

中等专业学校教学用書

車

輛

И·Ф·斯 基 巴 著

人民鐵道出版社

8
32

中等专业学校教学用書

車

輛

И·Ф·斯基巴 著

王承遇 等 譯

人民鐵道出版社

一九五八年·北京

本書是按苏联国家铁路运输出版社1955年出版的“ВАГОНЫ”一書譯出的。
本書叙述了铁路車輛的構造和修理，并列举了車輛强度計算的方法。
本書經苏联交通部教育总局批准作为鐵道运输中等專業学校的教科書。
本書除作鐵道运输中等專業学校的教材外，并可供铁路車輛部門工程师、技术員，高等学校車輛專業学生，以及有关人员學習与参考之用。
原書中第十一章牽引緩冲裝置和第十二章自動車鉤等兩章，因与我国铁路情况不相适合，未譯出列入本書出版。

中等专业学校教学用書

車 輛

ВАГОНЫ

苏联 И·Ф·СКИБА 著

苏联国家铁路运输出版社(一九五五年莫斯科俄文版)

TRANSCJELDORIZDAT

Москва 1955

王承遇等譯

人民鐵道出版社出版

(北京市霞公府17号)

北京市書刊出版業營業許可証出字第010号

新 华 書 店 發 行

人民鐵道出版社印刷厂印

(北京市建国門外七聖廟)

書號1184 开本787×1092印張23.5 字数504千

1958年11月第1版

1958年11月第1版第1次印刷

印数0001—1,400册 定价(9) 2.20元

目 录

序 言

緒 論

第一章 車輛概論

1. 車輛分类.....	9
2. 車輛的主要部分及它們的用途.....	13
3. 車輛主要的技术經濟特性.....	15
4. 車輛制造中的結構工艺.....	16
5. 作用于車輛上的主要的力.....	17
6. 采用的材料和許用应力.....	23

第二章 車輛技术維修的組織原理

1. 一般概念.....	26
2. 車輛磨損.....	26
3. 車輛修理制度和形式.....	28
4. 車輛进入修理的程序.....	30
5. 車輛解体，車輛零件和部件的檢查与分类.....	30
6. 修理方法.....	31

第三章 关于选择車輛型式、参数和尺寸的概念

1. 車輛型式的選擇.....	33
2. 車輛参数及其确定.....	33
3. 車輛直線尺寸及其求法.....	36
4. 机車車輛限界及車輛納入限界的情况.....	37

第四章 輪 对

1. 用途、构造及主要尺寸.....	42
2. 車軸.....	43
3. 車輪.....	46

4. 在輪心上套装輪箍	51
5. 車輪在車軸上的压装	54
6. 車軸計算	57
7. 輪对的磨耗和损伤	61
8. 輪对的檢查和修理	65
9. 用探伤器檢查車軸軸頸、防尘板座部分、輪座部分和中央部分	67
10. 輪对修理	69

第五章 軸 箱

1. 軸箱的用途	73
2. 軸箱型式	73
3. 軸箱蓋及防尘板（垫圈）	77
4. 軸承	79
5. 軸箱框座	98

第六章 彈 簧

1. 彈簧的用途	101
2. 叠板彈簧和螺旋彈簧的結構	102
3. 叠板彈簧和螺旋彈簧的基本特性	107
4. 叠板彈簧的計算	109
5. 圓柱螺旋彈簧的計算	113
6. 多卷螺旋彈簧的計算	116
7. 減振器	118
8. 叠板彈簧的制造和修理	119
9. 螺旋彈簧的制造和修理	124
10. 螺旋彈簧的試驗和驗收	125
11. 叠板彈簧和螺旋彈簧的使用年限的延長	127

第七章 彈簧裝置

1. 彈簧裝置的用途	131
2. 无轉向架式車輛的彈簧裝置	132
3. 轉向架式車輛的彈簧裝置	134
4. 自由定位的車軸	134
5. 彈簧裝置各部分的毛病及修理	135

第八章 車輛轉向架

1. 轉向架的用途及分类	137
--------------	-----

2. 轉向架主要部分的强度計算	157
3. 轉向架的损坏和修理	181

第九章 車輛底架

1. 車輛底架的用途及分类	195
2. 无轉向架式車輛的底架	196
3. 轉向架式車輛的底架	198
4. 車輛底架的計算	208
5. 車輛底架的修理	222

