

丛译酒制

第三輯

制酒译叢編輯委員會編

輕工業出版社

內 容 簡 介

本輯選載蘇、英、德、法、美、日等國關於酒精、葡萄酒、淋飯酒的論文共十四篇。因啤酒的受寒混濁及葡萄酒中過多的鐵如何去掉是目前存在的主要技術問題，所以這一輯中特別選了這方面的論文。

本輯可供制酒工業技術人員及有關院校師生閱讀和參考。

制 酒 譯 籍

第 三 輯

制酒譯叢編輯委員會編

輕工業出版社出版

(北京市廣安門內白廣路)

北京市入刊出版業許可證字第000号

北京山印刷二厂印制

新华书店发行

850×1168 公厘 1/32 · 25²印張 · 85,000 千字

1958年8月第1版

1958年8月北京第1次印刷

印数：1—1,800 定价：(10)0.66 元

统一书号：15042·278

制酒譯叢

第三輯

制酒譯叢編輯委員會編

輕工業出版社

1958年·北京

目 录

- 酒精醪对于淀粉酶的需要量 (日) 小野英男 (3)
管式精馏塔 (苏) B. H. 斯达布尼柯夫 A. П. 尼古拉也夫 (18)
原料中淀粉含量的测定 (德) P. 里协尔特 (23)
淋饭酒制造方法 (日) 山崎百治 (25)
关于啤酒的受寒混浊 (英) F. 孟得立克 (34)
在 5~12°C 下保存底面啤酒酵母 (苏) E. B. 李託維洛娃
П. Ф. 米列思珂 (44)
加速葡萄酒的陈酿 (苏) 葡萄酒酿造选集 (56)
如何去掉葡萄酒中过多的铁 (法) 李伯勒、波慈格 (68)
蒸馏酒头的发酵利用法 (美) 哥蒙和内卡其列 (73)
影响葡萄酒马德拉化的某些因素 (苏) Н. Б. 卡叔莫夫 (77)
金属及辅助材料在白兰地酒精中的溶解度
..... (苏) M. H. 阿特什密 (82)
谷物的快速浸渍和發芽法 (苏) A. Ф. 别列斯金 П. А. 巴绥 (84)
用碳—石墨砖作水解器的襯里
..... Б. М. 卡埃采夫, Е. А. 阿巴莫维士,
(苏) К. У. 克鲁木埃夫, А. 赛罗布夫, (90)
М. 瓦 布拉查夫
格鲁吉亚普通葡萄酒酵母新菌种(下)
..... (苏) Г. И. 莫西亞什維里 (93)

酒精醪对于淀粉酶的需要量

小野英男

根据我們的測定方法，酒精醪的糖化力，在阿米罗法（甘薯干）是10~15，曲法是60~70，曲法醪的作用能力較阿米罗法高數倍。但是根霉、黃曲霉、黑曲霉等的淀粉酶，在30°C 將pH 处理到4.0~4.6时，根霉、黑曲霉糖化能力只破坏20~30%，而黃曲霉的外觀糖化力，在發酵中能充分利用的却是非常少的。

又这些絲狀菌的淀粉酶对糖化的pH曲綫与糖化酶的濃度、溫度等的要求都显著不同。淀粉对于淀粉酶的濃度調整到恰与酒精醪相似的比率，發酵溫度(30°C)糖化力最适 pH；即 α -淀粉酶及 β -淀粉酶作用最适宜的pH，根霉菌5.4和4.6，黃曲霉5.4和4.4~4.6，黑曲霉4.2。

以我們到現在實驗所得的数字为基础，試驗淀粉酶的濃度和pH 的关系，以資求出酒精醪中的淀粉酶的需要量。

糖化力的測定法：与麯曲相同，將絲狀菌以固体培养，酵素液稀釋到醪的糖化率約15%左右，延長作用时间进行測定。

(1) 絲狀菌的固体培养与糖化力的測定、曲菌(*Asp. oryzae*)、黑曲菌(*Asp. Awamori*)与麯曲一般制法相同。*Amylo* 菌(*Rh. Japanicus*)也是由麯及稻皮等混合物作固体培养基。其糖化力測定为其粉碎物用井水浸出10%浸出液(室温下抽提3小时)將濾出之酵素液根霉及黑曲霉稀釋8倍，黃曲菌稀釋30倍。

