

综合利用 水产品的工艺

综合利用水产品的工艺

張周信咸末合編

輕工业出版社

1959年·北京

內容介紹

配合水产生产的高速度發展，大搞水产品综合利用，不仅有很大的經濟意义，也有政治意义。为了系統地介紹这方面的生产技术，以滿足开展水产品综合利用的需要，特編輯出版了这本書。

这本書基本上是收集大躍進以來全国各地所湧現的水产品綜合利用經驗的資料，根据原料利用体系整理編写的。全書共分四章，分別介绍了鱼类、水产無脊椎动物（蝦、蟹、貝类等）、藻类、海兽类的綜合利用。每一类中，又按水产种类、水产品加工部位和产品品种介绍了进行綜合利用的意义和价值，加工利用的工艺方法，以及产品的質量規格和用途。

这本書可供水产品加工工業的从業人員和有水产資源的县、社干部参考；也可供水产專科學校、漁業中学师生閱讀。

綜合利用水产品的工艺

張信威合編
周末

輕工业出版社出版

（北京市東城內白塔路）

北京市書刊出版業營許可證出字第099號

北京市印刷一廠印刷

新华書店發行所發行 各地新华書店經銷

787×1092毫米 $\frac{1}{32}$ · 5²⁸印張·195,000字

1959年12月 第1版

1959年2月北京第1次印刷

印數：1—17.0 定價：(0) 0.84 元

統一書號：15042·86

写在前面

我国的水产事業正以高速度發展着，1958年产量比1957年增長約近一倍。在水产生产这样高速發展的情况下，大搞水产品综合利用就成为必然的了。

水产生产必須坚决貫徹兩条腿走路的方針，这就是說，在水产生产上既要养捕並举，又要生产和加工运銷並举。一年来的工作實踐証明，一手抓生产、一手抓加工是促进水产生产更大更好更全面躍进的一个正确方針，因此，配合水产生产的繼續躍进，大搞綜合利用是具有十分重要意义的。

水产品综合利用有哪些好处呢？第一，可以使水产品得到充分合理的利用，大大提高产值，为国家創造更多的財富；例如魚鱗过去每斤只值2分錢，1吨只有40元，而提煉魚鱗膠后每吨能生产明膠100公斤，价值2200元。第二，可以生产大批工業原料、肥料和制药原料，有力地支援工农業生产和供应医药上的需要；例如可溶性甲壳質、魚粉、魚肥、鹽酸鳥糞素、魚肝油和蛋白陳等产品，都是各方面所迫切需要的。第三，可以提供更多的副食品，进一步滿足城乡广大人民生活的需要。第四，在人民公社大搞水产品综合利用可以带动公社工業生产的發展，貫徹工农業生产同时並举的方針，同时还可增加公社的收入，改善社員的生活，有利于公社的巩固和发展。第五，可以大量处理水产品，而且給水产品开辟了广闊的出路，能够有力地促进漁業生产的發展。所以，大搞水产品综合利用不仅有很大的經濟意义，而且还有政治意义。

1958年大躍進以來，我國各地對水產品的綜合利用取得了很大的成績，試製成功很多產品，其中很多都投入了生產。水產部在1958年末還召開了全國水產品綜合利用會議，總結交流了各地的經驗，會議規定了水產品綜合利用的方針是：“先土後洋，土洋結合，以土為主，土中生洋，洋中求廣求高”，對進一步推動和提高各地水產品綜合利用的工作起了很大作用。

為了廣泛地傳播這些水產品綜合利用的經驗，介紹它的加工原理與方法，以便對其鞏固與發展有所幫助，特編寫了這本書。

這本書分類地介紹了各種水產品的加工利用方法，並儘量求其完整和系統化，簡要地闡述了各種產品生產工藝的原理，還對某些生產中存在的問題作了說明。考慮到現有設備和技術條件的具體情況，凡是需要複雜設備、一時不易舉辦的，則未予介紹。另外，還介紹了一部分國外資料，供讀者參考。由於我們工作經驗不足，業務水平低，這本書中一定有不少缺點甚至錯誤的地方，希望讀者批評指正。

