

石灰烧粘土水泥的 生产与使用

于廷忠编写
山东人民出版社

石灰燒粘土水泥的 生产与使用

于 延 忠 编 写

*

山东人民出版社出版 (济南经 8 路胜利大街)

山东省書刊出版業營業許可證出001号

山东新华印刷厂印刷 新华书店山东分店发行

*

書号：2227

开本 787×1092 1/32·印张 1 1/4·字数 18千

1958年7月第1版 1958年7月第1次印刷

印数：1—20,000

统一書号： T 15099 · 19

定 价： (5) 0.11元

目 录

前 言	1
一、什么叫石灰烧粘土水泥.....	5
二、怎样制造石灰烧粘土水泥.....	7
(一) 制造程序.....	8
(二) 原料的选择.....	8
(三) 烧烧粘土.....	11
(四) 烧制石灰.....	14
(五) 烧粘土、石灰、石膏的碾磨与过筛.....	15
(六) 拌合与储存.....	18
(七) 质量的检验.....	20
(八) 生产中注意事项.....	25
三、石灰烧粘土水泥的使用.....	27
(一) 使用情况.....	27
(二) 使用范围.....	29
(三) 使用方法.....	31
(四) 使用中注意事项.....	35—40

前　　言

在党的“鼓足干勁、力爭上游、多快好省地建設社会主义”总路綫的光輝照耀下，当前我省与全国各地一样，正处在工业、农业和各方面建設事業高速度前进的高潮中。随着整个建設事業的飞跃发展，对水泥提出了迫切而又数量巨大的需要。因为水泥是一种重要的建築材料，不論建設工厂矿山、兴修农田水利、修筑医院学校和各个方面的建設工程，都是不能离开水泥的。所以，我們也称水泥是建筑工程的一种重要“粮食”。

我省一九五八年仅列入国家計劃的建設單位，即需要水泥达四十余万吨。这个数字还不包括广大农村兴修农田水利、建設乡社工业和其它方面建設所需要的水泥。如果将广大农村各項建設事業需要的水泥數字統計起来，其数量是大得惊人的。大家都知道，国家現有的水

泥工业生产能力是有限的，同时生产的水泥首先要保証重点建設事业的需要。在这种情况下，要求充分滿足地方建設事业对水泥的需要是不可能的。一九五八年国家分配給我省的水泥占列入国家計劃需要数的25%，尚差75%以及广大农村建設事业所需要的水泥都沒有供应来源。由于水泥供应的严重不足，以致影响到某些建設工程的进度，如延迟施工时间或停工待料等。因而解决水泥供应問題，已成为保証建設事业高速度前进和先进生产指标胜利实现的重要关键。省委和省人委为了切实解决这个問題，除了积极建設一批中、小型水泥厂以外，同时在全省范围内大力推广石灰烧粘土水泥的生产和使用，以解决广大农村各项建設事业对水泥的急需。

我省推广石灰烧粘土水泥是在中央建筑工业部的帮助下，于一九五八年三月份开始的。到五月底为止，据不完全的統計，全省經過訓練并且能夠掌握石灰烧粘土水泥生产和使用技术的人員，已有三千多人，达到各个县、市和一部分县的各个乡都有了学会制造这种水泥的

人員，这为全面推广、遍地开花培养了骨干力量；同时，已經生产石灰烧粘土水泥一万多吨，并使用到水庫、塘壩、水池、水井、廁所、漚糞池、沼氣池、猪圈……等工程上，經過施工后的检验，工程質量一般良好，各地都反映这种水泥“真管用”、“真解决問題”，說推广石灰烧粘土水泥是“旱中送水”。当前我省凡是已經生产和使用过石灰烧粘土水泥的地区，一致認為这种水泥有这样一些优点：第一，制造石灰烧粘土水泥的主要原料——粘土和石灰，广大农村到处都有，真是取之不尽、用之不竭，各地都可以生产。它完全符合“就地取材、就地制造、就地銷售”的原則，并与乡、社工业的发展紧密的結合起来。第二，生产簡便，不需要多大投資，因陋就簡的利用农村現有砖瓦窑和石碾等設備就可以生产。第三，投資少，成本低。每吨石灰烧粘土水泥比普通矽酸盐水泥的价格便宜三、四倍，与当地石灰的价格差不多。第四，石灰烧粘土水泥的水硬性好，在水里会愈浸愈硬，能变得象石头一样的坚固，对工程質量有保証。另外，更重要的是

