



吉林紅旗譜之六



力爭上游的人

吉林人民出版社

內 容 簡 介

這本書里有兩篇特寫。

第一篇特寫是寫省機械廠工人周玉玲的事跡。幾年來，他刻苦鑽研、改進工具、革新技術，不斷地提高工作效率。僅其中的一項改革，就提高工作效率53倍。

另一篇特寫是寫精心割制木材，熱心培養徒工，為國家增產節約大量財富的鑄造制材廠技工潘守森的事跡。

這兩篇特寫都着重地寫了周玉玲、潘守森的主人翁的勞動態度。是本好的思想教育讀物。

力爭上游的人 (吉林紅旗譜之六)

本社簡

吉林人民出版社出版 (長春市北京大街) 吉林省書刊出版業營業許可証出字第

長春新華印刷廠印刷 新華書店吉林省分店發行

開本：787×1092 1/32 印張：5/9 字數：10,000 印數：5,000 冊

1958年8月第1版 1958年8月第1版第1次印刷

統一書號：T10091·169

定價(5)：0.09元



力爭上游的人

徐 讓

郵遞員剛剛放在我的辦公桌上一封很厚的信件，它是從松花江畔的省機械工廠寄來的。

你給我的信，讀過了。

我們工廠的黨委書記剛從我家里走，他現在是我的鄰居了。我的老婆和孩子也在里間屋里睡下了。我也有點累，可是我從廚櫃里摸出一瓶老白干酒，大喝一口，全身血管都活動起來了，好象早晨剛上班的時候一樣精神。我們的樓房，牆外就是通往市中心區的馬路，可是現在也沒有汽車的喇叭聲了。

好靜的夜。

你知道，按着年齡的習慣，老年人總是喜歡靜的。可是，我們廠子裡的老年人現在也都靜不下來了，大家都鬧技術革新的事，連我這個老腦筋也活動了，晚上不給你回這封信，也得弄我那張草圖。

我們廠的黑板報編輯，今早到我們車間來打聽了一陣，他說要往黑板報上登登我們的躍進情況。中午，我們廠的黨委書記和我們一起吃過午飯後，從車

間里給黑板报編輯打了個電話，說誰誰又創造新紀錄了。下工以前，我看編輯正往黑板报上用紅筆抄寫，創紀錄的不是七項，而是十二項了。按日產量算，今天大概超過三倍。晚上，我和我們組長周玉嶺回家的時候。黑板报編輯正在黑板上面畫一大群飛奔的馬。落在後面的幾匹馬的騎手，幾乎是趴在馬背上，拼命催馬前進。我們問編輯：“這是怎麼回事？”他笑着說：“這是萬馬奔騰。寫文章已經來不及了，只好畫這張畫，表示廠子裡的躍進情況。”

這些天工廠的情況可真是“萬馬奔騰”。從打我們的組長周玉嶺提出兩年完成第二個五年計劃的躍進計劃以來，我們白天忙生產，下班忙革新技術。有的畫圖，有的在廢材料堆裡找材料。沒有一個閒手。尤其是我們的組長周玉嶺非常能干，這個人可不簡單哩。

你說，你同他談過，但是他很不願意講自己的成績，的確是這樣。

我和老周是老朋友了，這幾年差不多是天天在一起圍着烘爐轉。老周這個人嘴頭不大好說甚么，心裡可總好琢磨個新玩藝兒。車間主任一分配下來任務，老周總是先琢磨琢磨怎樣干法才能干的更多、更快、更好、更節省。大概這個事，你也許早知道了。我們這個工廠原來是個不大的機械工廠，可是那年一下子就做起鑽探機來了。鑽探機中有一個零件是用挺粗的



一坨毛坯做成的。这个玩艺，先在我们这里做个模型后，再送到机械加工车间，在这坨毛坯中间钻个洞，车外皮。这一车一钻不要紧，就从这块好钢材身上削下来一大堆碎末，投料的毛坯和做成了的零件重量，相差好几公斤。我们车间要做上千个这种零件，你想这样下去得浪费多少钢材！这些碎末再回炉也不能出好钢了。而且这样干法，又费工，干的又慢。这笔账要找计划员算一算数字可真不小。

我们的老周早就看到这个大问题了，他就在这玩艺儿上面打起了主意。他整天想啊，脑袋都憋疼了，老周还是往里钻。那时候，工厂任务很重，外面总来

信来电报催要鑽探机。不是說这里發現新矿苗了，就是說那里埋藏量太多了，要我們的鑽机快快前去工作。催得我們很緊張，我們一天到晚忙的不得了。老周也很累，可他腦子里还在跑着問題呢。真是世上無難事，最怕有心人。他到底想出个道道來，他又找大家提了些意見，一試驗，果然成了。只用一塊小毛坯，沾一次火，一頓大錘，就連洞洞也砸出來了，然後送到加工車間，車車外皮，磨磨光就行了。那天，車間干部都來祝賀我們老周，廠長、黨委書記也高高兴兴地來了。我們車間好象办喜事一樣，大伙的勁頭更大了，鉄錘打的更响，爐火也燒的更旺。