在編寫過程中，得到天津市水產供銷公司魏景武同志、塘沽分公司胡崇祥等同志很大的幫助和支持，特此致謝。

編者

1959年8月

目 录

第一章 魚類的綜合利用	8
第一节 魚肉	8
一、冻制品	12
二、鹽干品	17
三、魚類罐头	18
四、魚類熟食品	19
五、魚粉和魚油	23
六、味精	28
七、蛋白制剂	33
第二节 魚鱗	36
第三节 魚皮	45
第四节 魚頭、魚骨和魚鰭	52
第五节 魚肝	55
第六节 生殖腺	61
第七节 鰓	65
第八节 魚胆	67
第九节 魚胃、魚腸及其它內臟	69
第十节 其它制品	73
一、魚肥	73
二、魚滷和乏鹽的綜合利用	75
第二章 水產無脊椎動物的綜合利用	77
第一节 蝦蟹类	71
一、肌肉	78

二、甲壳	87
三、其它制品	93
第二节 貝类	95
一、貝肉	96
二、煮汁	105
三、貝壳	107
四、其它	112
第三节 其它水产無脊椎动物	114
一、烏賊	114
二、水母	117
三、海胆	119
第三章 藻类的綜合利用	120
第一节 褐藻类	121
第二节 紅藻类	144
第三节 其它藻类	151
第四章 海兽类的綜合利用	155
第一节 海豚	157
一、脂肉	159
二、肌肉	163
三、皮	168
四、鳍肢、筋腱、碎皮	168
五、内臟	171
六、肝	171
七、骨骼	171
第二节 鯨魚	172
一、鯨脂(脂肉)	173
二、鯨肉(肌肉)	175

三、鯨骨	179
四、鯨皮	180
五、鯨肝	181
六、腺体	182
七、尾鰭	184
八、其它	184
附：国外在海豚、鯨魚綜合利用上的新成就	185
一、从海兽肝制取抗贫血制剂——肝保隆	185
二、从鯨肝提取維生素A濃縮剂	186

第一章 魚類的綜合利用

我国共有魚類約 1500 余種，其中有經濟價值的有 140 種左右，最常見而產量較大的有 50 余種。在我國的水產生產中，魚類產量佔着首要的地位。在 1956 年我國水產總產量中，淡水魚占 35.61%，海水魚占 42.67%。海水魚中帶魚產量最大，小黃魚次之，第三位是大黃魚，這三種魚類合計即達到水產總量的 14.75%。魚產量大而又集中於少數幾種品種，這是中國海洋漁業的特點。

從這個情況出發，我們在大搞水產品綜合利用的時候，就應該掌握以魚類為主，同時還要注意發展蝦、蟹、貝、藻類和海兽類的綜合利用。在具體做法上，既要首先重視加工主體部分，又要充分利用副產品部分；要求以食為主，以主帶副，因地制宜地積極擴大綜合利用的比重。

魚類經過綜合利用以後，沒有一點廢物，全身是寶。據上海魚品加工厂的估算，以大小黃魚為例，經過綜合利用後它的經濟價值如表 1 所列，至少可增長一倍。

第一節 魚 肉

魚肉約占魚體重量的 55~80%，它是魚體最主要的可食部分。

魚肉和其它動物的肌肉一樣，也是由肌肉組織、結織組織和脂肪組織所組成的。肌肉細胞是肌肉組織的最小單位，每個肌肉細胞也就是一根肌肉纖維；許多根的肌肉纖維集合起來成為肌肉纖維束，肌肉纖維束的外面又包着結織組織，這

