

# 木炭窑废气的 回收和利用

張景榜 許為快 合編

輕工业出版社

# 木炭窑廢气的回收和利用

許為景  
張快榜  
合編

輕工业出版社

1959年·北京

## 内 容 简 介

木炭生产在我国有悠久的历史，但对木炭窑废气的回收和利用还是一门新课题。在旧中国由於窑工受压迫，又加技术条件落后，根本没人考虑这一问题。解放以来，尤其在大跃进当中，国家对木材的综合利用特别加以重视之后，各地创造了很多宝贵经验，江西省曾创造了在木炭窑废气中回收制取大量贵重化工原料的经验，这一经验是值得在全国推广的。

本书特介绍了在我国大力开展木炭窑废气回收的重大意义，并详细介绍了木炭窑废气的用途，以及回收中的工艺操作及简易设备等等，很适合我国南方各省山区中的人民公社从事木炭生产时的参考，也可供一般林产化工技术人员和木炭厂的工作人员与窑工参考。

### 木炭窑废气的回收和利用

许为快 胡景榜 合编

\*  
轻工业出版社出版

(北京出版业局总发行)

北京市零售出版营业登记证字第099号

轻工业出版社印刷厂印刷

新华书店科技发行所发行

各地新华书店经销

\*

787×1082毫米1/32·1· $\frac{12}{32}$ 印张·26,000字

1960年12月第1版

1960年12月北京第1次印刷·印数:1—1,500

统一书号: 15042·912 定价: (10) 0.28元

## 目 錄

第一章 概論	(4)
第二章 木炭窑废气的用途	(6)
第三章 大力开展木炭窑废气回收的意义	(9)
第四章 木炭窑废气回收的工艺和设备	(12)
第五章 醋石土法加工制造醋酸鈉和醋酸	(31)

## 第一章 概 論

木炭窑在燒炭时不断排出濃烟，一般人称为窑气。以往，木炭窑一般都以木炭作为唯一产品，不經營其他副产物。是以窑气不加利用，这样，有时也就被称为廢气。

生产木炭的历史，很悠久，大約已有几千年。但是窑气的利用，却是近百年来的事。窑气最先用来点灯，作燃料。到了十九世紀末叶，由于技术的進步，分析化学的发展，窑气的成分逐渐被人们探悉，从这里面可以回收很多有用的化工产品。于是，窑气遂受到重視，并开始回收加工，从而也就把木炭工业引上了综合利用的道路。

炭窑上回收廢气，在初期，設备都很简单，回收率也不够高。当时受技术水平的限制，是一个因素，另一个原因还在于：为了便于砍伐和运输原木，木炭窑多設在高山深处，交通一般都很不方便，而且过一定时间之后，随着炭窑附近原木的砍伐程度，大約是三个季度到一年左右，窑址就得迁徙，流动性比較大，这样，在炭窑上設立复杂和庞大的回收設备，既不相宜，也有困难。因此，炭窑虽然开始了综合利用，但是在当时基本上仍是以經營木炭为主。

有机化学工业的发展，給炭窑廢气的利用带来了很大的促進作用。特别是在有机工业蓬勃發展，而醋酸和甲醇的直接合成生产方法尚未問世之前，这些化学原料都直接来源于窑气的回收。在這樣要求之下，以往木炭生产时偶或附带經營一些副产品的局面，已远远无法适应客观的需要，这样不仅窑气沒有充分利用，而且为木炭的产量所左右。往后隨着科学的進展，

木炭燒成的理論比以往多一些，也充实了一些，于是就出現了以取得窑气为主，而木炭为輔的木材干馏工业。大規模地从木材热裂过程中生产有关的化工原料，有目的地提高这些产品的收得率，使木炭以外的产品在整个价值中一跃占有主要的地位。由于科学不断的发展，有关木炭副产品的生产技术也被充實为具有工业內容的一門单独学科——木材热解化学。

第一次世界大战时期，醋酸等化工原料甚感缺乏，因此大大刺激了木材干馏工业的发展，当时真可謂盛極一时。但是，大战結束后不久，由于有机化学直接合成的兴起，特別是醋酸、甲醇用合成方法的生产开始之后，木材干馏工业遂遭到了很大的打击。一来用木材生产以上几种化工产品，价格嫌高；二来耗费了林业資源。于是木材干馏工业便呈現了冷落的倾向。

