

鐵路航空勘察技术汇編

(9)

精密立体制图仪的 安装和测图

铁路专业設計院航空勘察处編

人民鐵道出版社

目 录

一、概 述.....	1
二、仪器安装的准备工作.....	2
三、仪器安装的作业过程.....	3
四、仪器的檢校.....	17
五、空中三角測量.....	37
六、編制地形平面图.....	61
七、光束改变时的作业法.....	63

一、概 述

仪器的构造原理

精密立体测图仪是一种高精度的、自动的、全能双象测图仪器。它的基本原理是基于摄影过程中的几何反轉性。地面上在摄影时发出的光束进入摄影机而构成底片，再用相应的投影器把底片影像反轉投影到空间。假如两个投影器的位置恢复到和在摄影时航摄仪的位置一样，则两张象片上所有同名地物的象点所发射出的射线就会成对的互相在空间交会，这些交会点的总合就建立起一个空间几何模型。这个空间几何模型依据已知的控制点进行绝对定向之后，则可利用光线上插入的可以在空间看出的光点测标与空间几何模型相接触时进行立体测量。利用具有平行四边形的空间交会法的辅助装置

可以将一系列連續象片构成互相連接的模型和把象点坐标轉化成空间坐标。因此可以用来进行空中三角测量和編制地形图。

仪器的构造

根据上述的基本原理，仪器（见图1）由下列主要部分組成：

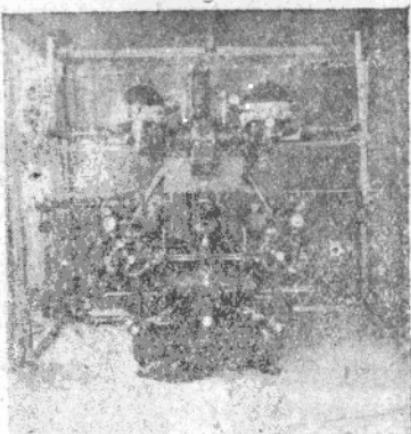


图 1

1. 投影系統，由投影器、前附鏡系統（由射象鏡和蔡司平行四邊形照明設備）組成。
2. 空間十字導軌系統，用來使測標對投影系統進行相對移動的。
3. 觀測系統。
4. 繪圖系統。

仪器的性能

应用本仪器可以作高精度的空中三角测量和利用机械传动編制大、中比例尺的地形图。特別是用来作鐵道站場、樞紐、桥址地形最为合适。此外利用它还可以沿 X 軸和 Y 軸进行断面图的測繪工作，以及处理地面摄影經緯仪所攝取的資料，显示了它比其它立体摄影測图仪器的独特优点。

本仪器具有两种不同焦距的投影器 ($f = 210$ 毫米的和 $f = 100$ 毫米的) 因此基本上可以滿足摄影仪焦距和投影器焦距相适应的要求。即使两者不相适应时，也还可以用改变光束的作业方法来处理摄影資料。

二、仪器安装的准备工作

对安置仪器房间的要求

本仪器系高精度的测量仪器，为了保持它全部的精度和延长其使用寿命，对放置仪器的房间提出一些严格的要求：

为了消除尘土的来源，室内牆壁应用一种平滑的可以拭洗的油漆涂抹。地面用比較好的地板最好为水磨石的，地基要坚固，房间应朝向通风采光充足的一面，并有适当的防寒隔热设备，使室内温度經常保持在 18°C 左右。温度的急骤升降对仪器是十分有害的。

安装仪器所需用品

1. 开箱工具：螺丝刀、钳子、小锤、扳子等。
2. 清洗仪器部件油污用的汽油、抹布等，这种东西用量较多，可以酌量准备。
3. 准备一个放置工具的台桌（或立柜）。
4. 为了使安装工作进行的顺利，应根据来货清单找出装放工具的箱号，然后把各种工具及小零件取出，整齐地放在一个宽敞而取用方便的地方（应靠近安置仪器的地方为宜）。
5. 工作人员不宜过多，以免影响安装工作顺利进行或造成不必要的事故。一般以五人筹备安装小组较为适合。

