

A blurred background image showing a person's hands typing on a white computer keyboard.

李爱红 康祥顺 申海燕 编著  
李宗民 审校

# 五笔高手

特训班



电子工业出版社

PUBLISHING HOUSE OF ELECTRONICS INDUSTRY

<http://www.phei.com.cn>

# 五笔高手特训班

李爱红 康祥顺 申海燕 编著

李宗民 审校

电子工业出版社

Publishing House of Electronics Industry

北京 · BEIJING

## 内 容 简 介

五笔字型输入法是一个很科学的输入法，但要熟练掌握，除深刻了解汉字结构外，还要经过大量上机训练。本书以初级读者为主要对象，为使读者能在较短时间内掌握这一方法，本书精选典型示例，详尽地介绍了五笔字型输入法的编码原理、具体输入方法与技巧，并根据作者多年教学实践，总结出字根分布的内在规律，给出了记忆字根分布的捷径。

本书的特点是深入浅出、实用性强，可作为五笔字型输入法的培训教材。

未经许可，不得以任何方式复制或抄袭本书之部分或全部内容。

版权所有，侵权必究。

### 图书在版编目(CIP)数据

五笔高手特训班 / 李爱红，康祥顺，申海燕编著. —北京：电子工业出版社，2007.1

ISBN 7-121-03340-2

I . 五... II . ①李... ②康... ③申... III . 汉字编码，五笔字型—输入—基本知识 IV . TP391.14

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2006）第 126156 号

责任编辑：徐云鹏

特约编辑：卢国俊

印 刷：北京天竺颖华印刷厂

装 订：三河市金马印装有限公司

出版发行：电子工业出版社

北京市海淀区万寿路 173 信箱 邮编：100036

北京市海淀区翠微东里甲 2 号 邮编：100036

开 本：787×1092 1/16 印张：17.5 字数：440 千字

印 次：2007 年 1 月第 1 次印刷

定 价：27.00 元

凡所购买电子工业出版社图书有缺损问题，请向购买书店调换。若书店售缺，请与本社发行部联系。联系电话：(010) 68279077；邮购电话：(010) 88254888。

质量投诉请发邮件至 [zlts@phei.com.cn](mailto:zlts@phei.com.cn)。盗版侵权举报请发邮件至 [dbqq@phei.com.cn](mailto:dbqq@phei.com.cn)。

服务热线：(010) 88258888。

## 前　　言

随着现代科学技术的高速发展，电脑的应用已经渗透到人类社会生产和生活的各个领域，如果一个人，不懂电脑，就成了现代社会的“文盲”。掌握电脑的应用已经成为各行各业工作人员的必备技能。对于中国人来说，还要学习特有的汉字录入问题，掌握一种快速的汉字输入法能帮助你更好地使用各种汉字处理系统，提高文件的处理效率。

王永民先生首创的五笔字型输入法是微型计算机中目前最受欢迎的汉字输入法之一。该法采用了字根拼形输入方案，即根据汉字的组字特点，把一个字拆分成若干字根，用字根输入，然后由计算机拼成汉字。

五笔字型输入法是一种很科学的输入法，但要熟练掌握，除了要深刻了解汉字结构外，还要经过大量上机训练。本书以初级读者为主要对象，为使读者能在较短时间内掌握这一方法，本书精选典型示例，详尽地介绍了五笔字型输入法的编码原理、具体输入方法与技巧，并根据作者多年教学实践，总结出字根分布的内在规律，给出了记忆字根分布的捷径。

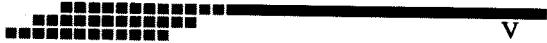
全书共分 9 章，前 3 章介绍了常用汉字输入法及其安装，第 4 章介绍了键盘操作指法的相关知识和专项训练；第 5 章介绍了五笔字型输入法的应用方法和实用技巧，内容包括输入法基础、汉字编码常识、字根编码规则、汉字编码规则、汉字拆分、简码与词组等方面，使读者边学边练，在短时间内熟练掌握五笔字型输入方法；第 6 章介绍了五笔字型 98 版的基本应用方法；第 7、8、9 章介绍了五笔字型的其他应用。此外，在附录中还列出了一些常见汉字的拼音编码和五笔字型编码的对照，方便读者查阅。

