

食品加工用書

水產加工

各類水產品加工・實習法・製造法・各論・總論・

林耕年 編著



復文書局 印行

編 輯 大 意

- (一) 此書是根據教育部編定之水產加工課程標準草案而編輯，適合於農產製造科(食品化學工程科)及水產製造科教學之用。
- (二) 本書共分十二章，詳研各類水產加工製造，條理分明，編排有序，圖表極豐，並附習題，幫助學生之學習功能尤大。
- (三) 本書付印倉促，疏漏欠妥之處，在所難免，竭誠歡迎專家學者惠予指正，是幸！

編 著 者

筆者慎重推薦此書，所撰資料均由最新英日食品加工書籍而來，故亦為水產食品加工從業者，及自學者最好之書本。

目 錄

第一章 總論.....	1
第一節 水產加工之目的.....	1
第二節 水產加工概況(水產種類及數量).....	2
§ 1. 加工業之起源.....	2
§ 2. 水產加工之種類.....	3
§ 3. 世界水產類的利用及分配.....	4
第三節 我國水產加工業發展之途徑.....	6
第四節 水產加工原料之成份及其利用.....	7
§ 1. 海獸類及爬蟲類.....	7
§ 2. 魚類.....	7
§ 3. 介類及蝦蟹類.....	9
§ 4. 藻類.....	9
第五節 水產動物死後之變化及其鮮度鑑定法.....	10
§ 1. 魚介死後之變化.....	10
(A) 死後僵直，(B) 自家消化，(C) 腐敗作用	
§ 2. 原料鮮度之鑑定.....	14
官能，物理及化學鑑定法	
§ 3. 鮮度之保持法.....	17
〔練習一〕.....	19
第二章 水產物冷藏冷凍法(含冷凍機械).....	21
第一節 冷凍原理.....	21
§ 1. 概說.....	21
§ 2. 冷凍機械之理論.....	22
§ 3. 冷劑(冷媒).....	23
第二節 壓縮式冷凍循環及冷凍機重要機部.....	27

§ 1 冷却裝置之循環作用	27
§ 2 冷却裝置之主要機械	29
第三節 魚介類冷凍方法	34
§ 1 冷藏法	34
§ 2 冷却冷藏法	35
§ 3 凍結冷藏	35
§ 4 半凍結冷藏	41
§ 5 急速凍結比慢速凍結為優之原因(冰結晶之生成)	41
[練習二]	42
第三章 乾燥水產食品製造法	44
第一節 總說	44
§ 1 魚介肉的水分量及貯藏性之關係	44
§ 2 乾燥原理	46
§ 3 加熱及鹽漬與脫水之關係	47
§ 4 乾燥中之變質	47
§ 5 貯藏中之變質	48
§ 6 乾燥方法	50
第二節 素乾品	52
§ 1 鱿魚	52
§ 2 魚翅	52
§ 3 海帶	53
§ 4 紫菜	54
第三節 塩乾品	54
§ 1 蒜魚鱉	54
§ 2 塩乾飛魚	54
§ 3 塩乾鯧	55
§ 4 腊仔	57
第四節 薑乾品	57
§ 1 明鮑	57

§ 2. 灰鮑	57
§ 3. 乾貝	57
§ 4. 魚舖(豉乾鮪)	58
§ 5. 蝦米	58
§ 6. 海參	58
第五節 烘乾品	59
第六節 凍乾品	59
第七節 燻製品	59
〔練習三〕	61
第四章 魚介類塩藏品	62
第一節 總說	62
§ 1. 食鹽之防腐作用	62
§ 2. 塹藏法	62
§ 3. 塹漬時魚肉水分之變動	63
§ 4. 食鹽之滲透	64
§ 5. 塹藏時魚肉化學成分之變化	64
第二節 各種塹藏品	65
〔練習四〕	67
第五章 水產發酵食品	68
§ 1. 水產物中之菌種	68
§ 2. 蝦醬，蟹醬及魚醬	68
§ 3. 魚醬油	69
§ 4. 日本塹辛品	70
〔練習五〕	71
第六章 水產調味加工品	72
第一節 調味乾製品	72
第二節 調味煮製品	73
第三節 調味醃漬品	73
〔練習六〕	74

