）清除。把扩孔鑽的工作部份

放入管内，用左手按压扩孔鑽的头上，用右手从左向右摆动，这时管子里的飞边就被扩孔鑽工作部份的切削刃削掉。

2. 钳切工具

水道工使用的钳切工具，主要是扁鑿和手锤。用它来切断鑄铁管。

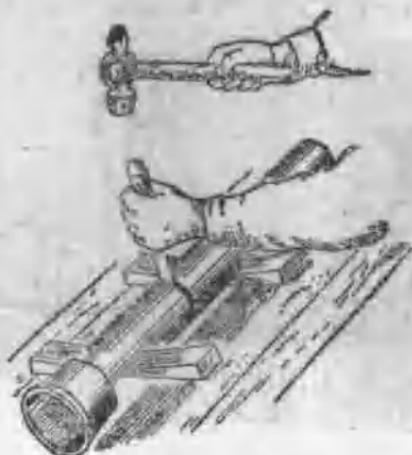


图1—7

应该平整，垂直于管子中心线，并与画出的切断线相重合。

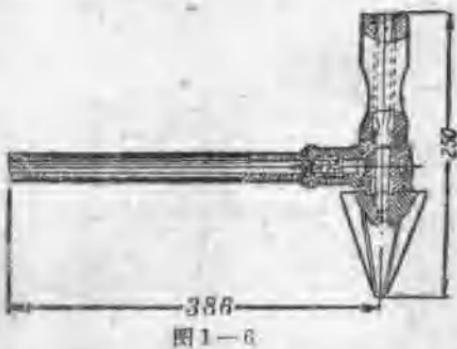


图1—6

在垫木（楔子）或砂袋上用扁鑿鑿切鑄铁管（图1—7），首先要用粉笔画出切断线，然后逐渐转动管子，用扁鑿从两三个切穿口进行鑿切；然后用手锤轻轻敲打切开的部份，使管子折断。工作时，扁鑿必须拿的垂直，不得歪斜，切断后管子的断面

(二) 套 線 工 具

套管子外螺紋時，采用的工具是絲盤套絲器（或稱扳牙套絲器）。

1. 絲盤套絲器的組成：

絲盤套絲器主要由兩部分組成——絲盤（扳牙）及絲盤架（扳牙架）。常用的絲盤有圓形及方形兩種。絲盤上的切削刃是由與螺紋孔軸心線平行的槽所形成，這些槽並可用来排出切屑。開縫的圓形絲盤（圖1—8甲）的直徑可調整，以便套出不同粗細的管子的螺紋，但調整範圍很小。由兩塊組成的方絲盤（圖1—8乙）的直徑調整範圍較大。為了能套出多種不同直徑的管子上的螺紋，一般不將切削刃直接作在絲盤上，而作成套在卡盤上的可以更換的切削牙扳以代替絲盤。

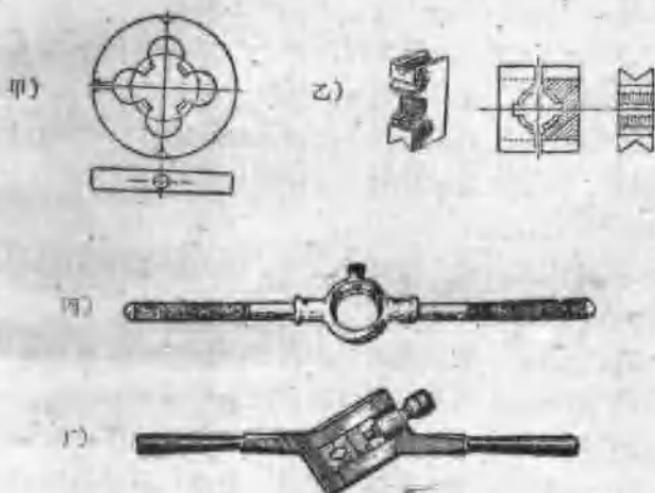


圖1—8

絲盤架是用来夹持絲盤，其两端有握柄，以使絲盤轉動套出螺紋。图1—8丙所示为供圓形絲盤用的絲盤架，图1—8丁所示为供方形絲盤用的絲盤架。

为了在套螺紋时能使絲盤平面与管子的中心軸保持垂直，在一些絲盤套絲器上尚附有导向盤或导向牙扳。

图1—9是伏斯科夫工厂出品的絲盤，它的特点在于具有輔助調整双头螺絲。

轉動調整螺絲的螺絲頭时，使螺絲上的棘輪移動，該棘輪的端部进入上部平板卡盤的切口內，轉動棘輪时使切削牙扳靠近或离开。

下部平板卡盤用安在軸上的螺杆移动。絲盤具有三套切削牙扳： $1/2''$ 和 $3/4''$ ， $1''$ 和 $1\frac{1}{4}''$ ， $1\frac{1}{2}''$ 和 $2''$ 。