2%可溶性淀粉50毫升加入McIlvain 氏緩冲液(pH5.0)30毫升，預热到55°C，加入酵素液10毫升，保持55°C糖化一小时。

$$\text{糖化力} = \frac{\text{淀粉糖化液的糖分\%} - \text{酵素液糖分\%} \div 10}{2\% \text{可溶性淀粉的全糖\%} \div 2} \times 100 \times \text{稀釋倍数}$$

数字的表示为固体培养1克在55°C作用1小时的糖化力单位。

这样测定方法，糖化力的范围，根霉和黑曲霉的固体培养为100~150，黄曲霉为400~500，同一菌种糖化力相差很大，主要因固体培养的水分%所影响。

(2) 酶的糖化力测定法：以酶的滤液作为酵素液。为了减少酵素液中的淀粉影响，加入5毫升井水(发酵初期加入2%食盐水5毫升)。糖化操作与(1)相同，糖化时间1~4小时。

另一方面，对照试验，2%可溶性淀粉用50毫升井水代替，在55°C糖化1~4小时(本试验同时间)。

酵糖化力的计算方法：

糖化力 =

$$= \frac{\text{淀粉糖化液的糖分\%} - \text{酵素液的糖分\%} \div 20}{2\% \text{ 可溶性淀粉的全糖\%} \div 2 + (\text{对照试验的糖分\%} - \text{酵素液的糖分\%}) \div 20} \times 100 \times \text{稀释倍数(或} \div \text{糖化时间)} \text{ 换算出酶10毫升在} 55^{\circ}\text{C} \text{ 作用1小时的数值。}$$

糖化率调节到约15%左右来测定。如曲法酶那样糖化力强的可以稀释2倍来使用。糖化力7~8那样弱的酶，可以将糖化时间拉长到4小时，又如成熟酶那样残淀粉很少，采取酵素液10毫升直接试验，可以不必作对照试验。

糖化力酶的调制法：用以上的糖化力测定法测定1克固体培养曲的糖化力时，在80%以上的正确度中可以用任意的糖化力作出酶液，例如黄曲霉的麸曲为450，麸曲1克添加于100毫升蒸煮酶时，10毫升酶的糖化力成为45。

关于原料和蒸煮条件：原料蒸煮时，使用还原糖很少的糙米，蒸煮时添加盐酸。蒸煮酶的粘度比12.6，碘反应是蓝色。因为使用盐酸恐怕对α-淀粉酶有一些影响，所以蒸煮条件与糖化酶的作用需要今后再进行试验。

粉碎糙米600克，用25%盐酸11毫升，井水4000毫升，3千克/厘米²加压蒸煮30分钟。糊化后，冷却，在500毫升三角瓶内注入300毫升，用苛性钠及乳酸调整pH值。酒母则用曲汁培养基培养(30°C经24小时培养)，添加量10毫升。

a. 麵的糖化力為 60 (整曲糖化力 41.5, 添加量為原料的 0.8%)

Nº	酒母添加前			成 熟 酵						二 氧 化 碳 测 量								
	全 酶 %	pH	酵 度 毫升升	全 酶 %	还 原 糖 %	酒 精 %	pH	酵 度 毫升升	糖化力 强度	酶 消 耗 率 %	21	28	45	52	79	86	105	
1	10.60	5.6	1.2	0.72	0	6.1	4.3	8.8	2.3	89.70	93.20	10.2	13.214.5	14.7	—	15.2	15.2	
2	10.60	5.2	1.6	0.65	0	5.8	4.2	7.8	2.6	85.00	93.86	11.8	13.013.8	14.0	—	14.5	14.5	
3	10.60	4.8	2.0	0.73	0.03	5.9	4.4	6.4	3.2	86.76	93.11	11.8	13.014.0	—	14.5	15.3	15.3	
4	10.60	4.6	2.6	1.41	0.10	5.6	4.0	8.0	1.4	82.35	86.69	9.5	11.012.0	—	12.8	13.5	13.6	
5	10.60	4.2	3.4	1.39	0.08	5.5	4.2	7.6	1.5	80.88	86.88	10.3	12.514.0	15.0	—	10.5	11.5	11.5

b. 麵的糖化力為 40 (添加量 7.2%)

