

姜 455

221

航空委員會  
航空研究院

研究報告第十三號

川產泡桐木之性質

余仲奎 黃鵬章  
陳啟嶺 羅裕英

審核者 王 助

三十三年六月 成都

航空委員會  
航空研究院

---

研究報告第十三號

川產泡桐木之性質

余仲奎 黃鵬章

陳啟嶺 羅裕英

三十三年六月 成都

40.2

221

BUREAU OF AERONAUTICAL RESEARCH

---

TECHNICAL REPORT NO. 13

PROPERTIES OF THE WOOD OF PAOTUNG (PAULOWNIA FARGESII)  
GROWN IN SZECHUAN

C.F. YEE

HWANG PUN-CHEUNG

CHEN CH-LING

LO YU-YING

V254.1  
4406

JULY 1944 — CHENGDU

# 川產泡桐木之性質

## 目 次

一、前言.....	1
二、形態.....	1
三、物理性質及力學性質.....	3
四、結論.....	4

## 圖 表

第一圖 泡桐.....	2-3
第二圖 泡桐爐乾比重之變異圖.....	2
第三圖 泡桐含水量與強度關係圖.....	2-3
第一表 泡桐之物理性質及力學性質.....	4-5
第二表 泡桐在15%含水量時飛機設計用強度值表.....	5

## 一、前 言

木質飛機上受力較少之部份，或調整氣流之填充部份，或厚層板之心層部份等，宜採用重量較輕之木材，英美等國，多取美洲中部所產之「白塞木」(Balsa，學名 *Ochroma* spp.)以供上述用途。按白塞木之爐乾比重僅0.11[1]。為現有商用材中之最輕者。

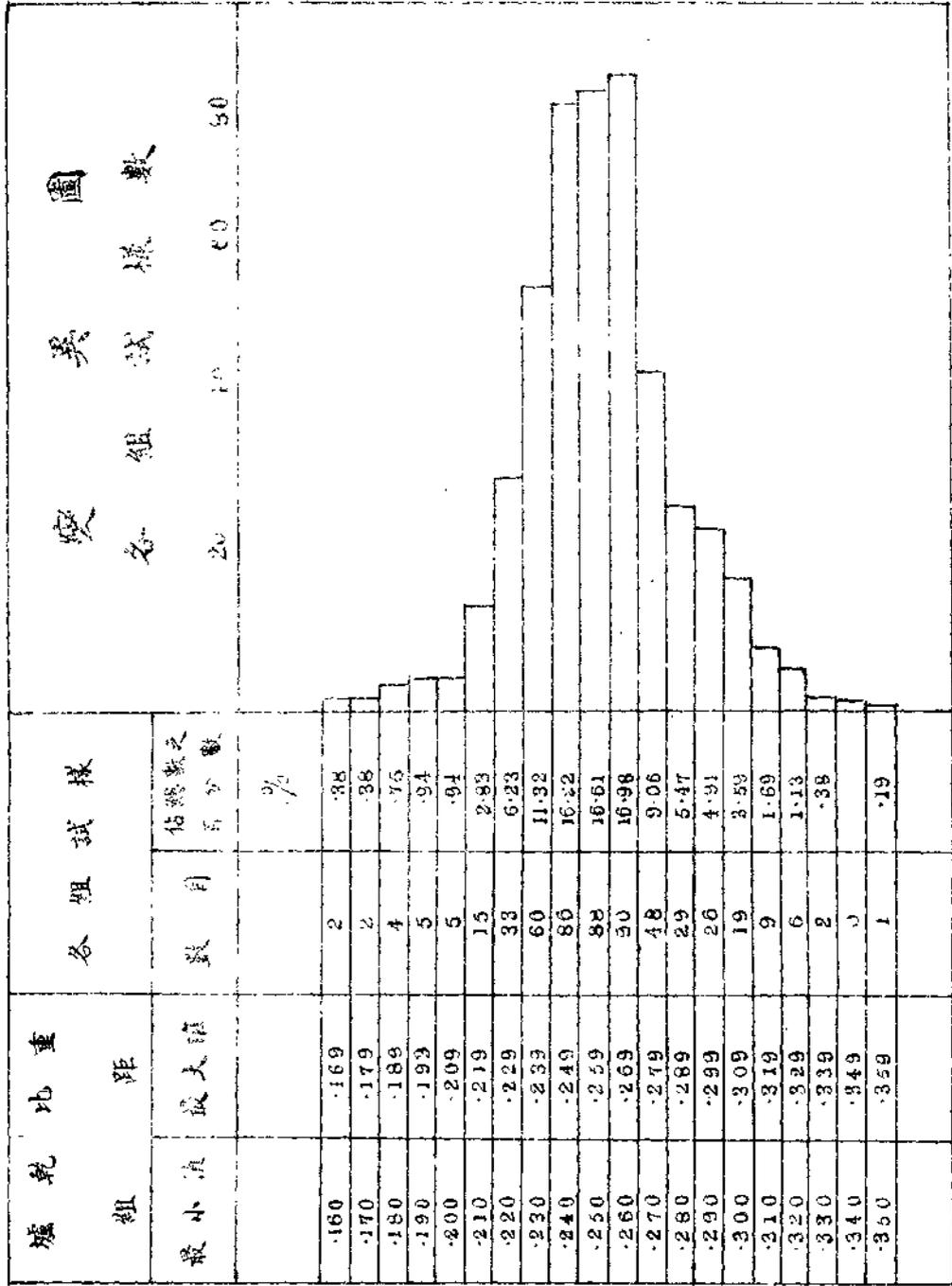
我國不產白塞木，惟國產泡桐，重量小於普通之木材，二十八年，本院副院長王助先生，即利用四川所產之泡桐木製造飛機，當時需用甚急，對其材性僅曾作初步之試驗，三十一年，由楊緒麟君在成都採得栽植之泡桐5株，進行詳盡之試驗，求得各種材性，茲彙集而成本篇。