老周干出这一手不要紧，我們大家的脑袋也跟着轉轉了。不少人都接二連三的提出合理化建議。真不假，人的思想好象一扇門似的，你要开着它，里面总有玩艺儿出来；你要是死保守，腦子也和石头一样硬，那就糟了。

开开思想这扇門可不簡單哩。我們的老周，常說这話：有了社会主义思想，眼睛就能看到全世界啦。

最近，我們区上选举人民代表，在我身边寫选票的是一位青年工人，我記不得他是我們工廠哪个車間的，見着可都面熟。他在周玉嶺的名字上边画了一个圓圓的小圈。之后，他对我說：

“我很喜欢周玉嶺这个人，几年工夫發明創造了四十几种东西，仅鋼材就節約了六万多公斤。有这么多的成績，还那么虚心，真不愧到过北京，见过毛主席。”

然后，这个青年人又对我說：

“大概见过毛主席的人，都能当上劳动模范吧。”我听了这話很好笑，我說：

“你搞錯啦，得先当模范，才能去見毛主席，不然你看到了毛主席，毛主席要問你，‘同志，你的工作怎么样呵？’你怎么說呢？”

这位青年人听了我的話，好象有点同意，但他又提出个問題来。

“我看当模范的，都得技术高的，能發明創造。”

這個問題一下子可真難住了我，听起来好象他說的有道理，又一想，好象也不大對頭。我想起了我們老周常說的那句話：有了社會主義思想，眼睛就能看到全世界啦。我就用這句話給年青人解釋了一番。

“老周剛到咱廠來也不是模範，但是老周思想好，一提到為了社會主義，啥困難都敢伸手。”

於是，我又給這個青年人講了一段事：前年，我們車間烘爐的爐條燒壞了，大家都認為得停下來檢修。可是，我們的老周就不贊成。他說，停下來檢修，生產就要受損失，不如我們動手換換吧。大家七嘴八舌的都說爐內溫度高，大概有一百度左右，進不去人。可是我們的老周，整理整理衣服就鑽進爐膛去了，等他把爐條換好，爬出來時，衣服都烤糊了。

“投票吧，公民！”我身邊一個人喊著。這時，我才發覺，選民們都走了，只剩我們兩個人還在談著。我投了票，就直奔車間去了。可是那個青年人又追上來了，他還要我講講周玉嶺的事。

“算了吧，現在沒有時間，大家都在大躍進呢，話說多了也影響生產。”

可是這個青年人非拉住我講講不行。我說：“你沒有看見工廠大門上那張大字報嗎？你沒有看見工廠印發的紅色傳單嗎？”

青年人說：“我看見過，是不是咱們三車間的鐵工

提高效率三十三倍，向周师傅叫号的事？”

我说：“对了，就是这个事。”

这个事可把老周愁了好一阵。那几天，别人都还没上班，他就到了车间，别人提着饭盒回家了，他还在炉子旁边转来转去。我们几个人开头改进了一个工具胎，效率提高二十多倍。可是不久，三车间又用三十三倍赶过了我们。我们又研究了一下，几个人都以为这玩艺儿不能再提高效率了。可是，我们老周还是在这上面打主意。

“干干看吧。”第二天二班一上班，老周一面说，一面就伸手去摸工具。

“老周，你要干么？我帮帮你。”我们车间的工会主席走进来了，他看我们大伙正忙着日常生产。便对老周说。“要车的活，我可以帮你干。”因为我们的工会主席原来就是车工。

他们两个人从下午三点钟的第二班起，一直干到次日九点钟。虽然第二班工人在午夜以前就下班了，但他们两个却通宵未睡。一个人把着一台车床子，吱吱的削着一块毛坯，铁末子在刀子下面还带出一缕白烟。这在夜间看得特别清楚。一个人在地上搬着一个东西焊来焊去，银蓝色的火花，把他们两个人都弄的很兴奋。干到半夜的时候，两个人的肚子都有点发空，于是老周就弄来两个面包，一个人啃一个，又继

