

# 摩托车故障 诊断与排除

王从栋 编著  
蒋 侠



青岛出版社

# 摩托车故障诊断与排除

王从栋 编著  
蒋 侠

青岛出版社

鲁新登字08号

责任编辑：张化新

封面设计：杨 蕾

## 摩托车故障诊断与排除

王从栋 编著  
蒋 侠

\*

青岛出版社出版

(青岛市徐州路77号)

新华书店总店北京发行所发行

潍坊计算机公司激光排版实验印刷厂排版

中度大众报社印刷厂 印刷

\*

1991年11月第1版 1991年11月第1次印刷

32开(787×1092毫米)7·5印张 160千字

印数 1—25230

ISBN 7-5436-0685-2/U·6

定价：3.15元

## 前　　言

随着我国摩托车工业的蓬勃发展和人民生活水平的不断提高,摩托车作为广大群众所喜爱的交通工具已进入千家万户。为了满足广大摩托车驾驶员和维修人员的需要,我们编写了《摩托车故障诊断与排除》一书。本书以国产嘉陵牌、重庆牌、渭阳牌、明星牌、玉河牌、幸福牌、轻骑牌、长江牌和日本产本田、铃木、雅马哈、川崎等摩托车为主,详细介绍了摩托车各种故障的征状、诊断和排除方法,维修调整和途中应急修理等技术,对摩托车性能测试标准、主要零件的使用极限和摩托车的调整数据也作了比较详细的介绍,供摩托车驾驶员、维修人员参考。

由于水平所限,书中缺点错误难免,希望读者批评指正。

编　者

1991年5月

# 目 录

<b>第一章 概述</b>	1
第一节 摩托车简介	1
第二节 摩托车故障症状	3
第三节 摩托车故障诊断方法	5
<b>第二章 发动机的故障诊断与排除</b>	8
第一节 发动机不能起动	8
第二节 发动机起动困难	29
第三节 发动机怠速不良	33
第四节 发动机高速运转断火	38
第五节 发动机高速运转突然熄火	40
第六节 发动机过热	46
第七节 发动机工作无力	51
第八节 发动机工作不均匀	55
第九节 发动机声响异常	58
第十节 消声器放炮	61
第十一节 发动机油耗过高	63
第十二节 发动机润滑油超耗	69
第十三节 发动机零件使用极限	72
<b>第三章 电气、仪表系统的故障诊断与排除</b>	81
第一节 电气系统故障诊断方法	81
第二节 电喇叭故障	83

第三节 灯系故障 .....	85
第四节 蓄电池故障 .....	88
第五节 发电设备故障 .....	92
第六节 起动机故障 .....	99
第七节 速度里程表故障 .....	101
<b>第四章 传动、行走系统的故障诊断与排除 .....</b>	<b>105</b>
第一节 离心式自动离合器故障 .....	105
第二节 手控式摩擦离合器故障 .....	109
第三节 变档机构故障 .....	115
第四节 自动换档机构与起动机构故障 .....	117
第五节 制动装置故障 .....	120
第六节 摩托车在行驶中一闯一顿 .....	123
第七节 摩托车行驶跑偏或后车轮甩动 .....	126
第八节 摩托车减震装置失灵 .....	127
第九节 摩托车轮胎磨损过快 .....	128
第十节 摩托车途中应急修理 .....	132
<b>第五章 摩托车的调整 .....</b>	<b>141</b>
第一节 燃油供给系统的调整 .....	141
第二节 点火系统的调整 .....	158
第三节 气门间隙的调整 .....	174
第四节 传动系统的调整 .....	178
第五节 制动装置的调整 .....	188
第六节 电气、仪表装置的调整 .....	196
第七节 摩托车性能测试标准 .....	199
第八节 摩托车的调整数据 .....	213
<b>摩托车故障诊断和排除方法一览表 .....</b>	<b>220</b>