三、仪器安装的作业过程

在安装作业进行时，开箱的先后不以原箱上的编号为序。应依本章所述及部件安装先后依照清单开箱为原则，这样安装进行的结果就会得到预期的要求。

安放T形基座

开箱之后，先把支承基座的三个圆形垫块安置于仪器应有的位置，头部放两个尾部放一个。然后把脚盘放在应有位置（见图2）。用小平车把基座推至放有圆形垫块和脚盘的近旁，用五个人（或更多人）一齐用力将

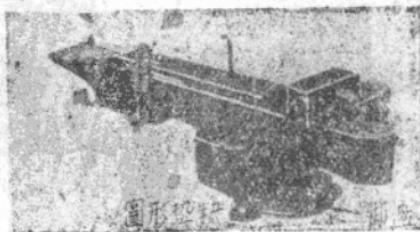


图 2

基座抬到垫块上。在基座未完全落于垫块上之前，须先将基座与脚盘的连接销接好。当基座落于垫块正确位置后，应再检查一下整个基座是否安到正确位置（最好的位置是 y 轴平行于一个墙壁），这对于工作室的整洁是有很大的好处的。

安装Z柱(y滑車)

开箱后首先应把滑轨附件装在T形基座尾端，以备将重件Z柱滑推到基座上去，在滑轨附件接好之后，把铁杠穿在Z柱的孔洞中，杠的两端各二人把Z柱豎立在小平車上，用小平車推到基座旁，然后四人再一齐用力将Z柱由平車上抬到基座尾部的滑轨附件上，豎放稳妥之后把它平稳地推到基座 y 軸的中部，并用木楔固定好以防滑动。

安装X滑轨和X滑車

先把连接 X 滑轨和基座的连接杆之一端，牢固地装在 X 滑轨上，然后把 X 滑轨放在T型基座上，并在连接杆的另一端用圆铁块、垫圈、螺帽等把 X 滑轨和基座稳固地连接成一个整体。在安装 X 滑轨前必须先将T型基座的制动螺丝松开，安装好后必须旋紧。

安好 X 滑轨之后，就把 X 滑車由左向右插入 X 导轨（面对仪器的情况下），安装时必须使滑車平行于滑轨，避免导轨损伤。然后

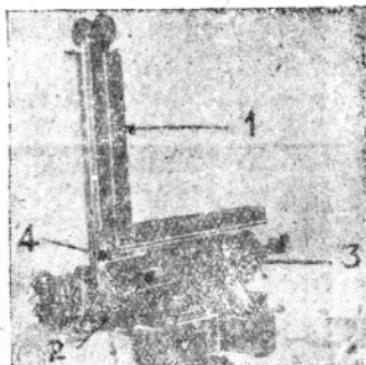


图 3

1 —— X 柱 2 —— 木楔
3 —— X 滑車 4 —— X 滑軌

用木楔暂时使 X 滑车固定，勿使其滑动（见图3）。随即安装 X 滑车的螺旋传动杆，并使其与 X 手轮的方向连接器装好。

安装左右手轮

(一) 把右手轮安置于基座上，然后约略地上紧连接螺丝不必用搬手上紧)，连接好手轮与 Y 向传动销的万向连接器时，此时即可上紧手轮与基座连接部份的螺丝。最后把 X 向传动杆的一端之万向关键装在右手轮底部的相应部份（见图4）。

(二) 把左手轮安置在基座左侧，同样把左手轮和基座连接部份的螺丝约略上紧，然后把 X 向之传动杆端的万向关键，装于左手轮底部的相应部份，并与 X 滑车的螺丝传动杆相连。装好后把手轮下端与基座连接的固定螺丝上紧。

在安装这项工作时应注意下列几点：

- (1) 把手轮安置于基座上时，应注意手轮与基座接触面间的定位销的位置是否正确。
- (2) 最初不上紧手轮底部与基座间之固定螺丝，目的在于当连接万向连接器时，能灵活的滑动便于工作。
- (3) 连接万向连接器时不得用力过猛，应注意连接时销钉位置应相合。

