

电梯及相关技术 标准专集

《电梯及相关技术标准专集》编委会 编



中国物资出版社

电梯及相关技术标准专集

《电梯及相关技术标准手册》编委会 编

中国物资出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

电梯及相关技术标准专集/《电梯及相关技术标准专集》编委会编.
—北京: 中国物资出版社, 2005.6
ISBN 7-5047-2369-X

I.电...II. 电... III.电梯—标准—汇编—中国
IV.TH211-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 050906 号

责任编辑: 王 莉

责任印制: 方鹏远

责任校对: 王秋萍

中国物资出版社出版发行

网址: 北京 <http://www.clph.cn>

社址: 北京市西城区月坛北街 25 号

电话: (010) 68589540 邮编: 100834

全国新华书店经销

蓝菱印刷有限公司印刷厂印刷

开本: 880 x 1230mm 1/16 印张 64 字数: 2028 千字

2005 年 6 月第 1 版 2005 年 6 月第 1 次印刷

书号: ISBN7-5047-2369-X/TH•0091

定价: 275.00 元

(图书出现印装质量问题, 本社负责调换)



湖州三林塑料制品有限公司

UZHOU SANLIN PLASTIC CO., LTD.

我公司自1987年从天津奥的斯公司引进国外样品，试制塑料金属补偿链，至应用、推广、大批量生产已有17年的发展史。1990年该产品通过国家级技术鉴定，是全国最早一家生产电梯塑料补偿链的厂家。目前产品已和全国几十家大中型电梯厂（公司）建立了配套合作关系。

本公司生产的电梯塑料补偿链，1999年通过浙江省检测中心耐高温+60℃低温-20℃的材质弯曲半径老化试验，产品各指标，性能良好。十多年来公司以质量和信誉为宗旨，以科研为先导，努力组织科技力量不断克服技术难关，相继开发了一系列的电、扶梯配套注塑产品，如扶手入口塑件、扶梯入口插入防护塑件、住宅梯PU扶手、补偿链导向装置、导靴靴衬、夹板、垫圈、护板、防撞块等产品替代德国、美国进口产品，产品得到用户的好评。

近年来，本公司加大了企业内部改革的力度，以市场为导向，抓新产品的开发，使企业保持稳步发展。与此同时，逐步健全企业各项基础管理工作，计量、标准化、财务会计取得了达标。在资信方面，从九三年起被中国农业银行浙江省分行评为AAA级资信企业。公司经营宗旨：信誉至上，客户至上。

欢迎各新老客户来电来函，垂询惠顾。



地址：浙江省湖州市双林镇南石埭路38号 邮编：313012
电话：0572-3975735 3974705 传真：0572-3971600 3979016

联系人：丁新华、叶中强

网址：www.hzsl.cbicchina.com
电子邮件：hzes@mail.huptt.zj.cn

浙江省三门县西陈橡胶厂

XICHEN RUBBER FACTORY

浙江省三门县西陈橡胶厂是上海中韩现代合资企业定点配套厂家，生产聚氨酯系列各种规格型号的电扶梯条轮、梯级轮、摩擦轮、驱动轮、轴端滚轮及橡胶系列各种规格型号的玻璃橡胶U型条、滑块、切向导轨、橡塑组合件、密封件、橡胶垫、塑料装饰板、汽车橡胶件等。

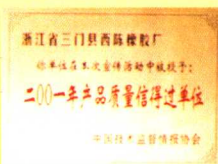
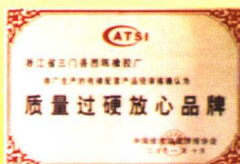
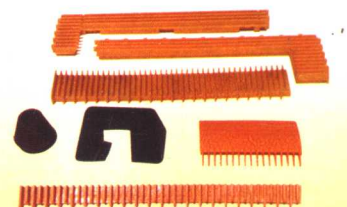
我厂生产的系列电梯产品经上海交通大学检测中心测试合格，1997年通过国家级新产品鉴定。多年来，我厂始终恪守“质量第一，价格合理，信誉至上，服务周到”的经营方针，目前已和全国几十家大中型电梯厂（公司）建立了配套合作关系。

在橡胶系列产品中，我厂也在不断的开拓创新，1998年开发了铁路、公路道口铺面耐磨大胶垫，它是继木质、砼块、钢质道口铺面后的一种新型道口铺面板，本胶垫包括橡胶基体和金属内衬件。它具有生产成本低、强度高，弹性和防震性能好，不易打滑等优点。安装、维修、更换十分方便，使用寿命是原铺面板的3倍以上，压力均达到80吨以上。我厂于1999年申请专利，专利号：ZL 00 208137.7。现本产品已应用于全国各大铁路道口，取得良好效果。

