

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准、部 标 准 目 录

(机 械 工 业)

1 9 6 6

技 术 标 准 出 版 社

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准、部 标 准 目 录
(机械工业)

1 9 6 6

一机部机械科学研究院 合編
技 术 标 准 出 版 社

*

技术标准出版社出版 (北京安定門外小黃庄)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第114号)

天津市第一印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店經售

*

开本787×1092 1/25 印张 8 字数230,000

1966年12月第一版 1966年12月第一次印刷

印数 1—11,500 定价 (科六) 1.00元

*

統一书号: 15169 · 3-26

目 次

第一部分 现行标准分类目录	(1)
0 类 基础与一般	(3)
00組 图样、图形符号	(3)
001目 机械制图、液压、焊接符号	(3)
002目 电工图形符号	(4)
01組 标准数(包括几何、物理参数系列、空間位置)	(4)
011目 优先数系、标准尺寸	(4)
012目 管路的管径、压力、流量	(4)
013目 电气参数	(5)
014目 軌距、起重重量、跨度	(5)
015目 軸伸、軸高、空間位置	(5)
02組 精度等級	(5)
021目 表面光洁度	(5)
022目 公差与配合	(6)
023目 量規公差	(7)
03組 零件結構要素	(7)
031目 螺紋	(7)
032目 齿形	(8)
033目 角度、錐度	(9)
034目 倒角、倒圓、球面	(9)
035目 中心孔、槽形、刻綫	(9)
04組 环境条件、气候保护	(9)
041目 計量、測試环境条件	(9)
042目 湿热带环境条件	(9)
043目 保护层及器材选用	(10)
044目 防护試驗	(10)
05組 包装、儲运、安全規則	(10)
051目 标志	(10)
052目 包装、儲运的一般要求	(10)

06組	技術文件的管理規則	(11)
061目	標準的格式	(11)
062目	一般圖樣與技術文件	(11)
063目	電工產品圖樣與技術文件	(11)
1 類	一般機械零部件	(12)
11組	螺栓、螺母、螺釘	(12)
111目	一般規定和要求	(12)
112目	螺栓	(12)
113目	螺母	(14)
114目	螺釘	(15)
11:31	金屬切削機床用螺母、螺釘	(17)
11:50	重型機械用螺栓、螺母、螺釘	(17)
12組	銷、墊圈、擋圈、木螺釘、鉚釘	(18)
121目	銷	(18)
122目	墊圈	(18)
123目	擋圈、鎖圈	(19)
124目	木螺釘	(20)
125目	鉚釘	(20)
12:31	金屬切削機床用擋圈	(21)
12:50	重型機械用銷、墊圈、擋圈	(21)
13組	軸承	(21)
131目	滾動軸承的一般規定和要求	(21)
132目	向心球軸承	(22)
133目	滾子和滾針軸承	(22)
134目	推力球軸承和圓錐滾子軸承	(23)
135目	關節軸承	(24)
136目	滾動軸承的零件	(24)
13:31	金屬切削機床用軸承及軸用零件	(24)
13:50	重型機械用軸承	(25)
14組	傳動件	(26)
141目	齒輪和齒輪減速器	(26)
142目	花鍵	(26)

143目	联軸器	(26)
144目	鍵	(26)
14:31	金属切削机床用传动件	(27)
14:50	重型机械用传动件	(27)
15組	閥門和管件	(28)
151目	閥門	(28)
152目	管法兰、垫片、管接头	(29)
15:31	金属切削机床用管件	(30)
15:50	重型机械用管件	(32)
15:60	汽車用管件	(34)
16組	液压件、潤滑件、冷却件	(37)
161目	液压件	(37)
162目	一般潤滑件	(37)
16:31	金属切削机床用液压件、潤滑件、冷却件	(38)
16:50	重型机械用液压件、潤滑件	(40)
16:60	汽車用潤滑件	(42)
17組	其他件(标牌、彈簧、操作件、吊鉤等)	(42)
17:15	閥門用操作件	(42)
17:31	金属切削机床用其他件	(43)
17:50	重型机械用其他件	(44)
2 类	工艺装备	(45)
21組	刃具	(45)
211目	刃具紧固部分	(45)
212目	孔加工刃具	(45)
213目	銑刀	(46)
214目	螺紋刃具	(47)
215目	齒輪刃具	(47)
22組	磨料与磨具	(48)
221目	磨料	(48)
222目	磨具	(48)
23組	机床用夹具	(49)
231目	紧固零件	(49)