本书力求以新颖别致的形式使读者轻松而快速地掌握五笔字型汉字输入的基本方法和技巧，正文中穿插了“不可不知”、“五笔高手特训”、“试一试”、“意外收获”等特色栏目，旨在帮助读者扩展视野，借鉴技巧，边学边练。对于一些重点疑难问题，还采用了“值得注意”栏目予以必要的提示。

本书由李爱红、康祥顺、申海燕编著，李宗民审校。参与本书编写工作的还有吴红普、曹克浩、杨凤霞、刘东鸿。由于时间仓促、作者水平有限，本书错漏之处敬请广大读者批评指正。

## 目 录

<b>第 1 章 常用汉字输入法</b>	1
1.1 常用汉字输入法介绍	2
1.1.1 全拼汉字输入法	2
1.1.2 智能 ABC 汉字输入法	3
1.1.3 表形码输入法	4
1.1.4 区位码输入法	5
1.1.5 双拼输入法	5
1.1.6 郑码输入法	5
1.1.7 五笔字型输入法	6
1.1.8 其他非键盘输入法	6
1.2 汉字输入法的选择	7
1.2.1 选择需要的输入法	7
1.2.2 为什么要选择五笔字型	8
1.3 有关输入法的常见问题解答	9
<b>第 2 章 输入法的安装</b>	13
2.1 汉字输入法安装	13
2.1.1 安装新的输入法	13
2.1.2 添加输入法	14
2.1.3 删 除输入法	15
2.1.4 设置输入法热键	15
2.2 安装五笔字型输入法	16
2.2.1 直接安装	16
2.2.2 使用 Office XP 中文版光盘	19
2.2.3 使用第三方五笔软件	19
2.3 五笔字型输入法的设置	21
2.3.1 快捷菜单	21
2.3.2 输入法的设置	21
2.4 输入法安装过程中常见问题解答	23
<b>第 3 章 五笔字型的练习环境</b>	25
3.1 写字板	25
3.1.1 认识写字板	25
3.1.2 新建文档	25
3.1.3 编辑文档	27
3.1.4 插入菜单	28
3.2 记事本	29



3.3 Word 字处理软件.....	30
3.3.1 安装与启动.....	30
3.3.2 Word 操作界面.....	30
3.3.3 Word 的文档操作.....	33
3.3.4 简单的文档编辑.....	40
3.3.5 简单的文档排版.....	48
3.3.6 页面和打印设置.....	54
3.4 字处理软件常见问题解答.....	59
<b>第4章 键盘及指法</b> .....	<b>61</b>
4.1 关于键盘.....	61
4.1.1 认识键盘.....	61
4.1.2 优质键盘的选择.....	62
4.1.3 键盘的分区和功能.....	63
4.1.4 非英文键盘方案.....	66
4.2 打字姿势及十指分工.....	67
4.2.1 打字姿势.....	67
4.2.2 十指分工.....	67
4.2.3 键盘操作的正确方法.....	69
4.3 指法练习常见问题分析.....	70
4.3.1 指法练习中值得注意的事情.....	70
4.3.2 指法训练八要点.....	70
4.3.3 常见问题解答.....	71
4.3.4 指法练习软件.....	82
<b>第5章 五笔字型输入法</b> .....	<b>96</b>
5.1 五笔的基础知识.....	96
5.1.1 汉字的三个层次.....	96
5.1.2 汉字的五种笔画.....	97
5.1.3 汉字的三种字型.....	99
5.2 五笔的字根.....	103
5.2.1 选取字根的条件.....	103
5.2.2 认识五笔的字根.....	103
5.2.3 字根的键盘分布.....	104
5.2.4 五笔字根的分布规律.....	105
5.2.5 详解五笔字根.....	108
5.3 拆分汉字.....	117
5.3.1 五笔字型字根之间的关系.....	117
5.3.2 拆分原则.....	118
5.4 汉字的输入.....	123
5.4.1 五笔字型的取码规则.....	124
5.4.2 键名汉字输入.....	125