Nº	酒母添加前			成 熟 酵						二 氧 化 碳 测 量							
	全 酶 %	pH	酵 度 毫升升	全 酶 %	还 原 糖 %	酒 精 %	pH	酵 度 毫升升	糖化力 强度	酶 消 耗 率 %	21	28	45	52	79	86	105
6	10.60	5.6	1.2	0.68	0	6.1	4.2	9.8	1.8	89.70	93.58	10.0	11.012.5	12.5	—	13.2	13.2
7	10.60	5.2	1.6	0.88	0.01	5.6	4.4	6.8	4.1	82.35	92.16	9.5	11.511.8	—	12.5	13.5	13.5
8	10.60	4.8	2.0	1.00	0.05	5.5	4.2	8.4	1.3	80.88	90.55	10.0	11.512.0	—	13.5	14.0	14.0
9	10.60	4.6	2.6	1.82	0.06	5.3	4.0	7.7	1.7	77.94	82.88	8.0	9.510.0	—	10.5	11.5	11.5

c. 酶的催化力为 30 (添加量 5.4%)

№	酒母添加前			成 熟 麵			二 氧 化 碳 滴 量										
	全 麦 %	p H	酵 度 毫 升	全 麦 %	还 原 糖 %	酒 醇 %	p H	酸 度, 毫 升	糖 化 力 %	發 酵 率 %	糖 消 費 率 %	21	28	45	52	79	86
10	10.80	6.0	0.9	0.77	0.10	6.1	3.8	7.4	0.9	87.48	92.87	10.0	11.0	13.0	13.0	14.7	14.7
11	10.80	5.6	1.2	0.86	0.14	6.0	4.6	4.4	3.6	86.33	92.03	10.5	11.5	12.5	13.5	14.5	14.5
12	11.40	5.2	1.6	1.81	0.14	5.5	4.2	4.8	1.8	74.93	84.12	9.4	10.0	11.9	12.2	212.2	212.2
13	11.40	4.8	2.0	1.69	0.10	5.6	4.0	4.6	3.0	76.29	84.10	9.5	10.0	12.0	12.5	512.5	512.5
14	10.89	4.6	2.6	2.69	0.13	4.9	4.0	4.8	3.1	70.00	75.29	8.4	10.0	11.0	11.5	11.5	11.5
15	10.89	4.2	3.4	2.38	0.12	4.8	3.8	7.2	2.2	68.57	78.14	7.5	9.5	10.5	11.5	11.5	11.5

d. 酶的催化力为 15 (添加量 2.7%)

№	酒母添加前			成 熟 麵			二 氧 化 碳 滴 量										
	全 麦 %	p H	酵 度 毫 升	全 麦 %	还 原 糖 %	酒 醇 %	p H	酸 度, 毫 升	糖 化 力 %	發 酵 率 %	糖 消 費 率 %	21	28	45	52	79	86
16	10.80	6.0	0.9	1.38	0.29	5.5	4.0	7.0	0.1	79.13	87.22	9.0	10.0	11.5	11.5	11.8	11.8
17	10.80	5.6	1.2	1.35	0.14	5.6	4.4	4.0	0.4	80.60	87.50	9.0	9.5	11.0	11.0	12.0	12.5
18	16.40	5.2	1.6	3.42	0.16	4.2	3.8	7.2	2.0	57.23	70.00	7.0	7.9	10.0	10.5	10.5	10.5
19	16.40	4.8	2.0	3.25	0.17	4.3	3.8	7.0	1.5	58.58	71.49	6.5	7.5	8.1	9.0	10.0	11.0
20	10.89	4.6	2.6	3.79	0.10	4.0	4.0	5.8	3.0	57.14	65.19	5.8	7.5	7.6	7.6	7.6	7.6
21	10.89	4.2	3.4	4.62	0.17	3.6	4.0	6.6	2.7	51.42	59.57	3.5	5.5	6.0	7.0	7.5	8.8

e. 醇糖化力为 10.0 (添加量 1.8%)

