

全國服裝技術革命現場會議資料匯編

(一)

縫紉工具革新

輕工業部手工業局編

輕工業出版社

全國服裝技術革命現場會議資料彙編

(一)

縫紉工具革新

輕工業部手工業局編

輕工業出版社

1959年·北京

內 容 介 紹

這本小冊子，介紹了縫紉機提高轉速的改裝、各種樣板、壓脚、針板、滾條滾邊專用器具、整燙用具等 82 種革新工具。內容圖文并茂，對每件工具都簡明的介紹了它的用途、特點、結構，操作以及革新者。

適合廣大縫紉工作者學習參考。

全國服裝技術革命現場會議資料匯編

(一)

縫 紉 工 具 革 新

輕工業部手工業局編

輕工業出版社出版

(北京右安門內白雲路)

北京市書局出版並經北京市出版局登記第 039 號

輕工業出版社印刷印刷

新華書店發行

787×1092公厘 1/32・8^{1/2} 印張・1碼頁・53,000字

1959年2月第1版

1959年2月北京第1次印刷

印數：1—6,000 定價：(10)39.40元

統一書號：15042·539

目 录

前言.....	(7)
縫紉机加速媒介輪.....	(9)
縫紉机加速輪.....	(11)
电风扇改装电剪刀.....	(12)
縫紉机改装釘扣机.....	(13)
縫紉机改装塑料溶接机.....	(14)
脚踏塑胶溶接机.....	(15)

x x x

活动服装样板.....	(16)
裁剪角尺.....	(見插頁 1)
裁剪角尺弯尺.....	(見插頁 2)
衬衫領活动掀綫型板.....	(17)
裁剪摺布定位器.....	(18)
开滾条刀架.....	(19)
开袋口刀.....	(20)
胶鞋拉口布划型滾筒.....	(21)
嵌花操作样板.....	(22)
女装里袋牙子操作型板.....	(23)
长毛絨电剪毛刀.....	(24)

x x x

专业压脚.....	(25)
两用栏边压脚.....	(26)
打摺压脚.....	(27)

紵膝盖綢压脚	(28)
长毛絨分毛器	(29)
二道口(絲边)压脚	(30)
滾条切綫控制器	(31)
活动两用栏止口压脚	(32)
帆布拼縫压脚	(33)
邊条压脚	(34)
嵌綫压脚	(35)
蜈蚣边压脚	(36)
多用包縫压脚	(37)
扣边压脚	(38)
双卷边压脚	(39)
腿縫压脚	(40)
包縫压脚(一)	(40)
包縫压脚(二)	(41)
行棉花标尺(压脚)	(42)
船形行棉衣压脚	(43)
子口栏边压脚	(44)
三用栏边压脚	(45)
里包縫压脚	(45)
彈子栏边压脚	(46)
夹化学領衬加油压脚	(47)
护針压脚	(47)
卫生衫支口滾条压脚	(48)
悶縫操縱板	(50)
分縫針板	(51)

闊包縫栏边針板	(52)
袖口栏边針板	(53)
衬衫袖子拼角栏边針板	(54)
大衣切滾条針板	(54)
栏边針板	(55)

x x x

两面光滾条器	(56)
大衣下脚闊滾条夹边器	(57)
花边里边同时操縱器	(58)
滾条夹边栏板	(59)
正切底边板	(60)
正切底边器	(61)

x x x

裝小剪刀縫紉机	(62)
装刀压脚	(63)
割縫头刀压脚	(64)
手套縫机装切刀	(65)
梭装架刀	(66)

x x x

脚踏噴水器	(67)
鉛皮母样翻燙型板	(68)
熨斗防护罩	(69)
熨女装肩縫凳	(69)
煤汽熨斗	(70)

运动褲装寬紧帶轉盘·····	(71)
自动刷胶器·····	(72)
塗胶木框·····	(73)
脚踏倒綫車·····	(74)
牽帶盘·····	(75)
塑料熔接电烙鉄·····	(76)
指上鑽头·····	(77)
机搓鈕攀繩·····	(78)
翻馬王帶鈎子·····	(79)
切花边冲头·····	(79)
附錄：羅馬尼亞工具革新图六幅	
撩支口毛边·····	(80)
面光滾条器·····	(81)
双針机包縫器·····	(82)
切子口活动栏边·····	(82)
活动栏边·····	(83)
噴水器·····	(84)