第七章 水產煉製品	75
第一節 總論	75
第二節 製造原理	75
§ 1. 魚肉蛋白	76
§ 2. 纖維狀蛋白之溶解	76
§ 3. 網狀構造之形成	77
第三節 一般製造工程	78
§ 1. 魚肉之採取	79
§ 2. 魚肉之精製	82
§ 3. 撮漬	85
§ 4. 成形	88
§ 5. 加熱	89
§ 6. 冷却	89
第四節 冷凍撮漬物	90
第五節 副原料	92
§ 1. 濕粉	92
§ 2. 植物性蛋白質	93
§ 3. 彈力增強劑	94
§ 4. 調味料	95
§ 5. 防腐劑	96
§ 6. 漂白劑	96
第六節 煉製品各論	97
§ 1. 魚丸	97
§ 2. 蒲鉾	97
§ 3. 薩摩揚	98
第七節 魚肉香腸 (Fish Sausage)	100
§ 1. 魚肉香腸之製造概說	100
§ 2. 塩漬及色素固定	101
§ 3. 撮漬混合	101

§ 4 腸衣之裝填，結紮.....	101
§ 5 加熱.....	104
§ 6 冷却及除皺.....	105
〔練習七〕.....	105
第八章 水產罐製法.....	107
第一節 罐製理論.....	107
§ 1. 空罐.....	107
§ 2. 罐製過程.....	108
§ 3. 瓶罐之封蓋.....	111
第二節 水產罐頭各論.....	114
§ 1. 水產罐頭之原料.....	114
§ 2. 鯧魚罐頭.....	116
§ 3. 鮪魚罐頭.....	119
§ 4. 火燒蝦罐頭.....	120
§ 5. 烏賊調味罐.....	121
§ 6. 鰻調味罐（紅燒鰻）.....	121
§ 7. 魚類罐頭標準.....	122
〔練習八〕.....	124
第九章 魚粉，魚溶漿，水產動物油.....	125
第一節 魚粉.....	125
§ 1. 一般魚粉.....	125
(一) 原料.....	125
(二) 魚粉之製法.....	126
(三) 魚粉製造之機械設備.....	129
(四) 工船上魚粉製造法.....	132
(五) 魚粉之種類及品質.....	132
§ 2. 魚粉之食用化.....	132
第二節 魚溶漿（Fish Soluble）.....	134
§ 1. 魚溶漿之品質成分及製品.....	135

§ 2 液化蛋白	136
第三節 水產動物油	137
§ 1 水產動物油之一般製造法	138
§ 2 捕鯨母船的鯨油製法	139
§ 3 水產動物油之精製法	139
§ 4 水產魚油之加工及利用	141
§ 5 魚肝油之製取	141
§ 6 維生素A之濃縮	143
§ 7 魚肝油之用途	144
[練習九]	144
第十章 洋菜(agar)	146
第一節 洋菜原藻及洋菜之性狀	146
§ 1 洋菜之原料	146
§ 2 洋菜之化學結構	146
§ 3 洋菜之性質	147
§ 4 洋菜之製法	148
§ 5 洋菜之用途	149
[練習十]	150
第十二章 藻酸(alginic acid)	151
§ 1 藻酸之構造	151
§ 2 化學性質	151
§ 3 製造	152
§ 4 用途	153
[練習十一]	154
第十二章 其他非食品之水產加工製品	155
第一節 水產皮革	155
第二節 魚膠	155
第三節 水產工藝品	155
第四節 水產藥用品	157
[練習十二]	158

水產加工

第一章 總論

水產物可分為水產動物及水產植物兩大類，其品類既繁，用途亦多，凡是以水產物為原料經加工製造，改變其形狀品質，增加其貯藏性發揮經濟價值，或抽取其有效成分而製成種種製品者，均謂之為水產加工。