近年来，在市场经济竞争的大潮中，通过外拓市场开发新产品，内攻管理树形象，我厂的整体素质不断提高，劳动生产率、规模质量稳步增长。我厂连续三年获县人民政府“重合同，守信用”企业称号。

我厂环境优越，距甬、台、温高速公路岭口出口处2公里，距宁波机场、火车南站1小时，杭州萧山国际机场2小时，上海国际机场4小时的路程，距本市黄岩机场1小时的路程，交通十分便捷。

我们竭诚欢迎各新老客户来人来电来函，垂询惠顾、技术指导、合作开发生产新产品。



地址：浙江省三门县珠岙镇西陈 邮编：317101 电话：0576-3104278 传真：0576-3104107
手机：13905861153 网址：www.chenshizhong.com 电子邮件：webmaster@chenshizhong.com



上海巨龙橡塑制品厂

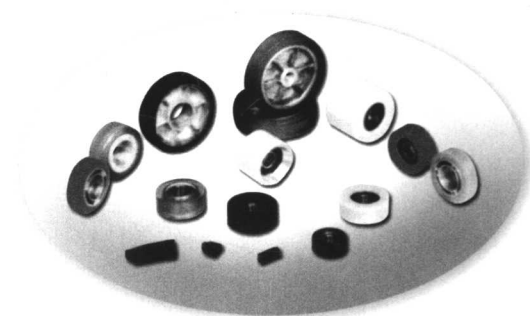
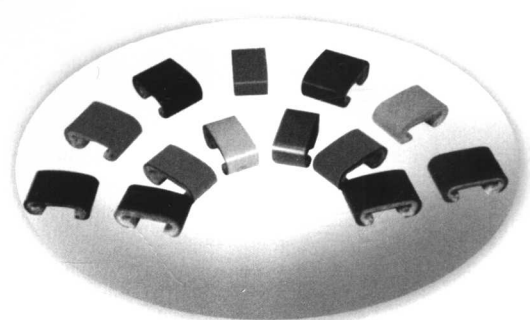
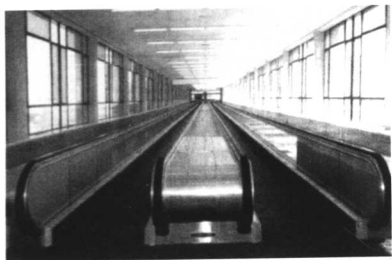
(原上海双龙橡塑制品有限公司)

上海巨龙橡塑制品厂成立于1987年12月,为较早成立的专业生产自动扶梯扶手带的厂家之一;于1999年9月被世界著名的BQR认证公司授予ISO:9002国际质量管理体系认证证书;还由于有良好的信誉,被多次评为“重合同守信用单位”。2002年10月1日再次通过ISO9001;2000质量体系认证。全厂占地面积13000M²,建筑面积5000M²,从业人员180多名。

我厂在国内生产自动扶梯扶手行业中占领先地位,具有完善的质量管理体系和严格的质量检验程序,以保证产品的质量及客户的供货需求。

现年生产能力达到30万米。具有国内第一条橡胶冷喂料挤出生产线,具备多

种型号、结构、色彩的完整扶手带产品系列,同时还生产橡胶杂件及船用密封条。我厂的产品主要销往全国各地自动扶梯制造商和维修单位。如:上海三菱、杭州西子奥的斯、苏州江南、江西长林、上海长江、苏州迅达、中迅等五十多家自动扶梯制造商。与他们已建立了良好的业务往来,并被列为长期定点单位。



扶手带的应用

从市政大楼、宾馆、办公大楼、商场、机场和运输系统,随处都可以看到双龙扶手带在运行。

随着人们对扶手带质量有了更高更新的要求,我们采用了高品质的橡胶原材料及工艺改进,以满足广大客户的需要,满足改善人们的生活环境及生活质量提高的要求。我们的扶手带有如下的新特色:

一、扶手带表面橡胶采用了优异的抗老化缓释剂,为世界知名的FLEXSYS的原材料,具有独特的缓释作用,扶手带无论在动态,还是在静态下,均能有效的防止疲劳降解,从而更好的延长表面橡胶的抗老化时间。