前 言

在我国社会主义建設大跃进新形势下，棉花产量空前丰收，工业建設突飞猛进，人民生活有了很大地提高；特别是农村公社化之后，广大妇女摆脱了繁琐的家务劳动，投入了工农业生产。因此，人民的穿衣問題，如何以大生产来解决，以及工农需要的劳动服、工作服、手套、脚盖等各种防护用品的需要量亦大大增加，这就給服装业带来了新的繁重的任务。

为了适应新形势发展的需要，中央輕工业部手工业局于九月中旬召开了全国服装技术革命現場會議。會議檢查和总结了服装业一年来所取得的成績，同时也指出了今后服装业开展技术革命的方向和内容。服装业技术革命的方向是：根据党所指出的“小土群”的方針，土法先上馬，逐步机械化；其内容：積極改進現有設備，在改進現有設備中，应以加快縫紉机的轉速为主，并要动脑筋、想办法，将一切能够利用工具代替手工操作的工序，全部以工具代替，迅速作到車工快速化，鎖眼釘扣机械化，行棉多針化；繼續推广省料裁剪机翻旧改新技术；服装式样应该是在面向工农的前提下，按着节约用布，穿着舒适，式样美观的原則，設計与縫制各种便于劳动的服装。

全國服裝技術革命現場會議以後，許多省市也陸續召開了會議。為了更好地，更廣泛地交流經驗，我們將有關資料選編成冊，共分為三個部份：

（一）縫紉工具革新；（二）典型經驗介紹；（三）北京市服裝研究委員會設計的成批生產裁剪標準。現將它陸續印發出去，供各地服裝工作者參考。

輕工業部局業工手

1958. 12. 15.

縫紉机加速媒介輪 (图1、2)

效 用： 加快縫紉机速度。

构 造： 用生鉄車成不同直徑的同軸皮帶輪，中間用彈子軸裝于縫紉机的台板下，这样可以使縫紉机的速度加快一倍。

革新单位： 上海徐汇区51服装社

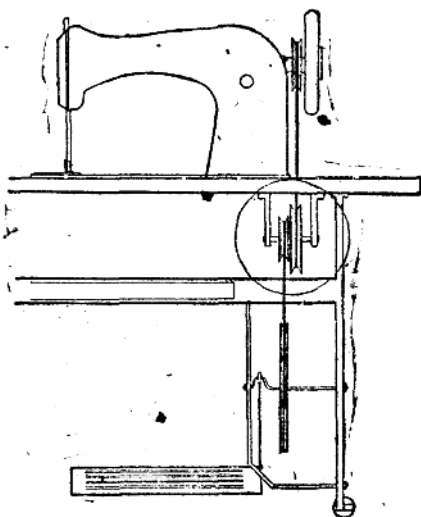


图 1

縫紉機加速輪 (圖3)

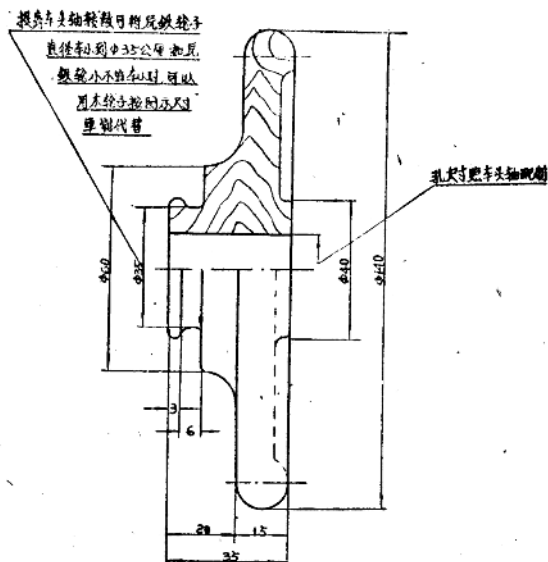


圖3 縫紉機加速輪

电風扇改装电剪刀 (图4)

