

河南工业战线上的标兵

机械工业的能手



河南工業战线上的标兵

机械工业的能手

河南工人报编辑部編

*

河南人民出版社出版（鄭州市行政区經五路）

河南省書刊出版業營業許可証出字第一号

地方國營新鄉印刷厂印刷 河南省新華書店發行

*

豫总書号：2222

787×1092耗1/32· $\frac{13}{16}$ 印張·16,000字

1960年1月第1版 1960年1月第1次印刷

印数：1-1,589冊

統一書号：T3105·217

定價：(5)0.08元

自从党提出“鼓足干劲、力争上游、多快好省地建设社会主义”的总路线以后，我省工人阶级以国家主人翁的姿态，积极响应了党的号召，藐视困难，勇于斗争，始终站在生产和各项运动的最前列，以苦干、实干、巧干的精神，大闹技术革命，因此涌现出了成千上万的英雄模范人物。例如机械工业战线上荣获“技术革命家”称号的王本禎同志，创造十年无废品、无事故、无缺勤，全面保质、保量、保安全，出色地完成了生产任务的郑锦裕同志，以及跑在时间前面，现在已干着一九六一年第四季度工作的刘群章同志。他们仅是机械工业标兵中的一部分，他们为党为国家创造了优异的成绩，是我省机械工业战线上的红旗手，是我们全省职工学习的榜样。

他们的先进事迹和先进经验是非常丰富的，学习他们工人阶级的高贵品质和先进经验，对提高我们的无产阶级思想觉悟，不断克服右倾保守思想，树立敢想、敢说、敢干的共产主义风格，在党的领导下继续实现大跃进，有着重大的意义。因此，我们根据现有材料整理汇集成册，除作为推广先进经验外，还可以作为厂矿企业开展共产主义教育运动的学习辅助材料。

但是，由于材料写的不够全面、系统，很多先进事迹未能详细介绍，事实也未详细核对，加之，时间短，我们的政治理论水平有限，因此，本书难免有疏忽或错误之处，敬希读者批评指正。

在编写这个小册子时，开封机械厂、洛阳拖拉机制造厂，郑州纺织机械厂等各有关领导部门，都给予了积极的支持，所以这本小册子才能在较短的时间内和读者见面。这里表示感谢。

编者

一九五九年秋于郑州

目 錄

技术革新家王本福.....	(1)
高举紅旗不断前进的郑錦裕.....	(7)
机械工业的健将刘群章.....	(11)
高产优質紅旗飄	
——記郝振有小组的先進事迹.....	(16)
和时间賽跑的顧榮福小组.....	(21)

技術革新家王本禎

優秀的共產黨員王本禎同志是開封機械廠鍛工車間的四級沖床工人，他在黨的培養教育下，在普通的勞動崗位上，創造出許多不平凡的事跡。進廠五年來始終是保持着旺盛的革命熱情。在生產上一貫力爭上游，勇于向困難作鬥爭，不間斷的進行技術革新活動，並在生產上創造了千日無廢品、千日無事故、千日無缺勤的優異紀錄。而且年年都是全面超額完成國家計劃。更突出的是在技術革新中創造了優異成績。五年來，他共創造改進沖模、工具達五百九十五項，使生產效率分別提高幾倍、幾十倍甚至幾百倍，給國家創造了巨大的財富。因而，他年年季季被評為先進生產者，出席省、市先進生產者代表大會，並榮獲了“技術革新家”的光榮稱號。王本禎同志對黨和國家的貢獻是很大的，但他並不以此為滿足，相反的，他兢兢業業地為創造更大更多的成就而勇猛的奮鬥着。他經常說：我做過的事情，只不過是給黨做了我應該做的一點工作，要說是有成就，應該歸功於黨的培養教育和工人同志們的幫助，但這點成績比起黨給我的榮譽和對我的要求還是相差很遠的。

一片赤心獻給黨

王本禎同志為什麼能在平凡的工作崗位上創造出許多不平凡的事跡呢？這是由於他具有高度的階級覺悟。王本禎在舊社會從十幾歲就被迫給資本家賣命，受盡了資本家的折磨和壓迫，渡着非人的生活。解放後，當上了國家的主人，因而，他對人吃人的舊社會有着深刻的階級仇恨，他深深体会到，只有共產