## 普通性質

泡桐 (*Paulownia*) 隸玄參科 (*Scrophulariaceae*) 乃中國及日本之特產屬。國產種類中之重要者有：(1)桐 *P. Fortunei* Hemsley，產華北，華中，及華南，分佈最廣；(2)泡桐 *P. Fargesii* Franchet，產四川及雲南；(3)紫桐 *P. Duclouxii* Dode，產雲南，湖北，浙江，河南等省；(4)毛泡桐 *P. tomentosa* Stendel，產中國中部及東部。泡桐木材，在我國常用以製衣箱，風箏，樂器等，日人用以作木屐，戰前自青島輸出頗多，聞戰時猶在浙江收買。

川省泡桐 *P. fargesii* Franchet，分佈於平原及其附近之山麓一帶。為喬木，高達20公尺，具有粗壯之枝，樹皮深灰色或綠灰色，具有卵圓形之皮孔；冬芽小，腋生。葉對生，廣卵形，長10至25公分，寬8至23公分，或在幼枝上長35至50公分，寬34至46公分，頂端短尖或漸尖，基部心形或近於截頭狀，全緣或有時具淺三裂，薄，紙質，表面深綠色，背面淺綠色，兩面均具有淺黃色之短柔毛，總脈及側脈在背面隆起，明顯；葉柄長6至20公分，或在幼枝上長達35公分，圓筒形，或稍扁平，稍具灰色短柔毛。花大而香，白色而帶紫，成圓錐花叢；萼鐘形，5裂，外面密生黃色柔毛，內面禿淨；萼片寬，短尖，

第二圖 泡桐 爐乾比重之變異圖



註：爐乾比重係指依據爐乾重量及爐乾體積而算出之比重

上圖係根據530次之試驗

爐乾比重之平均值为0.256, 最大容許值为0.260。

不等大；花冠漏斗形，長約7公分，大蕊4，不等形，附着於花冠，細長，秀淨；子房圓錐狀，密具紫色腺毛；花柱內曲，基部具腺斑。蒴果橢圓形，具短柄，開裂。

木材淡紅褐色，心材與邊材之區別不顯明，生長輪甚寬，每2公分 $\frac{1}{2}$ 至5輪，為環孔材，早材管孔數略多，孔徑中，通常單獨；遲材管孔小，近生長輪末端處成切線狀。木質線細，在徑面略現銀光。木髓膜組織為環孔狀，在生長輪末端略成切線狀。紋理直或斜，結構略粗。質甚輕，收縮甚少，不易變形。容易施工。傳熱性弱。

### 三、物理性質及力學性質

選試之泡桐木共5株，製成無瑕礙之合格試材，依照標準方法[5]作物理試驗及力學試驗共2026次。

1. 物理性質，泡桐之各種物理性質如下：

生含水量	材量	比重		依據		乾重及			重		體積收縮		徑向收縮		弦向收縮		
		生材	體積	16%含水量時之體積	12%含水量時之體積	試樣數	平均	最低容許值	生材時	16%含水量時	12%含水量時	試樣數	平均	試樣數	平均	試樣數	平均
試樣數	平均	試樣數	平均	試樣數	平均	試樣數	平均	最低容許值	生材時	16%含水量時	12%含水量時	試樣數	平均	試樣數	平均	試樣數	平均
125	48	125	231	245	247	530	256	260	35	28	23	125	6.7	3	1.02	8	4.27
	%														%		%