用途： 裁衣片用。

特点： 利用原有小型电风扇头及27种或28种縫紉机馬臉相互配合改装电剪刀，能够裁剪60~80层。

结构： 电扇头固定在后面，再加把手柄及开关。底盘用4个暗輪。在馬臉前面装鋼片刀条，扣布压脚等。

革新单位： 河北省邯郸市服装生产合作社

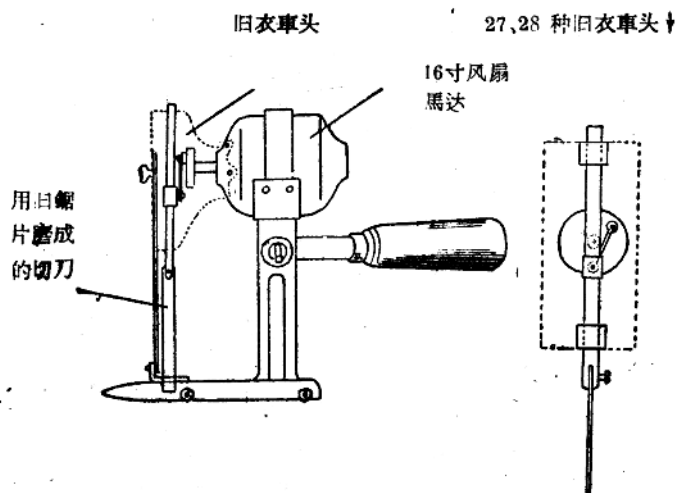


图 4 利用旧縫紉机头旧风扇馬达改装成功的电剪

縫紉机改裝釘扣机 (图5)

用 途： 經改裝后，可釘大中小鈕扣。

特 点： 該机原为皮件縫紉机，經改裝針板及压脚后，可以釘十字鈕扣，如中山装、雨衣、西褲、衬衫等。

結 构： 三只特制半圓形压鈕扣鑄准压脚。

革新者： 上海黃浦区服装合作社 張均堯

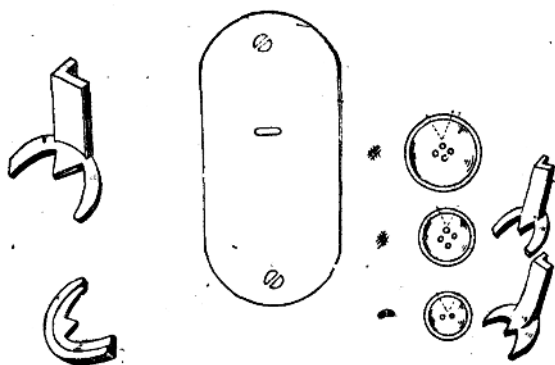


图 5 32—1縫紉机

縫紉机改裝塑料熔接机 (图6)

用 途： 胶合聚氯乙稀薄膜。

說 明： 用聚氯乙稀薄膜制造雨衣或毛巾袋，通常是用装配收音机用的烙铁熔接，这样操作速度不高，并且不够安全。用本机熔接薄膜象使用縫衣机縫棉布一样縫物能够自动前進，烙铁头装在車头上并且装有安全指示灯和控制开关，使用起来比較安全。

构 造： 利用旧縫紉机去掉車头上的針板，然后在車头上加装电烙铁利用抬压脚装置使烙铁能够上下升降，再把推布牙做成网形花紋，电源方面則另配升降开关加以控制。

革新者： 上海盛利童装厂 王建平等

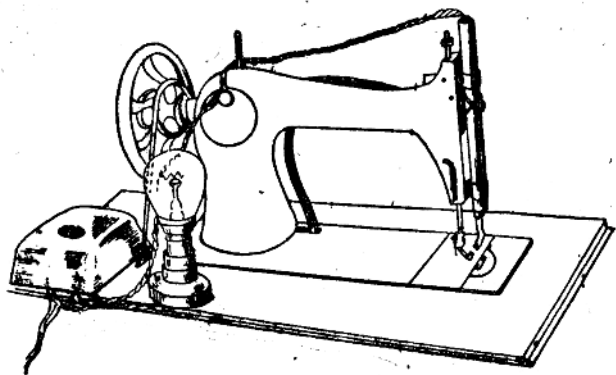


图 6

脚踏塑膠熔接机 (图 7)