232目	压紧零件	(50)
233目	固定、支承零件	(50)
234目	定位零件	(51)
235目	衬套、钻套	(51)
236目	其他件	(52)
24組	冷冲压模具	(52)
241目	模架及典型組合	(52)
242目	模座、卸料板、固定板	(53)
243目	导柱、导套及定位零件	(54)
244目	工作部分	(55)
245目	模柄	(55)
246目	挡料装置	(55)
247目	侧压及顶料装置	(56)
248目	弹簧、螺钉	(57)
25組	鑄鍛焊工具	(57)
26組	通用量具	(57)
261目	块規、平晶、塞尺	(57)
262目	錐度、角度、半径量具	(58)
263目	鋼尺、卡尺	(58)
264目	千分尺	(58)
265目	千分表、比較仪	(58)
266目	卡規、量規	(59)
267目	螺紋量具、量針及量柱	(59)
268目	檢驗工具	(59)
27組	鉗工、装配用手工具	(59)
271目	扳手	(59)
272目	銼刀	(60)
273目	鉗子	(60)
27:31	机床附具	(60)
3 类	机械加工、設備、材料和工艺	(61)
31組	金属切削机床	(61)
311目	一般要求	(61)

312目	車床、鑽床、鏜床	(61)
313目	銑床、刨床、插床、拉床	(61)
314目	磨床	(62)
315目	齒輪機床	(62)
316目	機床附件(分度頭、卡盤、工作台)	(63)
317目	機床零部件	(63)
32組	鍛壓機械	(63)
321目	液壓機	(63)
322目	機械壓床及沖剪機	(64)
323目	鍛錘和摩擦壓力、鍛鍛機等	(64)
33組	鑄造機械	(64)
36組	鑄件	(65)
361目	鑄鐵及鑄鋼件	(65)
362目	造型材料	(65)
363目	爐料	(65)
364目	精密鑄造模料	(66)
36:50	重型機械用鑄件(包括黑色、有色及軸承合金)	(66)
37組	鍛壓件	(67)
371目	一般規定和要求	(67)
372目	各種鍛件的余量及公差	(67)
37:47	化工、石油設備用鍛件	(68)
37:50	重型機械用鍛件	(68)
38組	焊條、焊劑及焊接件	(69)
39組	工藝和包裝技術要求	(69)
39:50	重型機械一般工藝、包裝技術要求	(69)
4 類	通用機械及化工、石油設備	(70)
41組	泵	(70)
42組	風機	(70)
421目	通風機	(70)
422目	鼓風機	(71)
43組	氣體壓縮機	(71)
431目	空氣壓縮機	(71)

432目	制冷压缩机	(71)
44組	制冷設備	(72)
45組	离心机、压滤机、过滤机	(73)
451目	离心机	(73)
452目	压滤机、过滤机	(74)
46組	橡胶、塑料机械	(74)
47組	化工、石油設備	(74)
471目	压力容器	(74)
472目	热交换器	(74)
473目	化工、石油設備零部件 (包括容器、封头、底盖、法兰、 人孔、手孔、視鏡、液面計等)	(75)

5 类 重型机械 (矿山、冶炼、工程机械及起重 运输設備)

51組	矿山机械	(78)
511目	钻探、挖掘机械	(78)
512目	捲揚机、絞車	(78)
513目	破碎、粉磨机械	(78)
514目	选矿設備	(79)
53組	工程机械	(79)
54組	起重机械	(80)
541目	桥式起重机、斗式起重机	(80)
542目	单双梁起重机	(80)
543目	葫芦、猫头小車	(81)
544目	启閉机、千斤頂	(81)
545目	电梯	(81)
55組	連續輸送設備	(81)
56組	工矿車輛	(81)

6 类 汽車、摩托車

61組	汽車，整車及車身	(83)
611目	整車	(83)

