

# 土法榨油設備革新

(第一集)

糧食部油脂局加工處  
輕工業部食品局油脂處 編

輕工业出版社

1958年·北京

## 內容介紹

这本小冊子是就1958年9月在湖北圻春县召开的全国土榨工具改革现场会议上交流的技术资料选编而成的。土榨分布在全国各地农村和城市，在全国榨油工业总生产能力中还占一半以上。它的劳动强度大，耗费人工和畜力很多，而且生产效率低。在生产大跃进的形势下，各地出现了许多土榨革新工具的经验，这些工具都是制作简单，花钱少，收效很大，适合在农村普遍推广的。如果全国土榨油坊都能推广，就可以大大提高榨油能力，解放大量的人力和畜力以投入农业生产，并可减轻劳动强度、改善劳动条件。因此大力推广土榨的革新工具是各地目前重要任务之一。这本小册子就是把全国各地现有较好的设备革新资料整理汇编起来，以供全国土榨工人和工作人员改进土榨用的。全书共分两部分：第一部分是各种榨油设备的改进，第二部分是改良的各种辅助设备。每种设备都有图和说明，说明部分主要讲述设备结构要点和改进的效果。

### 土法榨油设备革新（第一集）

粮食部油脂局加工处  
轻工业部食品局油脂处 编

\*

轻工业出版社出版

（北京广安门内白面胡同）

北京市審批出版業營業許可證出字第099号

轻工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

\*

787×1092 公开 1/82 · 2<sup>16</sup>/<sub>32</sub>印张·58,000字

1958年10月北京第1版第1次印刷

印数：1—6,000 定价：(10) 0.88元

統一書號：15042·457

## 序　　言

土法榨油在我国有着悠久的历史，直到現在还占我国榨油能力的50%，但是它的設備比較古老，一般需要耗費較多的人力和畜力，而且劳动强度大，生产效率低，必須大力改革才能适应当前工农业生产飞跃发展的新形势。

在党的建設社会主义总路綫的光輝照耀下，在各級党政的領導下，几个月来，各地土法榨油設備方面出現了很多新的改革。这些改革，一般都是不用或少用鋼鐵，花錢少，收效快，制作簡便，而且因地制宜，适当地运用各种动力，使土法榨油达到半机械化或机械化。如能普遍推广，就能很快地使我国榨油工业面貌基本改变，大大提高生产能力，改進產品質量，提高出油效率，节约大量的人力和畜力，而且使榨油操作，不再是繁重的体力劳动，而成为比較輕便的工作。

为了协助各地進一步地推动這項工作，更广泛地交流經驗，我們根据本年9月輕工业部和粮食部在湖北坼春县召开的土榨工具改革現場會議上各地所提供的資料，选編成这本小冊子，就性質上講，这是一种技术資料的汇編。虽然我們希望把土法榨油各个工序上的改良設備都能多少包括一些進去，但限于水平和時間，仍只不过反映了全国各地創造革新的一小部分而已，可能还有更好的被遺漏了，这将留待以后补充。

自然，无论那种设备都要本因地制宜的原则选用，不能生搬硬套。經驗証明由于先進设备的启发再結合本身具体情况加以創造性地发展，往往收到更大的效果，这也是不能不强调說明的一点。

希望各地讀者指出這本小冊子中的缺點和錯誤，我們誠  
懇的期待着。

編者 1958.9.

# 目 录

<b>一、压榨设备</b>	8
<b>(一) 搅榨的革新</b>	8
1. 脚踏搅榨	8
(1) 一人脚踏手拉打四榨 (湖北圻春)	8
(2) 飞锤搅榨 (四川万县)	10
附以尖带退 (四川万县)	12
2. 壓力搅榨	13
一压打四榨 (湖北当阳)	13
3. 水力搅榨	14
長阳水力搅榨 (湖北长阳)	14
附湖北英山县火田冲乡五星水力联合加工厂	17
4. 电力搅榨	19
新州电力搅榨 (湖北新州)	19
5. 双槽 (盒) 榨	22
脚踏双槽 (盒) 榨 (湖北圻春、四川)	22
<b>(二) 锤榨的革新</b>	23
1. 手摇锤榨	23
(1) 句容手摇吊锤榨 (江苏句容)	23
(2) 南通手摇吊锤榨 (江苏南通)	26
2. 脚踏锤榨	28
南漳脚踏锤榨 (湖北南漳)	28
3. 电力锤榨	29
襄阳电力锤榨 (湖北襄阳)	29
<b>(三) 大梁榨的革新</b>	29
1. 轮轨式	29
轮轨自由式石木榨油机 (福建)	29