№	酒母添加前			成 熟 酿						二氧化硫滅經量						
	全糖 %	pH	酵度 毫升	全糖 %	还原糖 %	pH	酵度 毫升	糖化力 %	浸酵率 %	糖消速率 %	21	28	45	52	79	86
22	10.80	6.0	0.9	2.02	0.20	6.4	4.2	6.8	0.5	77.69	81.29	8.5	9.5	10.0	11.0	11.0
23	10.80	5.6	1.2	2.05	0.20	5.2	4.4	5.2	0.7	74.81	81.11	8.5	9.2	9.5	10.0	10.6
24	11.40	5.2	1.6	4.98	0.23	3.1	3.8	4.7	1.5	42.37	58.31	5.0	5.5	7.3	8.5	8.5
25	11.40	4.8	2.0	4.90	0.19	3.6	3.8	7.0	1.3	49.07	57.10	5.7	5.5	7.0	8.0	8.5
26	10.89	4.6	2.6	4.56	0.15	3.6	4.0	5.2	3.0	51.42	58.12	2.5	6.0	7.0	8.0	8.0
27	10.89	4.2	3.4	6.85	0.17	2.2	3.8	5.8	2.5	31.42	37.09	1.5	4.0	4.0	4.5	6.7

f. 醇糖化力为 7 (添加量 1.3%)

№	酒母添加前			成 熟 酿						二氧化硫滅經量						
	全糖 %	pH	酵度 毫升	全糖 %	还原糖 %	pH	酵度 毫升	糖化力 %	浸酵率 %	糖消速率 %	21	28	45	52	79	86
28	12.80	6.0	0.9	2.64	0.27	4.9	3.8	6.6	0.2	70.50	75.55	8.1	8.9	10.0	11.0	11.0
29	10.80	5.6	1.2	2.42	0.16	4.7	4.4	4.4	0.9	67.62	77.59	6.5	7.5	8.0	9.5	9.5
30	11.40	5.2	1.6	5.45	0.23	3.0	3.6	7.8	1.8	40.87	52.19	3.5	4.5	6.5	7.4	7.4
31	11.40	4.8	2.0	4.65	0.14	3.4	4.2	5.0	1.6	46.32	59.21	3.3	3.5	5.5	6.5	7.0
32	10.89	4.6	2.6	5.55	0.25	3.0	3.8	6.0	3.0	42.85	49.03	1.5	3.0	3.0	3.4	4.0
33	10.89	4.2	3.4	8.08	0.23	1.4	3.8	6.8	2.1	20.00	25.80	0.5	2.0	2.5	3.3	3.3

1. 曲法淀粉酶量与糖化發酵

調整蒸煮醪 pH 6.0~4.2, 在 30°C 添加麴曲醪, 其糖化力範圍為 60~5, 直接加入酒母進行發酵。

對於原料比麴曲的添加量, 經過糖化及發酵結果, 與前報酵素液試驗結果很接近。各淀粉酶的濃度和醪液最初的 pH, 認為 pH 5.6 時最適於 α -淀粉酶。 β -淀粉酶作用的 pH 4.8 較次, 但其中 pH 5.2 較 4.8 結果尤為不好。淀粉酶含量多時, 醣的 pH 對發酵率的影響比較小。但淀粉酶量少的醪則變化很顯著。

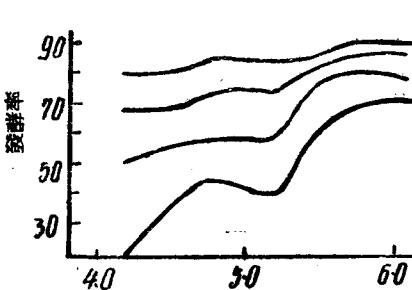


圖 1 曲法的淀粉酶濃度與 pH 及糖化發酵的關係

醪的 pH 被酵母或雜菌引向酸性方面之前, α -淀粉酶或 β -淀粉酶處於糖化容易狀態, 也就是適宜狀態, 醣的成績就好。pH 4.8 的醪到成熟時一定要通過 pH 5.2 這個階段, 這時的生酸速度比糖化速度快, 所以發酵率就不好。

從二氧化碳減量來看, 淀粉酶量與發酵速度關係, 以 pH 5.6 醣比較, 淀粉酶量多時, 在最初 24 小時速度比較快。成熟時間上沒有明顯的差別, 醣的淀粉在必要而且足夠用最小量的淀粉酶糖化時(糖化力 30), 沒有發生早期旺盛現象。

成熟醪的糖化力都降低達 30% 以下。將 pH 處理到 4.0~4.6 時, 破壞更為迅速, 在幾小時內就可以破壞到 60~70%。正如北原氏的報告中所說, 黃曲菌的淀粉酶中有 70% 的 α -淀粉酶, 30% 是 β -淀粉酶, 那麼怕酸的 α -淀粉酶被破壞, 剩在發酵中的耐酸的 β -淀粉酶, 也只佔有 30% 以下。