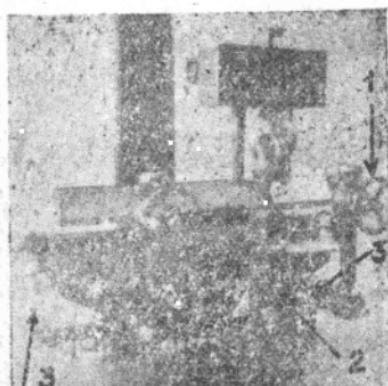


图 4
1——右手轮 2—— Y 向传动销
3—— X 向传动杆之万向关键

整置基座呈水平位置

当以上四个安置程序完毕后，利用仪器上特备的精密方形水准器来整置基座呈水平位置。把两个方形水准器分别安置于 X 导轨与 y 导轨的中部，然后改动T形基架下面三个支点上的调节螺丝，使水准器的气泡居中，此时基座已整置水平（见图5）。

安装X滑车的传动杆

在安装滑车的传动杆以前，应先将左手轮与滑车间的万向关键装妥。然后把 X 滑车的传动杆从右向左旋入，当左端与万向关键连接而右端与 X 滑轨固定处的定位销位置也正确吻合时，即可固定左端之固定螺絲（见图5）。

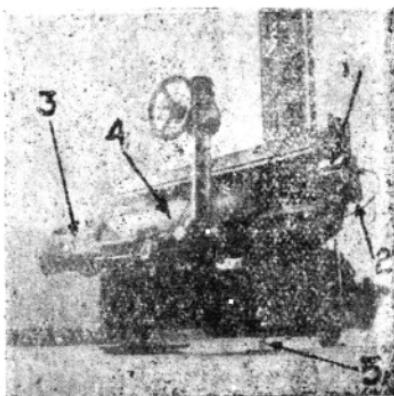


图 5

- 1—— X 向滑車传动杆 2——固定螺絲
3——左手輪与滑車間之万向关键
4—— X 滑車 5——支点調節錐

安装观察系统

这部份的结构包括立柱、高程計数器和观察箱等，是一复杂而較重的部份。安装时需二人抬一人連接有关零件，当把观察系統安于基座上时，应首先将立柱內之电线插头与基座內之插头相連接，并使与脚盤傳动的万向連接器連接好，最后使立柱底部之定位銷与基座上的孔相应位置吻合后，再旋紧固定螺絲（见图6）。

安装 YZ 滑车之传动杆

首先把方形傳动杆由 y 导軌后方向前插入，穿过 y 滑車當其前端与脚盘傳动的万向連接器連接好后，使后端与 y 导軌固定处的定位銷位置吻合，此时旋緊固定螺絲。方形傳动杆为 Z 滑車的傳动杆。

装完方形傳动杆后，把 y 滑車傳动杆从 y 滑車后面旋入，当其前端与右手輪傳动的万向連接器相接时，使其后端与 y 滑軌固定处之定位銷位置相吻合，此时旋緊末端之固定螺絲即可。



图 6

- 1——觀察箱 2——高程計數器
3——脚盤傳動之万向关键
4——立柱

安装 内 重 锤

开始时应先把 Z 柱頂端之滑輪蓋取下，把工具箱中之一根短粗鐵棍橫插于 Z 柱上部的圓孔中（防止安装时重錘落于 Z 柱之底端），并用保护螺紋的尖鐵帽把 Z 柱內之二螺杆保护好。然后两个人把重錘抬起，使 Z 柱中之二螺杆串过重錘上的二孔，平稳地使錘落于柱內。

安装 Z 滑车

工作开始之先应准备一根截面为 5 平方厘米、长为 80 厘米質地坚硬的木棍，用繩子固定于 Z 柱上，以支承 Z 滑車的重量。这一工作作好之后，以四人将 Z 滑車抬起，从 Z 柱頂头向下滑动，滑下时应当使所有滑輪都緊貼于滑軌上平稳滑行。当 Z 滑車落于木棍上时，把連接內重錘的鏈条的一端上