表 1

大、小黃魚綜合利用前後經濟價值對照表

大 黃 魚 产 品 名 称	1000公斤			單价0.40元			总价400元			小 黃 魚 1000公斤			單价0.36元			总价360元	
	數量	成本	元	成本	元	單价	元	总价	元	数量	公斤	成本	元	單价	元	总价	元
冻魚片	330	540	2.32	765.40	350			482				2.2		770			
熟食 品	30	47.5	2.20	66	20			35				2.2		44			
飼料魚粉	110	64	0.93	102.30	115			67				0.93		106.7			
高級明膠	1.2	6	10	12	1			6				10		10			
食 用 膠	5	15	5	25	5			15				5		25			
工業用膠	8	48	7	56	6			36				7		42			
魚肝油	3000萬單位	15	8	24	3000萬單位			15				8		24			
魚子	6	7	2	12	7			8				2		14			
魚油	10	5.4	0.81	8.1	10			5.4				0.81		8.1			
共 计			747.9		1070.8			669.4				1044					

样，各个肌肉纖維束被称为肌隔的結締組織分隔开来，而又通过这些結締組織將它們結合成为肌肉組織的整体。魚肉由于水分含量較多，以及它本身組織構造上的特点（与結締組織的結束状态有关），所以十分柔嫩。

魚肉的一般化学成分是：水分 75%左右；蛋白質 15~20%；無机鹽 1.5% 左右；脂肪含量的变动范围很大，为 0.1~54%。魚肉中蛋白質的含量与牛肉和豬肉差不多，而且魚肉蛋白質中含有人体所必需的各种氨基酸，是一种完全蛋白質，可見魚肉的营养价值是很高的。魚肉的脂肪含量关系到魚肉的滋味，营养价值和利用的方法；在收購原料或加工时都要注意。苏联按照魚类脂肪含量的多少，將魚类分为四种：

- (1) 少脂魚类 脂肪含量在 1% 以下，如鯊魚、鱸、鱈、狗魚等；
- (2) 中脂魚类 脂肪含量为1~5%，如鯉、鯽、鯽等；
- (3) 多脂魚类 脂肪含量为5~15%，如鮀、鱈、鱈魚、鮭、鱈等；
- (4) 特多脂魚类 脂肪含量在 15% 以上，如鰻、劍嘴鱈、黑背鮆等。

我国出产的經濟魚类大都是少脂魚类和中脂魚类。魚肉的無机鹽中含有多量的鈣、磷、鐵、碘等元素，它們都是人体所不可缺少的。

魚肉帶有腥味，这是魚肉中含有三甲胺的緣故。三甲胺能溶解在酒精和醋酸里，所以烹調加工时可以用黃酒和食醋解腥。

魚肉的化学成分随魚的种类不同而差別很大；即使同一种的魚，也因为季节、年龄大小、雌雄、生活环境等不同而有变化。現在將我国常見的一些魚类的化学成分列如表2：

表 2 我国經濟鱼类肌肉的化学成分 (%)

魚名	水分	蛋白質	脂肪	醣类	灰分	發热量 大卡/百克
黃花魚	81	17.2	0.7	0.3	0.9	78
帶魚	78	15.9	3.4	2	1.1	100
鯧魚	77	11.9	3.0	7	1.5	103
鮰魚	77	17.9	3.8	0.2	1.2	107
鯧魚	76	15.6	6.6	0	1.6	122
比目魚	81	9.3	9.1	0	0.8	119
鯽魚	73	14.4	11.1	0.2	1.8	158
刀魚	75	19.0	3.4	2	1.2	113
青魚	74.5	19.5	5.2	1.0	1.25	132
草魚	77.3	17.7	4.3	1.0	—	116
白花鰱	76.2	18.6	4.8	1.2	—	126
花鰱	83	15.3	0.9	1.0	1.21	76
鯉魚	79	18.1	1.6	0.2	1.1	88
鯷魚	85	18.0	1.1	0.1	0.8	62
黑鰐	76	14.9	8.7	0	1.0	138
黃鱸	77.9	19.8	1.4	1.2	1.1	99
	81	17.9	0.5	0	0.6	76