# 第一章 概 述

## 第一节 摩托车简介

1885年8月,德国人戴姆勒发明了世界上第一辆摩托车,并获得了德国专利。戴姆勒制造的摩托车是采用单缸立式四冲程汽油发动机,其工作容积为264厘米<sup>3</sup>,额定转速为700转/分,额定功率为0.37千瓦。该车采用木制车架和车轮,发动机输出的动力经变速机构(两个档位)由皮绳传动给后车轮,驱动车辆前进。由于木制结构的车轮不能承受较大的冲击,从而限制了最大车速的提高。这辆摩托车的最高车速为12公里/小时,第一次试车时仅仅行驶了3公里。

19世纪末,欧洲制造出相当完备的自行车,采用了充气轮胎、金属辐条、脚踏驱动、链条传动等装置。完备自行车的出现为制造机动脚踏两用车奠定了良好基础。

1897年,法国米哈依尔、威尔涅尔兄弟将单缸四冲程汽油发动机安装在自行车上,这是世界上第一辆机动脚踏两用车。发动机的气缸工作容积为217厘米<sup>3</sup>,额定转速为1200转/分,额定功率为0.55千瓦,最高车速为20公里/小时,发动机输出的动力,经皮绳传递给前车轮,驱动车辆前进。

1899年,法国的捷·吉昂·布当将单缸四冲程汽油发动机安装在三轮车上,制造出世界上第一辆机动三轮车。发动机

的工作容积为 238 厘米<sup>3</sup>, 额定转速为 2000 转/分, 额定功率为 1.3 千瓦, 最高车速为 50 公里/小时。

随着科学技术的发展, 摩托车的结构不断得到改进, 发动机由单缸发展到多缸, 由四冲程发展到二冲程, 由水冷式发展到风冷式。传动形式由皮绳传动发展到链条传动、轴传动、齿轮箱传动、皮带无级变速传动。为了适应高速行驶, 发动机的安装位置, 由车架前端移至车架下部。为了减轻车辆上下颠簸, 前后车轮都采用了弹性悬挂, 并设置了各种减震器。

摩托车工业的兴起, 首先是在发达的欧洲资本主义国家, 第一次世界大战期间, 摩托车开始用于军事, 使摩托车在战争中初露锋芒。第二次世界大战期间, 摩托车已广泛用来装备机械化部队, 从而促进了欧、美摩托车工业的迅速发展。第二次世界大战后, 日本引进欧、美先进技术和管理经验, 在发展小型汽油机的基础上, 摩托车工业迅速发展。60 年代日本的摩托车产量已跃居世界第一位。目前, 日本有摩托车王国之称, 其产量占世界总产量的 60% 以上。苏联、美国、意大利、德国、法国、捷克和斯洛伐克、奥地利、西班牙等国的摩托车产量较大。目前世界摩托车约有 2000 个品种, 总产量约为 1450 万辆, 保有量约为 9000 万辆。

我国摩托车工业起步较晚, 第一辆“井岗山”牌摩托车诞生于 1951 年。1957 年我国又自制成功第一台摩托车发动机。40 多年来, 我国的摩托车工业从无到有, 从小到大, 生产厂家由 50 年代的 3 家摩托车制造厂发展到现在的 70 余家。1987 年, 经过调整和压缩, 国家定点生产厂亦达到 19 家; 生产型号由单一品种发展到多品种。1985 年全国生产的摩托车型号多达 50 多种; 产量迅猛增加。1980 年我国摩托车产量约 5 万

辆,1981年增加到8万辆,1982年增加到15万辆,1983年为30万辆,1984年为52万辆。1985年的产量达到高峰,为80万辆,跃居世界第六位。1986年和1987年,国家对摩托车生产在政策方面进行了调整,产量仍分别达到了65万辆和77.5万辆,1988年产量为100万辆,全国摩托车的保有量明显增加,现已达到600万辆。目前,全国摩托车厂家有50多个,在产量、质量、品种及外型色彩等方面都达到了较高水平。

