

新式农具小叢書

十二片圓盤耙

王 沣、赵宁学编写



山东人民出版社

十二片圓盤紀

王 沁、趙宇寧編寫

*

山东人民出版社出版(济南纬9路勝利大街)

山东省書刊出版業營業許可證出001号

山东新华印刷厂印刷 新华书店山东分店

*

書號：1725

开本 787×1092 1/32·印張 1 1/16·字數

1996年12月第1版 1997年3月第2次印

印數：10,201—12,500

6313
W251

統一書號：T 16099 · 119

定 价： (5)0.90元

目 录

一 效能和規格.....	1
二 各个部分的構造和作用.....	2
圆盤組——耙架——調節機構——前導輪和運輸輪	
三 安裝方法.....	13
包裝——安裝——安裝時應注意的事項	
四 使用時的調整.....	17
耙地深淺的調整——牽引點的調整——中間齒的調整	
——刮土板的調整——擋架的調整——加重盤的調整	
五 耙地方法.....	21
順耙和橫耙——〔對角線〕耙法	
六 使用中容易發生的故障和克服辦法.....	23
七 保管、保養和使用中應注意的事項.....	26
附：主要另件表及圖例	

一 效能和規格

圓盤耙是一種整地用的大型新式農具。它的種類很多，目前咱省推廣的，是齊齊哈爾機械廠和遼寧農具廠製造的畜力十二片單列圓盤耙。它一次可以耙五尺四寸寬（一百八十分米），二寸到三寸三分深（六公分到十公分）。用兩頭到三頭驥子、馬或大牛拉着，一個人操作，每天（十小時）能把地五、六十畝。

這種耙的耙片刃口很快，切碎土塊和雜草的能力很強。用它耙耕過的熟地、荒地以及粘重多草的土地，都能達到耙碎坷垃、切斷雜草、疏松土壤的目的。但這種耙的耙片都向一面翻土，所以耙過的地面不太平整，耙後還需要釘齒耙（木耙或耢也行）再耙一下，使地面疏松平整，便於播種。另外，用圓盤耙灭茬保墒，效果也很好。根據咱省昌灘專區農場三年來的使用經驗，用這種圓盤耙耙谷茬，斜耙兩遍能把出百分之九十以上的谷楂；耙玉米茬、高粱茬，兩遍也能把出半數以上的楂子來。經過圓盤耙灭過茬的土地，不但能把地里的庄稼根、草根等切碎，耙出來，使表土松碎，減少土壤水分的蒸發；而且在用犁耕地時，還省勁，又能把耙碎了的庄稼根、雜草等翻到地里頭去，增加土壤里的有機質。同時，

因灭茬地表土松碎，耕过后，土壤下层不会有大坷垃和大的空隙。这样，就能使播下的种子，及时得到所需要的水分和养料，保证早期发育健壮。因而使用过这种圆盘耙的农民，都一致反映，圆盘耙真是当前农业生产上的一件好农具。

十二片单列圆盘耙的主要规格：耙长六尺九寸六分（二百三十公分）。耙宽五尺五寸五分（一百八十五公分）。耙高三尺七寸八分（一百二十六公分）。耙幅五尺四寸（一百八十公分）。耙重五百二十斤（二百六十公斤）。耙片十二片。耙片直径一尺二寸六分（四十二公分）。耙片厚度一寸二分六厘（四点二公分）。最适宜的速度每小时六里。座盘弹力负荷二百斤以上（一百公斤以上）。加重盘载重量，每盘一百五十斤（七十五公斤）。