二、我们的扶手带采用了高品质的橡胶原料,具有优异的抗气候老化作用,可在室内外以及各种气候下正常运行,提高了扶手带的正常使用寿命。

三、我们致力于改进传统的配方设计理念,选用了高效的抑菌材料。目前,我们的黑色扶手带对大肠杆菌的和金黄色葡萄球的抗菌效果达到了96%,同时,我们的扶手带表面即将通过防霉功能的确认。

总经理:徐秀龙 手机:13916378969

厂址:上海市松江区叶榭镇四村村 邮编:201608

办事处:上海市漕溪路93号东二楼215室

电话/传真:021-64384605

网址:www.shuanglong-sh.com

电话:021-57880120 57884277

传真:021-57884277 57884652

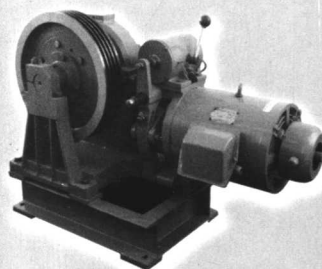
E-mail:sl@shuanglong-sh.com

此为试读,需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com

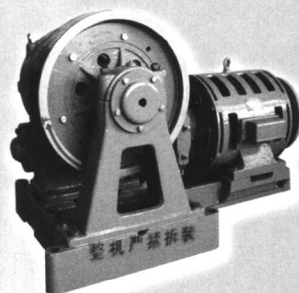


常熟市佳能电梯配件有限公司是生产各种客货电梯曳引机的专业生产厂家，为中国电梯协会会员单位。自1996年建厂以来，通过本厂专业人员的开发与研究，形成了一系列结构紧凑、新型、质量可靠稳定的杂货梯曳引机。产品技术获得多项专利，特别是“电梯曳引机的电机手轮”专利技术，经香港中华技术博览会审定，荣获“首届香港中华专利技术博览会金奖”。对杂物电梯的

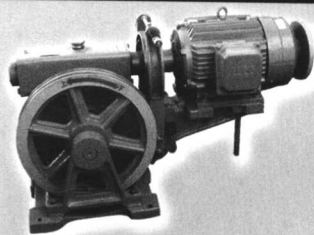
标准化、规范化作出了贡献，受到全国杂货电梯生产单位的一致好评。特别是在浙江市场上，被浙江省科技情报中心、地方专业产品质量监督检测总站认定为“浙江市场新千年优质科技标志产品”和“机械行业质量服务双优品牌”。本厂生产的曳引机性能运行平稳，噪音低，承载力大，传动效率高。经国家电梯质量检测中心检测，各项指标均达到国家标准。产品行销全国五十多家电梯厂，1998年起年产量超千台，2001年生产销售突破两万台，列全国杂梯曳引机生产之首，并于2002年5月通过ISO9001-2000质量体系认证，同时获得多项荣誉：“2000年西博会”上获得“优质产品成就奖”、2001年度被中国技术监督情报协会授予“质量过硬放心产品”、还获得“江苏省新世纪质量、计量信得过单位”。并在2002年9月被苏州市常熟质量技术监督局授予“质量信得过产品”。工厂于2003年10月份起更名为“常熟市佳能电梯配件有限公司”。今后，我公司将一如既往地，以可靠的产品，完善的技术服务与各兄弟电梯厂商和用户真诚合作！用可靠的质量来回报电梯同行们的厚爱！



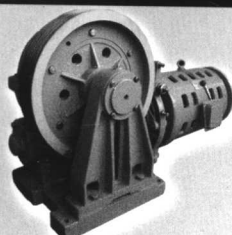
YJ140VVVF (300-500kg)
客梯曳引机



YJ245 (2000-3000kg)
客梯曳引机



YJ120K (100-200kg)
客梯曳引机



YJ245F (1000-2000kg)
客梯曳引机

常熟市佳能电梯配件有限公司

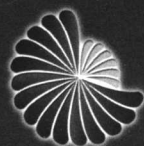
单位名称：常熟市佳能电梯配件有限公司 邮编：215554

法人代表：陈惠良 13901572935

电话：0512-52400798 传真：0512-52400898

网址：www.csjndt.com E-mail: csjndt@pub.sz.jsinfo.net

地址：常熟市王庄镇冶塘工业园区(市西三环路冶塘路口)



北京艺海拾贝广告有限公司

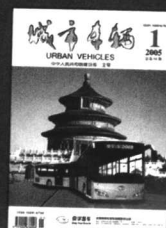
Beijing Yihai Shibe Advertising Co., Ltd