第十章 車 体

1. 构造的分类及基本原則	228
2. 車體計算	231

第十三章 貨 車

1. 貨車的分类	248
2. 棚車	248
3. 装运牲畜的車輛	253
4. 敞車	254
5. 平車	261
6. 長大貨物車	265
7. 罐車	266
8. 保温車	288
9. 貨車的修理	300

第十四章 客 車

1. 車輛的主要型式及其平面布置	319
2. 木制客車車體	325
3. 全金屬車輛的車體	325
4. 全金屬客車的內部包板及隔热材料	330
5. 客車的門和窗	333
6. 客車內部設備	337
7. 客車木車體的修理	340
8. 全金屬客車車體的修理	341
9. 車門的修理	344
10. 車窗的修理	346

11. 下鋪（座席）和上鋪（睡板）的修理.....	347
12. 单間內裝飾用鑲嵌部件各零件的修理.....	347
13. 牆板的胶合板面和車輛內部設備零件的修理.....	348
14. 車輛木器表面上损坏处的填堵.....	349
15. 車輛內頂板布复面的修理.....	351
16. 用凸花牆紙糊車体牆板.....	351
17. 地板布的鋪裝和地板的修理.....	352

第十五章 紿水裝置

1. 紉水系統的构造	353
2. 紉水系統的毛病和修理	357

第十六章 車輛取暖

1. 取暖系統	360
2. 全金屬車輛的取暖	363
3. 取暖系統的毛病和修理	369

第十七章 車輛通风

1. 通风器	378
2. 長度23.6公尺的全金屬客車的强迫通风	380
3. 空氣調節	388
4. 通风裝置各部分的毛病和修理	392

第十八章 客車电气設備

1. 电气照明	400
2. 車軸发电机	403
3. 发电机的悬挂装置和傳动装置	406
4. 車輛蓄電池組	407
5. 配電裝置	409
6. 車輛动力裝置	413
7. 电气设备的照管和修理	414

參考資料

序　　言

苏联人民在共产党的领导之下，正在实现国民经济各部门首先是重工业——社会主义经济基础的进一步急遽高涨的计划，为争取农业生产的急剧高涨、改善劳动人民的物质福利及提高文化水平而斗争。

铁路运输在发展国家经济中起着巨大的作用。铁路把全国所有省份和地区连接成一个统一的国家整体，将货物及时地送到需要的地点来保证工业产品和农产品必要的流通，满足劳动人民旅行的需要，巩固祖国的国防。

由于党和政府的殷切关怀，铁路运输业得到不断的发展，装备了新技术，并补充了大批有技能的干部，这是胜利完成铁路运输业所负责任的基础。

铁路网大大地扩大了，复线数也大大增加了，线路上部建筑变得更强固。在运输业中广泛地采用着：自动闭塞，调度集中及自动停车装置。为了执行苏联共产党中央委员会1955年7月全体会议的决议，社会主义工业对铁路增加了大型内燃机车及电气机车的供应，并在创造燃气轮机车方面进行了工作。

现有车辆正在大大革新，车辆总数也在大大增加，在全部车辆中，大型四轴货车开始比两轴车占优势。

为了装运易腐货物，已开始广泛地采用具有机器冷却装置的专门列车、具有车顶式冷却装置的通用保温车、用不锈钢制成的牛乳罐车等。

长途客运已开始主要用坚固、舒适的全金属客车来担负。现在，具有气候调节装置的车辆正在进行试验，机车车辆装设自动车钩的任务也将要完成，正在开始将机车车辆的轴箱改装为具有滚柱轴承的轴箱等等。

在运输业中广泛采用新的更复杂的技术，就要求所有铁路员工，其中包括车辆部门工作者有系统地提高自己的知识，进一步改进技能。

此外，培养高度熟练干部的任务也具有很大的意义。

本书是一本教科书，供培养铁路运输车辆部门技术员之用。本书按本课程教学大纲的范围，叙述了苏联铁路所运用的各种主要型式车辆的结构、车辆各主要部件的计算方法及修理。

读者们的所有愿望及意见请寄：Москва, В-174, Басманный тупик, 6-а,
Трансжелдориздат。

緒論

铁路的工作在于运送貨物及旅客。基本的运输工具是机車和車輛。

能在导軌（軌道）上行驶的馬車那样的車輛，在铁路出現很久以前就已经开始制造了。但在很远以前的时期中，車輛是用馬来拖动，而用木梁做导軌（軌道）。当时的第一批車輛用来装运煤和矿石，上面是无車頂的木車体，木車体装在四个車輪上，車輪上有槽，以防止車輪从导軌上滑下。以后，木梁和車輛上的木車輪换成鑄鐵的，以增大强度及耐用性。