二 各个部分的構造和作用

畜力十二片单列圆盘耙，是由圆盘组、耙架、调节机构、前导轮和运输轮等五部分组成的（参看图1）。

圆 盘 组

圆盘组，是直接耙地的部分，有相同的两组，都是由圆盘、方轴、间管、轴承、盘托、曲面垫铁、刮土板、加重盘等另件组成的（参看图1、2、3）。

圆盘，也叫耙片。耙地的工作，就是靠它在地里滚动来完成的。圆盘是用高级钢料制成的，形状和咱们用的瓷碟子

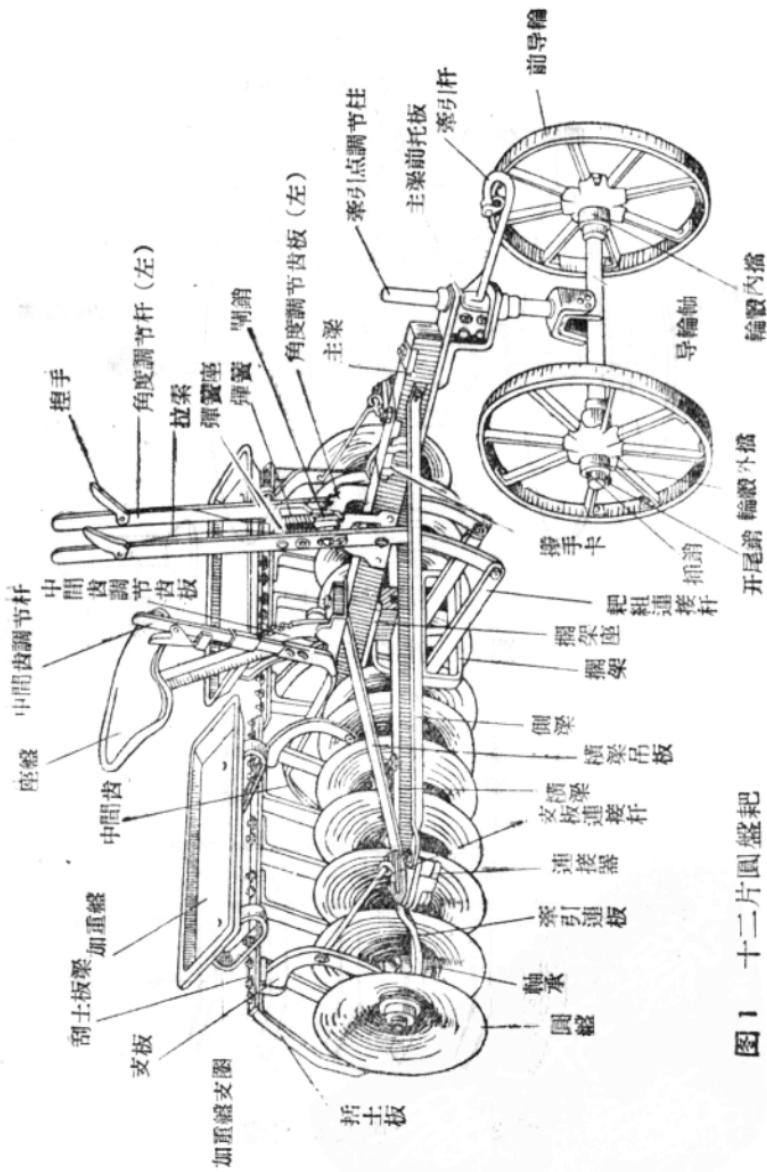


图 1 十二片圆盤耙

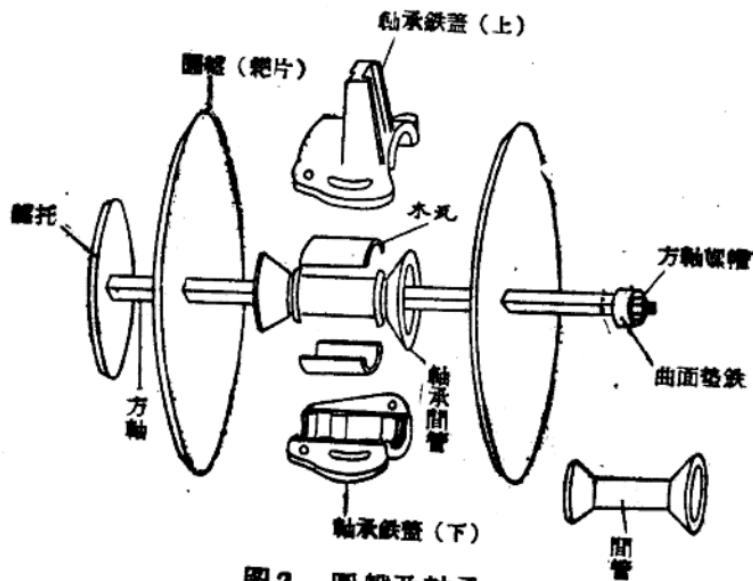


图2 圆盘及轴承

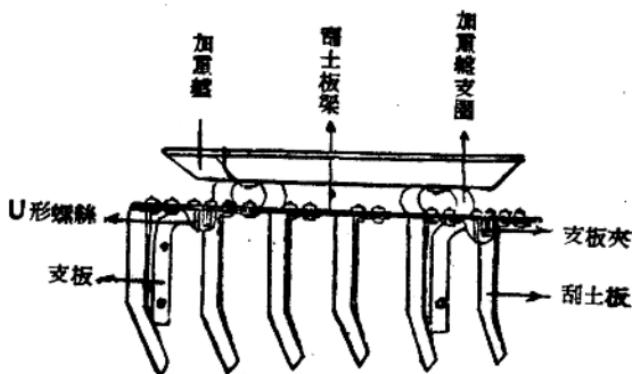


图3 刮土板及加重盤

(盤子)差不多，中部較厚，邊緣較薄。為了使圓盤入土容易，在它凸面的邊緣上，還磨有一圈很快的刃口。圓盤的中間有一個方眼，以便套在方軸上。每個圓盤組上有六片圓盤，全耙共十二片。圓盤的直徑和弯曲面的大小，對耙片入土的深度和碎土的能力有直接影響：直徑越大，入土越深；弯曲面越大，碎土力就越強。圓盤的直徑是一尺二寸六分（四十二公分），弯曲面的深度是一寸二分六厘（四點二公分）。

方軸，是一銅制的方形長軸，一頭較大，一頭帶有螺絲扣。盤托、圓盤、間管、軸承、曲面墊鐵、螺帽鎖片等都穿在它的上面。當把方軸帶螺絲扣的一頭用方軸螺帽擰緊以後，方軸上的各个零件便牢固的結成一體，一起隨方軸轉動。

間管，是用鑄鐵制成的，中有方孔，裝在方軸上，隔在兩個圓盤的中間。每個圓盤組上裝有五個間管。裝在兩個圓盤間的間管，兩頭有大小不同的兩個圓形曲面，大的一面和圓盤的凸面相接，小的一面和圓盤的凹面相接。當擰緊方軸外端的方軸螺帽後，它使每個圓盤都保持一定距離（四寸九分），並且不能單獨轉動。裝在圓盤組兩頭的兩個間管，在軸承里轉動，所以它的外面特別光滑，它上面有兩個圓形突起，便於安裝木瓦和軸承鐵蓋。在圓盤組中間的一個間管上，也鑄有兩個圓形突起，這是為了在運輸時，安裝運輸輪上的間管卡用的。在安裝圓盤組時，一定要注意每個間管的位置，不要裝錯。