續干起來。等到清晨，太陽光從廠房的大玻璃窗照進來的時候，他們才開始安裝試驗。開始的時候，機器還有點不大聽使喚，兩個人看到這種情形雖說有點不安，但是沒有流露出灰心的情緒。後來又修修這，弄弄那，這玩藝就聽使喚了。真是出人意外，效率立即提高了五十三倍。你想，原來是四個人干的活，那時效率已經比原先提高了二十多倍，現在只用兩個人干就行了，這不是又翻一番嗎。

這個消息又轟動了全廠上下。

我們的老周，輕鬆的呼了一口早晨的空氣。之後，又拿了工具要干活，却被我們的車間支部書記看見了，硬趕着他回家，算是休息了幾個鐘頭。

在這件技術革新成就的鼓舞下，我們車間的干勁就不用說了，各項定額都給突破了。三月份整月的生產任務，超額一倍，一個月做了兩個月的活。你想，這還簡單嗎？

這還不算，我們老周聽到哈爾濱的技術革新能手蘇廣銘，在第二個五年計劃剛剛開始的头三個月，就飛躍到第三個五年計劃去了的消息，勇氣更大了，他又提出一項計劃，要今年內就使我們車間實現半機械化，把手工操作的地方都改革成機械操作。搞成了，我們車間就能在兩年內完成第二個五年計劃，今年可超額一倍，明年再超額一倍半，五年的工作量就在兩

年内赶出来了。我們的老周是急性子的人，說干就动手。最近我們大搞起技术革新来了。現在，我們車間里里外外可熱鬧了，象一个正在安裝新机器的工廠一样，天天都有新玩艺儿出現。

晚上，我帶着兴奋的心情回了家，向我老婆說了我們工廠的变化。她說：“那可太好啦，机械化了，你还能多活几年呢。”我說：“当然喽，在这个好年代，誰不想百年長寿。”

我本来是个老头子了，但是，老周敢想、敢作的勁，把我也推动了。我也要鬧技术革新了。这对我这老腦筋來說，真好象是冬末的草地吹来了春風。

你知道嗎，我們的工廠快成为一个大型的矿山机械廠啦。并且准备搞煉鉄厂的設備。你知道，我和老周都是从毛孩子起就做工的，大鉄錘掄了多少年，还没搞过煉鉄、煉鋼的設備呢！这些天来，我心里总轉轉这个事。我們的党，我們的毛主席太偉大了，領導工人走的路是多么寬闊啊！

我們的党書記說，不是花錢建設，而是大家都象周玉嶺那样敢想、敢做，靠技术革新把工廠扩大。

实际上周玉嶺已經帶动了我們大家。我們的黑板报編輯画的很对，我們这一輩人干的事情，真是万馬奔騰。

怪我說的太囉嗦了，有時間再談吧。

一寸木材一寸金

陶 怡

一寸木材一寸金

巧手的裁縫能用一塊布剪裁成几件衣裳，不浪費一絲一縷；笨拙的裁縫也能把一塊完好的布料剪裁得絲絲縷縷，縫不成一件衣裳。潘守森同志是敦化制材廠主力鋸的老技工，他的工作和剪裁工的工作相似：原木通過他的鋸機，割制成各種各樣的成材，這些成材源源不斷地運送到祖國的建設崗位上去，去修橋，蓋工廠，造船，造火車……

木材，是建設社會主義不可缺少的寶貴原料。

潘守森同志正象一個巧手的剪裁工，在第一個五年計劃期間，他創造了合理下鋸法和先進操作法，給國家節省了無數木材。

1953年，第一個五年計劃的第一年，“合理利用木材”成為當時制材工業最迫切的任務。但這並不是一件容易做好的工作。對每個人來說，這不僅需要技術、體力、靈巧的手和敏銳的眼睛，更重要的，是要有一顆主人翁的心。潘守森同志有技術——他是有二十五年工齡的老工人；也有體力——高高的個兒，寬寬

的肩，二百斤的原木，不用費勁就能拿起來；他更有一顆全心全意為人民服務的心——早在1949年，他就參加了黨，從1949年以後，他一直保持了勞模的光榮稱號。

潘守森同志文化水平很低。要合理利用木材，必須熟知木材規格。那時候，上級發了一本“木材規格手冊”，翻開一看，密密麻麻的小鉛字，除了洋字碼，他認識的真不多。外行的人也許覺得木材很簡單，其實，光是木材規格就有上千種，比百貨公司的商品種類還複雜。從那以後，這個小本子成了他的貼身寶，白天逢人便打開本子問，跟徒弟叫老師；夜里回家，躺在炕上還不住嘴地復習；上技術課的時候，他是最專心聽講的學生。一來二去，理論加實踐，規格已經讓他記得爛熟。掌握了規格，就象剪裁工掌握了衣服的式樣、尺寸；掌握了規格，也就象掌握了一把鑰匙，潘守森多年積累的經驗，這回可以充分地運用了。