艺海拾贝广告有限公司是集策划、设计制作、媒介代理、营销推广、市场调研、发行、会议及大型活动组办实施等行业技能为一体的综合性服务体系。自成立以来，一直以全新的策划理念、专业的媒体设计服务于各行业，并致力于专业图书的策划、编撰和出版。为实现客户市场营销，打造品牌、树立企业形象提供了坚实的基础。

艺海拾贝广告有限公司实力雄厚。目前拥有员工200余人，其中本科学历占30%，专科学历占45%，丰富的实践经验和优秀的营销团队是公司发展壮大的根本保证，诚实守信的原则是公司发展运转的坚强保障，永不停息的创新和开拓进取是公司发展的核心竞争力。

公司的发展来自对事业的执着追求，更来自客户的信任。公司愿以自身丰富经验和出色设计理念，为广大企业的形象与产品的拓展创造更多的展示空间。



地址：北京市海淀区甘家口21号楼4007室

电话：010-68324711 88382789

E-mail: bwh@yhsbe.com

邮编：100037

传真：010-68332028

海安县大华光电有限责任公司

企业介绍

大华光电有限责任公司位于长江三角洲的苏中明珠——海安县。紧邻新长铁路海安站、204、328国道、沿海高速，交汇贯通，交通便利、环境优美，是由机械、模具、钣金、塑料、电子、电器组成的电梯配套件企业。

企业为电梯行业专一配套的产品有：各种类型的按钮（M型、D型见长）、灯件、蜂鸣器、微动开关、井道开关、钥匙开关、UKS开关、UKT开关、显示板电子元件、门滑轮、门绳轮、牵引绳、滑块、操纵盘、层站显示、召唤盒及各类显示器。这些产品引用国内外先进技术，用料讲究，工艺先进，加工设备齐全，测试手段齐全。

“质量第一”是企业的发展之源，“不断创新”是企业的发展之策，“诚信经营”是企业的发展之本。热烈欢迎各位同仁惠顾、指导、合作，愿我们的精诚合作能助您更上一层楼，共创电梯事业更加美好的明天。

地址：海安县大公镇东首 邮编：226623
电话：0513-8755337 传真：0513-8759606

苏州恒达电子元件厂 苏州市恒达电梯电器有限公司



FB-9B, 280, 1042 风扇 圆形风扇 方形风扇



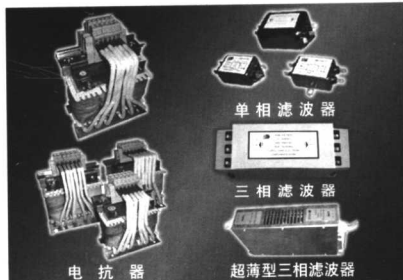
电子灭弧器



自动电阻

板型电阻片(箱)

铝壳电阻



单相滤波器

三相滤波器

超薄型三相滤波器

电抗器



应急照明电源

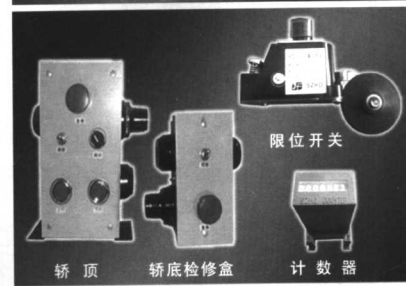
应急照明灯

对讲机

到站钟



相序保护继电器



限位开关

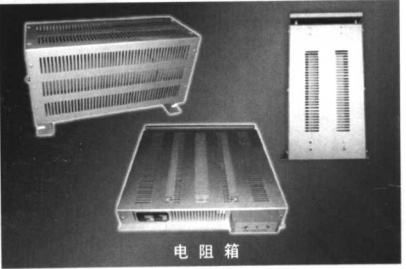
轿顶

轿底检修盒

计数器



扶梯加热器



电阻箱

地址：江苏省苏州市312国道2号桥花锦工业园1区内 邮编：215008
网址：www.szhard.com E-mail: szhard@szhard.com
联系人：高小姐