軸承，每個圓盤組上有兩個，分別裝在圓盤組兩頭的間管上。所以，在圓盤組兩頭的間管，又叫「軸承間管」。軸承

圓管的上下包有兩片木質軸瓦（參看第二圖）。這種木瓦是用硬質木料（如榆木、柞木）用油煮过后做成的，不但效用好，而且價錢便宜，更換簡單。在木瓦的外面，裝有上下軸承鐵蓋，以防軸承里侵入尘土和漏失潤滑油。在軸承鐵蓋的外部有向上和向前的兩個突起部分：向上的是安裝支持刮土板和加重盤的支板；向前的用來和耙架相連，傳遞牲口的拉力。內外兩個軸承的軸承鐵蓋，形狀稍有不同：裝在內側軸承上的軸承鐵蓋，向前突起的部分較小，上面是一個圓眼，用螺絲和耙組連接杆固定在一起；裝在外側軸承上的軸承鐵蓋，向前突起的部分較大，上面是一個曲槽，用插銷和牽引連桿相連。另外，在每個軸承上，都還裝有一個加油杯，是隨時注入黃油，潤滑軸承用的。

盤托，用鑄鐵制成，中有方孔，裝在方軸較大的一端（就是圓盤組的內側）。方軸上的圓盤就是靠盤托托住的。同時，它還有防止兩個圓盤組內側的耙片互相磨擦的作用。

曲面墊鐵，用鑄鐵制成，安裝在兩個圓盤組的外端。把它帶有彎曲的一面靠緊耙片，另一面的淺槽里放上螺帽鎖片，擰緊方軸螺帽，方軸上所有的圓盤和圓管，就一起被曲面墊鐵壓緊了。

刮土板，用鋼板制成。它的上端用螺絲固定在刮土板梁上，下端磨有刃口，并偏向圓盤凹面內側的后方。每個耙片都裝有一只刮土板，用來刮掉圓盤凹面粘着的泥土，使耙片轉動靈活。刮土板和圓盤接觸的松緊程度，直接影響刮土板的刮土效能，因此，在使用時，應該特別注意刮土板安裝的

位置是否适当。

刮土板梁，是一扁長的鋼板，兩端用「U」形螺絲和支板夾固定在支板上面。它是專門用來安裝刮土板和加重盤的。為了便於調整刮土板和耙片的前后距離，刮土板梁在支板上面的位置，可以前後移動。