5.4.3 成字字根输入.....	125
5.4.4 五种单笔画的输入.....	126
5.4.5 键面上没有的汉字输入.....	127
5.4.6 识别码.....	127
5.4.7 常见部首的拆分和输入.....	131
5.4.8 常见问题解答.....	134
5.5 汉字的输入技巧.....	144
5.5.1 简码.....	144
5.5.2 词汇输入.....	147
5.5.3 帮助键 Z 的使用.....	149
5.5.4 怎样提高输入速度.....	150
<b>第 6 章 98 版五笔输入法.....</b>	<b>163</b>
6.1 98 版五笔字型输入法介绍.....	163
6.1.1 码元.....	163
6.1.2 98 版五笔输入法的键盘分区.....	165
6.1.3 码元总表及助记词.....	165
6.1.4 98 版五笔字型的新增功能.....	166
6.2 码元总表详解.....	166
6.3 与 86 版五笔字型的区别.....	172
6.3.1 86 版五笔字型的缺点.....	172
6.3.2 98 版五笔字型的特点.....	172
6.3.3 98 版五笔字型与 86 版五笔字型的区别.....	173
<b>第 7 章 五笔字型输入法的其他功能.....</b>	<b>176</b>
7.1 造词及词库.....	176
7.1.1 手工造词.....	176
7.1.2 升级词库.....	180
7.2 冷僻字的输入.....	180
7.2.1 采用智能 ABC 输入法中的笔形输入.....	180
7.2.2 Windows 中带有 GBK 字头的各种输入法.....	181
7.2.3 98 王码输入软件.....	181
7.2.4 使用 Windows 95 (或 Windows 98) 的“造字程序”.....	182
7.3 重码的处理.....	186
7.3.1 重码的分级处理.....	186
7.3.2 容错码.....	186
<b>第 8 章 其他的五笔输入法.....</b>	<b>190</b>
8.1 18030 版五笔字型.....	190
8.1.1 18030 简介.....	191
8.1.2 18030 的特点.....	192
8.2 王码数字系列.....	193
8.2.1 王码数字介绍.....	193



8.2.2 王码数字的特色.....	194
<b>第9章 其他的辅助输入法.....</b>	<b>197</b>
9.1 万能五笔软件.....	197
9.1.1 简介.....	197
9.1.2 特点.....	198
9.1.3 关于安装与卸载.....	201
9.2 智能陈桥五笔.....	204
9.2.1 简介.....	204
9.2.2 特点.....	204
9.2.3 关于安装与卸载.....	205
9.3 五笔练习软件——五笔快打.....	207
9.3.1 五笔快打的功能.....	208
9.3.2 运行配置.....	208
9.3.3 程序界面.....	209
9.3.4 五笔快打使用说明.....	209
<b>附录 常用汉字的拼音和五笔字型编码对照表.....</b>	<b>216</b>

# 第1章 常用汉字输入法

## 本章导读

汉字输入法是指通过使用 26 个英文字母、数字和符号键中的全部或者一部分输入汉字的方法。输入法是通过对汉字进行编码实现的。利用键盘的英文、数字和符号键，把一个汉字拆分成几个键位的序列，就是汉字编码。常见的输入法有：五笔字型输入法（王码五笔、万能五笔、智能五笔等）、全拼输入法（智能 ABC、紫光拼音、智能狂拼等）、双拼输入法、表形码输入法、郑码输入法、自然码输入法等。

### 本章重点和难点：

重点是选择五笔字型的理由。难点是各种输入法的编码依据。

### 学习建议：

学习本章时，首先要先理解：往电脑里面输汉字必须先要把汉字分解成用键盘可以描述的东西。利用汉字的形或音分解汉字，让它分布在 26 个英文字母上。同一个汉字，用哪种输入法输入时笔数较少，那它的输入速度相对就较快。这样就不难理解五笔字型的优势。

“好学的不快、快的不好学”，这是人们在学习汉字输入法时发出的无奈感叹。按专业的说法是“易学的重码率高，重码率低的难学”。

可以说，到目前为止，没有一个汉字编码的方案能完全彻底解决这一长期困扰汉字编码领域中的矛盾——易学与重码。为了解决这一矛盾，不知有多少编码工作者为之付出了辛勤的劳动。于是，就产生了许许多多的汉字编码方案，使得人们眼花缭乱，不知如何选择。

其实，只要认真分析目前汉字的编码情况，并根据实际需要，就不难选出一种比较适合您的汉字输入法。



### 不可不知

汉字输入方法可分为两大类：键盘输入法和非键盘输入法。

键盘输入法就是利用键盘，根据一定的编码规则来输入汉字的一种方法。

非键盘输入方式无非是手写、听、听写、读听写等方式。但由于组合不同、品牌不同，形成林林总总的产品，分为下面几类：手写笔、语音识别、手写加语音识别、手写语音识别加 OCR 扫描阅读器。