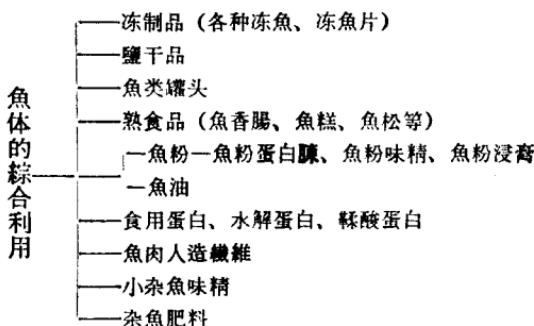
註：(1)蛋白質是構成肌肉、修补組織的基本原料，它是每一个活的机体最重要的組成成分之一，所以說沒有蛋白質就沒有生命。蛋白質是由 α -氨基酸結合而成的高分子有机物質，目前已經發現的氨基酸有 20 多種。在氨基酸中賴氨酸、色氨酸、苯丙氨酸、亮氨酸、異亮氨酸、蘇氨酸、蛋氨酸、胱氨酸等 8 種氨基酸稱為必需氨基酸，因為人体不能合成這些氨基酸，而必須從食物中攝取。蛋白質营养价值的高低，要看它所含必需氨基酸是否完全。含有少於 8 種必需氨基酸的蛋白質叫做完全蛋白質（肉、魚、蛋的蛋白質），含有少於 8 種必需氨基酸的蛋白質叫做不完全蛋白質（例如玉米蛋白質）。

(2)从表 2 可以看出，魚肉中醣类(炭水化合物)含量很少。醣类是供給身體熱能的主要來源，在植物性食品(米、面、土豆等)中含量很大。在一般的日常膳食中不會缺少醣类，因此魚肉中醣类含量少並不能認為它的营养价值差。

(3)每一个生命活動現象(運動、体力勞動等)都要消耗能量，消耗能量的單位通常以大卡表示。1 大卡等於把 1 公斤水升高 1°C 溫度所需要的能量，一般成人每日需要 2500 大卡的能量。食品中所含的脂肪、蛋白質、醣类都是機體內熱能的供給來源，每 1 克脂肪在機體內氧化時平均可放出 9.3 大卡的能量，而每 1 克蛋白質和每 1 克醣类可放出 4.1 大卡。[例]，計算 100 克黃花魚的發熱量。

$$\begin{aligned} \text{發熱量} &= [(17.2\% + 0.3\%) \times 100 \times 4.1] + \\ &[(0.7\% \times 100) \times 9.3] = 78 \text{大卡/百克} \end{aligned}$$

魚肉是鱼类综合利用的主体部分，應該以滿足食用为主，一般不應該把可食部分加工变为其它的用途。目前对于主体部分的加工利用大致有冷冻、鹽干、罐藏、熟食、糟漬、燻制等方法；为了更好地滿足人民羣众对副食品的需要，还應該不断提高質量、增加产量和花色品种。



限于篇幅关系，我們只能对冷冻、鹽干、罐藏等作簡單的介紹，而把重点放在其它综合利用方面。

一、冻 制 品

鱼类是一种很容易腐敗变質的食品，同时在生产上还受到季节性的限制，而漁汛又大部分集中在春夏之交、气温較高的季节，因此，当短時間里有大量魚貨湧到时，很难及时地保藏处理。將鱼类冷冻冷藏起来是最理想的保鮮方法，它不但能保持魚貨原有的質量，減少或避免魚貨营养价值的損失，而且可以比較大量地處理魚貨，使魚貨經過長時間保藏或远途运输后也不会变質腐爛。解放后，在党和人民政府的正确領導下，食品冷藏事業有了很大的發展，冷冻加工在水产加工工艺中佔有日益重要的地位。我国出口的冻魚片和冻魚品質优良，在国际市场上享有很高的声誉，有供不应求的