2. 輪軸式	32
鋼絲繩輪軸施壓杠杆式榨油机 (福建)	32
3. 吊車式	32
石錘木杠榨油机 (福建廈門)	32
4. 臥式	35
臥式吊錘施壓杠杆式榨油机 (雲南玉溪自動壓力榨)	35
<b>(四) 螺旋式木榨</b>	<b>35</b>
(1) 双螺旋榨油机 (云南)	35
(2) 手搖輕便榨油机 (云南江川)	38
<b>二、輔助設備</b>	<b>39</b>
<b>(一) 刺壳清選設備的革新</b>	<b>39</b>
(1) 木制推擦式花生刺壳机 (广西邕寧)	39
(2) 手搖式花生刺壳机 (云南)	40
(3) 脚踏式花生刺壳风选机 (湖北浠水)	40
(4) 脚踏式花生刺壳清选机 (湖北圻春)	43
(5) 木制脚踏銅子刺壳机 (湖北鄖县)	44
(6) 油料刺壳机 (湖南祁陽)	46
(7) 油料刺壳粉碎兩用机 (湖南)	49
(8) 手搖万能圓筒篩 (山东)	52
<b>(二) 粉碎碾磨設備的革新</b>	<b>54</b>
(1) 手搖三輶軋胚机 (四川)	54
(2) 旋架帶動三輶軋胚机 (四川)	55
(3) 馬拉軋籽机 (云南江川)	57
(4) 脚踏軋籽机 (湖北圻春)	58
(5) 脚踏油料碾 (广西邕寧)	59
(6) 电动槽碾 (四川)	61
(7) 双槽碾 (贵州清鎮、湖北圻春)	62
(8) 以碾帶磨 (湖北圻春)	64
(9) 一牛拉四磨 (湖北圻春)	64

附一馬拉三磨 (云南江川) .....	64
(10) 脚踏削餅机 (湖北浠水) .....	66
<b>(三) 蒸炒制餅設备的革新</b> .....	<b>67</b>
(1) 手搖炒末机 (福建) .....	67
(2) 脚踏四鍋炒籽灶 (湖北浠水) .....	68
(3) 炒菜籽溜板爐 (云南) .....	69
(4) 手搖迴轉炒籽机 (湖北、河南) .....	71
(5) 四眼回火灶 (湖北圻春) .....	72
(6) 反灶 (山东东阿) .....	73
(7) 明鍋明灶和自来风 (山东东阿) .....	74
(8) 木制蒸胚桶 (山东) .....	75
(9) 多管式蒸胚器 (浙江、山东) .....	76
(10) 木籠无草餅圈 (山东昌乐) .....	77
(11) 空心筒 (山东东阿) .....	78
(12) 人工压餅器 (福建) .....	79
(13) 螺旋压餅机 (四川、广西) .....	80
(14) 保溫拖餅箱 (湖北浠水) .....	81
附貴州油餅保溫箱.....	82

# 一、压榨设备

## (一) 擊榨的革新

### 1. 脚踏撞榨

#### (1) 一人脚踏手拉打四榨

(湖北圻春县白池油厂工人郑輝斌創制)

一、构造 将四个油榨，分两行相对排列，在每个单榨两侧（距榨身12~15尺）竖立四根支柱，长15~16尺。中间架一天平杠，长8~9尺；杠的一端安一撞杆，长9~10尺；撞头安在撞杆的下端，长3尺，两头加铁箍，重约80~100斤。天平杠的前侧，安一向上揚的扁担杠，长3.2~3.5尺，向上揚的角度，约为15~20度，在每两个扁担杠之间，横系一根牵引杠，根据两榨的距离决定长短；再在牵引杠下面各系一根活动拗杠，一头固定在油榨背立轴上，一头向上揚出，杠端繩子，集結在中间踏板上。为增加拉繩滑度和撞身的冲击能力，在踏板前端，竖一长达2.6尺左右的立架；在踏板中间，安一滑輪；将脚踏拉繩，一头系在踏板前的固定立架上，穿过踏板滑輪，与两边拗杠繩子发生关系。这样，就能打得高，回力大，一人手拉脚踏，便可打四个榨。为了调节上下尖，将四个榨的升降杆，用繩連系在一起，可以一次升降。为了便于打上尖，使用一个撑尖木架，把长尖撑住。撑肩架的形状即一方形平架，下安四个小輪，便于推动。上安两个高低不一的木撑中間，安一活軸，能伸能曲。随着打撞的進度，撑肩架自动倒下。既便利工作，又保証了工具安全，不致损坏。（見图1）