## 1.1 常用汉字输入法介绍

英文字母只有 26 个，它们对应着键盘上的 26 个字母，所以，对于英文而言是不存在什么输入法的。汉字的字数有几万个，它们和键盘是没有任何对应关系的，但为了向电脑中输入汉字，我们必须将汉字拆成更小的部首，并将这些部首与键盘上的键产生某种联系，才能通过键盘按照某种规律输入汉字，这就是汉字编码。

据不完全统计，到目前为止，共有上千种的汉字编码方案，但是，归结起来只有三大类：

(1) 音码。其典型代表是全拼输入法，这类汉字输入法，学起来确实非常简单，但重码太多，并要求对每个要输入的汉字能正确发音。这对那些发音不准的人来说，实在是难以接受。

(2) 形码。即“拆字码”，其典型代表是五笔字型。它的各项技术指标为快速输入提供了可能。然而，它比较难学，仅要记住 200 多个字根与 25 个键位的对应关系，就使人们望而却步。一般说来，“拆字码”要记的东西都比较多，都要学习五天以上才能掌握其方法，其拆字取码的顺序也不能较好地满足国家语委规定的汉字书写顺序的要求，但是，这类编码与能否正确发音没有关系。

(3) 音形码。“二笔码”(原名是“阴阳码”)就是其中的一种。这类编码是“音码”与“形码”的混合物。它试图取“音码”简单易学和“形码”重码少的优点，但也可能把“音码”与“形码”的缺点不同程度地继承下来。

无论是哪一类的大键盘输入法，都要记住拼音或字根(部件)与大键盘上每个键的对应关系。当然，对绝大多数大键盘汉字输入法来说，只要经过比较严格的指法训练，并经常巩固练习，每分钟达到 100 个汉字以上是不成问题的。以下我们来学习几种常用的汉字输入方法。

### 1.1.1 全拼汉字输入法

以标准的拼音方式输入字词，适合于对拼音比较熟悉的用户。这种输入法有“联想”支持，由输入的第一个字来自动提示下一个可能输入的字。Windows 95 中文版内置的全拼输入法符合《汉语拼音方案》，全拼输入法不但可进行单字输入，还支持 48 000 条词汇的输入。

#### 1. 编码规则

最大码长为 12 位，完全按照标准的汉语拼音规则，逐个键入字词的汉语拼音来输入字词。

#### 2. 查询键

(1) 查询键：全拼输入法提供了一个查询键——“？”键。

(2) 操作过程：在输入合法的任何外码后，键入“？”键，系统会在重码选择区显示以这个有效编码开始的汉字或符号序列。“？”代表一位编码，多位查询可键入多个“？”。

#### 3. 操作举例

用户使用全拼输入法输入汉字，如“厂”字，键入“chang”，在候选窗中再选择“5”即可。



智能 ABC 输入法、全拼是按照标准的汉语拼音方案把 26 个英文字母看做 26 个汉语拼音(其中 V 当 ü)，通过逐个输入字词的汉语拼音而输入字词。



### 1.1.2 智能ABC汉字输入法

智能ABC输入法是以词输入为主的输入法。与其他拼音输入法相比，它具有重码率低、速度快的优点。

智能ABC输入汉字可以采用音码、形码及音形结合码的编码方式。音码可以用完全的拼音方式输入，也可用能减少击键次数的简码方式输入，并且可以在输入过程中输入词语。

这是一种非常灵活的输入法，但却很复杂。智能ABC提供了全拼、简拼、混拼、全拼十笔型、简拼十笔型、混拼十笔型、双打等多种输入方式，使不同层次、不同地区的用户都可以根据自己的情况，选择适合的输入方式。

#### 1. 全拼输入

如果您使用汉语拼音比较熟练，可以使用全拼输入法。规则如下：按规范的汉语拼音输入，输入过程和书写汉语拼音的过程完全一致。如果按词输入，词与词之间用空格或者标点隔开。如果您不会输词，可以一直写下去，超过系统允许的字符个数时，系统将响铃警告。在输入过程中要注意隔音符号的使用。例如：

wo	xiang	wei	qinaide	mama	dian	yi	zhi	haotingde	gequ
我	想	为	亲爱的	妈妈	点	一	支	好听的	歌曲

#### 2. 简拼输入

如果对汉语拼音把握不甚准确，可使用简拼输入。规则如下：

取各个音节的第一个字母组成，对于包含 zh、ch、sh（知、吃、诗）的音节，也可以取前两个字母组成。

例如：

汉字	全拼	简拼
计算机	jsj	
长城	changcheng	cc, cch, chc, chch

在简拼时，隔音符号的作用进一步扩大。

例如：

汉字	全拼	简拼	分析
中华	zhonghua	zhh, z'h	简拼为 zh 不正确，因为它是复合声母“知”。
愕然	eran	e'r	简拼为 er 不正确，它是“而”等字的全拼。