1833年，E·A·切烈潘諾夫和M·E·切烈潘諾夫发明了第一台蒸汽机車，其后，在烏拉尔尼日聶塔吉爾铁路工厂开始运用蒸汽牵引，这一些成为发展和改善車輛结构的强大推动力。

从1836年在彼得堡和皇帝村（現名列宁格勒和儿童村）間建筑和創办铁路之时起，就曾有客車在这条铁路上运用，这些客車是彼得堡阿列克桑德罗夫工厂制造的。

俄国铁路的第一批标准型貨車是阿列克桑德罗夫工厂制造的棚車（图1a）和平車（图1δ），这个工厂在1843年改为蒸汽机車車輛制造工厂。1846年，这个工厂曾制造过客車（图1ε）。

貨車是制造成四軸的，有两台两軸轉向架。車輛底架和車体是木質的。車輛載重量为 8.2 吨。

1851年起，在建筑彼得堡—华沙铁路的时期中，开始制造并运用載重量 8.2 吨的两軸車。它的車体长度为6.4公尺，寬度为2.77公尺，高度为2.615公尺。

1861年起开始制造专门运煤的敞車，而在1862年，由旧莫斯科—喀山铁路修配厂制造了第一批运肉的保温車。1868年，制造了車体可以傾側的石碴車。

石油工业的发展以及铁路的建設，需要創造能够装运液体石油的車輛，为此，从1872年起，开始制造罐車。

还在1860年铁路开始建筑时起，俄国首先为所有铁路規定了統一的限界，这样一来，保証了制造的車輛具有最有利的主要尺寸，而且这样一来，在1869年，貨車可不經卸貨而在各铁路上行驶。