第一節 水產加工之目的

水產加工之目的與農產加工之目的不無相同之處，但水產物具有四種特性，若不以加工處理，則無法保存其經濟價值及利用性，這是與普通農產物不同之地方，茲分述如下：

(1) 水產物的地域性；因地理環境之不同，魚介藻類生長棲息地域，頗受限制。如要普遍供應各地之需要，或運送遠方，則非以加工處理貯藏之不可。

(2) 水產物的時間性；由於漁場及漁期有一定地方與時期，淡旺季之間，收穫有極大之差距。而致使生產與消費難以平衡。如若欲得供求之平衡，則非以加工處理貯藏不可。

(3) 水產物的大量性；水產物之繁殖生長有定期，魚獲最豐有季節性，常於短期內有大量之漁獲，若無適當之加工處理，而使魚價大落。使漁民得不到合理之價格銷售，甚至有運銷不出，全部廢棄之虞。

(4) 水產物的易腐性；水產物含有較多之水分，筋肉組織脆弱，及脂肪較少與天然免疫素缺少等因素，極易腐敗。如無迅速之加工處理，則將使品質降低，甚至完全腐敗廢棄。

此外，有些水產物，若不施加工處理，有的根本無法直接使用，

若施行加工後，即可化無用為有用，故加工之必要性，由此可見。

綜上所言，水產加工之目的即是在此；今簡述如下：

- ① 水產品保存時間之延長，以便運輸與銷售。
- ② 水產品的營養價值提高。
- ③ 水產品的色香味調節更適合人類之味口。
- ④ 提高水產品的利用價值，充分利用副產物。

人類生活一向有賴於陸地資源，今二十年來人類人口漸有膨脹之勢，若不謀求更多更廣之食物來源，實不能解決「人口問題」所致之餓荒問題。而地球上之海洋湖泊大陸地若干倍，其中食料資源之豐，實非陸地資源所可以比較一二的，故以水產事業之前途，實不可限量，尤其本省四面臨海，不論遠洋或近海魚業，實大可發展，漁業發達後，隨之而生的是水產加工事業。水產加工之必要已由前述可知。

目前我國的水產加工製品，每年由日韓之進口頗巨，如鹹魚，乾蝦，海參，魷魚，海帶，洋菜等，為數頗為驚人，若我國能發展漁業及水產加工事業，那麼由於水產製品之外銷，必可為我國賺取無數資本，平衡國際收支，富國而裕民。

第二節 水產加工概況(水產種類及數量)

§ 1 加工業之起源：

1795年法國鑑於軍隊作戰時，用食用乾製、燻製及鹽醃等食物，常患缺乏症，如乾眼病，壞血症等。有損軍力，乃懸賞一萬二千法郎，獎勵發明保持食物原有營養價值或使成分損失至最少者的保存方法。經 *Nicolas appert* 氏等之研究，至 1804 年已有成功把握，直到 1809 年始完成原始的罐裝方法。同時 1810 年英人 *達瑞特* 氏亦獲得另一專利方法，是將動物類，蔬菜類，及其他食物保藏於玻璃，陶器，錫製及其他適當原料的容器中，此為最初首創之錫罐製品。

大規模的罐製加工業，則創始於美國，至美南北戰爭時，因軍事上之需要，罐頭食品遂見增加，美國的鮭魚罐藏亦源始於此，而後由於物理學，機械學，化學等自然科學及技術科學上之進步，於內容物

之調製，殺菌的裝備，容器之製造，密封方法之改進，而使罐頭加工進入完全工業科學化之里程。

第二次世界大戰中，軍糧之罐製食品及其他塩乾製品需要量更大，更促進了各種食物加工業之發展，由於海產食品之豐富，陸產食品之缺乏，水產加工事業應運而生，本來祇為保存水產魚類不致於運輸入港中發生腐敗之漁船，現已有各種鮮度保藏之科學方法及技術，如冷藏船，冷凍船，已非常普遍，更有甚者，於一般完全之魚船上，除各種魚獲設備而外，更有完整之冷藏冷凍，塩藏，乾製脫水，製罐以及其他水產加工之設備一應俱全；漁船一邊於海上作業，一面加工製造，到達港口後，已有生鮮魚類或精美製品上岸矣；或者於港口附近建設規模龐大的水產加工工廠製造各類水產製品。水產加工事業已突飛猛進矣！