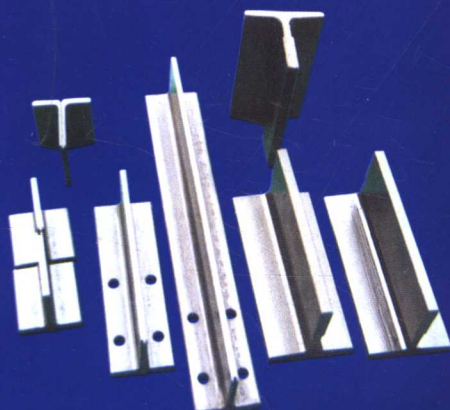
电话：0512-67213698 67213398-111 67797598 传真：0512-67213298
广东办事处：番禺区华南碧桂园映翠桃园6街106号
电话：020-88485106 84569090



山西榆次华益型钢实业有限公司



山西榆次华益型钢实业有限公司是国内冷拨电梯T型导轨生产企业，同时生产冷拨电梯T型导轨和热轧机加工导轨型钢的基地。本公司具有五十多年的生产历史，具有两条热轧机加工导轨型钢生产线，一条冷拨电梯T型导轨生产线，公司技术力量雄厚，设备工艺先进，检测手段完备，管理体系完善，并具备多种型钢及异型钢材的开发生产能力。

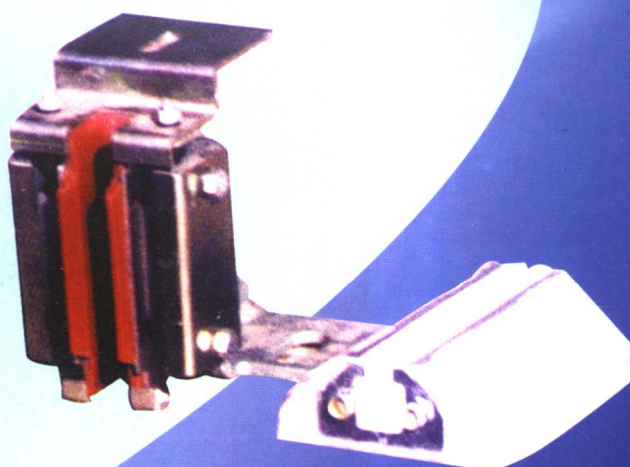
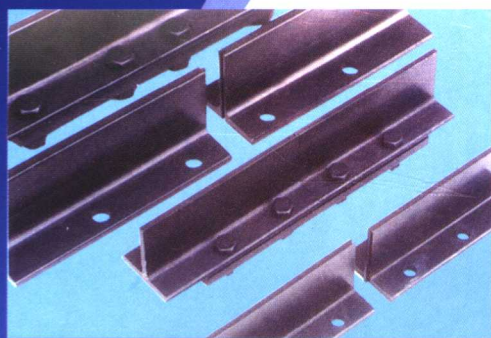


本公司开发的冷拨电梯T型导轨，填补了我国无冷变形导轨的空白，该产品采用冷拨加工工艺制造，具有优异的表面质量和良好的机械性能，是一种高技术含量、高强度、高表面硬度、强韧性的金属材料，能够显著提高导轨的使用寿命，增强其安全性、可靠性、平稳性，降低噪音和能耗。该产品的成功开发，使我国电梯导轨加工水平达到了国际同步，对我国电梯工业的发展起到了巨大的历史促进作用，具有十分重要的社会经济意义。目前生产有T50/A、T70—1/A、T89/A等品种，并于2000年被命名为“国家级新产品”。

本公司生产的热轧机加工导轨型钢，充分发挥了企业几十年从事轧钢行业设备及技术的优势，依托山西能源重化工基地，不仅有丰富优质的坯料来源，而且采用煤气发生炉加热技术，保证了坯料加热及轧制温度控制，在粗轧、精轧等全过程中产品质量得到了严格控制，从而保证了导轨质量。目前生产有T75/B、T78/B、T89/B等品种。

本公司除生产电梯导轨外，也可配套生产或提供导轨附件，如连接板、压板、导靴、螺栓等，还可生产各种型钢。产品质优价廉，品种齐全，已行销全国，部分产品远销欧洲、拉美及亚洲邻国。

本公司诚信守约、严守合同。公司董事长兼总经理郑集成携全体员工热忱欢迎您的光临，竭诚与您合作，广交天下贤士！



企业2002年以来主要荣誉：

- 1、ISO9001：2000质量体系认证企业
- 2、中国“讲诚信、守合同、重质量典范企业”
- 3、山西省“科技型企业”
- 4、山西省“重合同、守信用”单位

地址：山西晋中市榆次区东顺城街62号
电话：0354-2026126 2022041
传真：0354-2027741
邮编：030600
销售业务：马润生
网址：www.xgdt.com

