

135系列

船用柴油机构造与使用图册

《135系列船用柴油机构造与使用图册》

绘制组编绘



人民交通出版社

135系列船用柴油机构造与使用图册

《135系列船用柴油机构造与使用图册》

编 者 组 编 绘

人民交通出版社出版

(北京东长安门内大街)

北京市书刊出版业营业登记证出字第0096号

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经销

北京路七二二厂印刷

开本: 787×1092 $\frac{1}{8}$ —6 印张

1976年9月 第1版

1976年9月 第1次印刷

印数: 0001—5000册

统一书号: 15014.0317 定 价: 1.80元

前 言

135系列柴油机可作为通用设备、船舶、工程机械、车辆、电站及农村排灌机械等的动力装置。

2135G、4135G、6135G和12V135G型为135系列柴油机的基本型单机，输出端到飞轮为止，其余型号柴油机均为其变型及配套产品。

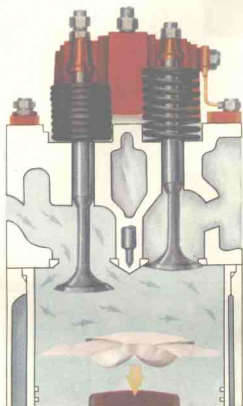
船用135柴油机系4、6135G型柴油机的变型产品，它包括4、6135CaB，4、6135Ca-1及6135ZCaB、6135ZCa-1和6135ZLCa型柴油机。其中4、6135CaB型为非增压船用机组，4、6135Ca-1型为非增压船用辅机，6135ZCaB为增压船用机组，6135ZLCa-1型为增压船用辅机，6135ZLCa型为增压中冷船用主机。

CaB型机组是在135柴油机或135增压柴油机基本型的基础上装置了120型船用齿轮箱，增加了海水泵、热交换器等，可作为内河及沿海中、小型船舶主机。本图册除135基本型之外，变型产品主要是船用主机，对此种柴油机的构造和正确的使用维修分别以43幅彩色立体图或系统图表示。

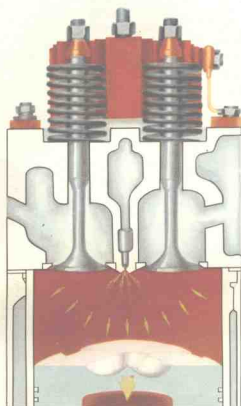
由于我们水平有限，编辑时间仓促，错误和不足之处在所难免，希读者提出宝贵意见。

人民交通出版社

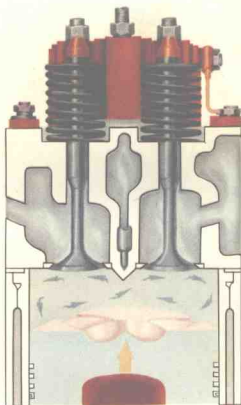
进气行程



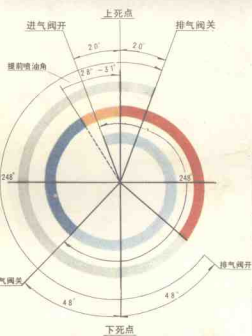
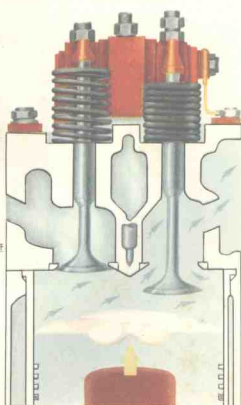
作功行程