木材干馏工业要发展，就必须先解决上述的矛盾和障碍。在工业和日常生活中，或多或少有一些废木，例如煤矿矿井中的廢坑木，森林地区的不成材木料，以往多做为柴薪之用。在量少的地方，問題还不大；但是，在量多而且集中的地方，就有点可惜和显得不合理了。利用这些材料，在附近开办木材干馏厂，就很有条件，木材干馏工业就这样新的情况下又恢复了起来。不仅克服了矛盾，而且，相应地还作到了物尽其用。

醋酸甲醇等化工原料，其来源在这样的情况下，一直也就依靠两个方面：直接合成和木材热解。虽然各个所占的比重，随各个国家具体条件而定，但是，从木材热解得来却一直是个不可忽视的源泉。

木炭工业是木材热解之一。我国每年木炭产量很大，約有几千万吨。木炭以往多用于日常生活方面。去年，随着炼鋼运动的开展，木炭在工业上显出了巨大的作用，产量更是突飞猛

進。在这一新的局面下，就給如何綜合利用木材資源提出了一個新的任務。我們今天不是為提取醋酸等化工原料而燒炭，正相反不管利用不利用副產品，木炭總歸要燒。這樣，開展或不開展窯气回收，不影響木炭原有的產量。而在大量副產品有用的化工原料可資利用的面前，為了滿足國家建設的需要我們有必要進行回收，以期合理地利用這些有用的資源。這樣，自木材生產有機化學產品，在我國是具有巨大意義的了。



## 第二章 木炭窯废气的用途

炭窯廢氣的成分，豐富而複雜，大大小小不下180多種。若從外觀形態區分，窯氣可以分為可凝縮的氣體和不可凝縮的氣體。也就是說，通過一般冷凝方法可以凝縮為液體和不能凝縮為液體的兩大部分。前者稱木餾液，後者稱木煤氣。木煤氣的主要成分是 $\text{CO}_2$ （二氧化碳）、 $\text{CO}$ （一氧化碳）、 $\text{CH}_4$ （甲烷，也稱沼氣）、 $\text{C}_2\text{H}_4$ （乙烯）、 $\text{H}_2$ （氫氣）等。木餾液的成分，從化學組成上看，可以區分為八大項：有機酸、醇、酐、醛、酯和它的鹽、內酯、炭水化合物。從外形上來說，則分為木醋液和木焦油。前者主要成分是水、醋酸、甲醇和丙酮，後者主要為輕油、重油、瀝青和酚。

由於成分複雜、多樣，是以在窯氣的化學組成中，難免有些成分占的比重很少。因此，窯氣的利用，實際上只考慮那些量比較多的主要成分。就总的方面說，主要是木醋液、木焦油和木煤氣的利用。

組成木煤氣的幾種成分中，除了 $\text{CO}_2$ 以外，其他的都能燃燒，可以用做燃料。古代利用木煤氣點燈，也就是這個道

理。近代可作为动力，或者用来发电。不过，实际上除木材干馏工厂加以利用外，山上的炭窑对木煤气都不加利用，而让之散逸空中。其原因第一是，山上柴薪很多，而且方便，烧窑时又不需要柴火，不象干馏厂要把木煤气用作加热燃料。第二，窑工烧炭的技术，一般都是代代相传下来的。假如要对木煤气加以利用，那么，在工艺条件上必要的改变（例如空气进气量的控制和对炭化过程的影响等问题）可能对窑工产生困难，引起生产上的损失。而且对土窑，现在这方面的经验也还不多。第三，山上炭窑很分散，木煤气量不多，而且炭窑是间歇操作，木煤气产量断断续续，使用不便。第四，若压缩或做为动力，则在山上安置这样的设备又有困难。因此，一般炭窑对木煤气就不加利用。

木醋液的主要成分是醋酸、甲醇、丙酮。木焦油则含沥青及芳香族化合物等。它们在工业上用途都很广，而且还都是很重要的化工原料之一。在窑气的整个组成中，除水外醋酸占的比重最大，因此，在回收上它是主要的对象。