在發酵率 85% 時, 實驗結果, 酒母添加的 pH 5.6 附近, 曲法醪糖化力 30(曲比率 5%) 時為最好, 此時 β -淀粉酶由 30 減

为9，麸曲的应用量在这个限度比較合理。

但是从成熟醪的糖化力来看，黃曲菌的 β -淀粉酶比根霉菌和黑曲菌对于酸的抵抗性弱。黃曲成熟醪酸度小，在發酵醪时，pH值也不降低的，發酵結果就很好。这認為主要是由于淀粉酶破坏少的关系。

黃曲法一般用乳酸醪作酒母，酒母量为醪的10%，其滴定酸度10毫升时，甘露醪pH大致为4.8最相宜；酒母酸量大时，使用量要少，以便将pH調整到适宜度的附近。

酒母添加乳酸，主要目的是为了制成純粹的酒母。我們所使用的酒母是在密閉槽中，作成酸度最小的酒母，使醪液的pH保持5.4~5.6的范围發酵，不但曲的用量可以大为減少，同时發酵率也高。

这次实验只是在30°C添加麸曲和酒母即进行發酵而得的结果。先将蒸煮醪调节到pH 5.4~5.6，在55°C糖化30分鐘，酒母添加1小时后对pH的影响很少。我們使用乳酸醪，用曲量对原料(甘露干)减少到6%，是有着一定經驗。

2. 麸根曲法淀粉酶量与糖化發酵

蒸煮醪的pH調节到5.5~3.6，在30°C添加入曲菌固体培养，用量計算为醪的糖化力30~5的范围，加入曲后，立即加酒母进行發酵。

像糙米那样含氮量多的阿米罗醪糖化力30左右，甘露干醪以10~15折該淀粉醪为7。

根霉的淀粉酶用量与糖化發酵的关系是完全与曲霉相同的即淀粉酶越多，对醪的pH影响越小。在各浓度的 α -淀粉酶的，最适宜pH 5.6附近，而 β -淀粉酶于pH 4.7附近可获得高發酵率，因之將醪液pH值調整到pH 4.7在生产上才可以获得良好的成績。

黃曲霉的淀粉酶在pH 5.6，根霉pH 4.7最好；前者 α -淀

a. 醣的糖化力为 30 (固体培养的曲菌, 糖化力 103, 添加量为原料的 19.5%)

№	蒸煮醪			成 熟 酿			发酵率, %			酵消速率, %			二氧化硫减量			
	全糖, %	pH	酸度, 毫升	全糖, %	还原糖, %	pH	酸度, 毫升	发酵力, %	发酵率, %	酵消速率, %	21	29	45	69	93	117
1	12.15	5.5	1.4	1.06	0.10	7.2	4.9	5.4	28.8	92.30	91.26	14.6	11.16	4.16	7.16	7
2	12.15	5.0	3.1	1.01	0.09	7.0	4.8	5.0	28.6	89.14	91.68	15.015	8.16	5.16	7.16	9.17
3	11.70	4.7	4.1	0.81	0.11	7.1	4.6	5.6	19.6	94.28	93.65	12.74	2.15	0	—	16.116
4	11.70	4.4	5.8	1.11	0.17	6.8	4.2	7.4	18.0	90.30	90.51	11.513	5.14	3	—	15.516
5	12.45	4.0	6.0	1.10	0.12	6.8	3.8	7.8	17.1	85.00	91.16	11.913	5.15	5.16	0.16	0
6	12.45	3.6	14.2	1.34	0.12	6.4	3.5	14.1	15.4	80.00	89.23	9.012	5.15	0.15	5.16	0.16

b. 醣的糖化力为 15 (固体培养的曲菌, 添加量 9.7%)