好，并使其另一端串过滑輪蓋頂上之二滑輪連接于Z滑車上，最后把滑輪蓋盖好（見圖7）。

安裝外重錘

(1) 把工具箱中的两个小木柱放于Y滑車后面两角上。

(2) 把外重錘抬起，使其緊貼X柱落于預先安置的二小木柱上。抬的人仍然須用杠子扶着，以免滑落。

(3) 把重錘的二導杆由上向下插入，導杆頂端用橫杆固定。

(4) 用鏈條把重錘和X滑車相連接。

(5) 用手把外重錘約略往上抬一下，則X滑車向下移動，而內重錘可升起，此時可抽出X柱中橫鐵棒。（參看圖7）

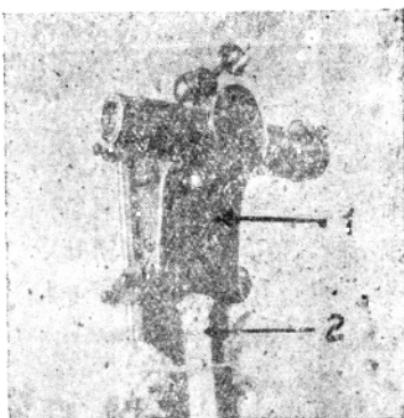


图 7

1——X滑車 2——木棍， $A = 5\text{cm}^2$ ；
 $\text{長} = 8\text{cm}$

安裝投影器支架

(1) 首先把联系左右二投影器之橫杆的一端与右投影器連接好。

(2) 把右面的投影器支架套入Z車架之右臂上，用棒状方形套头螺絲搬旋緊連接螺絲。

(3) 把左投影器支架同样裝在Z車架之左臂上，用棒

状方形套头螺絲搬旋
緊連接螺絲。

(4) 把連接左
右二投影器支架的橫
杆之另一端也旋緊
連接(見圖8)。

安裝前附鏡系統

(1) 先把左右
二投影器支架空臂
端之螺絲蓋取下；

(2) 把前附鏡
系統套在投影器支架
臂上，用目測的方法
把支架扶平；

(3) 當一個工作
人員把前附鏡系統
的支架扶平時，另一
工作人員把兩個(固
定用的)銷釘打入，
並扭上投影器支架空
臂外端之螺絲蓋；

(4) 右邊的安
裝辦法與前述三個步
驟同(見圖9)。



图 8
1——右附加系統 2——左右附加系統之連接杆

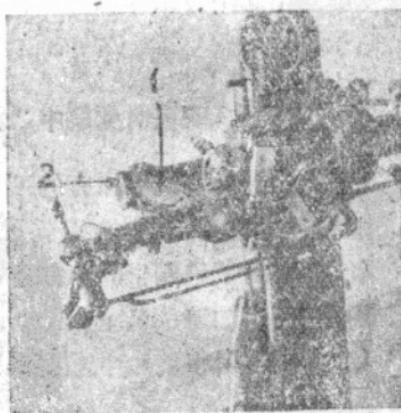


图 9
1——投影器調整支架 2——螺絲蓋

安装投影器支架后面的二重锤

重锤装在附加系統平行于 y 滑軌的伸出杆上，安装之前应先将該杆尾端之固定螺絲取下，把重锤装入。此时应注意当投影器为常角时，应将重锤尽量向里，以贴紧套管为准；反之，如投影器为寬角时，则重锤应尽量向外，以贴紧杆之尾端固定螺絲为准。当重锤装在杆上后，用螺絲刀把重锤上之附着固定螺絲旋紧，最后把开始取下之杆端固定螺絲装上去。

安装投影器前附鏡支架的小平衡锤

前附鏡支架二自由端各有平行于 y 軸的两根小螺絲杆，用它来裝置小平衡锤。首先須将这两个螺絲杆末端的固定螺絲取下，再将小平衡锤插入后旋紧小锤上的固定螺絲，然后旋紧支架自由端平行于 y 軸螺絲杆上的固定螺絲。同时注意应依照小锤之标记装置，不要把左右两小锤倒置。

安装射象鏡中之鏡头

- (1) 先把射象鏡中原有的鏡头和准备加上去的附加鏡头，用特备的麂皮与小刷擦拭干淨。
- (2) 使射象鏡箱中的小鐵柱，串过附加镜头的三个滑輪之間，再将附加镜头装上去。
- (3) 調整射象鏡箱中之扇形齒輪，使之与附加鏡头上之直接齒輪吻合。