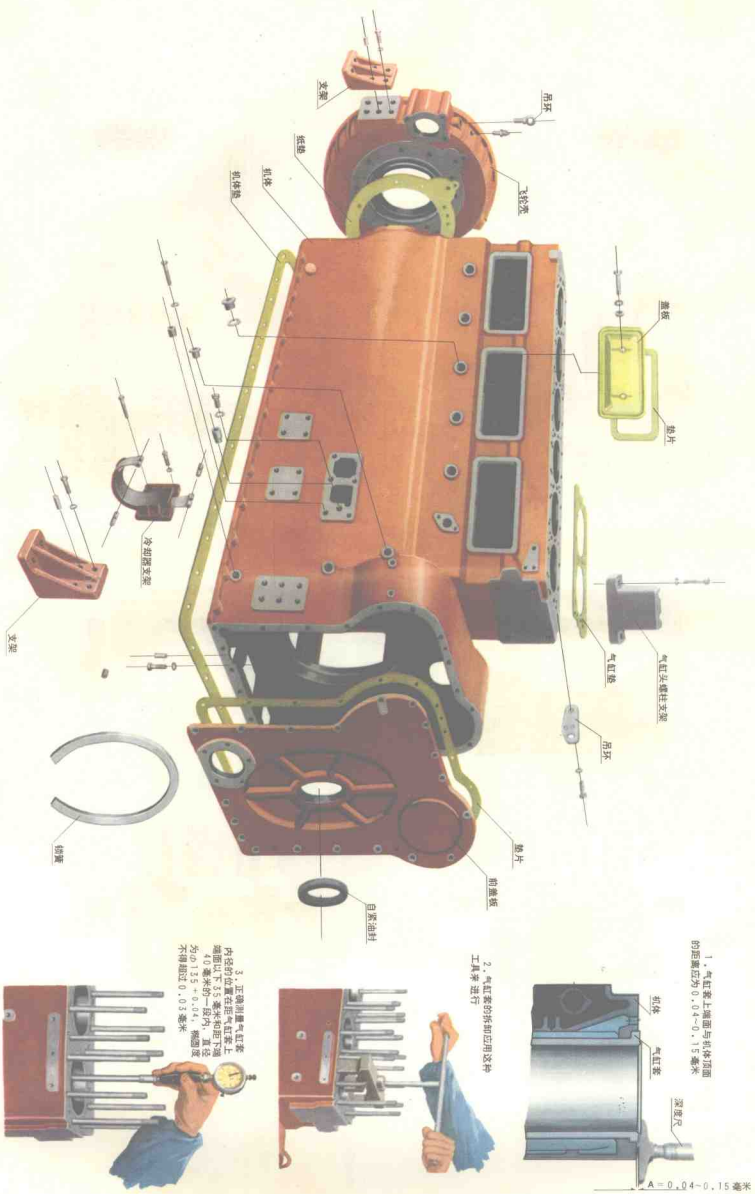


压缩行程



排气行程

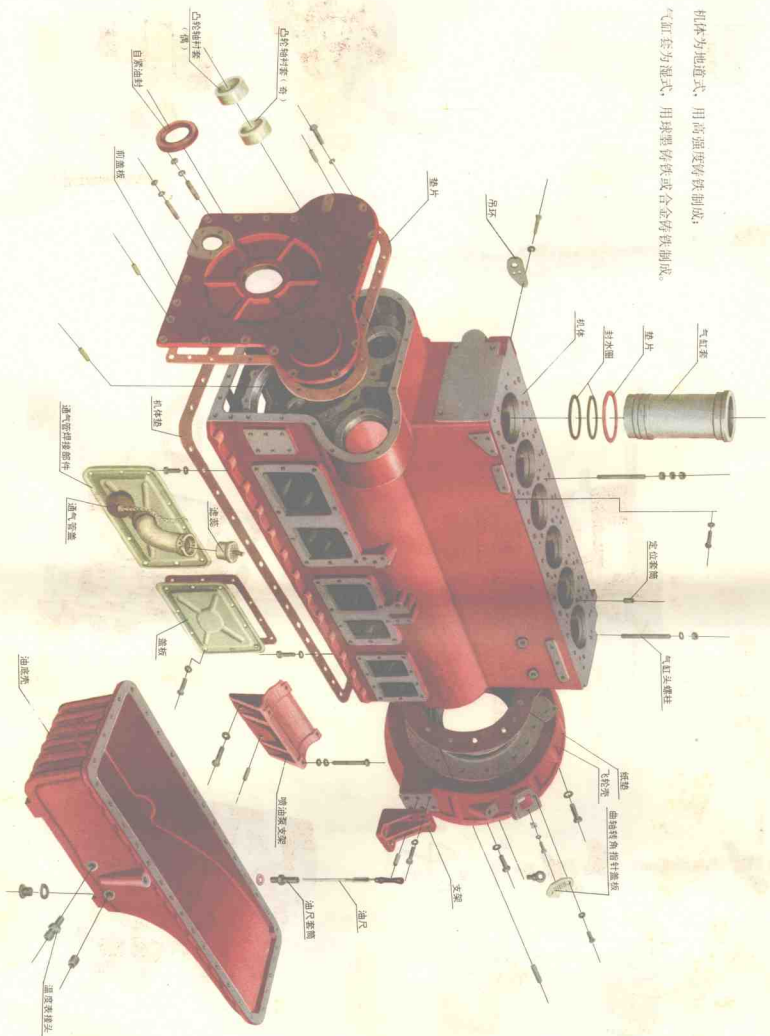




机体、缸套、油底壳

机体为地进式，用高强度铸铁制成；

气缸套为湿式，用球墨铸铁或合金铸铁制成。

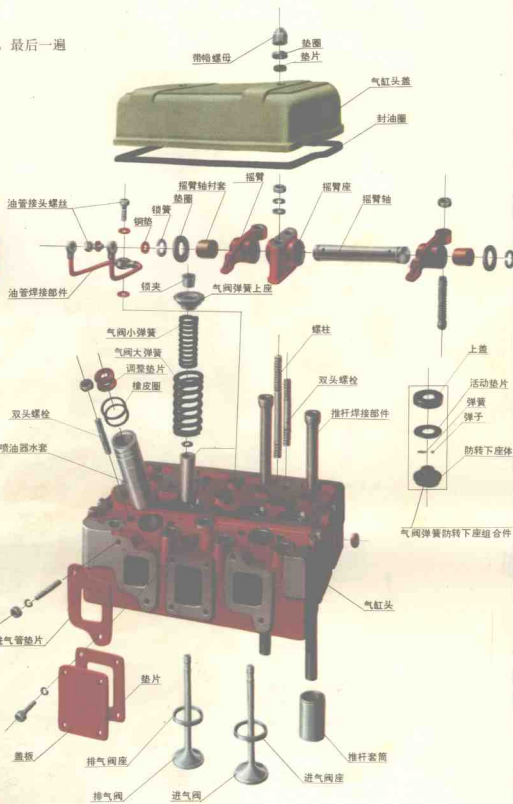
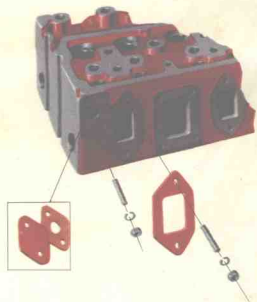