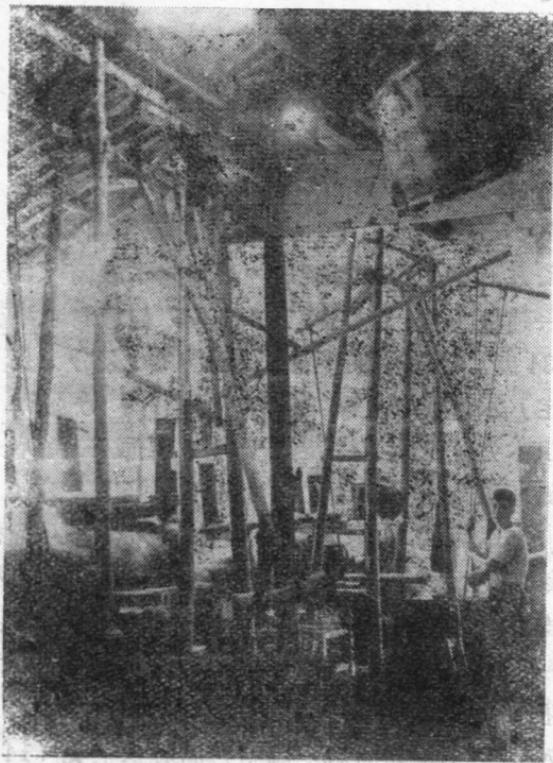


图 1 一人脚踏手拉打四榨 (本图可与图 4 参照看, 本图是实物照相, 图 4 是畜力带动的四撞榨結構示意图, 其中除动力及传动部分外, 与本图相同)

二、效果 一人脚踏打四榨的效率比原来大为提高。如按老式三人打一榨计算, 提高工效11倍; 按新式单人脚踏榨计算, 提高效率3倍。如果公社将分散土榨集中起来, 推行脚踏打四榨, 就能节省很多的劳动力, 减少开支。

## (2) 飞錐搣榨

(四川万县油脂公司創制)

一、結構 如图2在入搣榨(1)前取掉原設置的手把搣杆架，另置一两园木柱木架(2)；木柱下端安一个十字塊入地面約100公分。木架上端高出地面350公分。柱与柱距离200~250公分。再在木柱上端距地面300~340公分处挖成长方形穿孔，孔內穿入一活动园木滾筒(3)；滾筒右端安一翹板(4)，長約100公分，翹板与水平面的夹角約80~84度。滾筒中央下悬长220~250公分(长度視尖的长度而定)木方(6)做飞錐杆一根和木方扯牵(7)两根。两根木方扯牵的另一头釘于木方上成三角形，并用鐵皮、螺釘与滾筒釘牢。锤杆(6)下端接上飞錐(5)，飞錐由搣杆和鐵箍构成。搣杆接在锤杆(6)下，搣杆头安一铁箍，铁箍与搣杆总重25~30公斤。此外，在搣榨右端和木架右支柱內設一脚踏板(8)，長120~130公分。将繩子(9)一头栓在踏板上，另一头栓于翹板上。并在木架右支柱內側設升降杆(10)，杆頂端支持园木滾筒。手压升降杆，頂上园木滾筒，飞錐即向右上偏斜，而对正上尖(14)。放下时，飞錐即对正下尖(13)。

操作时，一人立于保护栏杆右侧，面向搣榨，一脚着地，一脚踏板，用手拉繩，横园木滾筒即受翹板带动而轉动，搣杆也就因滾筒轉动举起来击尖。打上尖(14)时，将升降杆手柄向下按。打下尖(13)时将手柄放松，使园木滾筒右端落下，飞錐即对正下尖。

卸榨时，采取“以尖带退”办法，将木榨“退方”与“挂方”上所安的两个小木楔取下(見附件)，再以飞錐击

尖，“退方”及“挂方”木即全部出榨。

### 材料与人工

松木圆柱2根，长1.2丈，直径14~18公分。圆木滚筒一根长7~8尺，直径16公分。圆木撞杆一根长2.1尺，直径14~16公分。木方6根，长6尺，厚6公分。铁皮1.8丈，铁螺丝8个，铁箍撞杆头一个。木工10个，铁工1个。