初步实施貨車标准化是在1875年。那时，交通部頒布命令，新造的两軸貨車必須按照“标准”尺寸制造，而取柯夫罗夫修配厂1912年創造的两軸棚車图样作为标准型样子。

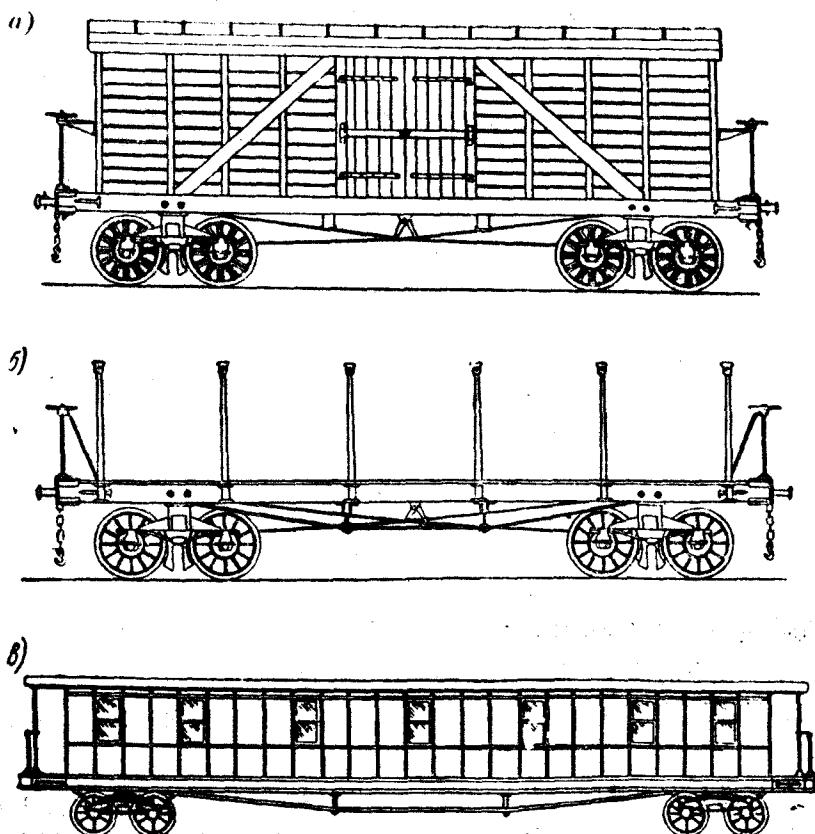


圖 1 彼得堡—莫斯科鐵路制造的最初型式的車輛

a—棚車； b—平車； c—客車。

第一輛（有制动机的）車輛的尺寸規定如下：車体長6.4公尺，寬3.743公尺，中央高2.222公尺，載重量10吨。

各車輛製造工廠及各鐵路修配廠以後為各鐵路製造的貨車，其車體內部的尺寸均相同。

1884年，在第七屆機車車輛及牽引工程師諮詢會議上，規定了新的貨車統一型式。標準型棚車及平車以西南鐵路所擬定的圖樣作為基礎，在1878年這條鐵路是整個鐵路網上第一條鐵路把貨車中的木質底架換成金屬底架。

稱為標準型的新型貨車在1892年經立法手續後在全國所有鐵路上運用。這種型式的車輛（圖2）證明完全是好的，在以後的許多年內保證了鐵路運輸的需要。

以後，標準型車輛會經過各種改良，1905年標準型車輛的載重量增加到15吨，1911年增加到16.5吨，1933年增加到18吨。

隨著鐵路貨物周轉量的增加，以及運用了功率更大的蒸汽機車以後，發現了四軸車比兩軸車有更多的優點。

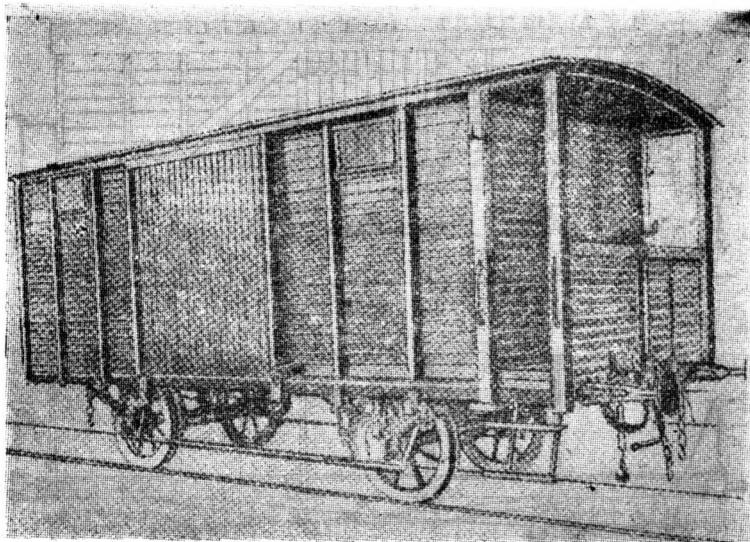


圖2 标准型兩軸棚車（1892年）

因此，在20世紀开头几年，俄国工厂根据許多鐵路的建議，制造了几种型式的大載重貨車。在个别鐵路上制造了載重量37.5吨的全金屬敞車。

同时，从建筑第一条铁路时起，开始制造客車。那时的客車是根据棚車的形式制造的。

第一批标准型客車是阿列克桑德罗夫工厂在1846年制造的四軸車（图1 a）。木質車体長17.124公尺，裝固在木質底架上，它具有中央連挂装置，这种連挂装置可同时具有緩冲器的作用。車輛內部有貫穿式的通道，通道两侧装設成对的凳子。在这种車体的基础上制造了头二等軟席車。應該指出，在这时期中，阿列克桑德罗夫工厂曾制造过长25.2公尺的公务車，这种公务車有两台两軸轉向架，結構比較独特，以使車輛具有必需的强度。車輛中装設普通的磚炉、洗脸盆及車頂通风装置。夜間用蜡烛来照明。所有这些足以証明我国当时車輛制造的技术水平是很高的。

車輛結構随着鐵路运输的发展而日趋完善。1863年，在所有車輛中开始装設磚炉。1836年，这些磚炉换成鑄鐵炉。1866年，柯夫罗夫铁路修配厂开始制造具有独立蒸汽暖房的客車，而在1877年，开始制造具有独立热水暖房的客車。

1911年，根据我国工程师們的建議，客車上装設蓄電池和車輛用发电机，实施电力照明。

同时，随着內部設備各装置的改善，車輛总的結構也有了改善。

車頂、車体牆和地板的隔熱情況也曾加以改善。从1870年起，开始把所有客車的車頂用屋頂鉄皮遮蓋，而不用帆布。开始一定要在車体外表面上复以鉄皮。从1863年起，換去客車中的单一緩冲器式連挂装置，而用螺杆式連挂装置及盤形緩冲器。