§ 2 水產加工的種類：

水產加工實應包括水產冷凍藏及水產製造兩個部門，本省及華南沿海各省，因氣候較熱，食品最易腐敗，為提高保藏能力，延長儲藏期間，除於魚船上應有冷藏設備而外，更應在全省重要漁業地區建設冷凍食品工廠，以扶助水產事業之發展，而其他水產製造事業更應投資建設，以解決人民之食糧問題，開拓外銷市場，富國而裕民。今將水產加工之種類說明如下：

水產加工以事實需要而言，可分為四大類①食用品，②工用品，③農用品，及④藥用品。

(一) 食用品含有：

- ①水產食品低溫貯藏法
- ②水產食品乾製法
- ③水產食品燻製法
- ④水產食品塩藏法
- ⑤水產發酵食品製造法
- ⑥調味加工食品製造法
- ⑦水產煉製食品製造法

(8)水產食品密封保藏法

(二)工用品含有：

- ①魚油製造法
- ②水產皮革製造法
- ③魚膠及魚鱗製造法
- ④海藻酸海藻糖及糊料製造法
- ⑤利用海藻酸製碘法
- ⑥食鹽製造及苦汁利用法
- ⑦水產工藝品製造法

其中，魚油，魚膠，海藻酸及食鹽等亦可用為食用品。

(三)農用品含有：

- ①水產肥料製造法
- ②魚糧 (fish meal) 及水產飼料製造法
- ③食用魚粉製造法

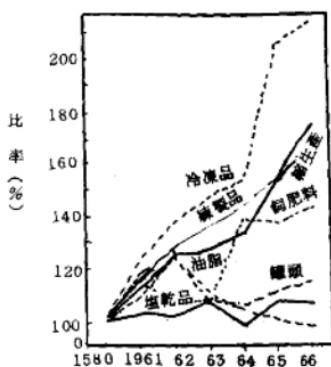
(四)藥用品含有：

- ①維他命油製造法
- ②水產物中荷爾蒙採取法
- ③除虫劑海人草加工法

本書之編輯以水產食品之加工製造為主，其他工用品農用品及藥用品為次，依次論述適合農產製造科及水產製造科學生為教材之用，並可為一般食品加工從業及從事水產事業者之參考。筆者將以最新之內容，慎重的提供給各位讀者。

§ 3 世界水產類的利用及分配

魚介類是蛋白質類食糧中重要而最便宜之一種。若能直接生鮮食用則佳，但由於漁產期及人為捕獲期之一定，及多獲性之結果，若要以生鮮漁獲物直接食用，頗有困難。為了提高此種經濟性的高蛋白質食品利用之合理化，故有各種加工事業之產生。今以日本為例，其水產加工生產之製品，每年推進，由 1960 年至 1966 年間之變化如下圖 (1—1) 所示。其中水產冷凍品生產比率最高，練製品為其次。



圖(1-1)日本水產加工生產排進變化

總生產量在五、六年間增加將近 90% 之比率。由此可見水產加工事業在日本進展之神速。

世界各國魚獲物之利用分配表如下：此表於 1965 年所統計

表主要國家之魚獲物利用分配表（單位噸）

	魚獲總量	生鮮	冷凍	鹽乾燒製	鮑頭	飼料油脂	其他
世界總數 實數	56,800	18,000	7,000	8,100	5,000	17,700	1,000
世界總數 比率	100.0	31.7	12.3	14.3	8.8	31.2	1.7
日本 實數	7,103	2,352		3,509	517	652	72
日本 比率	100.0	32.1		49.4	7.3	9.2	1.0
美國 實數	2,515	884	311	35	591	685	9
美國 比率	100.0	35.1	12.4	23.5	23.5	27.2	0.4
加拿大 實數	1,237	197	494	17.5	63	268	0.4
加拿大 比率	100.0	15.9	39.9	15.0	5.1	21.7	30
印度 實數	1,367	970	26	300	8	53	0.3
印度 比率	100.0	70.9	1.9	21.9	0.6	3.9	11
我魯 實數	8,709	72.3	12.8	26.1	42.7	8,555	—
我魯 比率	100.0	1.0	0.2	0.2	0.4	98.2	—