党才真正是自己的亲人，只有跟着共产党走，工人阶级才有自己的康庄大道。几年来，他把自己和党、和社会主义事业紧密地联系在一起。对党有着无限的热爱，对社会主义事业表现出高度的负责精神。他常说：“社会主义建设事业是党的事业，我是共产党员，我为党作了些什么呢？用什么报答党呢？只有坚决听党的话，党指向那里，我就干到那里。”

苦学苦练，革新成“癮”

一九五八年党的鼓足干劲、力争上游、多快好省地建设社会主义总路线公布以后，给了他很大鼓舞，大大激发了他革新技术的劲头，他认识到要使生产成倍的增长，不搞技术革新是不行的。所以他日夜苦想，有时想的睡不着觉，决心大闹技术革新，使个人、小组、车间的生产搞的又多、又快、又好、又省。因此，更加积极地参加了技术革新和技术革命的活动，决心以实际行动为党为人民创造出更多的财富。在这种思想指导下，几年来，他除了搭黑起早的苦干、实干外，还经常考虑着如何巧干，革新工具，解决生产关键，提高劳动生产率，提前超额完成国家计划。他从实际生产中体会到，只要敢想敢干，处处留心，就能发现很多窍门，稍一改进就能成倍的提高效率。所以他经常到别的组间、到外车间联系，学习别人的先进经验，大家都说他革新上了癮。在每一次生产过程中发现背工费力的地方，就记在笔记本上，想尽办法进行改进。五年多来，他将革新建议笔记本记得密密麻麻的，成了解决生产关键的“天书”。

王本祜同志文化水平、技术知识都不很高，在革新技术中是遇到不少困难的。但是他在困难面前没有低头，而是顽强的意志战胜了困难。由于他的刻苦钻研，在一九五八年大跃进中，共提合理化建议三百四十五项，并实现三百零四项，仅据十五项

計算，就節約工時十四萬多個，給國家節約財富將近五十八萬元，從二十五項建議中，按照生產定額和效率提高倍數計算，一年可完成七十六年的工作量。

王本禎同志在技術革新活動中，並不是一帆風順的，曾遇到不少的思想障礙，如有人說他革新“盡是逞能”。還有人貼大字報說他提合理化建議是為了“獎金”。他在黨支部和群眾的大力支持下，這些諷刺打擊不僅沒有使他灰心，相反的使他幹勁更大，他堅定地說：“為了社會主義，我要創造，要躍進，我不是為了錢，我听黨的話沒錯。”並貼出大字報，要求取消合理化建議獎和安全獎。從這以後，他繼續苦幹、實幹、巧幹，今年元月至現在，又提出建議二百七十五件，已實現一百九十多件。其中改進聯合收割機左下角鉄，過去手工操作，每件需二十分鐘，改在沖床上沖制，每件只需二十五秒鐘，提高工效六十倍。

一個四級工人，文化水平又不很高，在改進技術中，曾遇到過不少困難，但王本禎同志所持的態度是：“困難越大，鑽勁越大。”他說：有黨的支持，群眾的幫助，沒有克服不了的困難。因此，每改進一種工具，都是刻苦鑽研，失敗了，他從不灰心，成功了他不驕傲，反復試驗，有時竟忘了吃飯，一直到改成為止。終於使百分之八十的鍍金活由手工操作改到在沖床上操作。黨支部及時表揚了他，更加鼓舞了他的積極性。在做脫谷機篩子時，原來是用手扳機製造，三個人二十四小時只做一個，後經孟自立小組改用鑽床鑽眼，雖能趕上進度，但效率还是很低，後在車間主任的启发下，王本禎提出拿到沖床上去沖的建議。有的同志說：“鉄皮通不過機身沒法沖。”但他下定決心，要克服這個困難，他就主動的和小組同志多次研究，並得到董保德、王海學等老師傅的幫助。搞不成功他也睡不好覺，

他在灯下画着、剪着、反复考虑着模型。一连改了七次，终于由单冲头改为双冲头，最后改成双排多头冲模。王本禎同志在改进过程中，从不白白放过一点时间，他随同河南代表团参加了安徽省先进生产者代表大会，他就利用会议时间研究，和厂里通信联系，回来后又继续进行改进冲模，一连改进了七次，终于以高于原来四百七十九倍的速度解决了这个关键。