安装投影器系統

- (1) 从箱內取出投影器后，首先去掉镜头上的护蓋，用麂皮擦拭干淨后两手平端，使其燕尾楔落于附加系統上

之燕尾槽中，并旋紧固定螺絲。

(2) 在聚光鏡中装入 $12V\ 15W$ 的乳白色球狀灯泡，盖上保护聚光鏡的半透明罩。

(3) 把聚光鏡插在投影器支架上的孔洞中(見圖10)。

(4) 調整燕尾槽上的改正螺絲，使燕尾上的紅色刻線與燕尾槽上的紅色刻線在同一平面內一致。

安裝Z滑車之 传动杆

把Z滑車之傳动杆由上向下串过Z滑車，当杆端到达底部时，連好附着在y滑車上之Z傳动万向連接器，

最后使杆之另一端与Z柱頂端之定位銷位置吻合后，旋紧固定螺絲。



图 10

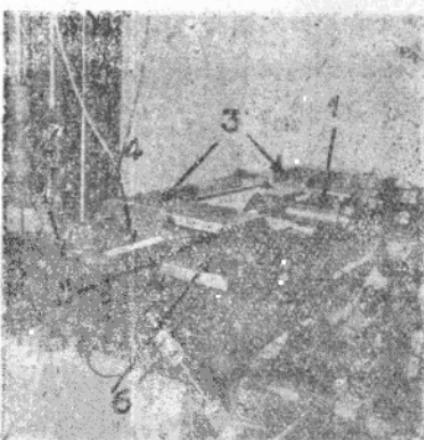


图 11

1—— b_x 手輪 2——挡板 3——基綫車架
4—— b_x 螺絲传动杆 5——連接螺絲
6——連接導鏡之燕尾板

安装基线车架

- (1) 先把 b_x 手轮安装在两基线车架的中间。
- (2) 把 b_x 导轴两端之挡板取下。
- (3) 把 b_x 传动螺丝杆安于 b_x 手轮之两侧，使传动杆穿入中间的部份要相等。
- (4) 两个工作者同时把基线车架从左右两端推上去一部份，再用 b_x 手轮转动使车架居中。
- (5) 把 b_x 传动螺丝杆的两端固定挡板装上（见图11）。

安装导镜系统

(1) 首先须将 b_z 手柄转动，使其松到最大的限度，否则将不能顺利地进行安置。

(2) 把基线车架上的连接螺丝取下。

(3) 把导镜系统装于基线车架上之燕尾槽中（注意销钉位置）。

(4) 连接导镜系统与基线车架间连接螺丝（见图12）。

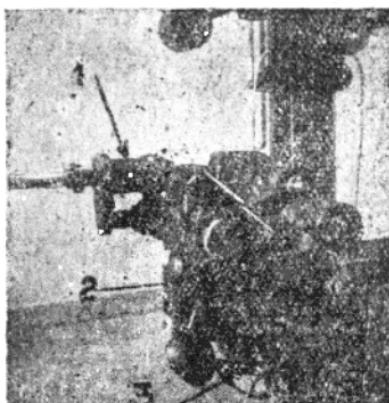


图 12

1——导镜系统 2——连接螺絲 3—— b_z 手柄

安装方向导杆（曲线条板）

- (1) 先把方向杆顶端的警铃接触器取下。

(2) 使方向杆曲面导軌向外，自上而下穿过前附鏡系統。

(3) 把方向杆的下端与導鏡系統套接起来，此时应打开方向杆外側調整螺絲的护蓋。轉動調節螺絲，如果当轉動調節螺絲时，導鏡系統的測标鏡应相应轉动，则說明套接正确，否則改正套接位置。

(4) 旋緊方向杆与導鏡系統連接處固定螺絲。

(5) 裝上方向杆頂端之警鈴接触器。

(6) 裝上方向杆底端之平衡錘。事先須将螺絲杆上的固定螺絲取下，再把平衡錘旋入，最后加上事先所取下之固定螺絲。无论装方向杆或平衡錘时都应当特別注意上面的标记，不可左右倒置（見圖13）。