它的生产面广、产量大、能及时保証各项建設事業对水泥的需要，有力的支援工农业生产的飞跃发展，符合多快好省地建設社会主义的总路線。

为了迅速、全面推广石灰烧粘土水泥，使人人都能掌握它的生产与使用技术，不断的提高水泥的質量，保証建設事业的飞跃发展，茲根据我省与兄弟省生产和使用石灰烧粘土水泥已有的經驗，写成了这本通俗的小册子，供全省广大农业社社員、手工业社社員和施工人員参考。

由于个人水平的限制，書中錯誤之处在所难免，望同志們批評指正。

一、什么叫石灰烧粘土水泥

为了說清楚什么叫石灰烧粘土水泥，还是先講一下什么是石灰？什么叫水泥？

我們一談起修造房屋，就会想到要用石灰（也有的叫白灰）。比如說：砌砖石、抹牆皮、打地面等，都少不了石灰。那么石灰究竟有那些好处呢？石灰有胶凝性，在砌砖石的时候就用它来把砖石一块一块的粘結在一起，成为一个坚固的整体。这是什么道理？原来石灰除了有粘結性以外，在空气中还会逐渐吸收二氧化碳，变硬。这叫做气硬性。但是石灰有一个最大的缺点，就是怕水浸泡。如果将石灰用在地下或常浸水的地方，胶凝性就会很快的失去，就不会变硬，以至很快的就会松散，不再有粘結能力，使工程破坏。如象在修筑水庫堤壩的时候，假若拿石灰来粘縫口，誰都知道一定会漏水的。因此說，石灰有它的优点，建筑中

少不了它，但它也存有上面說的那些弱点。人們經過長期研究和試制的結果，終於制成了一类有石灰优点却无石灰弱点的东西。它在水中能夠凝結硬化，并且能在若干年内繼續变硬。这就是我們所談的水泥。

水泥，我省不少地方叫“洋灰”。水泥的种类很多，如普通矽酸盐水泥、矿渣硫酸盐水泥、高鋁水泥……。解放后，我国已能生产十多种以上水泥。石灰烧粘土水泥就是其中的一种。

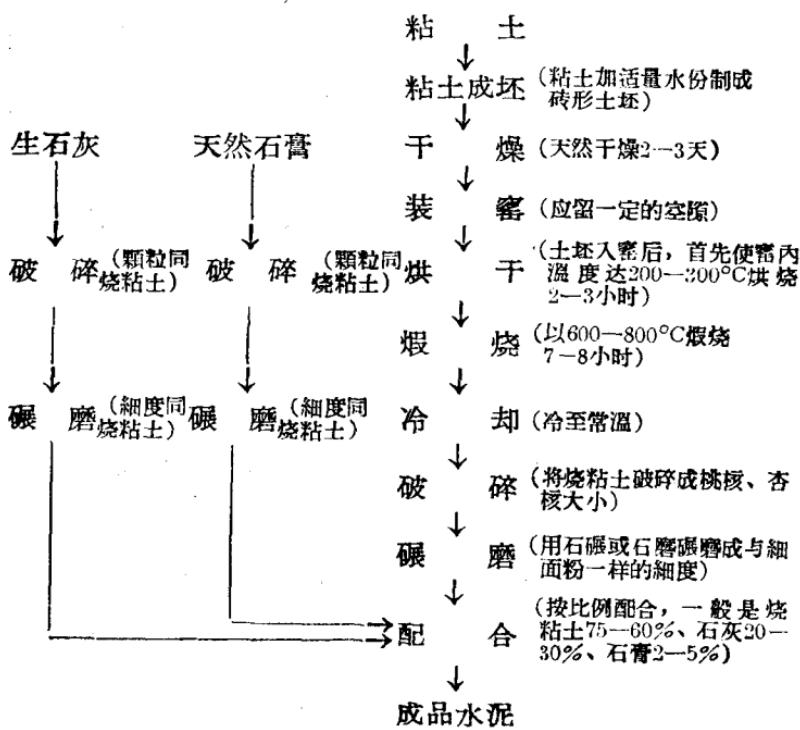
石灰烧粘土水泥是以生石灰和烧粘土为主要原料。为了調节它的凝結時間和提高这种水泥的強度，还要加入一定数量的石膏。石灰烧粘土水泥屬於无熟料水泥的范畴。因为它沒有在高溫之下煅燒的熟料。制造石灰烧粘土水泥，是将粘土成坯在摄氏600—800度間煅燒。煅燒后变成烧粘土，再与生石灰和天然石膏分別粉碎（或混合粉碎）成为細粉，經過均匀拌合，就成为石灰烧粘土水泥。在这种水泥中，石灰的成分約占20%—30%，主要成分是烧粘土，并有一部分石膏。石灰烧粘土水泥加水以后，能夠生