依靠群众搞革新

群众是智慧的源泉，王本禎同志在革新活动中，对这一点体会的最为深刻。他经常说：“一个巴掌拍不响”，“三个臭皮匠，赛过诸葛亮”，“只要依靠群众，啥问题也能解决。”他经常主动的和大家商量，虚心地学习别人的先进经验，还不断地和南宁、佳木斯、北京等地的先进生产者去信联系。在各项改进中，能反复的征求同志们的意见，从而得到很大的启发和丰富的知识。如改进脱谷机墙板板边冲模时，他主动和刘延恩师傅商量，刘师傅说：“他曾在压力机上试过，上下模都是九十度，把模子压崩了也没压成。他就从中分析出没有试装成功的原因是：铁皮有反还力，将模子的角度搞小点，利用反还力就行了。后经小组研究，与技术员和老板金工宋秉瑞商量，在大家的帮助下，把冲头改成八十度，冲模八十五度，终于试验成功了，使百分之八十以上的板金活实现了机械化，解决了笨重的体力劳动，还提高了产品质量，在创制脱谷机冲模中，为了尽快地提高生产，他与李景和同志商量，由一个冲头改成五个冲头后，两人继续研究出只要能在冲床上冲眼，多搞些冲头，效率会更高。经多次研究试验，一直增到九十多个冲头，大大提高了生产效率。

互相帮助，共同前进

王本禎同志还有一个重要的特点，就是对社会主义有利的事总感到作的太少，对别人工作中存在的困难，总觉得有责任去帮助解决。所以不仅自己在生产中能够大胆革新、创造，而且他时时刻刻注意鼓励群众走技术革新的道路。他常说：“我个人改进，只是一分力量，如果全组都改进，那就是二十个人的力量，一定会为国家创造更大的财富。”因此他在日常生产活动中，就经常鼓励同志们革新创造工具，特别是反右倾，鼓干劲以来，为了掀起更大的生产高潮，他不仅通过个别串连，讲道理，给指明革新方向和项目，耐心的帮助划线、计算，具体研究解决困难。而且，与组长刘国显等同志座谈研究出：合并本组工序，一人献一礼，争取多献礼，大搞革新，迎接建国十周年的战斗口号。从而，全组掀起了革新热潮，形成了“人人有革新，天天有改进”的局面。十七个同志针对本组关键合并了十六种工序，分别组成改进工具互助组，集体研究创造，为了争取时间，还采取了上白班，夜里改，上夜班，白天改，没有时间星期天改的办法。目前，已改进成功四种冲模，仅改进收割机上的升运器下盖板冲模，就由原来十次冲制，减到一次冲成。在这个运动中连过去不大热心革新的赵玉杰师傅，也积极参加了互助组，现正改进两种工具冲模，正如小组同志们说的：“我们组为什么一贯的改进多、建的多，主要是‘千人走路一人带’，我们改进的多是玉师傅带动的结果。”

哪里有关紧，就到哪里去

当别人在生产上遇到困难的时候，王本禎采取的态度是，牺牲自己，帮助别人。他认为生产是一个整体，一个件号完不

成，就要影响到国家计划，不论那个关键都与自己有关。因而，那里有困难，他都尽力的去帮助突破。

去年十二月，该厂没有生产过大型设备的工具车间要赶制八尺重型车床时，有一千五百多个牙轮键槽，因为插床少，跟不上进度。当他发觉后，就主动向工具车间领导要了这个关键活，但工具车间还不放心，怕他完不成任务，他在小组同志们帮助下，把冲床当成插床用，比插床效率还高三倍，按时把成品交给了工具间。又如厂里生产收割机，一部就需要链环二百七十八个，可是装配车间用手工加工几十个人生产，费力气，还赶不上生产需要。经生产科介绍情况后，他立即去实地观察，想法用冲床冲制。在段长的支持下与修理组同志们研究，根据实际情况，将北京农业机械厂山字型冲模改为圆弧型，于八月试制成功，由七道工序减少到四道工序。一道工序计算就提高效率六倍以上，一部冲床日产联环一百五十多挂。代替了几十个人的手工操作，解决了装配车间的生产关键，类似这些事例，不胜枚举。他除和本厂、本单位进行协作外，还抽时间帮助本市兄弟厂、校、店，解决生产和工作上的关键问题，从而得到了群众普遍的好评。