气缸头装在机体上时,按规定顺序拧紧各螺母。最后一遍拧紧时,扭力扳手上的读数应为20~22公斤·米

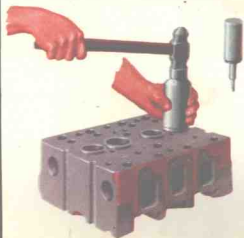


135 气缸头

气缸头由铸铁制成,气门导管用高强度铸铁制成。



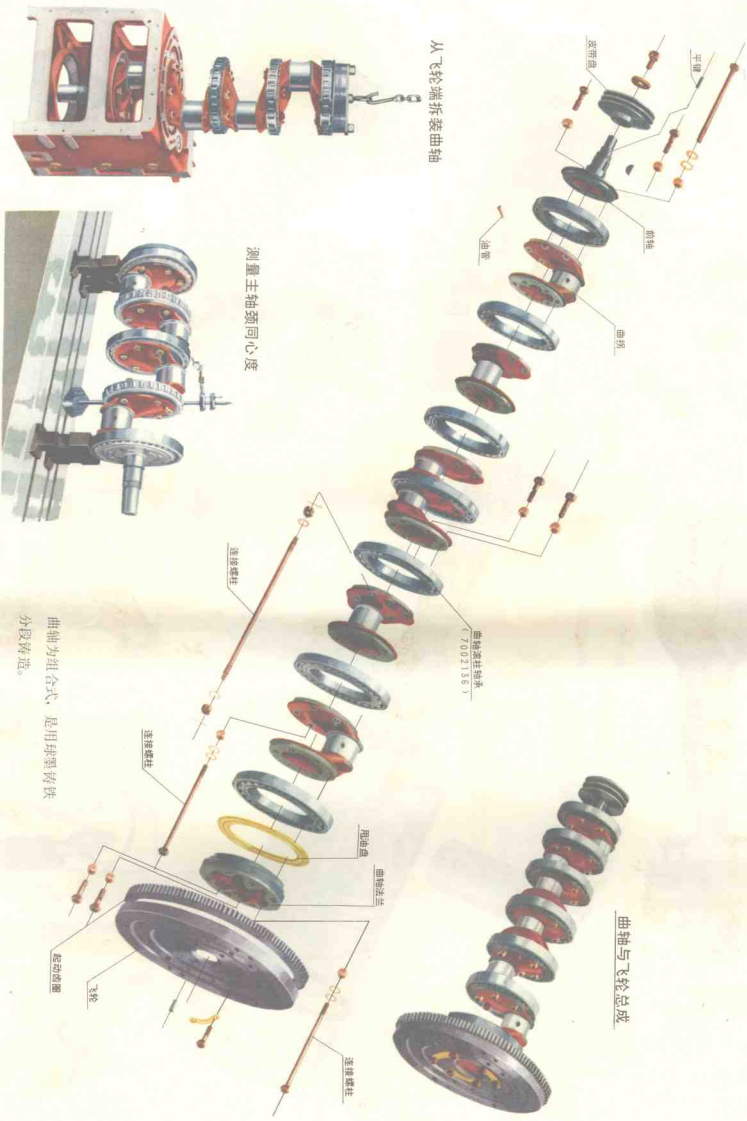
用这种工具和方法压入气门座



请这样拆卸气门



曲轴与飞轮



曲轴为组合式，是用球墨铸铁分段铸造。

活 塞 与 连 杆

将气缸内装活塞组



各道活塞环的闭合间隙应用锉刀修至规定尺寸，最大不应超过 2 毫米



将活塞环扩张到恰能过活塞顶部各人环槽



装配活塞时，应按此法检查各道活塞环与槽的不同轴向间隙



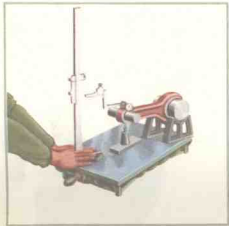
测量连杆的弯曲度，大小头孔中心线的平行度在 150 毫米长度内应 < 0.05 毫米