在现代摩托车工业中,新技术、新工艺、新材料、新设计层出不穷,例如,无触点电子点火、各种先进的进气系统、液压制动装置、铝合金压铸轮圈、无级变速器等等。目前摩托车的发展趋势,一是流行微型摩托车,二是生产运动竞赛型摩托车。各厂家都在对发动机进行研究,力求提高功率,提高车速。为降低油耗、噪声,减少污染,发动机由二冲程向四冲程发展;为适应摩托车所需功率不断增长的要求,发动机的升功率和转速正在逐渐提高,由于单缸发动机的功率受到一定限制,因而,向多缸化和高功率、高转速、轻量化方面发展的倾向日趋明显,电子技术也越来越多地应用到摩托车上。

## 第二节 摩托车故障症状

要准确诊断摩托车故障,就必须熟悉各种故障的症状,根据某些症状,可以判断摩托车的故障种类、部位以及排除方法。归纳起来,摩托车的故障症状有以下4类:

### 一、工况突变

摩托车的工作状况突然出现不正常现象,称为工况突变。工况突变是常见的故障症状。例如,摩托车在行驶中,发动机

突然熄火，再起动发动机时，发动机起动困难或不能起动；摩托车在高速行驶中发动机突然断火，而低速行驶时发动机运转正常；摩托车在行驶中动力性突然下降，使摩托车行驶无力；摩托车突然制动失灵等。工况的突变是由量的积累到突变，原因比较复杂，诊断时，必须认真分析突变前的症状，全面考虑，系统分析，去伪存真，抓住本质，才能判明故障的根源。

## 二、异常声响

异常声响指摩托车行驶时发出不正常声响。例如，摩托车高速行驶时，发出敲缸声响，这表明曲柄连杆机构某些转动副间隙过大，也可能是燃烧室内积炭过多。这种异常声响靠听觉器官就能直接感觉到，症状明显，只要注意一般可以及时发现。应当指出的是，有些发出异常声响的故障如不及时排除，会酿成重大故障。经验表明，凡声响沉重，并伴随有明显的抖动现象，多系恶性故障，应立即停车检查。一般异常声响的成因比较复杂，在判断时，应仔细查听，具体分析，才能确诊故障产生的原因及部位。

## 三、过热现象

过热现象通常表现在发动机、变速箱和前后制动轮毂上。在正常情况下，无论摩托车行驶多长时间，这些部件均应保持一定的工作温度。发动机过热是指气缸工作温度过高，当关闭点火开关后，发动机通过自然仍能继续运转。此时气缸体和气缸盖表面上的油污会被烤热冒烟，摩托车会出现爆燃、早燃、行驶无力、车速降低、加速性能变差，甚至造成胀缸或拉缸事故。变速箱过热多为缺少润滑油所致，如不及时排除，将引起齿轮及轴承等件烧损。制动毂过热，说明制动蹄没有完全复位，长期行驶会烧损制动蹄。故一旦发现过热症状，应立即排

除。

#### 四、消声器冒黑烟

发动机在工作过程中,正常的燃烧生成物的主要成分是二氧化碳和少量的水蒸气。如果发动机燃烧不充分,废气中会掺有未燃烧完全的碳粒、碳化氢、一氧化碳和大量水蒸气。这时的排烟颜色可能变黑或变蓝,称为消声器冒黑烟。说明可燃混合气过浓,浮子室油位过高,空气滤清器堵塞,或燃油中的润滑油比例过大。对于四冲程汽油发动机,正常的废气应无明显烟雾。若气缸上窜润滑油时,废气呈蓝色;燃烧不充分时,废气呈黑色;油中掺水时,废气呈白色。因此,消声器冒黑烟也是发动机技术状况的一个重要标志。

### 第三节 摩托车故障诊断方法

摩托车产生故障的原因是多方面的,要求驾驶员不仅熟悉摩托车的构造及其工作原理,还要具有一定的操作技能和实践经验。

摩托车故障一般采用直观诊断法。该诊断法的特点是不需要专用设备,不管在什么场合都可以进行。但是,这种诊断方法速度较慢,诊断的准确性在很大程度上取决于工作人员的技术水平。直观诊断法是先搞清楚故障的基本特征,再根据摩托车的构造原理具体分析可能产生故障的部位,然后遵循“从简到繁,由表及里,由易到难”的原则,按系统分段进行检查诊断。检查时,可采用先查两头、后检中间、逐渐迫近的方法,最后得出正确的诊断。直观诊断法,可概括为6个字,即问、看、听、嗅、摸、试。