612目	照明、信号装置、保险杠	(83)
613目	刮水器	(83)
62組	汽車底盘	(84)
621目	車架、鋼板彈簧	(84)
622目	变速、驅動及离合器	(84)
623目	轉向件	(85)
624目	制动件	(85)
63組	汽車发动机	(85)
631目	发动机	(85)
632目	汽化器、汽油泵	(86)
633目	散热器、滤清器	(86)
634目	汽缸、活塞、气門	(86)
635目	曲軸、連杆	(86)
636目	发动机用紧固件、齒輪、軸瓦	(87)
64組	摩托車	(87)
65組	車用电气設備	(88)
7 类	动力、电力及重工业用电气設備	(89)
71組	动力設備(鍋爐、汽輪机、水輪机)	(89)
72組	发电机、电动机	(89)
721目	一般規定和要求	(89)
722目	发电机	(90)
723目	三相异步电动机	(90)
724目	同步电机、扩大机	(91)
725目	直流电机	(91)
726目	电机的計算	(92)
727目	电机的制造工艺	(92)
73組	配电設備(控制站、配电屏、开关柜、开关板)	(93)
74組	变电設備	(94)
741目	变压器	(94)
742目	互感器、电抗器	(94)
743目	电容器	(94)

744目	調压器、变流器	(95)
745目	制造工艺	(95)
75組	高压电器	(95)
751目	一般規定和要求	(95)
752目	断路器、隔离开关、熔断器	(95)
76組	低压电器、继电器	(96)
761目	一般規定和要求	(96)
762目	起动器、变阻器	(96)
763目	自动及轉換开关	(96)
764目	熔断器、接触器、控制器	(97)
765目	控制继电器、电磁铁	(97)
766目	保护继电器、信号继电器	(98)
767目	制造工艺	(98)
77組	电焊設備和工业电炉	(99)
771目	电焊設備	(99)
772目	工业电炉	(100)
78組	电机車及牵引电机、电器	(100)
8 类	电工器材和一般电工器具	(101)
81組	电綫、电纜	(101)
811目	一般規定和要求	(101)
812目	单綫	(101)
813目	电磁綫	(102)
814目	橡塑綫和电力电纜	(102)
815目	汽車、拖拉机、船舶及飞机用电綫电纜	(103)
816目	控制、信号及电话电纜	(103)
82組	絕緣材料	(103)
821目	一般規定和要求	(103)
822目	絕緣漆、树脂、胶	(104)
823目	云母制品	(105)
824目	絕緣浸漬纖維、层压制品及压塑料	(107)
83組	电瓷制品和避雷器	(108)

831目	一般规定和要求	(108)
832目	套管、夹板	(108)
833目	绝缘子	(108)
834目	避雷器	(109)
84组	电工合金	(109)
85组	电炭制品	(109)
86组	防霉剂	(110)
87组	蓄电池	(110)
88组	电动工具	(110)
89组	日用电器(包括电热工具、电扇、照明开关、插头等).....	(110)
9 类	仪器仪表	(112)
91组	电工仪表、仪器	(112)
911目	电工仪表	(112)
912目	电工仪器	(112)
913目	电表零件	(112)
92组	工业自动化仪表.....	(113)
921目	一般规定和要求	(113)
922目	温度仪表	(113)
923目	流量仪表	(113)
924目	压力检测仪表	(114)
925目	差压及物位仪表	(114)
926目	显示仪表	(114)
927目	调节器与执行机构	(114)
928目	元件与其他	(115)
93组	成分分析和实验室仪器	(115)
931目	成分分析仪器	(115)
932目	实验室用天平	(116)
94组	光学仪器	(116)
941目	计量仪器	(116)
942目	显微镜	(117)
943目	测繪仪器	(117)

944目	物理光学仪器	(118)
945目	光学零件	(118)
95組	照相机	(118)
96組	气象仪表与仪器	(119)
961目	气压表	(119)
962目	溫度和湿度表	(119)
963目	雨量計、日照計	(119)
964目	測风仪器	(119)
965目	自記钟、記錄用紙	(119)
97組	金属材料試驗設備	(120)
971目	一般要求	(120)
972目	硬度試驗設備	(120)
973目	拉、压、扭、弯及冲击試驗設備	(120)
98組	轉速表	(120)

第二部分 現行标准編号順序索引

G B	(121)
机	(123)
J B	(124)
J Z、J B / Z	(133)
T H	(133)
T H Z	(134)
G C	(134)
G D	(137)
G L	(137)
G R	(137)
G S	(138)
G Z	(138)
Z B	(138)
Z H	(140)
Z J	(140)
Z Q	(140)
Z X	(140)