其中美國及加拿大之魚獲物以生鮮及冷凍品為多。加拿大之冷凍品尤多，大多消費美國。水產罐頭是美國之特色，其中以鮪魚罐頭最多。

第三節 我國水產加工事業發展之途徑

我國目前水產加工事業尚未完全發展；其創始雖甚古，但近代之發展，已落於人後，此為無可否認之事實，每年進口之水產製品，為數至巨。若要挽回權利，增加生產，擴展外銷計，實應針對以下幾點加以改進：

①擴張銷路；市場狹小產品滯銷，是以水產加工業未能發展的主要原因，今後欲圖發展，當首先解決其出路之困難。而加工業者不可盲目，宜分析市場之實際需要情形，生產適宜的加工品；

a. 外銷品；以油漬鮪罐，冷凍鮪，魚肝油為主。其品質務須切合標準，勿粗製濫造，自墮信用。

b. 軍用品；以價格低廉，易於保藏之鹽乾魚，另外以皮革及魚肝油丸等工藝及醫藥品為主，發展之。

c. 民用品；大量產製各種加工品，減低成本，提高色香味及營養等品質，使民樂用。

②整頓工廠；應籌措充分之資金，充實內部，加緊生產。

③解決原料；水產事業應與本省之魚產配合，充分利用現有之原料，並尋求新之魚場及魚獲之方法。另外加工製造時所需要之空罐鐵皮來源，應能自製，或與外國合作。

④改良品質；要打開外銷市場，首在提高品質，樹立信用；

a. 依照國際法標準規格製造。

b. 廣行統一檢驗，嚴格處理。

⑤舉辦加工業貸款，充實其資金，擴展業務。

⑥實行加工業競賽獎勵制度，以期精益求精，互相競進。提高加工製品之水準。

第四節 水產加工原料之成份及其利用

水產物依原料種類論之，可分為海獸類，爬蟲類，魚類，介類，蝦蟹類，其他下等動物及植物性之海藻類等。本節將詳述此類加工原料之成分及其利用情況；

§ 1 海獸類及爬蟲類：

①鯨類：為主要之海獸類，其主要用途為採取鯨油，其精肉及醣肉多為罐頭及塩藏或冷藏品之原料，以供食用。

②鼈類：為主要之爬蟲類，其產量不豐，多供鮮食之用，亦可製罐或採油。

海獸類主要之營養成分有粗蛋白含 18.10~20.95%，粗脂肪 0.53~7.62%，粗灰分為 1.14~3.24%，其他為水分等。

§ 2 魚類：

魚類為水產物之主體，種類極多，若依加工製造之觀點而言，可分為白色肉魚類及赤色肉魚類二種，又若依魚體所含之脂肪之多寡而言，復可分為多脂性及少脂性兩類。茲以前者之分類法簡述於次：

(一)白色肉魚類：

①鯊類：由於鯊魚肉中含有尿素，故具有特臭，不為一般人所喜，但富有優良之彈性，可供煉製品用，冬季魚味較佳，皮可製革，肝可採油，為本省魚產中主要產魚之一，大約佔總產量之 5~6%。