目 录

第一章 电梯、自动扶梯、自动人行道术语	1
1 范围	1
2 电梯类型	1
3 一般术语	2
4 电梯零部件	4
5 控制方式	9
6 液压电梯	10
7 自动扶梯和自动人行道	11
第二章 电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸	24
第1部分: I、II、III类电梯	24
1 范围	24
2 引用标准	24
3 定义	24
4 电梯主参数	24
5 轿厢、井道、机房的型式与尺寸	24
6 轿厢有关规定	25
7 井道有关规定	25
8 候梯厅尺寸	25
9 机房有关规定	26
第2部分: IV类电梯	33
1 范围	33
2 引用标准	33
3 定义	33
4 电梯主参数	33
5 轿厢、井道、机房的型式与尺寸	33
第3部分: V类电梯	37
1 范围	37
2 定义	37
3 电梯主参数	37
4 轿厢和井道	37
第三章 电梯制造与安装安全规范	39
1 范围	39
2 引用标准	39
3 定义	40
4 单位和符号	41

5	电梯井道	41
6	机房和滑轮间	47
7	层门	50
8	轿厢与对重(或平衡重)	54
9	悬挂装置、补偿装置和超速保护装置	61
10	导轨、缓冲器和极限开关	65
11	轿厢与面对轿厢入口的井道壁,以及轿厢与对重(或平衡重)的间距	69
12	电梯驱动主机	70
13	电气安装与电气设备	73
14	电气故障的防护、控制、优先权	76
15	注意、标记及操作说明	82
16	检验、记录与维护	84
	附录	87
第四章	电梯用钢丝绳	148
1	结构、尺寸、外形和重量	148
2	技术要求	149
3	试验方法	151
4	检验规则	151
5	包装、标志和质量证明书	152
第五章	电梯技术条件	153
1	范围	153
2	引用标准	153
3	技术要求	153
4	可靠性	158
5	试验方法	159
6	检验规则	159
7	标志、包装、运输与贮存	160
	附录	162
第六章	电梯试验方法	163
1	范围	163
2	引用标准	163
3	电梯整机性能试验准备	163
4	样机安全装置检验	164
5	整机性能试验	165
6	部件试验	167
7	整机可靠性试验	168
8	试验结果的评定	169
	附录	170
第七章	电梯安装验收规范	180
1	主题内容与适用范围	180
2	引用标准	180
3	安装验收条件	180
4	检验项目及检验要求	181

5 验收规则	184
附录	188
第八章 交流电梯电动机通用技术条件	189
1 主题内容与适用范围	189
2 引用标准	189
3 型式、基本参数与尺寸	189
4 技术要求	190
5 检验规则	192
6 标志、包装	193
第九章 电梯曳引机	195
1 主题内容与适用范围	195
2 引用标准	195
3 术语	195
4 产品分类	195
5 技术要求	196
6 试验方法	198
7 检验规则	200
8 标志、包装、运输、贮存	202
第十章 自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范	203
0 引言	203
1 范围	204
2 引用标准	204
3 定义	205
4 参量符号	206
5 围板、相邻区域、金属结构和照明	207
6 机房	209
7 扶手带(见图 1 和图 2)	211
8 梯级、踏板、胶带和梳齿板	211
9 梯级、踏板或胶带的驱动	214
10 自动扶梯和自动人行道的倾斜角以及梯级、踏板或胶带的导向	214
11 梯级或踏板之间的间隙,梯级、踏板或胶带与围裙板之间的间隙	215
12 驱动主机	215
13 电气设备与安装	218
14 电气故障的防护、控制	220
15 标志、使用须知及信号	225
16 启用程序(检验与试验;登记;投入运行;维修和保养)	226
附录	234
第十一章 电梯维修规范	244
1 范围	244
2 引用标准	244
3 定义	244
4 一般要求	245
5 电梯井道	246