此输入法能够快速输入许多文字与词组，而且容易学习，适用于对汉语拼音有些了解，而又没有时间学习其他输入法的人，参阅下面的“混拼输入”。

#### 3. 混拼输入

作为对简拼输入的补充，还可以混拼输入。即对于两个音节以上的词语，有的音节全拼，有的音节简拼。



计算机中的所有信息（程序和数据）都是以文件的形式组织的。所谓文件是一组信息的集合，被赋予一个名字（即文件名）存储在存储介质（如磁盘、磁带）上。文件名由主文件名和扩展名两部分组成，它们之间用“.”来分隔。其中扩展名为可选项。



文件夹是 Windows 95 新使用的术语，它相当于 DOS 和 Windows 早期版本中的目录。可以把文件夹看成一个容器，用来存放各种不同的文件。通过文件夹，可以对文件分组，以便于文件的管理和使用。

### 4. 笔形输入

对于不会汉语拼音的读者，或者不知道某字的读音时，可以使用笔形输入。不过，使用此方法的时候非常少。

### 5. 音形混合输入

如果您对上述各输入法比较熟悉，不妨采用音形混合输入。此方法的规则是：

(拼音+[笔形描述]) + (拼音+[笔形描述]) +……+ (拼音+[笔形描述])

其中，“拼音”可以是全拼、简拼或混拼。对于多音节词的输入，“拼音”一项是不可少的；“[笔形描述]”项可有可无，最多不超过两笔。对于单音节词或字，允许纯笔形输入。由此可见，要掌握此输入法需要花费大量的时间，因此大多数人难以接受。

### 6. 双打输入

智能 ABC 为专业录入人员提供了一种快速的双打输入。其规则是：一个汉字在双打方式下，只需要击键两次：奇次为声母，偶次为韵母。要进入双打方式，只需要单击智能 ABC 输入法标题栏上的“标准”按钮，让它变成“双打”即可。此后若单击“双打”按钮，可以返回“标准”方式。

有些汉字只有韵母，称为零声母音节：奇次键入“o”字母（o 被定义为零声母），偶次为韵母。虽然击键为两次，但是在屏幕上显示的仍然是一个汉字规范的拼音。输入 MQAJ 时，需要先按住键盘上的 Shift 键，输入后才能释放此键。



#### [意外收获]

在汉字编辑软件里，仔细观察，会发现一个秘密：

- (1) 用<Shift+Space>进行全角 / 半角切换，然后在半角状态下任意按几个英字母键、数字键和标点符号键。
- (2) 在全角状态下重复按刚才的几个英文字母键、数字键和标点符号键。
- (3) 在全角状态下顺次按所有的符号键；按住<Shift>键不放，再顺次按下所有的符号键。

### 1.1.3 表形码输入法

“表形码”是按汉字的书写顺序用部件（字根）来进行编码的。“表形码”的主要部件与英文字母（大写、小写、手写）在形状上有一定的相似性，因此编码形象直观，易学好用，一旦学会，终身难忘。不过，它仍然需要记忆大量的符号，而且输入中文文字的速度也不尽人意，因此使用它的人很少。



试着输入几个汉字：

- (1) 开机进入 Windows 桌面；
- (2) 用鼠标单击级联菜单“开始>程序>附件>写字板”，新建一个文件。



(3) 按键盘上的<Ctrl+Space>键，启动汉字输入，再按一次则关闭。用<Ctrl+Shift>可选择各种输入方法。

(4) 用拼音方法输入事先准备的一段话，输入过程中注意提示行的翻页方法、选字的方法、重选的方法、无声母汉字的输入方法和改错的方法。

#### 1.1.4 区位码输入法

区位码的前两位是区码，后两位是位码。区的编码是从 01~94，位的编码也是从 01~94。在区位码输入方式下，键入相应的区码和位码就可以输入一个汉字。按我国的国家标准，汉字划分为 16~87 区，01~15 区是图形符号和字母。区位码输入法支持《信息交换用汉字编码字符集》，即 GB（国标）2312-80 的内码输入方式。内码编码的范围为：0xA1A1~0xFEFE。例如，对于“啊”字，键入“1601”即可，“执”字则键入“9240”，“企”字键入“4f02”即可。可见，使用此输入法时需要对 GB2312—80 的内码输入方式非常熟悉，您可能需要手捧着《GB2312-80 内码手册》来学习操作。目前，使用此输入法的人已经越来越少了。