為了合理利用木材，潘守森同志化費了多少心血和力氣呵！

每天清早，當工廠里還是一片寂靜，潘守森的高大的身影就第一個出現在車間里，他把鋸機的每一部分都做一番細緻的檢查。鋸機開動後，割下的第一塊料，他從來都是量了又量，檢查又檢查。合規格後，才繼續割材。在操作過程中，他總是全神貫注，手眼相

隨。人們一進車間，立刻就會分辨出哪台是潘守森所操縱的鋸機，因為這台鋸機總是又緊張又有条不紊地進行工作。

為了不浪費一分木材，潘守森同志不怕勞累，他常把一塊重達三四百斤的木料翻來復去，象鐵棒槌似的反復割制。一塊別人只費兩道鋸口的材料，在他手裏就要割上七、八道。他的鋸機下面的鋸末，每天都比別人多一筐。他在這樣做的時候，從來沒想到過這會影響自己多領超額工資。有一次，一個落后的工人問他：“潘師傅，你不怕麻煩哪，也不多得工資，為的啥呀？”潘守森嚴肅地回答說：“是為了國家！”那個發問的人不作聲了，他還是頭一次看到這個一向溫和的老潘有这样的神色。

潘守森自己也說：“我就是見不得浪費。”有人浪費了一塊好材料，他真是心疼的要命。他那個組有個小趙，平常好玩好鬧，有一天，他東瞅西望，精神溜號了，一下子把一塊五米長的高級板材割壞了。潘守森一見，心疼得直拍大腿，很嚴肅地把小趙責備了一頓，小趙慚愧得紅頭脹臉。又一次，組里李丹利把一塊一等材割成了二等。這次，潘守森什麼也沒說，只不動聲色地把那塊料輕輕地放在李丹利面前。下了班，一個在場的徒工說：“潘師傅瞅着那塊割壞的料，啥話沒說，憋得滿頭大汗。”潘守森同志就是這樣：割壞一



塊料，就象碰着他的心头肉一样。

潘守森同志处处找浪费。1954年，他感到板皮扔进乱柴堆里很可惜，就去找厂长提意见，把元锯组加工的灰条子宽度由三十六公厘减成三十公厘。当他兴冲冲地把厂长同意试验的消息告诉元锯组后，却遭到了元锯组一些工人的反对。有人说：“国家有规定，全国都这么执行，咱们修改啥！”有人说：“这是找麻烦，我们组没人挑板皮。”也有人不发言，干脆抱怀疑态度，觉得是胡扯。后来，潘守森同志提出挑板皮子事，可以从自己的小组里抽一个人来做，但元锯组还是不同意试验，想尽理由反对。就在这天下班后的工余时间里，潘守森同志饿着肚子，领自己小组的几个人试制了一批三十公厘的灰条子。天黑的时候，他扛着五捆“试验品”送到厂长办公室去。

这项试验终于在全国推广了。他们一个车间，在很短的时间里就给国家增产了四万六千多元。

潘守森同志在创造先进操作法的过程中，曾经克服了各种各样的困难。党的支持，群众的帮助是他的力量的源泉。而他对于自己的个人利益从来都是置之度外的。

1953年初，他的爱人得了重病，神智不清，家里又没有另外的人，潘守森把妻子托给邻居照顾，照常进行下锯法的钻研。也正是这个时候，他又受到了组

内个别落后的人的諷刺。說他出風頭、个人主义……他虽然也感到难过，但在党的支持下，他不但勇往直前，坚持鑽研，还用自已的行动团结、教育了落后的工友。

这一年秋天，牡丹江水暴漲，制材廠遭受了水災。潘守森同志領头在工廠堵水，搶救电滾，完全忘記了自己的全部家当——行李和准备給爱人治病的一百多元現款，还放在被水淹掉的宿舍里。有几个被大水困在救火樓上的同志沒有吃食的时候，他顧不得自己不会游泳，赶紧帶領几个人，扎一个木排，冒着生命危险把自己节省下来的馒头給那几个同志送去……。

潘守森同志常常說：“国家有丰富的森林資源，可是大建設用木材的地方多，一棵树得長一百年才成材，我們不能浪費，一寸木材一寸金呵！”

潘守森同志和他所領導的小組，在第一个五年計劃期間，創造了不少先进的方法。他們为国家增产財富一百二十四万六千五百六十元，節約財富四十四万零一百一十元。

桃李成蔭

潘守森同志在第一个五年計劃期間，給国家培养了許多新人。

在工廠里，同輩的人亲切地称潘守森同志为“大