他和小组同志们一起，在帮助别人中，也提高了自己。由于他的刻苦钻研，他改进的冲床、插床、钻床、锻压、钣金等八种机床的工作，真正成了名副其实的万能冲床手了。

生产上的“火车头”，生活上的好榜样

王本祺同志不仅在生产上是“火车头”，在生活上也是大家学习的好榜样。他一贯听从党的教导，保持艰苦朴素的生活作风，他家六口人，他自己每月工资四十九元，但他的生活安

排的很好，从沒有向組織叫喊过困难。他在个人生活上經常精打細算，不論出差、上街，他从沒浪費过一文錢，他身上穿的衣服是补了再补，烂了再补，一九四八年做的棉衣一直穿到現在，为了节省，他家里經常吃一些黑面、黄面。前年他母亲病了八个多月，組織上了解到他家生活有困难，曾經補助他两次錢，但他都舍己为人，牺牲自己，把錢轉給了比他生活还困难的謝生等同志了。他自己的生活的比較艰苦的，但他对工人的生活是极其关怀的，他过去担任工会劳保委員，全車間三百多人，百分之八十的职工他都知道家在什么地方住和每个职工的生活情况……。他經常利用休息時間訪問工人家屬，帮助解决生活上的困难。因此，深受群众爱戴。我們應該学习王本頌同志的共产主义思想和风格，学习他苦心钻研技术和不断革新技术的精神，学习他永不驕傲、虚心学习的精神。

高举紅旗不断前進的鄭錦裕

鄭錦裕同志是洛阳拖拉机厂机修車間的六級鉋工，共产党员。他今年四十四岁了，九岁时就給地主放牛做长工，十九岁給资本家做苦工，飽受飢寒和虐待。解放后在党的培养教育下，提高了階級覺悟，他热爱党，热爱新社会，具有高度的国家主人翁責任感，因此，他在生产上十年如一日，从来无廢品、无事故、无缺勤，全面保質、保量、保安全地完成了党交給他的光荣任务。他在生产中不仅自己埋头苦干，精心巧干。而且善于团结群众，依靠群众，大鬧技术革新，發揮集体智慧，攻破生产关键，因而获得群众的愛戴，历年来先后六次获得先进生产者的光荣称号，曾出席过省、市先进生产者代表会

議，最近又被命名為洛陽市全面標兵。

藐視困難，勇於鬥爭

提起鄭錦裕同志，機修車間的職工們無不翹起大拇指說：“他是個好樣的。”的確，鄭錦裕同志在接受任務時就沒有說過“難”字。他常說：“我是個共產黨員，黨經常教導我有了困難就要堅決克服困難，決不能畏難苟安。”他在这种思想指導下，遇着困難總是挺身而出，依靠群眾頑強地戰勝困難。在一九五八年大躍進的時候，車間要製造一台八噸重的造型機座，當時既無合適的設備，又缺少必要的工具，在困難前面，鄭錦裕同志不是低頭，而是鼓勵大家說：“英雄有志能移山倒海，人多熱氣高、干劲大、智謀廣，這不過是拳頭大的坎子，群策群力准能戰勝它。”為了把大家動員起來，隨即開了“諸葛亮”會和老師傅們一起研究，會上決定製造加工設備和工夾具，由鄭錦裕擔任主設計，大家拾廢料作準備，會後他精心細致考慮，反復和大家研究後，苦戰了兩晝夜，終於制成了三台簡易設備和一百五十多件工夾具，使困難迎刃而解，任務也提前完成了。

今年五月份由於任務多，機床班次增加，“5/8和1”的白鋼刀供應不上，眼看這些機床要停止生產了。鄭錦裕十分着急，他思：床子停下來等刀具會挫傷群眾的積極性，影響國家計劃的完成，必須設法解決，決不能讓它停下來。於是，他到處尋找收集了一些高速鋼廢料頭，利用晚上床子有空隙的時間，通夜苦幹，做完了三十多把白鋼刀，這才使小組的機床生產沒有間斷。八月份工段裏要加工兩個搪床立柱，一個重十二噸，另一個有六噸多，比他們最大的搪床還大兩倍，是現有設備啃不動的大骨頭。而且任務緊急要限期完成。這時有些同志