№	蒸煮醪			成 熟 酿			发酵率, %			酵消速率, %			二氧化硫减量				
	全糖, %	pH	酸度, 毫升	全糖, %	还原糖, %	pH	酸度, 毫升	发酵力, %	发酵率, %	酵消速率, %	21	29	45	69	93	117	125
7	12.15	5.5	1.4	1.01	0.12	7.1	4.2	5.2	14.0	91.02	91.68	11.2	9.19	5.16	8.17	0.17	0
8	12.15	5.0	3.1	1.03	0.13	6.9	4.4	4.8	13.1	88.86	91.52	10.912	6.15	4.16	4.17	2.17	2
9	11.70	4.7	4.1	0.84	0.11	7.0	4.4	4.5	10.5	92.96	92.82	9.011	0.13	0	—	15.516	0.16
10	11.70	4.4	5.8	1.24	0.13	6.2	4.2	7.0	10.0	82.33	89.40	9.410	9.12	9	—	14.915	4.15
11	12.45	4.0	6.0	1.44	0.12	6.6	3.8	7.0	7.8	82.50	88.43	8.010	9.12	5.13	5.15	2.15	2.15
12	12.45	3.6	14.2	2.06	0.11	6.2	3.4	14.2	9.7	77.50	83.45	7.4	7.6	12.4	3.14	1.14	4.14

c. 酶的转化力为 10 (固体培养液弯曲, 添加量: 6.5%)

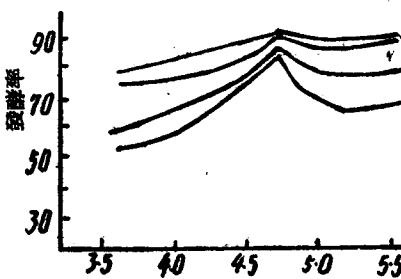
Nº	蒸 煮 酵				成 熟 酵				二氯化碳减量						
	全糖, %	pH	醇度, 毫升	还原糖, %	全糖, %	还原糖, %	pH	醇度, 毫升	酶消速率, %	全糖, %	还原糖, %	pH	醇度, 毫升		
13	12.15	5.5	1.4	1.05	2.11	7.1	4.0	6.2	91.62	91.35	8.71	13.71	16.317.2		
14	12.15	5.0	3.1	1.14	2.21	6.7	4.2	4.0	9.6	85.89	90.61	9.910.513.515.916.917.0	17.0		
15	11.70	4.7	4.1	0.89	0.08	6.8	4.4	4.8	9.8	90.30	91.53	7.0	9.312.0	—	13.413.914.0
16	11.70	4.4	5.8	1.30	0.10	5.8	4.0	5.8	8.1	77.02	88.88	6.8	8.810.8	—	12.813.814.8
17	12.45	4.0	6.0	2.07	0.05	5.9	3.6	6.6	6.3	73.75	88.37	5.5	8.211.012.513.715.015.0	5.7	7.510.611.211.913.413.4
18	12.45	3.6	14.2	2.59	0.12	5.6	3.4	4.1	7.3	70.00	79.11	5.7	7.510.611.211.913.413.4	5.7	7.510.611.211.913.413.4

d. 酶的转化力为 7 (固体培养液弯曲, 添加量: 4.6%)

Nº	蒸 煮 酵				成 熟 酵				二氯化碳减量							
	全糖, %	pH	醇度, 毫升	还原糖, %	全糖, %	还原糖, %	pH	醇度, 毫升	酶消速率, %	全糖, %	还原糖, %	pH	醇度, 毫升			
19	12.15	5.5	1.4	1.13	0.20	6.3	3.8	8.6	7.8	80.76	90.69	6.7	8.311.112.513.013.0	0		
20	12.15	5.0	3.1	1.29	0.49	6.2	3.8	7.8	7.0	79.48	89.38	6.3	8.611.114.115.116.116.1	1		
21	11.40	4.7	4.1	1.24	0.18	6.6	4.0	5.0	5.4	87.64	89.40	5.3	7.010.1	—	11.813.815.0	
22	11.40	4.4	5.8	1.74	0.09	5.7	3.8	7.2	7.2	75.69	85.11	5.1	7.0	9.5	—	11.513.014.5
23	12.45	4.0	6.0	2.86	0.15	5.5	3.4	6.4	5.3	68.75	77.02	3.9	6.1	9.110.611.612.612.7	11	
24	12.45	3.6	14.2	2.80	0.28	4.8	3.4	14.0	7.2	60.00	77.51	4.3	5.4	8.0	9.910.811.911.9	

e. 糖化力为 5 (固体培养根霉曲, 添加量 3.3%)