上列材料、人工，在城市中约需30~80元，农村约需10~30元。

### 二、效果

(1) 减轻劳动强度，操作轻便省力。一般一个整劳动力或两个半劳动力即可胜任工作，较人力撞榨平均每台可减1~2人。

(2) 赶榨取桔很快，供应饼肥及时。由于飞锤撞榨操作轻便，生产效率就大大提高。按目前加工米糠的6台土榨计算，共计榨容1,565斤，改进前每榨每天日夜班生产只能榨4榨，加工原料6,260斤。改进后，每榨每日可榨9榨，加工原料14,085斤，较改进前效率提高了1.25倍。需用油、饼时，便于赶榨取桔。

(3) 可以提高出油率，增产油脂。飞锤撞榨的总压力约在160吨左右，因为压力大，操作又省力，就为压榨环节中所应做到的“头油干，二油净”创造了有利的条件，可以进一步降低饼中残油。可提高原料出油率0.5%以上。

(4) 提高劳动生产率，节省费用开支。由于飞锤撞榨提高了工作效率，节约了劳动力，因此使劳动生产率大大提高，生产成本大大降低。如过去每榨要2个人，每24小时只能处理6,260斤料，现在只要1个，每24小时能榨14,085斤，出油率略有提高，这样劳动生产率可提高3倍多。

⑤操作簡便易学，不擇技术条件。飞锤搣榨的操作方法極为簡便易学。就是家庭妇女，也可从事操作。因此不受技术条件限制，人人均可参加榨油生产。

⑥消灭伤亡事故，保証安全生产。人力搣杆压榨，操作时，往往因操作不当常易发生脱尖搣人。經過这一改進，改在榨盒旁边操作就可以保証安全生产，不致有脱尖伤人的事故发生。

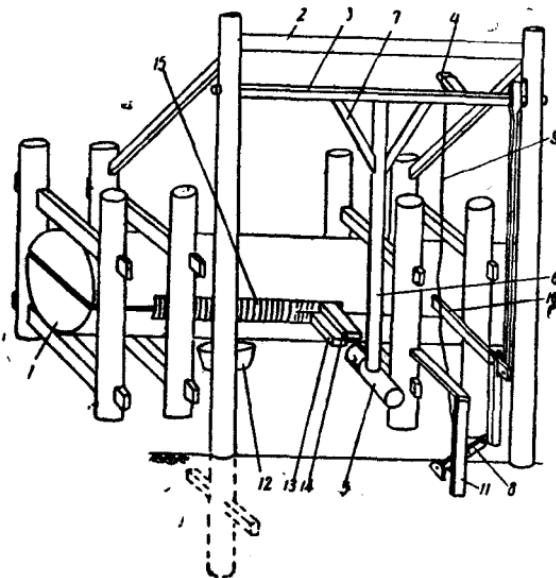


图 2 飞锤搣榨

- 1.搣榨，2.木架，3.滾筒，4.翹板，5.飞锤，6.飞锤杆，  
7.扯牽，8.脚踏板，9.繩子，10.升降杆，11.保护栏，  
12.油池，13.下尖，14.上尖，15.餅，

〔附〕以尖带退

一、结构（見图3）

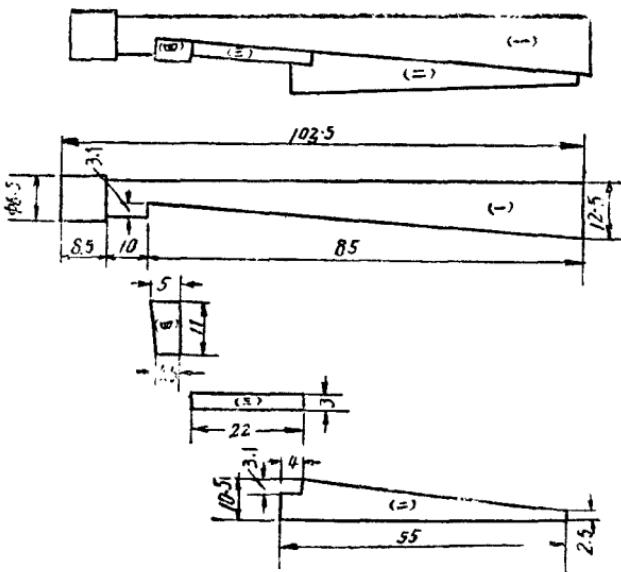


图 3 以尖带退結構圖 (尺寸单位: 公分)