趋势，可为国家换取外汇（1吨冻鱼片换8.25吨钢材，1吨冻鱼换1.2吨钢材）。

(一) 冻鱼

冷冻鱼类大都采用机器冷冻，要有一定的设备才能进行。生产性的冷藏库一般都有机械车间、动力车间、预冷间、冷冻间、冷藏库、处理加工车间、包装车间等部分，这些车间按照生产的工序联合成为一个整体。

冻鱼的加工工艺过程如下：

原料→分级→处理、冲洗→称量→装盘→-20~-24°C速冻→镀冰衣→-18°C冷藏→再镀冰衣→检验→包装→冻鱼成品

按照出口贸易的需要，暂时规定大黄鱼、小黄鱼、带鱼、鲳鱼、鳓鱼、鲭鱼、鲚鱼、鮰鱼为海水鱼原料；青鱼、草鱼、白鲢、花鲢、鲤鱼为淡水鱼原料。冻鱼原料必须新鲜。原料的鲜度通常用感官方法鉴定，化学方法和微生物学方法需要复杂的仪器设备，费时又长，目前还很少应用。鱼类鲜度感官鉴定的要点见表3：

表 3 鱼类感官鉴定的要点

项目	新 鲜 原 料	不 新 鲜 原 料
皮 膚	色澤光亮，体表粘液少。	色澤暗淡，粘液很多。
鳞 片	鳞片整齐、不脱落，不变色。	鳞片松弛脱落。
眼 鳃	眼球突出、明亮，角膜透明。 鳃盖紧闭，鳃色鲜红或深红， 没有粘液和臭味。	眼球塌陷、浑浊，有皱纹。 鳃色淡红或灰白色，有粘液和 臭味。
肉 质	坚实有弹性（手指压后无痕）， 鱼体在僵硬期。	松软，没有弹性（手指压后有 痕），鱼体在自己分解期或 腐败期。
腹 部	新鲜结实，肛门正常。	松软，腹部膨胀，肛门突出。

合格的冻魚原料还要根据外形、肥度，大小、机械损伤等项目分级。冻魚原料大小的标准都有规定，兹举几例：

大黃魚 34 厘米以上为大号，34 厘米以下为小号。

小黃魚 22 厘米以上为大号，22 厘米以下为小号。

花 鰣 30 厘米以上为大号，30~20 厘米为中号。

白 鰣 30 厘米以上为大号，30~22 厘米为中号。

鯧 魚 33 厘米以上为大号，33 厘米以下为小号。

(註：所指尺寸是体長，并非全長，即从吻端量到尾莖中部开始处的長度)

除了長度以外，原料的重量也要符合标准。大黃魚每尾要在 9 兩以上，鯧魚 5 兩以上，帶魚 1 市斤以上，鱈魚 2 市斤以上，鰻魚 1 市斤以上。原料經過分級后，分別處理加工。

分別等級的原料在冷冻前要用清水 (22 °C以下) 冲洗干净。某些鱼类还可切除头尾、挖去內臟制成魚段后冷冻。因为头尾食用价值小，內臟又容易腐敗变質，制成魚段后可以減少冷冻費用和包裝運輸費用，同时这些廢棄物还可以加工利用。

处理和称量后的鮮魚通常裝在盤中送入速冻室冻结。魚盤是鍍鋅鐵皮制成的，每盤裝魚40市斤。我国大都是用格子式冻结室冻结，室內裝着格子式的棚狀蒸發管，魚盤就直接擋在蒸發管上。冻结室內如果裝有強制通風設備，冻结室溫度可以达到 -18~-24 °C，冻结速度也比较快。速冻完畢后，把冻魚塊从魚盤里倒出，浸在 0 °C 的清水里 10 秒鐘取出，冻魚塊表面就結成薄薄一層冰衣。冻魚塊镀了冰衣后，可以使魚塊与空气隔离，水分不会蒸發，就不致有失重过干的現象發生，而且油脂也不会氧化、魚体色彩也不变了。