用途：适用于塑料雨衣、毛巾袋、手提包等产品的熔接。

特点：脚踏塑膠熔接机。所熔接的塑料产品，提高产量一倍。而且熔接的縫子比烙鉄熔接的均匀。

结构装置：木架及操作板。都是用木料制成。（可按图仿制）其主要部分（也即是发电热部分）的构造。是用120w 电热芯子一只，夹合在一尺长，一寸半闊，一分厚的紫銅板上，使热能够經過銅板后来進行熔接。其次再用一只华通吊扇上的快慢开关，作为調节电热的高低，使电热能更好适地生应产上的需要。（注：电热的热度主要在隔板上。隔板下面的作台板上应装上一条千层紙（隔电热用）。

操作：根据热塑膠厚薄，校正电热需要（目前尚未有标准，只有在操作时試驗）。用脚踏下連接在电热隔板上上的踏板，电隔板接触塑膠即可熔接。

革新者：上海第一雨衣厂 刘华卿、沈包海

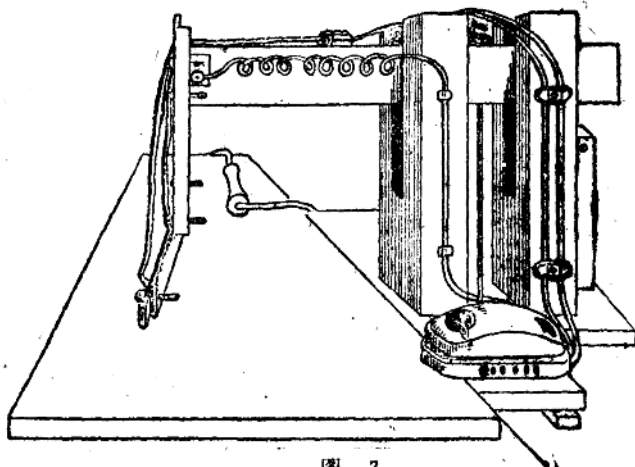


图 7

活动服装样板 (图8)

用途: 适合服装门市部的裁剪。

特点: 能够放大和缩小, 适用各种不同尺寸的划型。

构造: 用塑料或纸板制造。每块样板从七块至十块左右的小活动板, 用轨道和钉轴的关系相互钉合组成。利用滑轨使样板可以逐步移动, 成为一块可以大小收放的样板。

用法: 根据量得的尺寸, 校正样板尺寸, 然后用螺丝 (把需要裁的尺寸) 固定, 即可应用。

创造人: 上海市第四十服装生产合作社 沈兴发

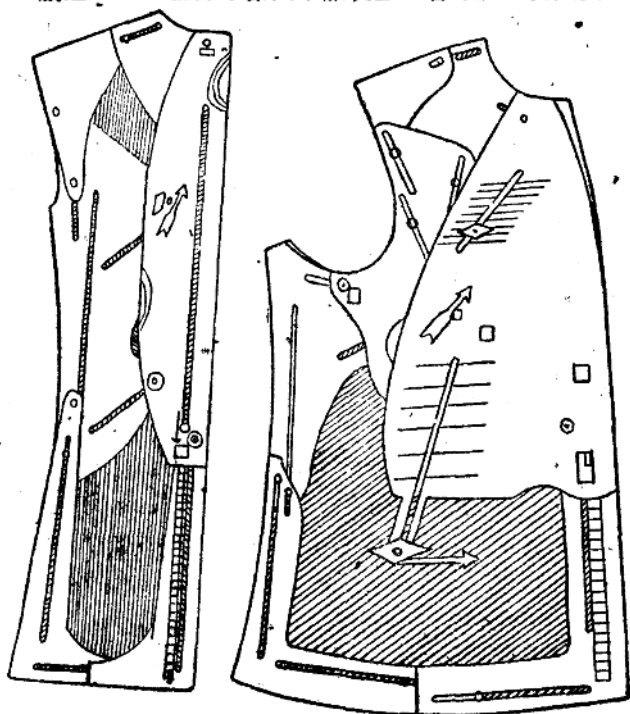


图 8