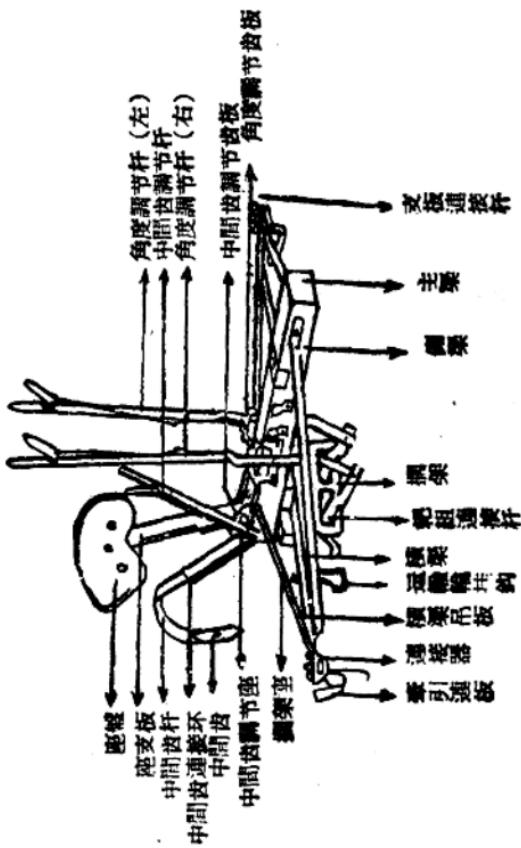
加重盤，是用薄鐵板壓成的長方形鐵盤子，裝在刮土板梁上面的加重盤支圈上。每個圓盤組上都有一个加重盤，是攜放加重的東西用的，如土袋、石塊等，以增加圓盤組的重量，使耙片入土加深。在加重盤和加重盤支圈相連接的地方，加重盤上有一個長眼，加重盤支圈上有前後兩個螺絲眼，都是為了工作時，根據需要，前後左右調整加重盤的位置用的。

耙架

耙架，是全耙的骨架，裝在圓盤組的前方，由主梁、橫梁、橫梁吊板、側梁（左、右兩個）、連接器（左、右兩個）、支板連接杆、耙組連接杆、牽引連板、主梁前托板、座位等另件組成（參看圖4）。

主梁，是用柞木製成的。它和橫梁、左、右側梁及橫梁吊板用螺絲連在一起，成為耙架的主體。它除擔負着耙體的全部拉力外，並把其他各部分固定在一定的位置。主梁的前端裝有主梁前托板，和前導輪部分的牽引杆相連，以傳送牲口的拉力。在它中部的兩側，釘有四個鐵片卡，是放鐵手用的。另外，角度調節器、中間齒調節器和圓盤組水平調整裝置，也都安裝在主梁上面。

图 4 耙架及调节机构



连接器，用铸铁制成，有左、右相同的两个，分别装在横梁的两端。横梁吊板、左右侧梁和牵引连板，就是用连接器和横梁连在一起的。它的上面还各装有一个支板连接杆，挡住圆盘组上的加重盘、刮土板等机构，不使前后倾侧。

耙组连接杆，是一扁铁长杆，后端用螺丝固定在圆盘组内侧的轴承铁盖上，前端与角度调节杆的下端相连。扳动角

度調節杆的上端，即能調節圓盤組和前進方向間的角度，決定耙地深度。

牽引連板，是使圓盤組外側和耙架外側相連接的一個零件。它的後端嵌入和圓盤組軸承鐵蓋鑄在一起的槽耳中，用一個豎銷把它們連結起來。槽耳上的銷眼做成弧形的長孔，這是為了避免當圓盤組角度調整大時圓盤組間可能發生的漏耙現象。

座位，是由座盤、座支板、輔助支板、座支架四個零件組成的，用螺絲固定在主梁的後端。農具手就坐在这上面，操作機器。

調節機構

調節機構，包括角度調節器、圓盤組水平調整裝置、中間齒調節器（參看圖4）。

角度調節器，由角度調節杆和角度調節齒板組成。角度調節器有兩個，分別裝在耙架主梁的左右兩邊，是專門用來控制圓盤組的角度，調節耙地深淺的。角度調節杆的下端和耙組連接杆相連，中部固定在主梁的側面。角度調節杆的上端有握手、拉索、彈簧座、彈簧和開銷。開銷受彈簧張力卡在角度調節齒板的缺刻里。當把角度調節杆向後搬動，使它上面的開銷卡在角度調節齒板上最後邊的一個缺刻里時，兩個圓盤組正好排列在一條直線上，圓盤旋轉面和行進方向重合，圓盤入土最淺，也無翻土作用；當角度調節杆向前推動時，圓盤組的內側即向後移動，圓盤的旋轉面與前進方向形