#### 1.1.5 双拼输入法

双拼输入法与全拼输入法基本相同。只是双拼输入法简化了全拼输入法的拼音规则，每一个汉字只需用两个拼音字母来表示，这两个拼音字母分别表示声母和韵母。双拼输入法不但支持 GB2312 字符集的汉字及词语输入，而且支持汉字扩展内码规范——GBK 中规定的全部汉字。

例：中文文字	全拼	双拼
张	Zhang	zh



##### [意外收获]

将常用的输入法设置成热键：使用<Ctrl+Shift>组合键可以在输入法中进行循环切换。为了得到我们需要的汉字输入法，往往要按几下<Ctrl+Shift>，显得很不方便。

其实我们可以将经常使用的汉字输入法定义成热键，需要时按一下即可。比如，欲将“智能 ABC”定义成<Ctrl+3>，可以这样做：打开“控制面板”中的“输入法>热键”，在“项目”中找到“切换到智能 ABC 输入法”，然后在“组合键”中选中“Ctrl”、“左键”、“右键”，在“基本键”中选 3，最后单击“确定”按钮即可。

#### 1.1.6 郑码输入法

“郑码”也是一种形码，形码就是根据汉字的形态信息，赋予每个字或词一个代码。郑码输入法利用字形信息编码，确立了“笔画”→“字根”→“整字”→“词语”这样一个检索序列。就是说，用几种笔画的笔形来率领上百个字根，用上百个字根率领上万个汉字，用上万个汉字率领数万条词语。



郑码输入法分为“普及型”和“标准型”两种。“标准型”重码率低，适合高速盲打输入。它不但适用于当前通用字符集中 6763 个汉字的输入操作，而且使用相同的编码规则，在 Windows 98 中，还能很方便地输入大字符集中的 20 902 个汉字。“普及型”的编码规则简单易学，但不能用来输入大字符集汉字。如果您要学此输入法，可先学“普及型”再学“标准型”。

### 1.1.7 五笔字型输入法

五笔字型输入法是王永明先生发明的一种汉字编码输入法，所以又简称为“王码”，最大特点是重码少，字词兼容，易学易用，可拼写出全部汉字和词组。键盘布局经过精心设计，具有较强的规律性。经过指法训练，每分钟可以输入 120~180 个汉字。国家科委成果局经过广泛的调查，听取了众多国内外用户的反映，于 1987 年 11 月决定开始向全国推广五笔字型输入技术。目前五笔字型输入法已成为全世界汉字信息处理的一种常用输入法。

### 1.1.8 其他非键盘输入法

非键盘输入方式无非是手写、听、听写、读听写等方式。但由于组合不同、品牌不同，形成林林总总的产品，分为下面几类：手写笔、语音识别、手写加语音识别、手写语音识别加 OCR 扫描阅读器。

#### 1. 手写输入法

手写输入法是一种笔式环境下的手写中文识别输入法，符合人类用笔写字的习惯，只要在手写板上按平常的习惯写字，电脑就能将其识别显示出来。

手写输入法需要配套的手写板硬件，在配套的手写板上用笔（可以是任何类型的硬笔）来书写录入汉字，不仅方便、快捷，而且错字率也比较低。用鼠标在指定区域内也可以写出字来，只是鼠标操作要求非常熟练。

手写笔种类最多，有汉王笔、紫光笔、慧笔、文通笔、蒙恬笔、如意笔、中国超级笔、金银笔、首写笔、随手笔、海文笔等。

#### 2. 语音输入法

语音输入法，顾名思义，是将声音通过话筒转换成文字的一种输入方法。语音识别以 IBM 推出的 Via Voice 为代表，国内则推出 Dutty++ 语音识别系统、天信语音识别系统、世音通语音识别系统等。

以 IBM 语音输入法为例，虽然使用起来很方便，但错字率仍然比较高，特别是一些未经训练的专业名词以及生僻字。

语音输入法在硬件方面要求你的电脑必须配备能进行正常录音的声卡，然后调试好麦克风，你就可以对着麦克风用普通话语音进行文字录入。如果你的普通话口音不标准，你只要用它提供的语音训练程序，进行一段时间的训练，让它熟悉你的口音，也同样可以通过讲话来实现文字输入。