## 一、问

首先调查清楚故障特征,即故障发生前有何预兆,故障是突然发生的,还是逐渐产生的等。若未搞清楚上述情况便盲目乱拆、乱卸,不但不能及时排除故障,而且还会造成不必要的损失。

## 二、看

驾驶员要对摩托车的工作情况进行仔细观察。例如,观察发动机消声器的排气颜色;观察各结合面有无漏气、漏油现象;观察各外露件有无磕碰伤痕或异常磨损等。根据观察到的现象,再结合其他情况全面分析,便可做出较为准确的诊断。

## 三、听

靠听觉器官来判断摩托车的异常声响,并确定产生异常声响的部位,再深入、具体分析,就能初步确定故障产生的原因。

## 四、嗅

靠嗅觉器官来判断摩托车的特殊气味,从而找到故障的根源。例如,消声器排出的废气中有无汽油味,可以帮助确诊燃油系统是否畅通;离合器处有无摩擦片的烧焦气味,可以帮助诊断离合器是否打滑。采用这种方法能较快地找到某些故障产生的原因。

## 五、摸

用手触摸有关零部件的表面,直接感觉到该零部件的温度和振动情况。例如,用手接触发动机曲轴箱,可以判断发动机工作温度是否过高,各运动部件是否平衡;用手触摸前后轮毂,可以根据温度的高低来判断制动蹄分离间隙的大小。

## 六、试

通过有关试验,进一步证实驾驶员的判断是否正确。例如,驾驶员可驾驶摩托车试验故障的部位;通过更换某一个零部件来验证故障部位;用仪表检试电路导通情况。

直观诊断的 6 个方面,既相互依赖,又各自独立。对不同型号的摩托车,或不同的故障,不能千篇一律地死搬硬套。要养成善于思考和分析的习惯,根据具体情况灵活运用。同时,在故障排除后,要及时总结经验,只有这样,诊断故障的技术水平才能逐步提高。

## 第二章 发动机的故障诊断与排除

### 第一节 发动机不能起动

发动机不能起动分为冷机不能起动、热机不能起动和在低温环境下不易起动三种。发动机在严寒地区不易起动，是受低温影响的结果，在此不作阐述。

#### 一、冷机不能起动

发动机在环境温度为 $-5\sim30^{\circ}\text{C}$ 的情况下，做好起动前的准备工作后，若起动方法正确，起动时间超过30秒，仍不能起动时，称为发动机在冷机状态下不能起动。原因是火花塞跳火太弱或不跳火，可燃混合气未能进入气缸，气缸压缩压力不足等。

诊断这种故障时，首先要判明故障所在系统，然后在该系统进行检验，查明故障所在部位，予以排除。

判明故障所在系统，一般先从点火系统入手（因点火系统故障率较高）。首先检查点火系统的技术状况是否正常。若正常，再检查供油系统是否存在故障，最后考虑发动机内部是否存在机械故障。冷机不能起动的诊断顺序见表2—1。

表 2—1 冷机不能起动诊断顺序

顺序	诊断方法	征兆	故障原因及检查
1	起动发动机试验	①有发动征兆 ②无发动征兆	①点火系统高压电路故障 ②拆下火花塞做跳火试验
2	跳火试验	①无火花或火花很弱 ②火花强,仍不能启动	①点火系统故障或火花塞间隙太小 ②检查供油系统
3	向气缸内注入少量燃油,再做起动试验	①能起动 ②不能起动	①供油系统故障 ②检查气缸压缩压力和可燃混合气浓度
4	拆下火花塞察看	①火花塞潮湿淹死 ②火花塞干燥	①供油系统故障或起动方法不正确 ②检查气缸压缩压力
5	装上气缸压力表	压缩压力 $<6 \times 10^5$ 帕斯卡	发动机内部机械故障