不大乐意接受这个活。郑錦裕却挺身而出，愉快的接受了这个光荣的任务，他并向大家說：“現在正是反右傾、鼓干劲的时候，听了毛主席的指示，大家不是渾身是勁了嗎？困难就怕咱們的干劲加钻勁，我們一定能战胜这个困难。”在召开的“诸葛亮”会上，大家想出了个主意：在刨床旁边鋪一条滑車軌道，将加工的搪床柱，一头放在刨床上，一头放在滑車支架上，按照这个办法干起来后，不仅減輕了刨床載重負荷，解决了不能加工的困难，而且任务也提前順利地完成了。郑錦裕就这样藐視困难，依靠群众，大鬧技術革新，先后突破了二十多道生产关键，还帮助群众解决了很多疑難問題。

可貴的无产階級品質，高度的責任感

由于党的长期培养和教育，郑錦裕同志在工作上是一貫勤懇、吃苦耐劳。他的无产階級高貴品質也是令人欽佩的。十年来他从未缺过勤，每天总是早来晚走，星期天他也没有很好休息过。常常跑到車間去。同志們要他休息，他說：“反正我人在家，心在車間，不如和大家一起搞些工作，心里更安靜些。”有两次他患了重感冒，领导再三动员他休息治疗，但他看到当时車間任务紧迫，所以始終堅持着工作。

郑錦裕同志一貫重視質量和安全，十年来沒有出过廢品，沒有发生过任何人身和設備事故，他对机床維護像对待自己的眼珠一样，总是擦的干干净净的。他常說：“不出廢品，不出事故，就是生产中的最大節約，出了廢品和事故不但影响任务完成，而且要浪费国家的資金。”这种高度的責任感，使他始終堅持着四勤（勤看、勤問、勤量、勤檢查）四严（严格遵守工艺規程、交接班制度和执行自檢、互檢与专檢及严格执行質量分析制度）的工作方法。在生活上他对待同志总是那样和藹

可亲，但是对待質量安全上却是十分認真严肃的。他經常以事实教育全組同志，使同志們不断树立优质高产安全的全面观点，及时抓住問題的苗头，进行分析研究，把問題消灭在加工之前，因而不仅自己做到了全面文明生产，而且使該組也創造了优异成绩。除今年四月份有百分之零点零八的廢品外，其余月月保証无廢品，并經常超額完成生产任务。

羣众爱戴的好組长，徒弟尊敬的好师傅

郑錦裕是党支部的組織委員，又是工会劳保委員，也是生产組长（现在是工段长）。他的工作是很忙的，但他不惜牺牲自己的业余时间，把工作安排得有条不紊，作到了既抓生产，又抓生活。他常说：“一个共产党员必須深入联系群众，把工人群众团结在党的周圍，發揮群众力量，才能做好工作。”因此，他經常无微不至地关心群众的思想、生产和生活。他們組新工人多，迫切需要党的培养和教育。郑錦裕經常以自己的亲身体会，以新旧社会对比的方法，启发教育他們。下班后到宿舍里跟他們談心，发现問題，及时解决。亲自帮助他們打扫整理房間，培养他們养成讲卫生的习惯。同时，他还耐心傳授技术。他常想：只有技术普遍提高了，才能保証生产任务全面完成。礼拜天，机床稍一有空，他就把徒工叫到車間，在机床上实际操作、表演，教徒工怎样使用工夹量具，作好生产前的准备工作，縮短輔助時間等。教了以后，还帮助他們准备好第二天的生产用具，使第二天一上班就能開車生产。郑錦裕的艰苦朴素，关心別人的作风，使同志們感動的說：“郑师傅关心同志真是无微不至。”因此，全組在他的带动下，月月突破千台时，屢次被評为車間先进小組。

机械工業的健將刘羣章

共产党员刘群章，是郑州紡織机械厂冷作車間的五級冷作工。他一貫听党的話，热爱社会主义事业。在生产上发揚了敢想敢干的共产主义风格，坚持了大干、实干和巧干相結合的工作方法，虚心学习別人的先进經驗。因此，从一九五九年元月一日到三月二十三日以六十六个工作日完成了一九五九年二千四百四十八小时的工作任务。他戒驕戒躁，高举紅旗繼續前进，又从三月二十三日到八月底以一百二十六个工作日的时间完成了一年零八个半月的工作量。現在他又从九月一日起，正在干着一九六一年九月份的工作。他生产的产品不仅达到了高产，而且在質量方面也达到了国家标准。因而，他不但成为郑州市技术革新、优質高产的标兵，也是全省职工学习的好榜样。