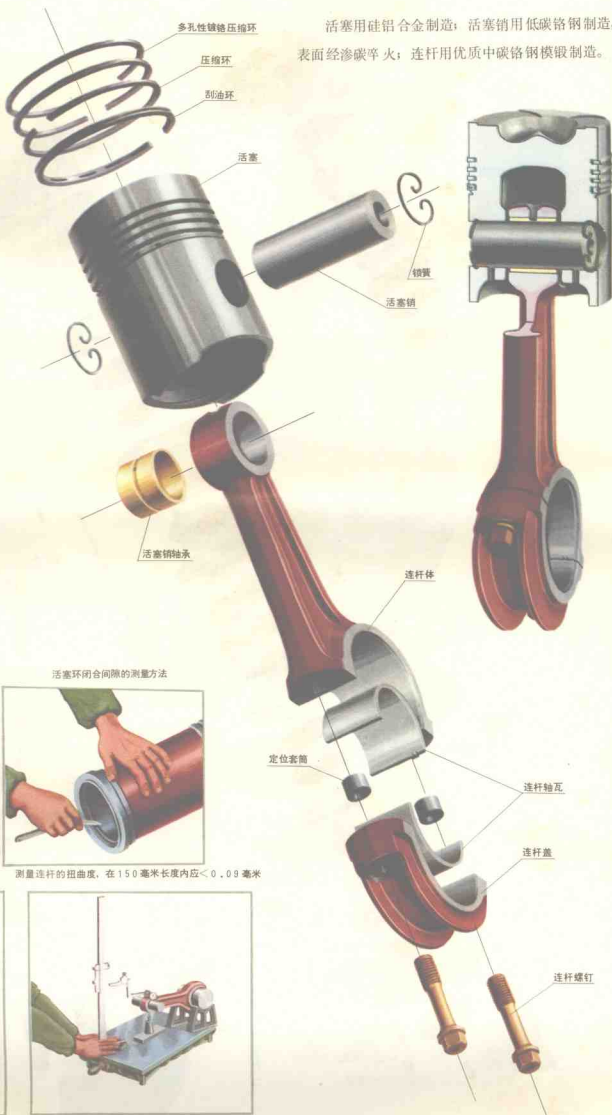
活塞环闭合间隙的测量方法



测量连杆的扭曲度，在 150 毫米长度内应 < 0.09 毫米

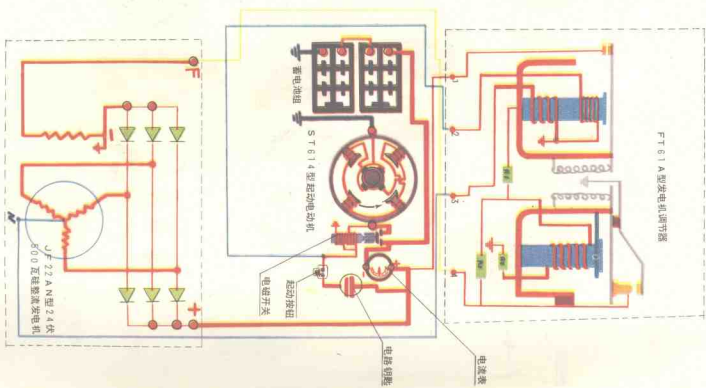
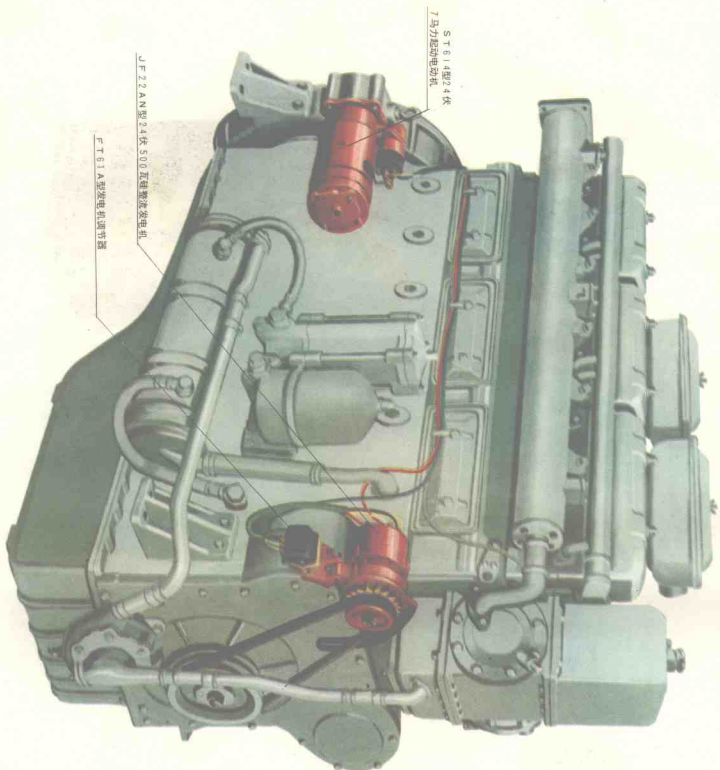


活塞用硅铝合金制造；活塞销用低碳铬钢制造，表面经渗碳淬火；连杆用优质中碳铬钢模锻制造。