測定比重含水量及體積收縮係根據同一試樣。

2. 力學性質 包含生材力學性質試驗，氣乾材力學性質試驗，及含水量與力學性質關係試驗，共1479次，所得各種力學性質分別載於第一表及第三圖。

3. 飛機設計值 泡桐飛機設計值見第二表，其計算方法參照本院研究報告第十二號[7]。

第二表 泡桐在15%含水量時飛機設計用強度值表

比重		平均值	0.256		
依據爐乾重量 及爐乾體積		最容許 低值	0.260		
收縮率 (由生材至爐乾)	體積(依據生材體積)	%	6.7		
	徑向(依據生材寬度)	%	1.62		
	弦向(依據生材寬度)	%	4.27		
在15%含水量時之重量		公斤/立方公尺	28	磅/立方呎	17.5
靜曲試驗	比例限度應力	公斤/平方公分	255	磅/平方吋	3600
	破壞係數	公斤/平方公分	370	磅/平方吋	5300
	彈性係數	公斤/平方公分	33900	磅/平方吋	$0.48 \times 10^6$
順紋壓	比例限度應力	公斤/平方公分	150	磅/平方吋	2100
縮試驗	最大抗壓強度	公斤/平方公分	200	磅/平方吋	2800
橫紋壓縮試驗；比例限度應力		公斤/平方公分	41	磅/平方吋	580
順紋最大抗剪強度		公斤/平方公分	38	磅/平方吋	540
簡卡氏抗凹硬度(側面)		公斤/平方公分	1.0	磅/平方吋	

## 四、結 論

泡桐爲國產商用木材中之最輕者，氣乾後之重量約爲雲杉 [3] 之三分之二。泡桐木比重之平均值，最大值及最小值，有如下表所列：

比 重	平均值	最大值	最小值	試樣數
依據爐乾重量 及生材體積	0.236	0.336	0.160	125
依據爐乾重量 及爐乾體積	0.256	0.359	0.165	530

上表爲根據 5 株不叢生一處之泡桐木製成試材所測得之結果。此外，國人亦有作泡桐比重之測定者 [6]，求出之數值，較本院所得者低 30%，惟僅係四塊試樣之平均值。

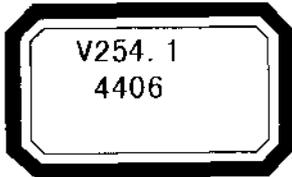
泡桐之各種強度均不高。惟與美洲最輕之商用材白塞木比較，重量及強度俱較大。近年英國製造「蚊式」轟炸機 (Mosquito)，使用白塞木甚多。但此種木材之強度數字，發表者極爲少見。茲將美國之記載 [1] 錄於下表，以供參攷。因數據不多，且試驗方法有異，雖不能與泡桐木作一合理的比較，然可看出二者之順紋抗壓強度與比重之比率，約略相等，實有避者也。

樹 種	比重，依據爐 乾重量及體積	生 材 順 紋 抗 壓 強 度	生材順紋抗壓強 度，爐乾比重 [(3)/(2)]
1	2	3	4
泡 桐 Paulong paulownia Forgesii	0.256	磅/平方英寸 1,560	6,090
白塞木 Balsa Ochroma spp.	0.11	614	5,850

泡桐木不易開裂變形，其收縮率甚小，膠合及施工性質亦甚優良，國產木材中，在末發見其他更輕且性質更佳之種類以前，泡桐可作飛機製造上優良之調整氣流、填充、及厚層板之心層等材料。此種樹木，繁殖容易，生長迅速，且外形雄壯，花美麗芬香，大宜提倡作普遍之造林。

引用文獻

1. Markwardt, L, J. ;  
Aircraftwoods: Their Properties, Selection and Characteristics, N.A.C.A. Report No. 354, 1930.
2. Trayer, G.W. ;  
Wood in aircraft Construction, 1930. 276 PP.
3. 余仲奎，黃鵬章；川產雲杉之性質，航空研究院研究報告第四號，三十一年。  
陳啓嶺，羅裕英
4. 余仲奎，黃鵬章；四川理番六種木材之性質，航空研究院研究報告第五號，三十二年。  
陳啓嶺，羅裕英
5. 木材力學試驗標準草案，航空研究院技術叢編第四號，三十年。
6. 唐耀，屠鴻遠；國產重要木材之基本比重及計算出之力學抗強。經濟部中央工業試驗所木材試驗室特刊第三卷，第四期，三十一年。
7. 余仲奎，黃鵬章；黔產核桃木之性質，航空研究院研究報告第十二號，三十四年。  
陳啓嶺，羅裕英



泡桐  
勘誤表

頁	行	字	誤	正
封面	11	20	引	分析
；	18	21	孫	校
；	16	5	士	士
1	18	7	franchet	Franhet
5	8	15	Mosquito	Mosquito
	第三圖		韌性量	韌性
	第一表	第一列	Fargessi Franchet	Fargessi Franch
	第一表	第11列	427	4.27
	第一			抗剪