②鯉類：五、六月產卵前味最美，除鮮食外，可以塩藏之，背肉為煉製品原量（背部脂少，腹部脂多），大約佔全省魚產量之 1~2%。

③鯛類：此類鮮魚頗為珍貴，可冷凍保存供食，或製塩乾品，佔產量之 3~4%。

④石首魚類：此類魚於本省產量頗豐，大約佔 7% 以上，可分為黑口，白口，金口，油口及黃花，鮓等數種，其中以黃花魚最多，可塩鹹，乾製，並可作魚鬆及罐製之用。

⑤鯡類：其味甚美，秋冬尤佳，多鮮食或冷凍，三月份以後味

稍遜，可充做煉製品原料。

⑥鱈鯉類：為塩乾品及凍乾品之原料，肝可採油以供藥用，皮可製革。

⑦狗母類：可塩藏燻製，亦可製罐，本省產量極豐在4～5%以上。

⑧鰻類：可乾製塩藏及製罐，亦可糟漬，產量在1.5～2%。

⑨鰆類：為珍貴鮮魚，可生食，製罐及煉製品均宜，產量在1～2%之間。

⑩旗魚類：可生食及冷凍輸出，本省產量亦多，在3～4%之間。

⑪臭肉鯧：可為煮乾，塩乾及製罐之原料。

⑫飛魚：可為塩藏，乾製及罐製之原料，產量佔2～3%。

⑬虱目魚：多供鮮食，但亦可製罐，本省年產最豐，占總產量之10%以上，依民國四十九年統計年產26157公噸。

⑭鱈魚：可為煉製及生食用。

(二) 赤肉魚類

①鯧類：種類及產量均多，形小而脂多，為罐頭，塩乾，煮乾，素乾等原料，亦可製魚粉及漁油，本省佔產量之10%左右，僅次於虱目魚。

②鯈類：為冷水多產性魚類，富含脂肪，為塩藏，燻製之原料。

③鮭鱈類：為冷水性魚類，油多肉美，七、八月盛產，為罐頭，燻製，塩藏及冷凍之重要原料。

④鯖類：為洄游性魚，含油量多，性肉易腐，為製罐，塩藏及煉製品之原料，本省產量極豐，佔總產魚量在3.5%左右。

⑤鮪類：可生食，為罐頭之主要原料，冷凍亦可輸出，本省產量不在鯖類之下。

⑥鯉類：為鯉節之原料，亦可製罐，本省用以煮熟而製成鯉平，省量極豐，佔總魚產量之4%左右。

⑦鯛類：除生食外，可製塩乾品。

⑧秋刀魚；為鹽藏品原料。

⑨紅肉旗魚；鮮食及燂製品均可。

一般魚肉之營養成分中水分約含 61.39~86.14%，粗蛋白質約 9.70~26.14%，粗脂肪約 0.10~20.50%，粗灰分約 0.88~6.80%。其他魚精，魚卵及內臟等之化學成分如下表：

類 別	水 分 (%)	粗蛋白質 (%)	粗脂肪 (%)	粗灰分 (%)
魚 精	75.62~80.00	16.02~17.75	3.17~4.42	2.21~2.05
魚 卵	63.85~85.29	12.08~33.01	0.63~4.19	1.24~2.06
內 臟 (魷)	38.80~85.84	10.46~19.58	1.53~40.95	1.62~3.73 另含磷酸 0.16~0.52

此外魚肉中含有磷、鈣、鎂等礦物質，及維生素A、B群，及D等。

§ 3 介類及蝦蟹類

此類介類及蝦蟹類有鮑，蜊，牡蠣，章魚，烏賊，及蝦蟹等，除鮮食外，亦有數種可製罐。小型者則製醢醬，肉味極美，且富營養，惟易腐敗，是其缺點，至於蝦類有素乾煮乾及鹽乾製品者，亦為調味之用。

本省蝦類產量極豐，佔總水產類之 2%左右。

介肉及蝦蟹肉之營養成分如下表

類 別	水 分 %	粗蛋白質 %	粗脂肪 %	粗灰分 %
介 類	73.00~92.16	7.02~24.56	0.20~2.04	0.97~9.38
蝦蟹類	76.29~81.84	14.49~21.52	0.42~3.26	1.31~2.79

§ 4 藻類

藻類可供食用者有青海苔，昆布，若布，銀杏草，紫菜等，種類極多，主要均為乾製原料，亦可調味或加工製品。其成分與動物性者不同，含有大量之無氮物，且多含多糖類，不易受細菌之分解，故較不易變敗。但是表面附有鹽分，乾製品易因而吸濕，而不得久存。