6	机房和滑轮间	247
7	层门	248
8	轿厢、称量装置和对重	249
9	悬挂装置、补偿装置、安全钳及限速器	251
10	导轨、缓冲器和极限开关	252
11	轿厢与电梯井道内表面之间及轿厢与对重之间的间距	253
12	电梯驱动主机	253
13	电气设备与电气安装	254
14	电气故障的防护、控制、优先权	255
15	注意事项及操作说明	256
16	记录	256
	附录	257
第十二章 电梯工程施工质量验收规范		265
1	总则	265
2	术语	265
3	基本规定	265
4	电力驱动的曳引式或强制式电梯安装工程质量验收	266
5	液压电梯安装工程质量验收	271
6	自动扶梯、自动人行道安装工程质量验收	275
7	分部(子分部)工程质量验收	277
	附录	278
第十三章 杂物电梯		286
1	范围	286
2	引用标准	286
3	定义	287
4	电梯井道	287
5	机房和机罩	289
6	层门	290
7	轿厢和对重	291
8	悬挂装置、安全钳装置和限速器	292
9	导轨、缓冲器和极限开关	294
10	电梯驱动主机	295
11	电气设备和电气安装	296
12	电气故障的防护、控制和优先权	299
13	注意事项及操作说明	301
14	检验、记录与维修	302
15	包装、运输与贮存	303
	附录	304
第十四章 电梯操作装置、信号及附件		308
1	主题内容与适用范围	308
2	引用标准	308
3	技术要求	308
4	带有自动门的单台电梯或两台电梯特殊要求	311

5 操作器件位置	311
6 标记	311
7 发亮装置	311
8 扶手	311
附录	312
第十五章 住宅电梯的配置和选择	315
1 主题内容与适用范围	315
2 引用标准	315
3 术语	315
4 一般规定	315
5 运行级别的选择	316
附录	317
第十六章 液压电梯	323
1 主题内容与适用范围	323
2 引用标准	323
3 型号	323
4 技术要求	323
5 试验方法	327
6 检验规则	330
7 安装验收	332
8 标志、包装、运输和贮存	333
附录	334
第十七章 电梯 T 型导轨	359
1 主题内容与适用范围	359
2 引用标准	359
3 符号与单位	359
4 型号与参数	362
5 技术要求	366
6 试验方法与检验规则	370
7 包装和储运	370
附录	371
第十八章 电梯 T 型导轨检验规则	373
1 主题内容与适用范围	373
2 引用标准	373
3 检验分类	373
4 试验方法	373
5 检验要求与判定规则	377
6 其他	379
第十九章 电梯对重用空心导轨	380
1 主题内容与适用范围	380
2 引用标准	380
3 术语、符号与单位	380
4 型号编制与参数	381

5 技术要求	384
6 试验方法	385
7 检测分类与判定规则	387
8 标志、包装、运输、贮存	389
第二十章 船用载货电梯	390
1 主题内容与适用范围	390
2 引用标准	390
3 术语	390
4 产品分类	390
5 技术要求	398
6 试验方法	400
7 检验规则	400
8 标志、包装、运输、贮存和保证期	400
第二十一章 电梯层门耐火试验方法	402
1 主题内容与适用范围	402
2 引用标准	402
3 试验设备	402
4 试验条件	403
5 试件要求	405
6 试验程序	405
7 测量与观察	406
8 耐火时间判定条件	406
9 试验报告	407
附录	408
第二十二章 电梯钢丝绳用钢丝	410
1 尺寸、外形	410
2 技术要求	410
3 试验方法	411
4 检验规则	411
5 包装、标志和质量证明书	412
第二十三章 自动扶梯梯级链、附件和链轮	413
1 范围	413
2 引用标准	413
3 链条	413
4 附件	417
5 链轮	418
第二十四章 自动扶梯橡胶扶手带	421
1 范围	421
2 规范性引用文件	421
3 产品分类	421
4 技术要求	422
5 试验方法	423
6 检验规则	424

7 标志,包装,运输和贮存	424
第二十五章 电梯工程施工工艺标准	425
一、曳引式电梯安装施工工艺标准	425
1 总 则	425
2 术语、符号	425
3 基本规定	426
4 施工准备	427
5 材料和质量要求	427
6 施工工艺	428
7 质量标准	478
8 成品保护	485
9 安全环保措施	487
二、液压式电梯安装施工工艺标准	510
1 总则	510
2 术语、符号	510
3 基本规定	511
4 施工准备	511
5 材料和质量要求	511
6 施工工艺	511
7 质量标准	521
8 成品保护	521
9 安全环保措施	521
三、自动扶梯、自动人行道安装施工工艺标准	523
1 总则	523
2 术语、符号	523
3 基本规定	523
4 施工准备	524
5 材料和质量要求	525
6 施工工艺	525
7 质量标准	545
8 成品保护	548
9 安全与环保	548
附录 1 建筑工程施工质量验收统一标准	561
附录 2 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆	584
附录 3 额定电压 450/750 V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆	600
附录 4 机械安全 防止上肢触及危险区的安全距离	645
附录 5 机械安全 防止下肢触及危险区的安全距离	653
附录 6 机械安全 避免人体各部位挤压的最小间距	657
附录 7 机械安全 风险评价的原则	661
附录 8 低压开关设备和控制设备	672
附录 9 低压系统内设备的绝缘配合	725