在1895～1917年期間，曾經製造了許多新型客車，在俄國革命前，這些車輛在鐵路上運用着，這些車輛是：長12～14公尺的兩軸長途硬席車，長14公尺的兩軸市郊車及三軸市郊車，長12.6公尺的三軸長途軟席車，長18公尺及20公尺的四軸長途硬席車及軟席車，直通運輸的四軸寢車以及各種型式的餐車、郵政車、行李車等。

為了使製造的客車標準化起見，1896年，柯夫羅夫修配廠設計並製造了長18.23公尺的四軸車。

首先於1896年在柯洛緬工廠，以後是1897年在羅斯托夫總修配廠，開始製造具有金屬承載半牆的四軸客車及六軸客車，這些車輛具有相當大的強度及耐磨性。

1900年俄國工程師菲德創造了客車兩軸轉向架，並在俄國波羅的工廠試制成功。這種轉向架具有相當多的優點，因此得到廣泛的採用。

曾經創造了幾種新型結構的橢圓彈簧，這些彈簧是由彼得堡總修配廠鍛工工長И·О·勃拉翁及唐波夫修配廠技術員Н·К·噶拉霍夫提出的。噶拉霍夫式彈簧無論在國內或國外都得到很普遍的採用。

1915年，按照工程師拉陀維奇的設計，製造了一輛具有空氣調節裝置的車輛。

除了製造新車輛並對運用中的車輛加以改善外，我們國家的學者和工程師們在發展車輛製造的理論方面也有很大的貢獻。

很突出的是有這樣一些學者：像尼柯拉依·伯夫洛維奇·彼得羅夫教授。關於連續的制動機系統（1878年）和關於鐵路機車車輛運行阻力（1889年）的研究是與Н·П·彼得羅夫的名字分不開的。在1885年，Н·П·彼得羅夫教授第一個在世界上研究出了摩擦面間的“在具有油液層時的流體動力的摩擦理論”。這是世界上有名的著作，直到現在仍未失掉其價值。

有才能的俄國工程師А·П·鮑羅勤，他與Н·П·彼得羅夫教授兩人同是列車牽引科學的奠基者，他在車輛製造及車輛修理方面有很大的貢獻。

關於改善輪對結構方面的研究，應該歸功於鮑羅勤工程師。他解決了研究標準型貨車（1882年）及客車裝設制動機等問題。1885年，А·П·鮑羅勤曾在基輔及敖德薩總修配廠中對研究及運用車輛修理的工業方法方面進行了巨大的工作。

E·E·諾里且恩教授是獨特型式彈簧裝置（用於兩軸、三軸和四軸無轉向架式車輛上的）的發明者。

第一次世界大戰開始以前，在俄國鐵路上，不管客車或貨車，其數量都是不夠的，而且型式繁多，大部分是用壞了的。

帝國主義大戰及武裝干涉的戰爭以後，車輛的技術狀態还是很壞的。因此，年青的蘇維埃共和國得到的、帝俄遺留下來的車輛，不僅都是載重量很小，而且是損壞的。

從蘇維埃政權建立的第一天起，共產黨和蘇聯政府採取了一系列迅速恢復鐵路運輸的緊急措施。1920年12月，在俄羅斯蘇維埃聯邦社會主義共和國（РСФСР）的

第八屆會議上，討論了有关鐵路状态的問題，會議指出，必須加速恢复当时已有的車輛，其方法是：在大型工业企业中訂制大量配件来供应运输业。

車輛段及铁路总修配厂在恢复当时所有的車輛中起着很大的作用。铁路員工像全国所有的劳动者一样，以无比的勇气恢复破坏了的企业。

在偉大的十月社会主义革命胜利以后，我国車輛制造业是沿着改善、加强和恢复当时所有車輛的道路前进的。在1923年，工厂已經开始制造新車輛了。

从1923年起，我国工厂开始生产大載重的車輛。在已經創造了的强大工业的基础上，我們国家的所有車輛在比較短的时期中就已經完全修复了。

大量地增加了罐車及平車和敞車的数量，而大部分敞車是自动卸貨的。出現了大量保温車。所有这些車輛都具有帶金屬骨架的車体和帶中梁的金屬底架。

由于化了巨大劳动的結果，大大地改变了車輛部門的面貌，主要型式的四軸車有：載重量50吨的棚車，載重量60吨的敞車；載重量60吨的平車；容量 50 公尺³的罐車及載重量30吨的保温車。