成一个锐角，并随着这个角度的渐渐加大，耙片入土和碎土的能力也逐步加强。当继续向前推动角度调节杆，使它上面的闸销卡，正好卡在角度调节齿板上最前边的一个缺刻里时，耙片刃面近乎和地面直着接触，是耙片入土和碎土能力最强的时候。

圆盘组水平调整装置，是使圆盘组两边的耙片入土深浅一致的装置，由装在主梁后端的搁架座和搁架组成。搁架的上部有两个长孔，用来调节它在搁架座上的位置。搁架下端是一个长方形的铁框，耙组连接杆的中部就穿在它里面。耙地时，如果圆盘组的内侧耙片比两侧耙片入土深，就可以向上移动搁架位置，利用搁架上的铁框抬起耙组连接杆，使圆盘组内侧耙片入土变浅。如果两侧耙片比内侧耙片入土深，可以向下移动搁架位置，使搁架上的铁框下压耙组连接杆，使圆盘组内侧耙片入土加深。这样就可以达到内外两侧耙片入土深浅一致的要求了。但在调节搁架的位置时，一定要注意使齿槽垫铁的齿槽和搁架上齿槽对好，拧紧固定螺栓，以免耙地时搁架向下松落。

中间齿用沉头螺栓固定在用弹簧钢制成的中间齿杆上，装在两个圆盘组内侧的中间。齿尖弯曲向下，用来耙透两个圆盘组中间耙不着的土地。中间齿的两端制有同样的齿尖，当一端磨损不能再用时，可以换上另一端的齿尖，继续使用。它的工作深度，是由中间齿调节器来控制的。中间齿调节器的构造和角度调节器相仿，包括中间齿调节杆、中间齿调节齿板和中间齿调节座三个零件。中间齿调节杆上装有握手、

拉索、彈簧座、彈簧和開銷。中間齒調節座用長插銷固定在座支架上，它的後端固定着中間齒杆，右側突起部分和中間齒調節杆的下端相連。向前推動中間齒調節杆時，中間齒調節座的後端就被抬高，中間齒隨着中間齒杆的逐漸升起，減淺了入土深度或離開地面。向後搬動中間齒調節杆時，中間齒調節座的後端就逐漸向下降低，中間齒入土隨着加深。使用時，應該使中間齒和兩邊耙片入土深度一樣。如果入土太深或太淺，就可向前或向後推動中間齒調節杆，等到中間齒入土深度合適時，把中間齒調節杆上的開銷，卡在它所對着的中間齒調節齒板上的缺刻里就行了。

前導輪和運輸輪

前導輪，由導輪（左、右兩個）、導輪軸、牽引點調節柱、牽引杆、輪轂內擋、輪轂外擋、插銷、開尾銷等另件組成（參看圖5）。它的主要作用，是支持和引導耙體按照一

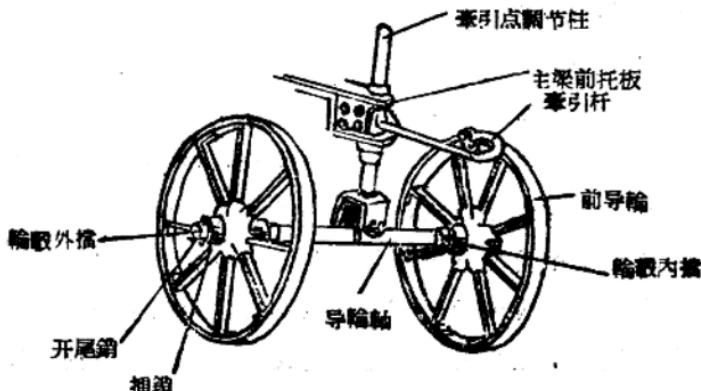


圖5 前導輪

定方向前进。前导轮能自由转动，转弯灵活，并可根据牲口的高矮和套绳的长短，来调节牵引点的位置。

运输轮，是在运输圆盘耙时用的。运输时，用运输轮架起两个圆盘组，不但可以减轻耙体的拉力，还能避免耙片和路面的损坏。耙地时，把它拆掉。运输轮有相同的两个，都是由运输轮、轮架和运输轮挂钩组成的（参看图6）。运输