### 1. 火花塞跳火太弱或不跳火

(1) 火花塞跳火太弱或不跳火的主要原因

①火花塞炭连或损坏。

②低压电路故障。

③高压电路故障。

④高、低压电路综合故障。

(2) 诊断与排除方法

①火花塞炭连或损坏。将火花塞从气缸盖上拆下，装在高压线帽上，使火花塞壳体靠着气缸盖上搭铁。扭开电源开关，转动发动机，检查火花塞是否跳火。若火花呈蓝白色或紫蓝色，并在跳火时发出“啪啪”声响，说明火花较强，但还不能完全证明火花塞工作良好。因为当压缩冲程终了时，气缸内火花塞电极间的压力为  $6.5 \times 10^5 \sim 7 \times 10^5$  帕斯卡，在此压力下，火花必然会减弱。因此，只有当火花塞壳体距气缸盖 3~4 毫米时，仍有蓝色火花跳过，才能说明火花较强。当跳火试验出现火花红而短或根本无火花时，应进一步检查点火系统。

方法是，将高压线帽旋下，使高压线头距气缸盖 4~6 毫米，然后扭开电源开关，转动发动机。此时高压线头与气缸盖间若有强烈的火花，说明火花塞炭连或损坏，应仔细检查火花塞电极间是否有积炭或炭连，间隙是否在 0.5~0.7 毫米之间。积炭应用竹签刮除，不能用小刀、刮刀等金属工具刮除。但绝缘体裙部周围的积炭，可用较尖的铁针进行清理。若积炭清除干净，间隙调整合适后，火花塞仍不能正常跳火，说明火花塞已损坏，应更换新火花塞，重新进行跳火试验。

若检查高压导线火花微弱或无火花，说明故障出在点火系统。一般采用逐点搭铁试火法诊断，先确定故障区段，然后进一步找出故障的确切部位。

②低压线路故障诊断。首先扭开电源开关，按下电喇叭按钮，若电喇叭发出清晰宏亮的声响，说明蓄电池的电量充足，从蓄电池至开关之间的线路无故障。若电喇叭不响或声响微弱，则说明蓄电池电量不足，应进一步检查蓄电池。拆下蓄电池的正、负两极接线，用一根导线将蓄电池的正、负极作瞬时接触，若火花很小，说明蓄电池电量不足，应充电。若有强烈的

火花，并有“啪啪”声响，说明蓄电池电量充足。此外，还应检查低压电路，重点察看从蓄电池至电源开关的线路是否有断路或短路故障。

具体方法是，先将蓄电池的正极线路接好，负极线路断开，再把电源开关扭到关闭的位置，然后把蓄电池的负极连线向车体上搭铁试火。若无火花，说明这段线路无故障；若有火花，说明电源开关至蓄电池这一段导线有短路故障。应仔细察看各导线有无烧蚀、烧断和磨坏绝缘层处。手摸各导线和电器元件的温度，若有温度过高现象，说明该元件已经损坏。

经上述诊断检查低压电路正常，再诊断检查高压电路区段。

③高压电路故障诊断。扭开电源开关，将断电器触点顶开，将点火线圈的低压接线柱正极引出导线与车体搭铁试火。若无火花，说明电源开关至点火线圈区段电路有故障；有火花，则说明电路正常。然后，将点火线圈的低压接线柱负极引出导线与车体搭铁试火。若无火花，说明点火线圈已损坏，应更换点火线圈。

点火线圈的检查方法有四种：

第一种，采用比较法，即更换新点火线圈后，故障便排除，发动机工作正常，说明点火线圈损坏。

第二种，用万用表分别测量点火线圈的低压试线圈和高压线圈的电阻大小。低压试线圈的阻值为1欧姆，高压线圈的阻值约为5000欧姆，即为正常。若电阻数值太小，说明点火线圈内部可能短路；若线圈不通，说明点火线圈断路。

第三种，用220伏交流电检查。如图2—1所示，将25瓦灯泡串联在220伏电路中作为一只试灯，用两支绝缘触针分