#### 3. OCR 简介

OCR 叫做光学字符识别技术，它要求首先把要输入的文稿通过扫描仪转化为图形才能识别，所以，扫描仪是必需的，而且原稿的印刷质量越高，识别的准确率就越高。一般最好是印刷体的文字，比如图书、杂志等，如果原稿的纸张较薄，那么有可能在扫描时纸张背面的图形、文字也透射过来，干扰最后的识别效果。

OCR 软件种类比较多，常用的有清华 OCR，在系统对图形进行识别后，系统会把不能肯定的字符标记出来，让用户自行修改。

OCR 技术解决的是手写或印刷的重新输入的问题，它必须配备一台扫描仪，而一般市面上的扫描仪基本都附带了 OCR 软件。



那么我们应该选用哪种键盘输入法呢？一般来说，非专业打字人员可以选择简单的音码，专业打字人员应选择形码，对打字速度有些要求的非专业打字人员可以采用音码或音形码。

### 4. 混合输入法

手写加语音识别输入法有汉王听写、蒙恬听写王系统等，慧笔、紫光笔等也添加了这种功能。

语音手写识别加 OCR 的输入法有汉王“读写听”、清华“录入之星”中的 B 型（汉瑞得有线笔+Via Voice+清华 TH-OCR 5.98）和 C 型（汉瑞得无线笔+Via Voice+清华 TH-OCR 5.98）等。

微软拼音输入法 2.0，除了可以用键盘输入外，也支持鼠标手写输入，使用起来也很灵活。

不论哪种输入法，都有自己的优点和缺点，我们可以根据自己的需要挑选，哪个用的惯就用哪个。

## 1.2 汉字输入法的选择

汉字输入法形形色色，键盘输入、语音输入、手写输入各有优劣。我们不可能面面俱到，掌握每一种输入法。那么，在学习输入法过程中，如何选择呢？

### 1.2.1 选择需要的输入法

相对来说，键盘输入技术比较成熟，目前的发展方向是多环境、多内码和智能化语句输入。

手写识别输入技术处于中期阶段，目前已经解决了连笔问题，还要进一步解决好词组问题。

语音输入技术还在初级阶段，因为其特殊性，除要求有相对安静的环境外，即使将来技术再提高很多，也需要对文字中所出现的人名、地名及偏僻字进行描述，因此，最终也只能作为辅助输入手段，要想完成工作，必须要配合手写或键盘输入。

一般来讲，选择输入法时需要注意下面几点：

- (1) 不伤视力，容易学习；
- (2) 学会了可到处使用；
- (3) 效率高且速度够快；
- (4) 将来系统能继续用。

综上所述，如果您对汉语拼音比较熟悉的话，可选择拼音输入法，比如，智能 ABC 输入法、全拼输入法、双拼输入法；如果想提高输入速度，做一个专业录入员，我们强烈推荐学习



“五笔字型”输入法。

### 1.2.2 为什么要选择五笔字型

“五笔字型”是一种高效率的汉字输入法，是只使用 25 个字母键，在键盘上以汉字的笔画、字根为单位，向电脑输入汉字。这一输入法是在世界上占主导地位、应用最广的汉字键盘输入法。之所以高效，主要是因为有一套严谨的方法和规则，使得它的“字”和“码”有着良好的唯一性。但是要真正掌握这些规则，并养成习惯，需要严格的训练。

作为众多汉字输入法的一种，五笔字型以其编码短、重码少、效率高、键入快、字词兼容、操作直观等特点，在众多的汉字输入法中独树一帜，深受用户的好评。

五笔字型输入法有如下特点：

#### 1. 世界上重码最少的汉字输入法

它是适合专职和非专职人员使用的一种汉字输入法，它主要不是去解决“会不会”的问题，而是要解决“快不快”的问题。

“五笔字型”是一种按形来设计的编码方法，编码的唯一性好，平均每输入 10 000 个汉字，才有 1~2 个字需要挑选。因此，它的效率特别高。

#### 2. 不受读音方言限制

GB18030—2000 字集的汉字有 27 533 个，中等文化水平的人只认识其中的 3000 个字左右，将近 90% 不认识或受方言影响读不准的字，只能用“形码”输入。