镀冰后的冻鱼块再送入 -18°C 的冷藏库冷藏，以后经过检验合格后就可以包装外运了。

在没有机械冷冻设备时，利用冰盐混合物冷冻鱼类是一种最简便的方法。这个方法在苏联渔区应用很普遍，值得推广。

1. 原理

当冰盐混合时，同时发生两种作用。一是冰的融化，每1公斤冰融化时吸取80大卡的融化热。一是食盐的溶解要吸收溶解热，所以冰盐混合物的温度要比纯冰低得多。一般说来，冰盐混合物中食盐的百分比愈大，那末它的温度愈低；但是这种关系有一定的限度，这个限度就是共晶点，食盐的浓度超过了共晶点后混合物的温度反而升高。冰盐混合物所产生的最理想的温度是 -21.2°C （共晶点时的温度），这时100克冰中配入29克食盐（盐水浓度23%）。将冰盐混合物和鱼堆放一起，冰盐混合物就从鱼体吸收热量，而使鱼体冷冻。

2. 工艺过程（接触冰冻法）

(1) 先在水泥池（桶）底铺上18~20厘米厚的一层冰盐混合物，然后排入第一层鱼，随后一层鱼一层冰盐混合物均匀地放入。大鱼每层要排得很紧密，排成行列，腹部向上，头尾朝同一方向；小鱼可以堆成6~8厘米厚的一层。最上面一层的冰盐混合物要厚一些，一般为18厘米。鱼体温度在 5°C 以下时，用冰量等于鱼重的100%，它的温度高于 5°C 时为115%，高于 20°C 时为125%。用盐量应为冰重的25%，这时冰盐混合物的有效温度达到 -17°C 以下。

(2) 在池内工作时，工人应站在垫板上操作，而不能直接踏在鱼体上，以免鱼体损伤和变形。将最后一层冰盐混合

物加入后，上面盖好干净的粗草席，加盖稻草绝热。

(3) 在冷冻鱼类过程中，要定时的将冰盐混合物融化后产生的盐水汲出，再均匀地洒佈在上层冰盐混合物的表面（在冷冻过程中约3~4次）。

(4) 在池内装满鱼和冰盐混合物后，经过12小时（小鱼经过8小时）测量鱼体内部的温度一次，以后每隔4小时测温一次。当鱼体温度降低到-8°C（小鱼是-10°C）时，冷冻就算完成。整个冻鱼的过程要求不超过24小时，否则鱼肉带有咸味，质量下降。

(5) 冻结完成后，向池水灌入低温的盐水，使冻鱼浮起，以便卸鱼。冻好的鱼按照规定标准进行包装，或者装桶。包装后的冻鱼要立即从加工地点运卸到冷藏船、冷藏车中转运。

(二) 冻鱼片

冻鱼片是鱼体综合利用的一个很好的方法。不但可以出口外销，而且由于鱼片具有食用便利、包装运输方便的优点，今后在国内市场也是有很大前途的。鱼片生产中的下脚——碎肉、鱼头、鳞、鳍、鱼皮、内脏、骨骼等还可以综合利用，一点也不浪费原料。

鱼片是按照流水作业方式进行生产的，工艺过程如下：

原料→选择→冲洗→去鳞→剖腹去内脏→冲洗→割取鱼片→去皮→检验→10% 盐水浸渍固定→包装→冻结→装箱→冷库贮藏。

根据出口要求，暂定大黄鱼、小黄鱼、鮓鱼、鳗、鲨鱼、带鱼等作为海水鱼原料；青鱼、草鱼、鲤鱼、花鲢4种为淡水鱼原料。原料都要求鲜度很高。

整个生产过程可分为处理、割片去皮、包装、冻结4个