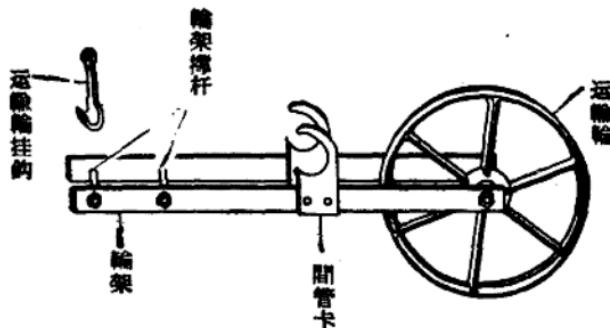


图6 运 輪

轮用运输轮轴固定在轮架的后端，在轮架里面转动。轮毂上有一油堵螺栓，拧下油堵螺栓，可以加入机油润滑轮轴。轮架由两个装有闸管卡的运输轮夹板和两个轮架撑杆组成，运输时就用它架起圆盘组。运输轮挂钩挂在横梁上的铁钩里，是支持和带动运输轮前进的一个重要零件。装运输轮的方法：首先把两个角度调节杆推向最后的位置，使它上面的闸销卡在角度调节齿板的最后一个缺刻里，使两个圆盘组排列在一条直线上。然后用手搬起运输轮，从圆盘组中间的闸管（管面铸有圆形突起的）后面穿入轮架，并用轮架上的闸管

卡卡好閘管。需注意讓有凹槽的运输輪夾板朝着耙片的凹面，不要裝錯。最后在前面用右手握住輪架前面的第一个撐杆，提起輪架，用左手推動运输輪挂鉤，使它鉤住輪架前面的第二个撐杆。这时，圓盤組就被运输輪架起，离开了地面（圓盤組离开地面的最大距离是三寸三分）。再按相同的方法把另一个运输輪裝好，就可以运输了。

摘下运输輪时，按安装相反的步骤进行就行。

三 安装方法

为了运输方便，各个制造农具的工厂，在发运圓盤耙时，多半把一些另件拆卸开，分别包装。由于各厂包装的方法不一样，所以安装的步骤也不同。现在介绍一下齐齐哈尔机械厂的圓盤耙包装的情形和安装步骤，供各地安装时参考。

包 裝

齐齐哈尔机械厂，是把十二片圓盤耙分作以下六部分来包装的：

- ①圓盤十二片，用草袋裝在一起，为一件。
- ②盤托两个、运输輪挂鉤两个、加油杯四个和附帶的工具（大小搬手各一个）及备件（軸承閘管两个、盤托一个、木瓦四片），用草袋裝在一起，为一件。
- ③两个方軸，上面都裝有：三个閘管、两个軸承（一个裝有耙組連接杆，一个裝有牽引連板）、一个曲面墊鐵，和一

个螺帽锁片，外端搏有方轴螺帽，用铁丝绑在一起，为一件。

④安装在一起的加重盘、刮土板和支板二件与座盘一个，用铁丝和草绳绑在一起，为一件。

⑤拆卸开的前导轮部分（包括：导轮两个，装有轮毂内外挡、插销、开尾销的导轮轴一个、牵引点调节柱一个、牵引杆一个）和角度调节杆两个、中间齿调节杆（与中间齿调节座、中间齿杆、中间齿装在一起）一个、座支架（与座支柱、辅助支柱装在一起）一个，用铁丝和草绳绑在装好的耙架上，为一件。

⑥运输轮两个，用铁丝绑在一起，为一件。

安 装

从供销合作社买到这样分开包装的圆盘耙后，首先要检查一下，有没有丢掉或损坏的另件。发现后，应该马上找供销合作社配好。然后再按照以下的步骤进行安装：

第一步，安装前导轮部分。安装这一部分时，首先把导轮轴的两头涂上一层黄油，再把轮毂内挡、导轮、轮毂外挡分别装在导轮轴的两边轴头上，用插销和开尾销固定好。然后用长插销把牵引点调节柱固定在导轮轴上。

第二步，把前导轮和耙架连接起来。办法是，先把牵引杆后面的直轴套放在主梁前托板里，上下对好轴孔；再从下穿入牵引点调节柱，并使牵引点调节柱上的顶丝孔，对好牵引杆直轴套上的顶丝；然后用扳手把顶丝拧紧。

第三步，分别装好两个圆盘组。装圆盘组的次序和方法：