废气冷凝下来的木醋液，含有大量水份，醋酸含量仅约5~10%左右。适宜于设置在山上的设备，很难把木醋液中的醋酸和水分开。这样，要提炼木醋液，就得把含有大量水分的木醋液运下山来加工。但这样做，很不经济。因此，在山上为了把木醋液的水分去掉，往往就把木醋液制成醋石（醋酸钙）或其他醋酸盐，然后再运下山进行进一步的加工，制成醋酸，或冰醋酸、醋酐、丙酮和各种醋酸盐。

醋酸在有机化学工业上，可以说的基本原料之一。除了广泛用作为有机溶剂之外，更重要的是自醋酸加工可以制造出一系列衍生物，应用于化学工业上。例如与各种不同醇类化合就可以生成各不相同的醋酸酯。醋酸酯一般都是很有用的有机溶

剂，大量使用在油漆工业等各方面；其次，各种醋酸酯都带有一定的特殊味道，因而也可作为香料，例如人造香蕉油，实际上也就是醋酸戊酯。

醋酸在染料工业上，也是制造各种染料的基本原料之一。

醋酸的另一重要用途，是制成冰醋酸和醋酐。这两种东西用途很广，除了制造醋酸纤维外，在医药工业上也是一项重要原料。醋酸纤维是塑料原料，制成的塑料俗称赛璐珞，可以制造电影胶片片基和压制各种日用品。在性质上和硝酸纤维比较，有一项最主要差别，那就是醋酸纤维不燃，而后者易燃，有危险性。因此，自从冰醋酸等工业发展之后，早期的硝酸纤维制成的影片片基，今天已大部分为醋酸纤维所取代。

醋酸或醋酐加热分解，可以制造丙酮。丙酮是主要有机溶剂之一，大量使用于喷漆工业上用来溶化醋酸纤维及硝酸纤维。在医药工业方面，丙酮也是一项很有用原料，例如制造氯仿（一种用途很广的麻醉剂）和制造索弗拿（一种安眠药）。在染料工业上，丙酮也是主要原料之一，可以制造多种染料和染料中间体。丙酮的用途是，除了在以上所列的几项工业外，在近代的塑料工业中，它还可以与甲醇合成一种透明塑料——甲基丙烯酸甲酯，商品名称为有机玻璃，是航空工业上一项主要材料。

甲醇，俗称木精。也是有机化学基本原料之一。广泛用于医药、染料、塑料以及其它各个方面。甲醇可以制成甲醛及尿素，而这些东西又是塑料工业的基本原料。甲醇与水杨酸结合可制成水杨酸甲酯，也称人造冬青油，既是医药用品也是香料。此外，甲醇本身可作为燃料，而且也是很好的防冻剂。

木焦油的主要成分是沥青，其次是芳香族化合物。木焦油经过加工，可制成抗聚性木焦油，作合成橡胶阻聚剂和重裂化汽油阻氧剂；制成本馏油（一种非常有价值的化工药剂，如可

制防腐剂、消毒剂）；制成中油，中油经过脱酚和除去不饱和烃之后，可作橡胶溶剂及代替质量柴油作燃料；制成轻油，轻油经裂化后可制成汽油；最后，木沥青加工，还可制成混凝土增塑剂，离子交换剂以及铺设马路等等。

炭窑废气中的180多种化学组成，这里我们摘要地概述了其中几项主要成分和它们的主要用途。在此介绍的虽然不多，但是也足以看出：它们都是有机化学工业上很主要的原料，而且用途是极其重要而广泛的。从此可以肯定，炭窑废气实际上不应是废气，而是一项很有用的气体。

### 第三章 大力开展木炭窑废气 回收的意义

我国木炭产量以往就很大，自从去年大搞钢铁之后，产量益加猛增。这样，相应产生的大量副产品就为化学工业提供了一个丰富而广阔的原料来源。从用途上看，炭窑废气在工业上具有不可低估的地位。这样一些丰富的副产品就不应等闲视之了。

物尽其用，把废物变成宝，是多快好省地建设社会主义方针的具体内容。而充分利用这些副产品，实际上就是对以上方针的具体贯彻。资源的综合利用，是办工业应该考虑的问题。资源综合利用得好，不仅可以增加财富，降低成本，而且还可促进工业的全面发展。

我国山区炭窑的生产，基本上都还是以木炭作为主要经营对象。其发展随木炭的需要量而转移。虽然，大量发展木炭生产和绿化山区并不矛盾，因为绿化也是为了建设，为了生产。不过，