#### 3. 有效地克服同音字、同音词

数万个汉字只有 400 多个读音，在 GB18030 中，读 LI、JI、BI、XI、YI 音的字都多达数百个；由同音字构成的同音词如“事实、失事、逝世、誓师……”，用“音码”无法辨别。然而用五笔字型输入时，由于字形不同，编码也不同，因此特别适合广大有方言的地区使用。

#### 4. 输入效率高

“五笔字型”用双手十个手指击键。经过标准指法训练，每分钟输入 100 个汉字是很平常的。1992 年“全国五笔字型大奖赛”，冠军的速度是生稿每分钟 243 个字。

#### 5. 字词兼容

用“五笔字型”不仅能输入单字，还能输入词汇。无论多复杂的汉字最多只打 4 个键。而且，字与词汇之间不需要任何换档或附加操作（这一点，与“五笔画”输入法不同），既符合汉字构词灵活、一句话中很难断词的特点，又能大幅度提高输入速度。



看来，那么多人学习五笔是有原因的啊！

我也要为成为专业人士而努力！

#### 6. 越打越顺手

“五笔字型”集文字学、计算机科学、信息论学及工作学等多学科的原理和方法于一身，字根组合的“相容性”使重码大幅减少，键位字根安排的“规律性”使得方案相对易学，而“谐调性”使得手指的击键负担趋于合理。

字根在键位上的组合符合“相容性”——使重码最少；键位安排符合“规律性”——使字根易记易学，而指法设计的“谐调性”——使得各个手指的击键负担趋于合理，打起来顺手，越打越快。



## 7. 全球通用

“五笔字型”经过了20年之久的大规模社会实践的检验，已成为在国内外占主导地位的汉字输入技术，具有很好的通用性。学会了“五笔字型”，到处都有现成的电脑可供使用；厂家的电脑类产品都装入了“五笔字型”，全国乃至世界各地，都有成百上千的人不经训练便会操作。

### 1.3 有关输入法的常见问题解答

在使用汉字输入法的过程中，可能会出现以下问题：

(1) 问：我可以一开机就能见到我想要的输入法吗？

答：可以。固定使用某一种输入法的人，希望一打开机器就有一种输入法“伺候”。要实现这一点，只需打开“控制面板”中的“键盘”、“语言”，在“语言”栏中选中需要的输入法，然后单击“设置或默认”和“确定”按钮，最后重新开机即可。

(2) 问：在打字时，由于某种操作，输入法工具条突然不见了，结果字打不进去。怎么办？

答：这时，可以将窗口最小化，然后还原，工具条就会出现。这种方法由于要使用鼠标，使用时不方便。用键盘实现的方法是：<Win+M>为窗口最小化，而<Shift+Win+M>为窗口还原。



#### [值得注意]

这里会有一些术语你一下子弄不明白，没关系，我们在以后的章节里还会遇到，也有讲解。先囫囵吞枣，随着以后的学习，这些概念就会越来越清晰。

(3) 问：在网页中或聊天时需要输入中文时，按下<Ctrl+Space>键无法打开输入法，使用鼠标强行点击打开后也不能正常使用。

答：一般解决方法是：在“控制面板”的“输入法”中给常用的输入法指定热键。下次使用时可以直接按下该组合键来打开它。如果这招还不行，那就打开IE，选择“工具▶Internet选项▶高级”，将HTTP 1.1设置中的“使用HTTP 1.1”选项前方框中的对钩去掉，单击“确定”、“刷新”即可。这时输入法可随叫随到，再也不会和你“玩捉迷藏”了。

(4) 什么是GB、BIG5、GBK、GB18030字集？

GB字集是简体字集，全称为GB2312（80）字集，共包括国标简体汉字6763个。

BIG5字集是我国台湾繁体字集，共包括国标繁体汉字13 053个。

GBK字集是简繁字集，包括了GB字集、BIG5字集和一些符号，共包括21 003个字符。

GB18030是国家制定的一个强制性大字集标准，全称为GB18030—2000，凡在中国大陆销售的国内外中文电脑，都必须能够处理27 533个汉字，否则将不允许销售。它的推出使我国港台地区及其他国家使用的汉字集有了一个“大一统”的标准。

(5) 什么是形码、音码、音形码？五笔属于哪一类？

输入法的编码按类别可分为形码、音码、音形码三种，前两种是纯字形、纯拼音来进行的编码，音形码则是音、形混合的编码。音码的优势在于易学性，形码的优势在于输入速度，而