Z Z	(141)
Y	(141)
汽	(141)
D	(142)
D Z	(143)
O D G	(144)
O D D	(145)
O A C	(145)

第三部分 作废和被代替的标准(147)

机	(148)
J B	(150)
J Z、J B / Z	(151)
T H	(153)
G C	(155)
G L	(161)
G R	(162)
Z B	(162)
Z H	(164)
Z J	(164)
Z Q	(164)
Z X	(166)
Z Z	(166)
重型机械专业标准 (第一~八册)	(167)
Y	(168)
Y Z	(170)
汽	(171)
D	(176)
O D G	(181)
O D D	(182)
O A C	(183)
G J	(184)

附录: 1 专业标准代号表.....	(185)
2 亚热带标准索引.....	(186)

現行标准分类目录

本目录的分类法与1964年拟訂的方案有所不同。后者包括一机部及其他各机械工业部門的专业类組，但是目前各部門采用的分类方法尚未統一，如按該方案分类，空号很多，并无必要。因此，这里只考虑了一机部归口的专业，可以說只是一种暫时的分类方法。

鑑于各人的观点或对分类的概念不尽相同，有时，同一标准既可认为属于甲类，也可认为属于乙类。为了避免由此产生的困难，本目录对部分标准除列入某一类組外，并在其他有关类組中加以注明。另外有一些标准，制訂时虽是从某一专业的要求出发的，但其对象（主要是零部件）具有通用性，故可供其他专业参考采用，将来并可进一步提高統一的程度。这些标准，在目录中列入相应的通用标准类，并用相关号“：”表示它的专业特性。例如，重型机械专业用的螺栓、螺母，列在“一般机械零件类”11組中，以11：50表示之。同时，在第5类（重型机械）中也作了注解。

出版說明

一、本目录包括截至1966年4月30日止批准发布和現行有效的一机部提出的国家标准和第一机械工业部部标准、指导性技术文件。

其他部門的标准，有許多也是一机部各专业所需要的，但各部門已經編印或正在編印标准目录，因此，除个别国家标准項目外，皆未列入本目录。

二、本目录分为三个部分：第一部分是現行标准的分类目录，讀者如需要查找某种标准，可根据标准的内容，按照目次查出分类号；第二部分是現行标准按編号順序排列的索引，如已知标准編号时，可从索引中查出該标准所在頁次；第三部分是已經作废的标准，从这部分目录中可了解标准的代替及作废情况。

三、为了便于区别标准和指导性技术文件，在第一部分各有关項目之后，标有“技指”二字，說明是指导性技术文件。这些指导性技术文件，包括原先已明确的（代号为JZ、JB/Z、THZ、DZ、OAC等），以及后来根据生产、使用实际情况由标准改为指导性技术文件的。

四、在編印本目录时，有些标准已将修訂完成，但因尚未批准发布，故未列入。当本目录出版时，这些标准可能已經批准发布，列入本目录的部分标准被其代替，希讀者注意。

五、由于時間仓促，又缺乏經驗，本目录一定存在不少缺点，讀者在使用本目录时，如发现錯誤或遺漏之处，請随时通知技术标准出版社編輯部，以便今后改正。

編 者

1966年5月

标准编号	标准名称	代替
------	------	----

0 类 基础与一般

00组 图样、图形符号

001目 机械制图、液压、焊接符号

G B 122—59	机械制图 图样幅面
G B 123—59	机械制图 比例
G B 124—59	机械制图 字体
G B 125—59	机械制图 字母代号
G B 126—59	机械制图 图线及其画法
G B 127—59	机械制图 剖面与剖视中的剖面线
G B 128—59	机械制图 视图、剖视、剖面及其画法
G B 129—59	机械制图 尺寸注法
G B 130—59	机械制图 偏差代号及其注法
G B 131—59	机械制图 表面光洁度和不涂层的代号及热处理、表面处理和涂层说明的注法
G B 132—59	机械制图 装配图上各组成部分的序号或代号的注法
G B 133—59	机械制图 螺纹画法及规定代号
G B 134—59	机械制图 齿轮啮合和链传动的画法
G B 135—59	机械制图 花键连接的画法
G B 136—59	机械制图 弹簧的画法
G B 137—59	机械制图 铆钉连接的画法及规定代号
G B 138—59	机械制图 机动示意图中的规定代号
G B 140—59	机械制图 输送液体与气体管路的规