成具有水硬性的矽酸鈣和鋁酸鈣的水化物。这种矿物具有一定的强度和抗水性能。因此，将这种水泥用在水中和地下工程，它会愈浸愈硬，对工程质量有保证。但这是不是说，石灰烧粘土水泥只能用于水中和地下工程，不能用在地面上经常与空气接触的工程呢？当然不是的。对于石灰烧粘土水泥的使用范围，待后面再作详细的叙述，这里就不再多谈了。

二、怎样制造石灰烧粘土水泥

制造石灰烧粘土水泥的方法，比制造普通矽酸盐水泥的方法简单的多。凡是曾经烧过砖瓦、石灰的人，只要经过三、五天的学习，就可以基本上掌握制造石灰烧粘土水泥的技术。因为煅烧粘土和烧制石灰都比较容易。煅烧粘土的温度比平常烧砖瓦的温度低，只要掌握在摄氏600—800度就行了。为了使大家系统了解制造石灰烧粘土水泥的过程和应注意的事项，下面分别来讲：

(一) 制造程序



(二) 原料的选择

1. 粘土：粘土的好坏决定于水泥质量的高低。因而要想制造质量好的石灰烧粘土水泥，必须选择合乎要求的粘土。从我省各地的粘土情况看，凡是农村所说的黄土、胶泥、陶土、瓷土等，都可以制造石灰烧粘土水泥。根据各

地經驗，選擇粘土時要掌握四個標準：①含砂少，顆粒細，粘性大。②石灰吸收值高。③含氧化鋁高（或高嶺土、鋁矾土等）。④腐植質少。特別是瓷土、陶土（含氧化鋁高）、紅粘土（含氧化鐵高）、耐火土等，都能夠生產出質量較高的石灰燒粘土水泥來。我省瓷土、陶土、耐火土、紅粘土不難找到，製造二百號以上的石灰燒粘土水泥完全可能，甚至還能達到更高的標號。選擇粘土時不需要經過化驗分析，一般掌握粘性大、含砂少、顆粒細的標準就可以了。一般說來，能用來制磚瓦的粘土，就可以用來作石灰燒粘土水泥的原料。

測定粘土的含砂量和粘性大小的簡單方法，是用兩手指搓擦，或用搓泥條法。比較準確的是“顆粒沉降法”，就是把一定數量的粘土放入罐內，加水攪合，浮出粘土，沉下砂粒。這樣經過多次攪合沉淀，就可以看出粘土的含沙量是多還是少。最好的粘土含砂量應在10%以下。

石灰吸收值，是表示燒粘土吸收石灰（氧化鈣）值強弱的指標。測定方法比較複雜，一

般可采用較簡單的“膨胀法”測定，即將兩種同等數量的燒粘土分別放入同等數量的飽和石灰水內，待數天後，對比它的體積膨脹大小。膨脹大的，就表示燒粘土吸收石灰值強。

2.石灰：石灰在石灰燒粘土水泥中使用的多了會影響水泥體積的安定性。生產時採用生石灰和消石灰都可以，但最好選用含雜質少而又燒的透，並且是新鮮的、見水就能全部松散的生石灰。這對提高水泥強度和硬化速度大有好處。存放時間過久，並已變質的石灰，不能用來製造石灰燒粘土水泥。

要知道石灰質量的優劣，可在使用時取樣消化一下，消化速度快的，就是好石灰。

3.石膏：石膏在石灰燒粘土水泥中的作用是調節凝結速度，加快硬化過程，提高水泥強度和抗大氣性的能力。生產石灰燒粘土水泥，一般採用天然石膏（即二水石膏）為好；用燒石膏（半水石膏）也可以。選擇石膏時，應注意選含雜質量小的。我省萊蕪、新泰、莒縣等地出產的石膏，顏色雖暗一些，但可以採用，只不過當前生產數量少，還不能充分