在苏維埃政权的年代里，客車总数增加了，并对已有的客車也进行了改造，創造了新型结构的客車，从1925年起，在我国各工厂中开始制造14公尺的长途硬席車，

1928年，設計了长20.2公尺的新型四軸客車，到1941年时，在这种車輛的基础上，制造了包間式及非包間式的硬席車、軟席車、餐車、邮政車 行李車以及具有98个座位的市郊客車。它們的車体是木質斜撐 - 立柱結構，車体牆、地板和車頂具有两层包板，外面并复以 1.5 公厘厚的金屬板。这些車輛的底架是具有中梁的金屬底架。

在第一个五年計劃中，我国車輛制造工厂开始成批生产长19.3公尺具有金屬車体的市郊客車，这种客車是用于电气化铁路。

与成批制造市郊客車的同时，在我們工厂中还制造了长25.2公尺的全金屬长途客車的試制品。在制造这些車輛时，广泛地采用了电焊。

从1946年起，我国車輛制造工厂开始生产长23.6公尺的新型全金屬客車。

在战后第一个五年計劃中，我国車輛制造工业全部轉为只制造长23.6公尺的四軸全金屬車輛。

全部車輛轉为自动制动及在車輛上装設自動車鈎的这些措施，对改善铁路工作來說，具有极巨大的意义。1935年，所有貨車全面轉为自动制动。

有才能的苏联发明家——司机Ф·П·卡尙采夫在1925年拟定了用于貨物列车的单导管自动制动机。

Ф·П·卡尙采夫式单导管自动制动机为交通人民委員部取作标准型的制动机，它們开始装設在苏联铁路網的所有貨車上。

1926年，И·К·馬特洛索夫提出了新的更完善的自动制动机，这种制动机从1930年起开始运用。

在車輛上裝設自動車鉤以代替螺杆鏈環的這一措施具有非常重大的意義。

在蘇聯，對全世界各種自動車鉤的運用經驗進行研究並加以試驗，由於在這方面進行巨大工作的結果，創造了本國型式的CA-3型自動車鉤（CA代表蘇聯式自動車鉤，3是第三個方案）。

1934年，CA-3型自動車鉤經政府批准作為裝設在寬軌鐵路機車車輛上的標準型車鉤，另外，創造了特殊的過渡性裝置（雙環鏈），這樣一來，有可能在不破壞鐵路正常運轉的情況下，使螺杆鏈環式連接裝置逐步過渡到自動車鉤。

從蘇維埃政權建立的第一天起，黨和政府就對鐵路（其中也包括車輛製造）技術方面科學研究的發展給予了重視。

1920年，成立了交通人民委員部科學技術委員會，後來改為牽引改造研究所，再以後改為鐵路運輸科學研究院，現在稱為中央科學研究院。

在車輛理論方面，M·B·維諾庫羅夫、A·A·波波夫、B·H·郭爾蓬諾夫等教授及我國許多其他學者們提出了許多獨創的重要的理論。M·B·維諾庫羅夫教授研究了車輛振動及運行平穩性，在他們的著作中，敘述了車輛製造理論的基本問題，對車輛運行平穩性及運行安全性的提高等問題，給予了特別的注意。

1933年7月蘇聯人民委員會議及蘇聯共產黨（布）中央委員會通過了一項歷史上有名的“關於鐵路運輸工作”的決議。根據這個決議，把管理局牽引部門分成兩個獨立的部門——機車部門和車輛部門。

在第一個五年計劃的年代里，蘇聯鐵路車輛部門得到很大的發展。

在極短的時期中，建成了許多車輛段、車輛輪對修配廠、自動制動機檢查所、軸箱塗料浸油及回修所等。

以前的許多鐵路總修配廠改為車輛修理廠，廠內裝備了先進的機器。建立了新的巨大的車輛修理廠。並特別注意了車輛段及廠中運用減輕勞動的各種機械化工具。

在1941年年初，車輛修理基地（指車輛段及車輛修理廠——譯者注）的實力已完全能保證鐵路在修理車輛方面的需要。

除了加強修理基地以外，還在改變車輛維護及修理制度上進行了巨大的工作。

1936年5月16日交通人民委員部 № 69/U號命令規定了車輛日常維護的制度。

1936年根據生產革新者的工作實踐，規定並實行了下列項目的工藝過程及技術定額：車輛日常修理；自動制動機的修理及試驗；軸箱潤滑作業的內容；輪對及連接裝置的修理，軸瓦的澆鑄工作以及客車裝備品的修理。