No.	蒸煮醪			成 熟 酿 酒			二 氧 化 碳 减 量		
	全糖, %	pH	醪度, 毫升	全糖, %	还原糖, %	pH	醪度, 毫升	糖化力	发酵率, %
25	12.15	5.5	1.4	1.18	0.33	5.6	3.8	9.0	6.7
26	12.15	5.0	3.1	2.18	0.31	5.4	3.8	8.4	6.1
27	11.70	4.7	4.1	1.48	0.18	6.5	4.2	6.0	5.0
28	11.70	4.4	5.8	2.40	0.10	5.6	3.8	8.4	5.5
29	12.45	4.0	6.0	4.81	0.13	4.7	3.4	6.8	4.1
30	12.45	3.6	14.2	2.91	1.65	4.4	3.2	14.4	6.4

圖 2 根霉曲法醪的濃度
与 pH 及糖化發酵的关系

粉酶多，后者 β -淀粉酶多。淀粉酶量与發酵速度的关系密切。根霉曲酶在醪液 pH 4.7 时，从二氧化碳減量比較上来看，糖化力在 10 以上是没有什么差別，低于 10 要推迟 24 小时。糖化力小的醪液，四、五天还可以見到有比較多量的二氧化碳減量。这充分証明該淀粉酶难以破坏，这是黃曲霉所沒有的現象。

又从成熟醪的糖化力来看，根霉的淀粉酶，簡直沒有受到破坏，即使破坏，醪液在 pH 4.4 以上的情况下，还残余有 70%。这与酵素液使用所試驗的結果略為一致。根据北原氏的报告，根霉的淀粉酶有 90% 为 β -淀粉酶，很可能是 β -淀粉酶对酸抵抗性强的原因。

从实验结果来看，醪糖化力5的时候，pH 4.7 发酵率达到85%，在其他的 pH 值时其成绩亦显著低下。是因根霉曲法的氮源过少，所以在使用淀粉酶“生产能”少的原料时，如将醪液 pH 值调整到 pH 4.8 附近来操作，则形成淀粉酶增多。其作用迅速并且也很理想。阿米罗法是纯粹发酵，如将根霉的过剩繁殖予以阻止，同时将酵母添加时间再予延迟，通过这样措施是可以提高发酵成绩的。

3. 黑曲法醪液的淀粉酶量与糖化发酵

与前实验一样，将蒸煮醪 pH 值调整到 5.6~3.6 范围，在 30°C 加入麸曲及酒母开始后发酵。

黑曲菌的淀粉酶作用与黄曲及根霉曲不同。30 °C 最适 pH 为 4.2，在这个基础上偏于酸性或中性时，作用都显著低下，发酵试验的结果也与此结果相同，也是 pH 4.2 的好。pH 值高时，则成绩下降。又将淀粉酶量调整为醪液糖化力 30~5 的范围进行试验，在此范围内最适 pH 也只有一个，以 4.2 为最好。糖化力弱时，则倾向中性的发酵率降低的越大。

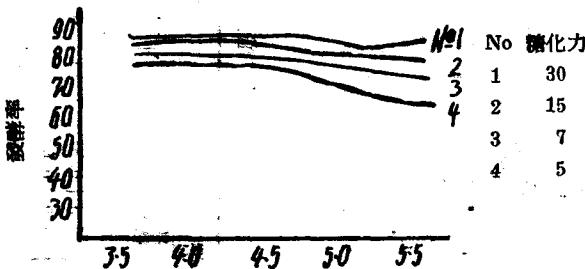


圖 3 黑曲法醪的淀粉酶浓度与 pH 及糖化发酵的关系

发酵率 85% 时，黑曲法醪液糖化力需要量为 10~15。黑曲菌的麸曲对原料(甘薯干)比的使用量为 4~6%。但是此时醪液的 pH 值就有调整到 4.2 的必要。

a. 麵的糖化力为 30 (酵曲的糖化力 159, 添加量为原料的12.4%)