供应。因而，各地应积极发掘石膏资源，大力开采，以求自给并支援兄弟省。

(三) 煅烧粘土

选定使用的粘土后，应除去复盖层（表面部分），进行掘挖。将掘出来的粘土加适量的水搅拌，用砖模制成土坯。制坯时不要用砂子刷模，以免增加烧粘土的含砂量，可用煤灰或窑顶上的干土代替砂子。制坯时对规格的要求，可以放宽一些，不象制砖那么严格。土坯制成功后，经过2—3天的天然干燥，就可以装窑煅烧。我省烧粘土所用的窑，都是利用广大农村现有的砖瓦窑。这种马蹄形的砖瓦窑，我省各地差不多都有。它的容量很大（一般装2—3万块土坯，大型的在五万块以上），耗煤量较低（每斤煤烧制14—16斤土坯）。

烧粘土的关键问题，是掌握烧成温度的适中。据各地经验，煅烧粘土的温度应严格控制在摄氏600—800度之间，温度高了或低了对水泥质量都有影响。没有测温器怎么能知道温度的高低呢？简单的办法就是用眼睛来测定。凡

是烧过砖瓦、石灰的老师傅，对着火的溫度都有丰富的經驗，他們用眼睛察看窑里火光的顏色，就可以断定溫度的高低。平常烧砖瓦，煅燒溫度一般在摄氏900—1,000度，对粘土的煅燒溫度不需要这么高，即烧到砖瓦七、八成的大候就行了。煅燒粘土的溫度虽低，但要保証烧匀烧透。我們知道，任何东西在高溫中，不同的溫度有不同的顏色。烧粘土随着溫度的升高，其顏色变化是：开始发光为500度（摄氏溫度，下同），深紅色为600度，赤热为700度，櫻桃紅光开始为800度，櫻桃色1,000度。

下面介紹一下烧粘土的过程：

1.装窑：煅燒粘土是利用的砖瓦窑，因而装窑的方法也与烧砖瓦一样；但应掌握上密下稀、前密后稀的原則，以达到火力均匀。

2.烘烧：装窑点火后，应使溫度慢慢的上升，使土坯中的游离水分逐渐蒸发。此时千万不要用大火猛攻，致使水分急剧蒸发，土坯崩裂，造成坍窑压火的危险。烘烧阶段的现象是，窑頂潮气甚大，把手放在窑頂上可以感

觉到潮气。到排潮完毕时，白色的水气逐渐消失，夜間可見綠色的火苗。这个时候，溫度約在攝氏200—300度。

3. 大火猛攻：这个阶段的特征是溫度急剧上升，火力非常旺盛，窑頂可开始封閉，只留几个气孔。这时加煤量要少，次数要勤，直到窑頂气孔旁边砖坯上的黑烟层开始退脱，由紅轉白时为止。这时的溫度約在攝氏400度以上。

4. 平火：这阶段的目的是达到窑頂火力均匀。这时，溫度由攝氏400度升至600度以上，可采取先后关閉气孔的方法調整火力，尽量使窑頂各处火力均匀一致（見气孔附近的砖坯上出現白霜即封閉气孔，待窑頂气孔全部封閉后，平火阶段即告結束）。

5. 降火：这阶段的目的是改变气流方向，逐步由上而下地提高窑底溫度，以达到窑内上下、前后的溫度逐渐一致。当窑溫升到攝氏700—800度左右时，从观火孔望“砖腿”，可見砖坯从上到下的呈現櫻桃紅光开始。这时从观火孔看砖腿，就能发现：前三分之一的砖坯較为明显、清晰；中間三分之一顏色較暗，隐约可

見砖坯。这时全窑溫度，即可达到要求（如在夜間，还可以看到烟道底有亮光），可以开始保溫阶段。

6. 保溫：这一阶段的目的是在窑内溫度达到攝氏600—800度后，繼續保持煅烧4小时（原則上应使砖坯烧匀烧透），以便使粘土内高岭土成分充分分解为无水偏高岭土而产生足夠的活性物質，以提高水泥質量。此时切忌升高溫度，否则会降低粘土的活性。

7. 封窑：保溫后，即可进入封窑阶段，其目的在于利用砖坯余热形成剧烈的幅射和传导作用，以达全窑溫度尽量一致。封窑时需將爐門等通风口全部密閉，以免余热散失。封窑时间約需7—10小时。

8. 出坯：封窑完毕后，即可开窑准备出坯。因为烧粘土不怕产生裂紋的現象，开窑时可以采取大揭盖的办法，加速散热。到土坯溫度降至攝氏40度左右时，即可出窑。

(四) 烧制石灰

石灰是用石灰石（含有大量的碳酸鈣）經