在第五個五年計劃中，鐵路運輸業得到了相當大的發展和技術裝備。

車輛總數中，除了幾種主要型式以外，還增添了專門用於裝運日用品的車輛。

代表最近技術的具有機械式冷卻裝置的列車進入鐵路運輸。具有機械式冷卻裝置的列車中，有20輛具有冷卻裝置的四軸車，有一輛是柴油發電車，有一輛車是裝設冷凍機組的，還有一輛是照管人員用的。

制造了装运黏性产品的、外面可以加热的罐车、用不锈钢制成的装运酸类的罐车、装运水泥的自动卸货的漏斗形封闭式车辆、装运甜菜和马铃薯等的敞车、装运牲畜的车辆、装运散装和堆装货物的通用式车辆等。

两轴货车装设自动车钩的工作也将完成，并已经着手车辆改装滚子轴承的工作。

在客车总数中，不断地增添全金属客车，其中一部分装设空气调节装置，这种装置能不依赖外界气候条件而自动地使车内空气保持一定的温度及湿度。在新造车辆中采用无导框式轴箱的转向架及滚子轴承。

装设新型的ЛНИИ-16型自动车钩摩擦缓冲器，这种缓冲器能改善旅客列车的运行平稳性。

车辆修理基地的实力也大大地增长了。

先进的生产组织及现代化的工艺在铁路运输车辆修理企业中得到了越来越广泛的采用；车辆修理采用了流水作业法，现在与过去几年不同的地方是：这种方法能更广泛地使生产过程机械化。

在车辆部门中采用了新机器和新工艺后，保证了在车辆部门的所有方面广泛运用先进工作方法。

在车辆部门工作人员的各种最新成就中间，斯大林奖金获得者谢勃李金所提出的车辆检修方法具有特别的意义。

车辆部门工作人员创造性地发展和改善了谢勃李金同志和其他生产革新者们的方法，越来越广泛地扩大了不摘车修理，这样一来，减少了自列车间摘车，因此，提高了车辆的周转。

复 习 题

1. 試述车辆部门在铁路运输工作中的意义及作用。
2. 俄国在什么时候出现第一条用马牵引及用蒸汽牵引的铁路？
3. 货车和客车的最初型式是怎样的？
4. 货车标准化的实质是什么？试述标准型货车的结构特点及主要尺寸。
5. 在创造四轴货车及客车时，有哪些主要阶段？
6. 在各五年计划年代中，车辆现代化进行了哪些主要措施？
7. 在共产党第十九次代表大会的指示中，对车辆制造部门的进一步发展提出了哪些任务？