(一) 退方, (二) 挂方, (三) 抵銷, (四) 木銷

**二、操作** 将挂方(二)靠攏退方(一), 再将抵銷(三)抵在挂方的缺口处。用时把木銷插入靠退方的缺口处。

如需卸楔时, 把(三)、(四)銷子取出, 只用撞杆头輕輕打尖銷, 退方及方楔即全部出来, 不用榔头或撞杆去打退方。这样就可以补救飞锤撞楔不能打退的缺点。

## 2. 蓄力撞楔

### 一蓄打四楔

(湖北当阳县粮食局城关粮油管理所創制)

**二、结构** 如图4将四个楔筒分成两行相对排列, 每个楔的前面安一个吊撞架。在两边两个撞架中間的后面, 各安一根天平杆。撞架横梁上面各安一个斜度20度左右的翹杠。

在翹杠頂端，各系一根長繩，牽引在天平杠的兩端。再在天平杠的中間安一根引繩連系在翹上。安翹板的木盒，擺在四個檣的正中間。通過大皮帶盤帶動小皮帶盤上面的壓板旋轉，使壓板不停地壓着翹板而發動撞頭擺動。由直徑較大（140公分）的圓拉木盤，帶動40公分的小皮帶盤旋轉，經過變速以後，使撞頭甩得高、速度快。大木盤每轉一圈，可打撞三下。

三、效果 由于打的快，可以縮短一次壓榨時間，增加檣次。如該廠在改裝前四個木檣，每天共打8檣，檣料2,230斤，需檣工8人。改“一圓打四檣”後，每天共打12檣，檣料3,345斤只要兩個人就可掌握全部操作。據初步計算，圓力打檣比老式人力打檣提高工效6倍以上，因而可節約大量的勞動力和降低生產成本。

### 3. 水力打檣

#### 長陽水力打檣

（湖北長陽縣城關區千工堰榨油廠鄭時模創制）

一、結構 水力打雙檣的簡單結構如圖5。以木質的直徑5尺4寸的臥式水輪機為動力機，在動力機軸的一端安裝有相互垂直的四個刮板。當水從漕流到水輪機上時，即衝動水輪機以每分鐘10轉的速度進行轉動。這時刮板即與翹板進行不斷地接觸，由於刮板的壓力將翹板向下重壓，並通過拉繩將壓力傳至三角杆、吊杆，把撞頭漸漸拉起來。及至刮板和翹板的接觸一離脫離，翹板就失去了壓力，這時失掉了平衡的撞頭即迅速恢復到原停止的位置撞擊尖頭。如此刮板與翹板不斷地接觸、脫離，循環往復，形成了一個連續的打檣過程。