安裝目鏡

(1) 先取下觀察箱目鏡处的防尘鐵片。

(2) 松开觀察箱頂部的方形小螺絲。

(3) 把目鏡裝在觀察箱上之燕尾槽中，使鉛釘位置和目鏡上之凹槽对准。

(4) 扭紧觀察箱上的方形小螺絲，固定目鏡。

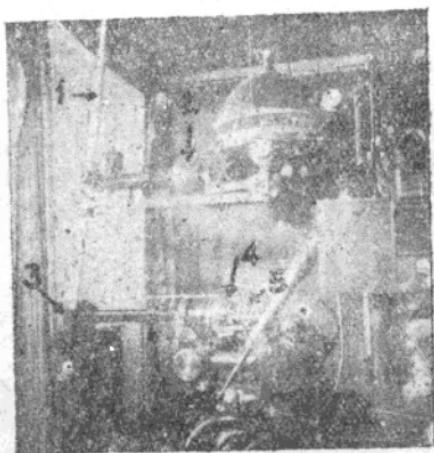


图 13

1——方向杆 2——前附鏡系統
3——調節螺絲護蓋 4——導鏡系統
5——測標鏡 6——平衡錘 7——固定螺絲

連接觀察系統與導鏡系統的光学結構

(1) 把固定觀察箱后面二鏡頭的鉄杆去掉，使二鏡頭可以自由轉動。

(2) 把連接杆串入導鏡系統上之套筒內上端與觀察箱後面之鏡頭連接，並用固定螺絲固定之（見圖14）。

安裝投影器上之K操縱手柄

先把安裝手柄處之固定螺絲松開，再把手柄插入，旋緊固定螺絲（參看圖15）。

安裝 b. 分划尺

此零件在新型的儀器上已不裝置，因為它的作用與其後導軌上之基

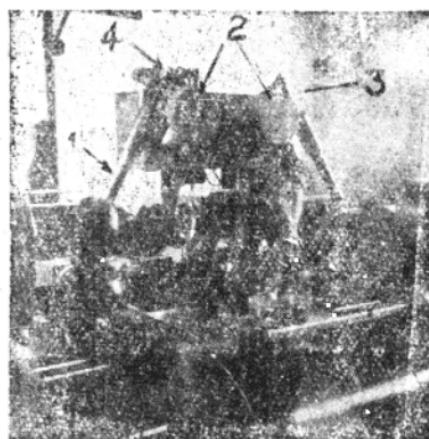


图 14

- 1——導鏡系統上之套筒
2——觀察箱後之鏡頭
3——連接杆
4——固定螺絲

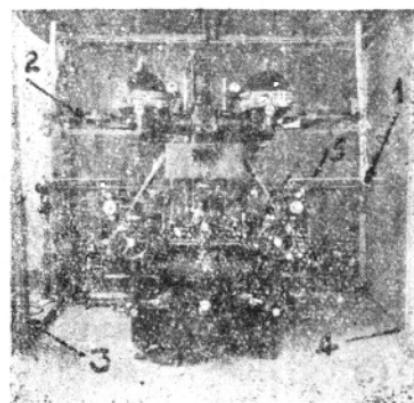


图 15

- 1——方向杆外側調節螺絲護蓋
2——警鈴接觸器
3——防塵罩
4——防塵罩木架
5——警鈴接觸器

綫手輪 b_x 作用完全一致，省去无害于仪器。

安装时先把左基綫車架后面的用以固定基綫尺尖端的固定螺絲松开，把基綫尺从右基綫車架后面的導軸中串过。当針尖到了左面固定螺絲处，把基綫導軌上 b_x 手輪讀數按置为零位置（300毫米），这时一个工作者从基綫尺的反光讀數器中觀察；另一工作者移动基綫尺 b_x ，使其位于相应的零位置（300毫米）。然后用左基綫車架后面的固定螺絲，把針端固定。

安装測标鏡上的护罩

（1）先把測标鏡上的黑色金屬蓋取下，并将鏡面擦拭干淨。

（2）蓋上半圓形玻璃護罩，左面蓋上標有“A”字符號的；右面蓋上標有“B”字符號的。

（3）打开方向杆外側調節螺絲的護蓋（見圖15）。一人調整調節螺絲，另一个人在目鏡中觀察。在光圈居于視場中央时，旋緊調節螺絲上的固定螺絲。

安装各分划尺上的游标及高程讀數器上的放大鏡

把各游标尺找到应安置的位置后，用小螺絲釘固定之，并在照明裝置中安上灯泡，插入原位。高程讀數器之放大鏡应安在讀數器前面，安装之前应在凸出的小柱上安上灯泡，以供照明之用。

安装坐标仪（繪圖裏，見圖16）

（1）数人将坐标仪台面抬起，另外二个人把四个脚柱安装在台面的四个角上。