第一章 电梯、自动扶梯、自动人行道术语

1 范围

本标准规定了电梯、自动扶梯、自动人行道术语。

本标准适用于制定标准、编制技术文件、编写和翻译专业手册、教材及书刊。

2 电梯类型

2.1 电梯 lift; elevator

服务于规定楼层的固定式升降设备。它具有一个轿厢,运行在至少两列垂直的或倾斜角小于 15° 的刚性导轨之间。轿厢尺寸与结构型式便于乘客出入或装卸货物。

2.1.1 乘客电梯 passenger lift

为运送乘客而设计的电梯。

2.1.2 载货电梯 goods lift; freight lift

通常有人伴随,主要为运送货物而设计的电梯。

2.1.3 客货电梯 passenger-goods lift

以运送乘客为主,但也可运送货物的电梯。

2.1.4 病床电梯;医用电梯 bed lift

为运送病床(包括病人)及医疗设备而设计的电梯。

2.1.5 住宅电梯 residential lift

供住宅楼使用的电梯。

2.1.6 杂物电梯 dumbwaiter lift; service lift

服务于规定楼层的固定式升降设备。它具有一个轿厢,就其尺寸和结构型式而言,轿厢内不允许进入。轿厢运行在两列垂直的或倾斜角小于 15° 的刚性导轨之间。为满足不得进入的条件,轿厢尺寸不得超过:

a) 底板面积: 1.00m^2

b) 深度: 1.00m

c) 高度: 1.20m

但是,如果轿厢由几个永久的间隔组成,而每一个间隔都能满足上述要求,高度超过 1.20m 是允许的。

2.1.7 船用电梯 lift on ships

船舶上使用的电梯。

2.1.8 观光电梯 panoramic lift; observation lift

井道和轿厢壁至少有同一侧透明,乘客可观看轿厢外景物的电梯。

2.1.9 汽车电梯 motor vehicle lift; automobile lift

用作运送车辆而设计的电梯。

2.2 液压电梯 hydraulic lift

依靠液压驱动的电梯。

3 一般术语

3.1 平层准确度 leveling accuracy

轿厢到站停靠后,轿厢地坎上平面与层门地坎上平面之间垂直方向的偏差值。

3.2 电梯额定速度 rated speed of lift

电梯设计所规定的轿厢速度。

3.3 检修速度 inspection speed

电梯检修运行时的速度。

3.4 额定载重量 rated load; rated capacity

电梯设计所规定的轿厢内最大载荷。

3.5 电梯提升高度 travelling height of lift; lifting height of lift

从底层端站楼面至顶层端站楼面之间的垂直距离。

3.6 机房 machine room

安装一台或多台曳引机及其附属设备的专用房间。

3.6.1 机房高度 machine room height

机房地面至机房顶板之间的最小垂直距离。

3.6.2 机房宽度 machine room width

机房内沿平行于轿厢宽度方向的水平距离。

3.6.3 机房深度 machine room depth

机房内垂直于机房宽度的水平距离。

3.6.4 机房面积 machine room area

机房的宽度与深度乘积。

3.7 辅助机房;隔层;滑轮间 secondary machine room; secondary floor; pulley room

机房在井道的上方时,机房楼板与井道顶之间的房间。它有隔音的功能,也可安装滑轮、限速器和电气设备。

3.8 层站 landing

各楼层用于出入轿厢的地点。

3.9 层站入口 landing entrance

在井道壁上的开口部分,它构成从层站到轿厢之间的通道。

3.10 基站 main landing; main floor; home landing

轿厢无投入运行指令时停靠的层站。一般位于大厅或底层端站乘客最多的地方。

3.11 预定基站 predetermined landing

并联或群控控制的电梯轿厢无运行指令时,指定停靠待命运行的层站。

3.12 底层端站 bottom terminal landing

最低的轿厢停靠站。

3.13 顶层端站 top terminal landing

最高的轿厢停靠站。

3.14 层间距离 floor to floor distance; interfloor distance

两个相邻停靠层站层门地坎之间距离。

3.15 井道 well; shaft; hoistway