处在对木炭迫切大量需要的现实面前，需要有计划地砍伐一些杂木来烧炭，因而木炭工业也就有它一定的存在地位。木材既然长之不易，我们就更有必要充分利用其副产品，来提高木材的使用价值。因此，在扩大木炭生产的同时，充分开展副产品窑气的回收利用，有一定的必要性。此其一。

其次，人民公社建立之后，工农并举。在人民公社中大办工业，不仅可以巩固人民公社，而且可以有力地促使集体所有制向全民所有制过渡，也是加速社会主义建设的重要措施之一。人民公社大办工业，特别是在我国南方各省山区中的人民公社大办工业，炭窑废气的回收和利用应该列为必办工业之一。一般来说，炭窑多属公社经营，也适合公社经营，既是副业，又是工业。在炭窑的原有基础上开展窑气回收，也就是为公社办工业增添了新的项目。

再其次，化学工业在国民经济部门中，是重要方面之一。今后，化学工业在我国将有快速发展，特别是有机合成工业，例如塑料等等。窑气的成分和用途，我们在上面已经提及，它是有机化学工业基本原料的来源之一。为此，为了配合化学工业的发展，窑气的回收和利用与化学工业的发展有密切关系。有机化学工业，以往在我国基础较薄弱，特别是在合成工业方面更差。从窑气中来的几种产品，在工业发达的国家已大部分用合成方法进行生产，但在我国却还仅在开端。用合成方法生产醋酸、甲醇等产品，虽然今后是我们发展的方向，但是在目前情况下，远水救不得近火。一方固是用合成方法生产还满足不了需要；而另一方面在木炭工业上，却有很大一笔财富没有利用。我们没有理由不从综合利用资源的角度出发，迅速考虑木炭窑气的利用。

最后，开展木炭窑气回收，不仅促进了工业，而且在经

济收益上好处很大。以江西省貴谿县一带的炭窑为例，每次出炭1,500斤的炭窑，若开展回收，每窑次可收得醋石120斤，全年折合9,600斤。仅木醋液一项，每年对窑上工人，可以增加收入640元，并还可为国家增加积累939元。在产值方面，較原来仅生产木炭时，約增加80%。其具体情况，茲作分析如下：

每百斤醋石售价（最高22元，最低16元）	18.00元
每百斤醋石成本	9.05元
計：石灰44斤	0.88元
窖气（补贴烧炭工）	1.00元
工人工資（3.7个工）	5.00元
工具设备折旧費	0.67元
运费（窖上到交貨地点，按15里計算）	0.87元
稅	0.63元

相抵：国家积累 $18 - 9.05 + 0.63 = 9.58$ 元

工人收入 $0.8 + 5.00 + 0.87 = 6.67$ 元

我国每年木炭产量，若以2,000万吨計，如果全部开展回收，不仅能增加大量化工产品，而且經過加工，还可为国家積累五十亿元财富，从而也大大繁荣了山区經濟。

因而开展窑气回收和利用在經濟方面的意义是巨大的。另一方面，我們可以采用土法上馬，用就地取材的簡易設备進行生产，这就为窑气回收的普遍推广提供了可能性，大大加速了这一工作的开展。

总的來說，综合利用資源，充分回收和利用炭窑廢气，是有百利而无一害的。对国家的建設有極大好处，因此值得提倡。

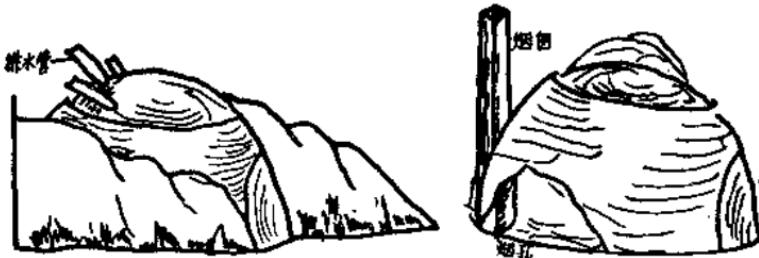
## 第四章 木炭窑废气回收的工艺和设备

### 木炭和窑的种类

木炭的种类很多，主要有黑炭、白炭、青炭、烏鋼炭等几种。其区别在于木材的种类、不同烧炭的工艺过程和不同形式的炭窑。黑炭质疏，不耐烧；白炭、青炭、烏鋼炭质密而硬，此时还会发出铿锵的金属声音，并且耐用。但是在木炭收得率方面，约比黑炭低30%。黑炭在工艺过程中，<sup>1</sup> 经过精炼阶段，同时是用窑内熄火法。即木材在窑内烧至一定程度后封闭窑门，停止进风，使木炭在窑内自行闷熄。其余几种炭，则均在窑内经过高温精炼阶段，而且都在窑外熄火。即木材烧至一定程度后，从窑内耙出，用木炭末和黄泥粉混和复盖，将火熄掉。