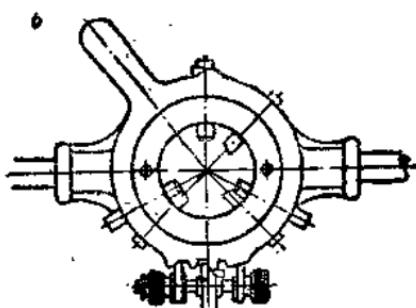


图1—9

牙扳四个一套。每个牙扳具有一个規格和1～4的序号。在本体上每个孔口处也具有这样的号码，把号码相应的牙扳放入孔口內。如果不把牙扳放入相应的孔口內时，絲盤就不能套出規整的螺紋。

2. 絲盤的使用法：

在压鉗內进行管子的套絲工作。管子要套絲的端面应与管子中心綫成90度角。

将管子固定在压鉗內时，必須使突出的要套絲的管子头短一些。如果留的太长，套絲时可能被折弯。

絲盤套在管子上时，导向牙扳或导向环向前，使切削牙扳进入管子1～2扣。套絲处用油类潤滑，以便冷却牙扳并得到清洁的螺紋。套絲时，一面轉動絲盤，一面将絲盤向前

推进；1"以下的管子上的螺纹套一遍，1"以上时套二遍。用平板卡盘或螺丝使牙扳在丝盘内靠近。

用丝盘套丝前，必须检查切削牙扳设置是否正确，就是牙扳号码与牙扳槽的号码一定要相同。

套好的管子应是完整的螺纹，不乱扣，不偏斜。

(三) 挖掘土壤工具

为了敷设管子，须事前挖掘好管子铺设的槽沟。挖掘槽沟所用的有以下各类工具。

1. 挖土工具

(1) 各式铁锹

铁锹是用作掘土、松土、起土、装土的工具。铁锹的形式（图1—10），有半圆头的、圆头的、平头的几种。锹的上缘有卷边，以便用脚将锹踏入土中。凡属松质土壤，如砂、砂土和种植土，都可以用铁锹挖掘。