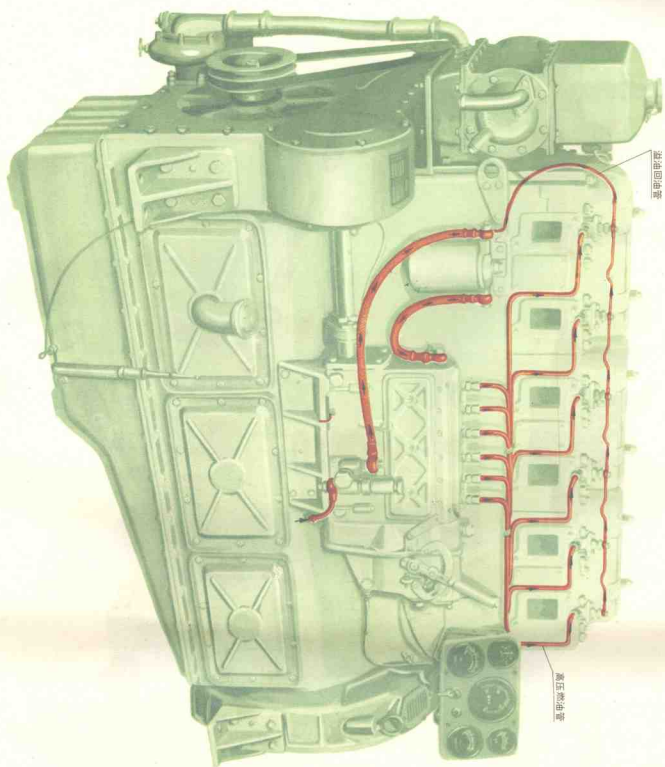
电气线路图

6135CaB型柴油机电动机系统线路

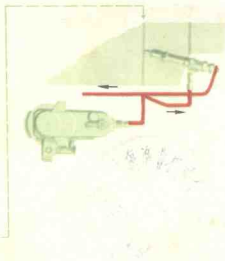
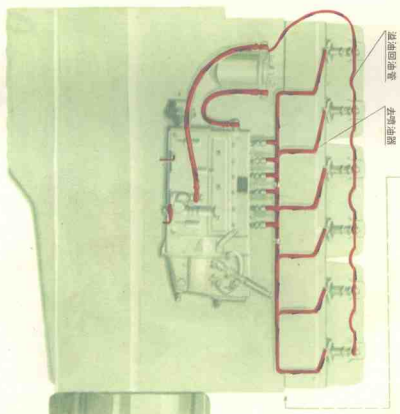


燃油系统管路图

第10册



燃油路线图



全程控制式调速器 (之一)