木炭窑根据长期沿用的习惯，有三种形式：圆窑（农民叫土窑）、菱角窑和长方形窑（又名改良窑）。在江西一带，菱角窑使用得较少，而以圆窑及长方形窑为多。圆窑烧黑炭，长形窑一般则烧白炭、青炭、烏鋼炭。在这三种窑中，长方形窑最好，它不仅可烧白炭，还可烧黑炭；同时，装柴方便，点火容易。从回收废气来说，由于烟孔出烟较集中，也易回收。

建圆窑，一般在山坡上，沿山坡地形挖一个坑。除了窑门前面要求有较平坦的地形外，其余各面均傍山坡地形砌筑。根据当地窑工习惯，排气位置有两种格式：一种是烟孔设在窑顶，另一种则烟孔设在炭窑下部，然后再经小烟囱排出（见图1）。这样，在安装回收设备就有所不同。烟孔安设位置的不同，是否会影响木炭质量，对此尚未有什么发现。



甲、排烟孔在顶部的圆窑

乙、排烟孔在底部的圆窑

图1 圆窑

长方形窑的砌筑，在位置要求上和圆窑不同。它不象圆窑在山坡上挖坑，然后以坑壁做为窑壁，它是在山坡较平坦的地面上砌筑。因为在窑的侧面（长形的一边）开有3~4个出炭门，这样在该侧平坦的地方就要求大一些，以便木炭自窑内耙出后在该处熄火。

窑的容量可大可小，根据江西一带山区情况，长形窑每次大约可出炭1,500~2,000斤，圆窑每次的出炭500~800斤，但也有达2,500斤的。

烧白炭、青炭、乌钢炭，工艺上完全相同；所不同的是木材的种类。白炭用一般硬木，有些和黑炭所用的一样；青炭用櫟木；乌钢炭则用乌钢树。乌钢树产量不多，而且多在石壁上。因此在产量上和以上几种比较，占的比重最小，且价格最高。

### 窑气的来源

木材的组成，从化学元素的角度上来看，基本上是炭、氢、氧三种。由这三种元素组成各种不同的化合物，再结合而成为木材。

把木柴中各种化合物，通过一部分木柴本身燃烧的热或外

水的热進行分解，将氢氧等成分作为窑气赶掉，而把炭素作为木炭留下来，这种目的，也就是燒炭的基本原理和窑气生成的原因。

在实际的燒炭过程中，由于化学动力学的动平衡，以及不同的操作方法，上述的想法，仅仅是个理想。木柴中这些化合物不是都完全分解的，例如黑炭生成时的分解程度就比白炭差些，不是分解得干干净净的；其次，看这些分解出来的东西，其成分有很多还是碳和氢氧組合的。这些东西由于窑內溫度高，或者本身就是气体，遂汇合成窑气而排出窑外。因此，在实际燒炭中，木柴中一部分炭素轉为窑气。从窑气的成分上看，他們也不仅仅是只包含氢、氧元素，而是有許多不同比例的与炭素結合的化合物。

木柴中三个元素，組成各不相同的化合物，在种类上很复杂。因而由复杂的化合物分解而成的窑气，在成分上就更复杂了。

在燒炭的过程里，木柴中的某些成分轉变为窑气里的另一些成分，相互之間有一定的連系性和規律性。例如醋酸，主要就是来源于木材中的乙酰基 ( $\text{CH}_3\text{CO}$ )；甲醇，来源于木材中的甲氧基 ( $\text{CH}_3\text{O}$ )；焦油，可溶性的来源于木材中的碳水化合物；沉淀性的則来源于木材中的木質素。至于丙酮，苏联科学家曾在真空热解的實驗中沒有发现丙酮生成。这样，窑气中丙酮的来源，應該說是窑內二次反应的生成物。