别人不愿干的事情，共产党员应积极去作

刘群章同志是做鉄皮活加工的中間工序，忙閑不均，但多数時間是一拥而来，且都要得急，加工的机件多，形状复杂，每天平均要做五种产品。多数件号，稍不注意就要造成报废或質量不高的現象，也会影响下道工序生产和整个計劃的完成。因此，上下道工序常有矛盾。有时将活作得不够标准，下道工序工人就不滿意地說：“这是你板边工人板的，去修理吧！”正因为板边机上工作难搞，机器常出毛病，影响生产。这样車間曾先后調換了四个同志。有的同志說这个工作真象“恶水缸”。刘群章同志初調作这个工作时也有些顧慮，他怕出人身、机器事故，怕完不成任务，怕任务要的紧，怕活作的不标

准大家有意见等。但在党的教育下，使他很快的提高了思想觉悟，扭转了不正确的认识，他说：“别人不愿干的事情，共产党员应该积极去作，并且一定要作好。自己是共产党员，党叫担负这个工作，就是为了解决这个关键，这是工作需要，应该努力作好。”因此，他愉快地接受了这个工作，并且下定决心完成了党交给他的这项光荣任务。

合理安排生产，保证完成计划

要完成国家计划，必须有强烈的计划观念，并合理地细致地安排生产，这是一个工人对待计划的态度问题，也是责任感问题。刘群章同志正是这样的工人。他将个人的工作与整体紧密的联系起来，他常说：“自己的工作中间工序，完成的不好，就会影响下道工序的生产，就会影响整个计划的完成。”因而，他在生产上是分秒必争，将计划安排得很周到。在制定出一年完成第二个五年计划的规划后，为了掌握生产进度，保证跃进计划的实现，还建立每月每天的个人计划，一天一检查，一周一平衡，他经常检查计划完成情况有没有影响下道工序的加工。同时，每天下班前，总是把下一班要做的产品件号、图纸工艺、料坯等作好准备，并把要加工的东西按同类型和轻重缓急排列好，以免生产时忙乱，这样，就大大减少了加工中的非作业时间，使加工时得心应手，充分利用了工时和发挥机器的潜力，保证了每天每周均衡地超额完成计划。

战胜一切困难，大搞技术革命

刘群章同志在实际生产中深刻体会到要完成这个艰巨的任务，必须充分发动群众，大搞技术革命运动。党所指出的方向是完全正确的。因而他对改进工具，改进操作方法，学习推广

先进經驗，达到优质高产，保证安全生产，是十分重视的。他这样想：要实现生产大跃进，不能光靠增加人员和机器，必须采用苦干加巧干的方法。由于他指导思想明确，所以他在生产上不仅大干实干，而且积极大搞技术革命。今年以来，他共改进和创造了六套模子，八项重大的操作方法，提高工作效率直至二百一十六倍。如他每天要加工三十多个件号，就要换三、四次模子，每次都要对刀口，需用人力摇升降器，摇一圈只能升五英丝，对一次刀，就要摇一千六百圈，有时六模子就要摇两个小时，累得满头大汗，还搞不好，平均每对一套模子，需要二十多分钟。这样既浪费时间，又增加劳动强度，于是他就下决心把升降器改成自动化。在技术人员的帮助和他个人的刻苦钻研下，第一次改进了这个工具，但试验的结果，升降器一点也不转，这一次失败了。在困难面前，他又回想起党对他的教导：“在工人阶级面前没有困难，困难好比弹簧，你软他就硬，你硬他就软，只要有决心，天大的困难也能克服。”这样他又鼓起了勇气继续干下去，终于找到了升降器不转的秘密。经过多次试验，纠正了轴细和光带轮不滑的缺点，装上了倒正开关，只要一动电钮很快就能自动升降，对一次模子用不了三分钟。这样效率高，校对也准确，十六分钟做一件活，且保证了质量。又如在加工清开棉机上的风箱铁门时，原来别的组是手工划浅压弯，十八分钟做一件活，且保证不了质量。他利用板边上的原有模子，并采用“流水作业”和“一机多位”的工作法，每分钟做十二件，提高工作效率二百一十六倍，质量完全合格。刘群章同志在生产实践中，对技术革命有了更深刻的体会，他说：“改进机器设备和工具，是提高产量和质量的关键，也是使笨重的体力劳动走向自动化，减轻劳动强度的关键。”