第一章 車輛概論

1. 車輛分類

鐵路全部車輛由貨車和客車組成。

屬於貨車的有：棚車，敞車，平車，罐車，保溫車和特殊用途的車輛（長大貨物車，扫雪車，檢查-秤量用的平車以及其他適應於鐵路技術需要及生活需要的車輛）。

屬於客車的有：運送旅客的車輛（硬席車及軟席車），餐車，郵政車，行李車和特殊用途的車輛（公務車，實驗車，俱樂部車等）。

每一輛車，不管它的型式怎樣，都應該：在重量最小的情況下具有必需的強度；製造時要簡單和價廉，運用時要方便和經濟。

客車的結構應該保證一切為旅客所必需的舒適條件。

圖3是現代的全金屬長途客車。

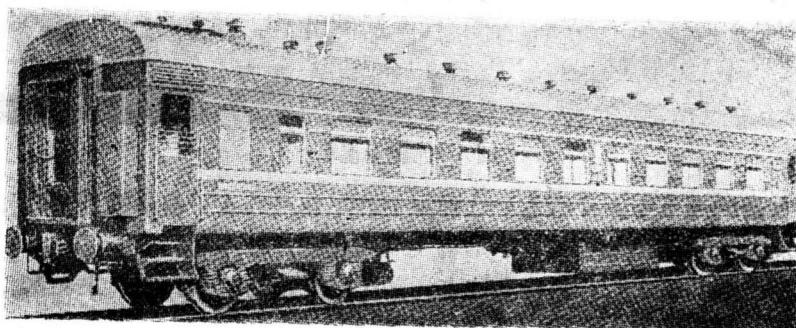


圖3 全金屬客車的概示圖

根據車體內部設備的不同，長途客車分為非包間式客車及包間式客車兩種，而後者又分為硬席和軟席兩種。

市郊車輛只具有座椅和行李架。

貨車。由於它們所裝運的貨物的不同，因此可按車體結構分成下列幾種型式。

棚車（圖4）。供裝運糧食和其他怕受大氣影響的散裝貨物、有容器或包裝的貨物和價值高的貨物之用。棚車設有窗板和滑門，以保證所運貨物的完整。

保溫車（圖5）用來裝運易腐貨物（肉，魚，牛乳，水菓和其他）。這種車輛的車體具有適當的隔熱材料，並裝有冷卻、取暖及通風的裝置。

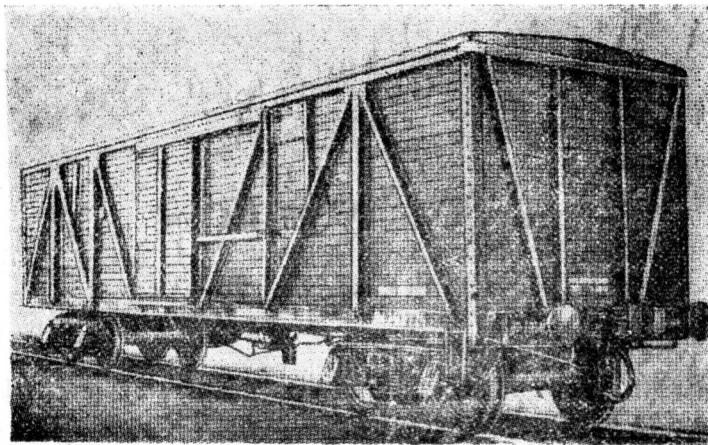


圖 4 四軸平車的概示圖

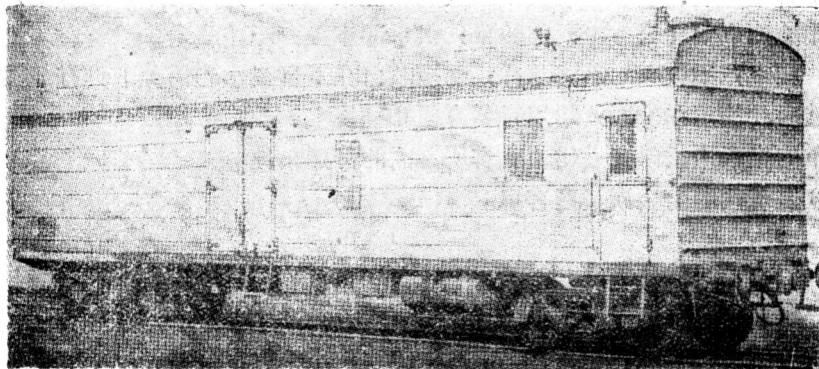


圖 5 四軸保溫車

裝運牲畜的棚車如图 6 所示。这种車輛的車体是分成一格格的，裝有牲口槽、盆、水箱及其他裝置。为了装运小动物及鳥类起見，車体是制成多层的。

平底高邊車（图 7），斜底高邊車，敞式（无頂的）平底高邊車和斜底高邊車供裝运矿石、煤、熔剂、焦炭及其他堆装貨物。图 8 是裝运水泥的斜底高邊車。

在敞車地板上装有可以开启的卸貨的口盖板，因此这种敞車称为自动卸貨車。車体可以傾側的金属敞車也属于自动卸貨車的一种。它可供短距离裝运矿石和建筑材料之用。它的卸貨是靠风动卸貨机械的帮助，用傾斜車体的办法来进行。

平車（图 9）用来裝运长和笨重的貨物。在平車上也可裝运各种农业机器、汽車和各种貨物的集装箱。在运用中的平車有两軸和四軸的。

長大貨物車（图10）是一种特殊的无欄板的平車，載重量可达 250 吨，供裝运笨重的及重量特別大的貨物。这种車輛具有六根、八根甚至更多的車軸。

罐車（图11）是一种車体为金属罐筒的貨車，罐筒装固在底架上。罐車用来裝运灌裝貨物。根据所运貨物的不同，可分为：石油罐車，汽油罐車，酒精罐車，酸