二次反应的意义是，木材初次分解和生成出来的化合物，由于窑內存在着某些适宜的物理条件，例如高溫和催化剂（熾热的木炭），这些化合物又進行了反应。这样的反应就称二次反应，这样反应的产物則称二次反应产物。

廢气中丙酮来源于窑內的醋酸蒸汽。窑內在 $400^{\circ}\text{C}$ 左右以及

有催化剂存在的情况下，醋酸分解生产丙酮的现象甚为显著。

窑内的二次反应，除了醋酸分解生成丙酮外，二次反应中也有从其他成分生成醋酸的迹象。甲醇在二次反应上，有分解为CO及H<sub>2</sub>的倾向。二次反应对于焦油，则促使它分解为不凝缩的气体。

据科学家探悉，窑气是木材热解时一次及二次反应里产生的各种化合物，在高温下的气体混合物。冷凝下来的液体成分一般是：醋酸5~10%，甲醇1.5~3%，丙酮0.1~0.5%。

### 回收的路线

收集气体，方式很多。可以用液体和固体吸收，也可以用机械的压缩和冷凝，使气体凝为固体和液体。具体采用哪种方法最适宜，决定于设备和投资，经济效果和技术的可能性。

气的成分，前面已经叙述过。除了木煤气我们暂不利用，不去谈之外，木馏液的主要成分是水、醋酸、甲醇、丙酮和焦油。这些东西，它们都有这样一个特性：在常温常压下，除了沉淀性焦油是胶体外，其余的都是液体。根据这一性质，我们对于在窑内受了高温变为气态的窑气，就可以单独用致冷的办法把它们冷凝下来，恢复它在常温、常压下的状态，从而进行收集。

冷凝有各种各样的方式。不同的冷凝设备（如结构和材料），以及致冷剂，都会影响回收率的高低。良好的冷凝设备所应用的材料，导热系数应该是大的；良好的致冷剂，温度应该低而且具有大的吸热能力。在实际应用当中，我们不仅仅应考虑这一因素，而且还要考虑其他的客观因素。炭窑多位于荒僻山区，而木炭工业的规模又不会大，这就要求我们采用简单的技术和设备，以及采用投资少的冷凝方法。根据这一原则，对于致

冷剂我們便選擇了自然空氣或水。冷凝設備的原材料，我們採用了山上的毛竹，其具體情況將在下節里介紹。用這樣的方法，實際證明了很適合多快好省的原則。

回收下來的木醋液，絕大部分是水，醋酸只占到5~10%。為了減少運輸量，應該把水分在山上排除掉，而把醋酸等留下來。在這裡我們採用了化學的方法：向木醋液中加入石灰中和，使其中的醋酸與石灰結合，變為溶解度很小的醋石。加熱蒸發水分時，醋石隨液體而濃縮，變為固體，並將其炒干。最終我們保留下有效的醋酸成分。假如不中和就直接把木醋液加熱蒸發，那麼醋酸跟水分一起跑掉，最終將一無所獲。

木醋液中和後除去水分，可以用真空蒸發或者開口（常壓）蒸發。前者效率高，但設備複雜，投資大；後者效率雖較低，但技術及設備簡單，用幾口普通煮飯的鍋就解決問題，因此比較適合於目前炭窯的條件。

蒸發出來的水分，含有甲醇及丙酮等成分。這些東西，目前炭窯一般尚未加以利用，而在濃縮木醋液時，隨水分跑掉。所以這樣，主要是因為在窯上進行這一工作還有一定困難。要加添很多設備，首先是當木醋液蒸餾時，出來的氣體要有較好的設備進行冷凝，才能較完整地回收甲醇、丙酮。其次，也就是分離塔的問題，有這樣的設備才能將甲醇、丙酮和水分分開。在工藝方面，要求有大量的冷水。對炭窯來說，有時這也是一個很大的問題。因此，除了前幾年在廣東省龍門縣民益醋酸廠見到這種設備外，一般還尚未普及。下一節里，我們只先着重介紹開口鍋濃縮的生產工藝，至于上述的一種方式，俟適合山區的蒸餾設備技術成熟後，再行補充。

總的來說，把熱的窯氣冷卻變成固體或液體，再將其中水分就地去掉，只留下有用的成分做為商品。這個過程就是炭窯