图1—10 各式铁锹

(2) 松土工具

挖掘密实的土壤（轻砂质粘土等）时，需要局部挖松；而坚硬的土壤，就需全部挖松。松土的工具有钢钎、洋镐、鹤嘴锄、耙子、大锤等（图1—11）。

(3) 机械化的手工具

在开挖坚土及冻结土层时候，可使用气动或电动的机械工具，使用这些工具，可以大大提高劳动生产率。

在土方工程中，用以松土的机械工具，最常用的是风镐。用可移动的空气压缩机来带动（图1—12）。

风镐（图1—13）的使用法如下：紧压风镐的柄1来开

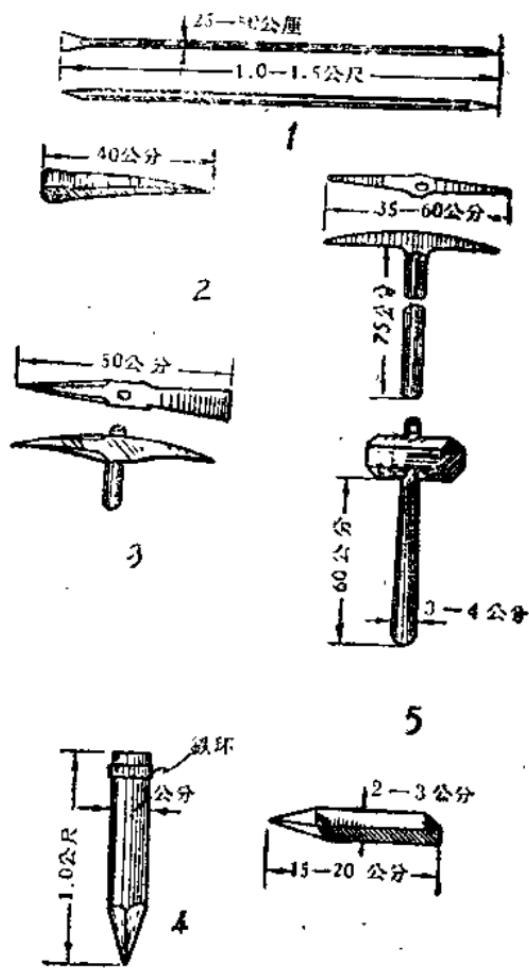


图 1-11

1.钢钎、 2.洋鎗、 3.猪鼻锄、 4.镊子、 5.大锤

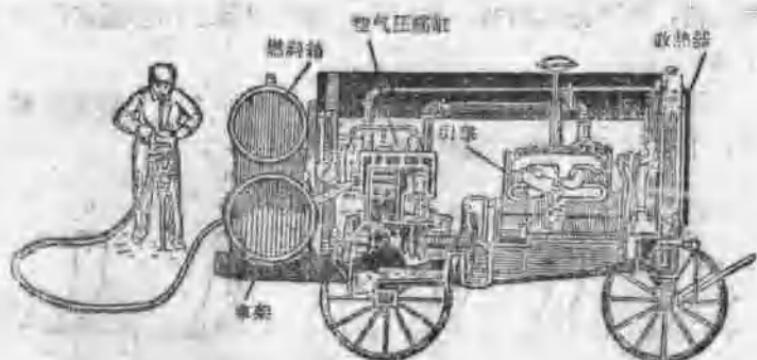


图 1-12

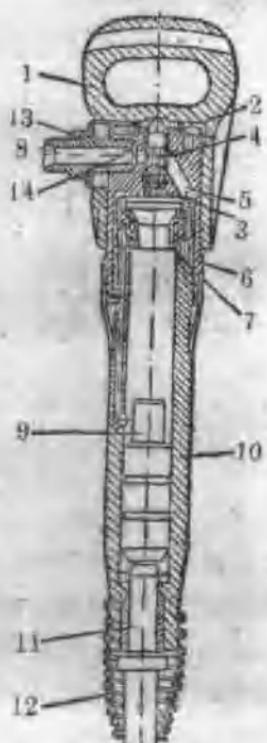


图 1-13

动风镐；柄压入时，弹簧 2 和 3 被压紧，气门 4 往下移动；这样一来，气门的环孔就和通道 5 相连接而使压缩空气进入滑阀室 6 和滑阀 7。在压缩空气的作用下，撞针 9 开始在风镐筒 10 中移动，每分钟冲撞枪头 11 可达 900~1100 下。枪头是可以更换的，其末端装有弹簧 13；输送空气的管子套在活盖板 15 上，里边就是空气通道 8，通道内装有铜丝网 14，用以防止空气中的灰尘和脏物进入风镐之中。风镐重 9.5~10 公斤；每分钟需空气 1 立方公尺。压缩空气的工作压力是 4 个大气压。

(四) 堆塞接头用工具

凡属承插接头的管子连接，在连接的两个管子圆周空隙间，要填

塞填料，为了把填料塞入和打紧，就需要鑿子和手錘这两种工具。

图1—14是接头用的一組鑿子，上列的1~6是塞麻鑿子，下列的7~12是歛縫鑿子。

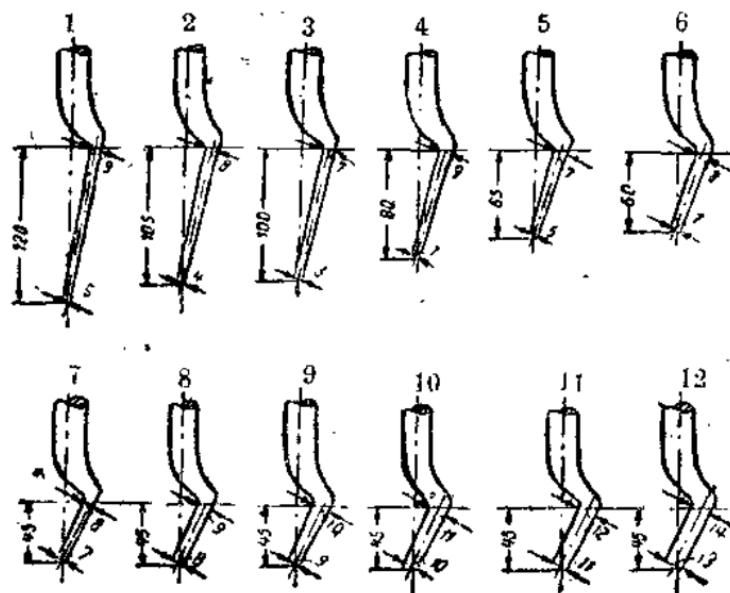


图1—14

上图所示的鑿子，在使用时，按照号数順序更换。

二、材 料

修建上下水道时，用各种不同材料的管子来敷設管网。敷設上下水道（給、配水）管网，可使用鋼管、鑄鐵管、鋼筋混凝土管、石棉水泥管等；下水道（排水）管网，可使用陶土管、石棉水泥管、混凝土管和鋼筋混凝土管。