二、注意事項 在操作過程中，要注意以下事項：

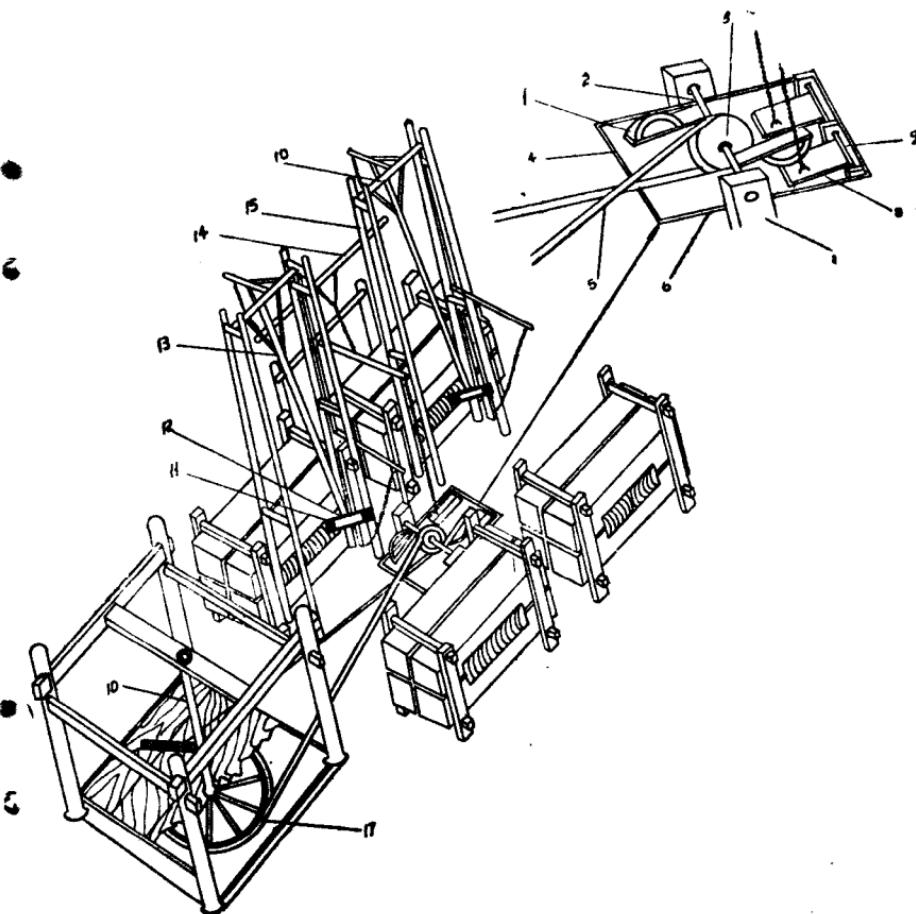


图 4 一普打四搣

1.压板（宽80公分，高50公分），2.横軸（長180），3.小皮带盤（直徑40公分），4.木盒（寬100公分），5.皮帶（寬13公分），6.木盒（長270公分），7.木樁（高95公分），8.麵板（長115公分），9.麵（寬14公分），10.大皮帶盤中柱（高300公分），11.撞碓（鉄制兩個各50公斤），12.木撞头（長100公分），13.撞杆（長230公分），14.天平杆（長300公分），15.撞架（長500公分），16.撞架橫梁（寬200公分），17.大皮帶盤（直徑140公分）。（原实物有吊撞架四个，为了便于看懂，本图只绘出后排的两个吊撞架。）

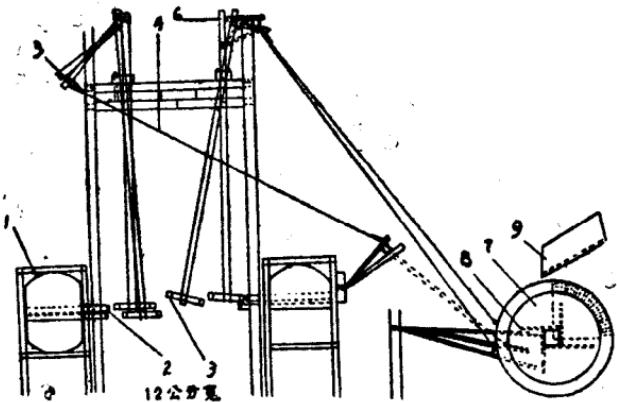


图 5 水力打桩

- 1.木桿，2.尖頭、尖箍（鐵圖），3.三角杆（木質，長垂邊80公分，斜邊150公分，底邊130公分，長1公尺，厚7公分，寬8公分），4.拉繩（12mm元條，上長5公尺，下長1.5公尺），5.桿頭（兩頂端鐵質，共重96公斤，直徑15公分，長1公尺），6.吊杆（木質，長4公尺，架上粗12公分，架下粗8公分），7.水輪（木質，共80個葉片，共八方轉數，1分鐘10轉，直1.8公尺，80公分，軸長8公尺，葉片厚2公分，長60公分，寬23公分），8.翹板（木質，長250公分，寬15公分，上長1.5公尺，下長2.5公尺，寬7公分，厚6公分），9.水槽（木質）。

① 将榨头牢挂在对正木杆上或对方榨身上，以防滑落打伤人；

② 将已包好需要榨制的餅，送入榨內，一次上足；

③ 将木楔插入榨膛內，并将尖头木插入；

④ 使榨头对准尖头，以防打偏或打半边；

⑤ 启动水輪运转正常后（保持每分鐘 10 轉。如轉速过快，可将水撤去一部分。如水輪轉速过慢，可将水加足。但启动时，可稍快一点）将要打的榨头放下（上尖或下尖），这样就可以打榨。由于开始打时餅較松，打几下以后，尖头已進入榨膛，这时就应插上尖头，插好下尖或上尖。待本尖打入后，对方一尖就可以抽出，插木楔再打。这样繼續輪換打，但也可同时打上下尖，但两尖必須有一个尖抽出填楔，直至最后紧老尖时才可以两尖一起打。

⑥ 在上楔时，应注意防止榨头伤人。

三、效果 經上述改良，一人可以操作两台，节省 2 ~ 4 人，日产量也大大提高了，更重要的是工人們从繁重的体力劳动中解放出来了。

由于水力資源丰富，該厂目前已发展成为綜合加工厂，既能加工粮食，又能加工油脂、淀粉。

[附] 湖北英山县火田冲乡五星社水力联合加工厂示意图。