№	蒸 烹 酵				成 熟 酵				二 氧 化 碳 测 量							
	全糖 %	pH	酸度, 毫升 毫升	还原糖 %	全糖 %	pH	酸度, 毫升 毫升	发酵力 %	发酵率, %	糖消费率, %	21	44	52	68	92	116
1	12.12	5.6	1.8	0.74	0.13	6.8	4.2	7.3	22.8	87.17	93.89	12.5	13.3	14.0	15.0	16.4
2	12.12	5.2	2.5	0.79	0.14	6.6	4.6	7.5	23.2	84.61	93.47	12.5	12.5	13.0	13.5	14.3
3	12.22	4.7	3.2	0.53	0.14	7.0	4.3	5.1	16.4	88.96	95.66	12.0	14.3	14.4	14.5	14.5
4	12.22	4.2	4.5	0.57	0.14	7.1	3.8	5.8	17.3	89.43	95.33	12.0	15.5	15.5	16.0	16.1
5	12.22	3.6	10.4	0.56	0.14	7.0	3.6	10.4	22.0	88.96	96.07	10.0	13.5	13.5	14.0	14.0

b. 麵的糖化力为 15 (酵曲添加量 6.6%)

№	蒸 烹 酵				成 熟 酵				二 氧 化 碳 测 量									
	全糖 %	pH	酸度, 毫升 毫升	还原糖 %	全糖 %	pH	酸度, 毫升 毫升	发酵力 %	发酵率, %	糖消费率, %	21	44	52	68	92	116	140	164
6	12.12	5.6	1.8	0.77	0.14	6.3	4.0	8.1	9.4	80.76	93.64	11.0	11.9	12.9	13.9	14.3	14.3	
7	12.12	5.2	2.5	0.81	0.15	6.4	4.2	6.7	13.4	82.05	93.31	10.0	11.0	13.0	14.0	14.7	15.0	
8	12.22	4.7	3.2	0.63	0.11	6.7	3.8	7.4	10.6	85.25	94.84	10.0	13.0	14.0	14.0	15.0	15.0	
9	12.22	4.2	4.5	0.68	0.11	6.9	4.0	5.6	5.8	87.67	95.17	8.5	11.0	12.0	13.5	14.0	14.0	
10	12.22	3.6	10.4	0.51	0.34	6.8	3.6	11.6	9.2	86.51	95.82	6.7	10.0	11.2	12.7	14.7	15.2	16.2

c. 麵的糖化力为 10 (麸曲添加量 3.2%)

Nº	蒸煮醪			成 熟 酿			二氧化碳酸液量										
	全糖, %	pH	醪度, 毫升升	全糖, %	还原糖, %	pH	醪度, 毫升升	糖化 能力	酵解率, %	糖消费率, %	21	44	52	68	92	116	140
11	12.12	5.6	1.8	0.97	0.13	6.1	3.8	8.7	6.1	78.20	92.82	8.5	9.5	11.0	12.0	13.0	13.0
12	12.12	5.2	2.5	0.87	0.13	6.3	4.0	5.3	7.6	88.26	92.82	9.0	10.0	12.0	13.5	13.5	15.0
13	12.22	4.7	3.2	0.83	0.11	6.6	3.8	6.6	8.7	83.96	93.20	9.0	12.0	13.5	14.5	14.5	14.5
14	12.22	4.2	4.5	0.61	0.11	6.8	3.8	8.6	4.7	86.51	95.00	7.5	10.5	11.5	12.5	13.7	14.5
15	12.22	3.6	10.4	1.24	0.16	6.5	3.8	12.8	5.0	82.69	89.93	5.1	8.7	9.6	10.6	13.6	15.7

d. 麵的糖化力为 7 (麸曲添加量 2.4%)

Nº	蒸煮醪			成 熟 酿			二氧化碳酸液量											
	全糖, %	pH	醪度, 毫升升	全糖, %	还原糖, %	pH	醪度, 毫升升	糖化 能力	酵解率, %	糖消费率, %	21	44	52	68	92	116	140	164
16	12.12	5.6	1.8	1.12	0.10	5.8	3.7	9.0	5.2	74.35	90.65	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	13.0	13.0
17	12.12	5.2	2.5	1.04	0.11	6.0	3.7	8.5	4.9	76.92	91.41	8.9	9.4	10.9	12.9	13.4	13.4	13.4
18	12.22	4.7	3.2	1.38	0.14	6.3	3.7	9.0	3.8	80.15	88.70	8.5	13.0	14.0	15.0	15.5	15.5	15.9
19	12.22	4.2	4.5	0.83	0.13	6.5	3.5	10.8	3.7	82.69	92.21	5.0	8.5	9.5	10.0	11.5	13.0	14.0
20	12.22	3.6	10.4	1.35	0.15	6.5	3.6	12.6	4.0	82.69	88.95	3.0	4.8	5.5	7.0	9.5	10.7	11.5