水道管网所用的材料，除上述管材外，还有配件、附件和輔助材料等。

铁路给水设备的管网主要有属于上水道的管网，所以使用的管材，主要是用铸铁管和钢管，也有用石棉水泥管的。

(一) 敷设管网的管材

1. 铸铁管

铸铁管根据连接方法分为两种：

(1) 承插式管

承插式管（图1—15）一端加粗，称为承口；另一端是光滑的称为插口。连接时，一管的插口插入另一管的承口中，承口内面和相接管插口的外表面之间的空隙，用填塞料填塞充实。

(2) 法兰盘式管

法兰盘式管两端都有法兰盘，盘上有孔，以便用螺栓连接。

法兰盘式管因为螺栓容易生锈，埋在地下容易慢慢折损，引起管路漏洩，所以只能敷设在水泵站、检查井等处。在地下敷设的铸铁管，都是采用承插式的管子。

2. 钢管

钢管在水道管网中，除特殊情形外，用的很少。钢管根据制造方法，分为无缝钢管和焊接钢管两种。

无缝钢管是以白热状态的钢块通过轧钢机制成的。这种管子没有接缝。

焊接钢管由弯形钢板制成。管子上的纵缝是焊接缝。

钢管的连接有用焊接的，有用法兰盘或接箍连接的。在敷设前，在钢管面上需涂沥青隔离层。



图 1—15

3. 石棉水泥管

石棉水泥管用于敷设 5 ~ 10 大气压的上水道，或无压的下水道。

石棉水泥管是两端光滑没有承口的管子。

压力石棉水泥管可利用带橡皮圈的套管（图 1—16）来连接，或用弹性套管连接（图 1—17）。

无压力石棉水泥管的两端不需要光制。无压管可用筒状石棉水泥套管连接（图 1—18）。

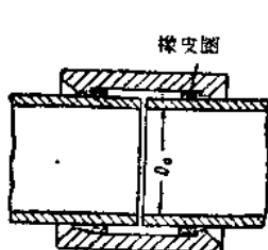


图 1—16

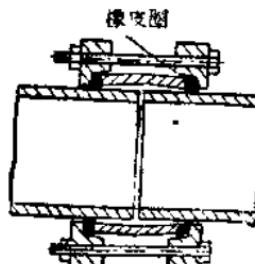


图 1—17

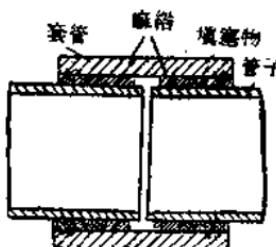


图 1—18

(二) 接头配件

敷设上水道管线时，必须设立分支线路、放水口、平面和立面弯头，设置水阀和变换直径。为此，必须采用特制的接头配件。

所有的接头配件（活动的及包紗套管的除外）都制成法

兰盘式和承插式。在上水道节点的图纸上，接头配件用表1-1的图例来表示。

表1-1

1		—	承插式管
2		—	法蘭盤式管
3		+	法蘭盤式三通
4		△	承口—法蘭盤式三通
5		十	法蘭盤式四通
6		×	承口—法蘭盤式四通
7		T	法蘭盤式出口接头
8		丁	承插式出口接头
9		↙	法蘭盤式直角弯管
10		↙	承插式直角弯管
11		↖	承口—插口式直角弯管
12		↖	承插式弯管
13		↖	承口—插口式弯管
14		△	法蘭盤式大小头
15		△	承口—法蘭盤式大小头
16		—	法蘭盤—承口式联接管
17		—	法蘭盤—插口式联接管
18		×	双承式接头
19		□	活动套管
20		■■■	包套套管
21		—	法蘭盤式堵板
22		⌞	法蘭盤式鞍状接头
23		⌞	螺紋鞍状接头