

职业技能鉴定试题集

ZHIYEJINENGJIANDINGSHITIJ

下料工

XIA LIAO GONG

中国石油天然气集团公司人事服务中心 编



石油工业出版社

PETROLEUM INDUSTRY PRESS

职业技能鉴定试题集

下料工

中国石油天然气集团公司人事服务中心 编

石油工业出版社

内 容 提 要

本书是由中国石油天然气集团公司人事服务中心统一组织编写的《职业技能鉴定试题集》中的一本。本书包含初级工、中级工和高级工三个级别的理论知识试题和技能操作试题,是下料工职业技能鉴定的必备用书。

图书在版编目(CIP)数据

下料工/中国石油天然气集团公司人事服务中心编.
北京:石油工业出版社,2006.8

(职业技能鉴定试题集)

ISBN 7-5021-5550-3

I. 下…

II. 中…

III. 机械制造材料-用料-职业技能鉴定-习题

IV. TH140.8

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 057746 号

出版发行:石油工业出版社

(北京安定门外安华里 2 区 1 号 100011)

网 址:www.petropub.com.cn

发行部:(010)64210392

经 销:全国新华书店

印 刷:石油工业出版社印刷厂

2006 年 8 月第 1 版 2006 年 8 月第 1 次印刷

787×1092 毫米 开本:1/16 印张:18.5

字数:470 千字 印数:1—1000 册

书号:ISBN 7-5021-5550-3/TE·4227

定价:38.00 元

(如出现印装质量问题,我社发行部负责调换)

版权所有,翻印必究

《职业技能鉴定试题集》

编审委员会

主 任：孙祖岭

副主任：刘志华 孙金瑜 徐新福

委 员：向守源 朱长根 职丽枫 郭向东 李钟磬

史殿华 郭学柱 丁传峰 乔庆恩 刘晓华

巩朝勋 蔡激扬 王阳福 赵忠文 申 泽

齐爱国 商桂秋 赵 华 时万兴 熊术学

杨诗华 刘怀忠 多明轩 张 镇 纪安德

前 言

为提高石油工人队伍素质,满足职工鉴定的需要,中国石油天然气集团公司人事服务中心组织编写了第三批《职业技能鉴定试题集》。这套书是在集团公司所属企业自有题库的基础上,按集团公司新编题库的要求,择优改编而成的,共有88个工种试题集。每个工种依据《国家职业(工人技术等级)标准》分初级工、中级工、高级工、技师、高级技师五个级别编写。

本套书的编写坚持以职业活动为导向,以职业技能为核心的原则。在题库开发与试题集编写中,我们以国家题库开发的模式和要求为指导,坚持统一规范、充实完善的题库开发与修订原则,注重试题库内容的先进性与通用性,严格按照国家题库开发技术要领与审定程序组织开发。本套书中理论知识试题分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题在编写中增加了考核内容层次结构表,目的是保证鉴定命题的等值性和考试质量的统一性。为便于职工培训和鉴定复习,在每个工种、等级理论知识试题与技能操作考试试题前均列出了《鉴定要素细目表》。《鉴定要素细目表》是考试的知识点与要点,是工人培训的知识大纲和鉴定命题的直接依据。职工鉴定前复习时应严格参照试题集的《鉴定要素细目表》,认真学习本等级规定的内容。

为使用方便,本套书中《下料工》合为一册出版,包括初级工、中级工和高级工三个级别的内容。《下料工》由江汉油田职业技能鉴定中心组织编写,主编龚汉云,参编王保林、马在姣、肖春友、李静、王泽凤。最后经中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心组织专家进行了审定,在此表示衷心感谢!

由于编者水平有限,书中难免有疏漏和错误,恳请广大读者提出宝贵意见。

编者

2005年8月

目 录

初 级 工

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(3)
理论知识试题	(7)
理论知识试题答案	(39)

第二部分 初级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(42)
鉴定要素细目表	(43)
技能操作试题	(44)

中 级 工

第三部分 中级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(71)
理论知识试题	(76)
理论知识试题答案	(125)

第四部分 中级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(130)
鉴定要素细目表	(131)
技能操作试题	(132)

高级工

第五部分 高级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(165)
理论知识试题	(171)
理论知识试题答案	(229)

第六部分 高级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(239)
鉴定要素细目表	(240)
技能操作试题	(242)
参考文献	(288)

初 级 工

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表

行业:石油天然气

工种:下料工

级别:初级工

鉴定方式:理论知识

行为领域	鉴定范围						鉴定点		
	一 级			二 级			名 称		
	代码	名称 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	名称 (重要程度比例)	鉴定 比重			
基础 知识 A 20%	A	职业规范 (08:01:03)	15%	A	生产管理 (02:00:01)	5%	001	生产管理的内容	X
							002	质量管理	X
							003	设备管理	Z
				B	安全文明生产 (02:01:01)	5%	001	“十字作业法”	X
							002	设备保养	Z
							003	设备润滑	Y
							004	润滑方式	X
				C	职业道德 (04:00:01)	5%	001	职业道德原则	X
							002	职业道德规范	Z
							003	职业道德建设的根本任务	X
							004	职业道德的特点	X
							005	职业道德的评价标准	X
	B	力学基础 (03:01:01)	5%	A	力学知识 (03:01:01)	5%	001	作用力和反作用力	X
							002	力的概念	Y
							003	力的合成与分解	X
							004	功率	Z
							005	力矩和力偶	X
专业 知识 B 70%	A	工具设备 (05:02:02)	10%	A	锯床 (01:01:01)	5%	001	带锯床的型号、技术参数	X
							002	圆锯床的型号、技术参数	Y
							003	弓锯床的型号、技术参数	Z
				B	扳手 (04:01:01)	5%	001	单头、双头固定扳手	X
							002	梅花扳手	X
							003	管扳手、活扳手	Z
							004	手动套筒扳手	X
							005	十字扳手、棘轮扳手	X
							006	预置式扭力扳手、增力扳手	Y

续表

行为 领域	鉴 定 范 围						鉴 定 点		
	一 级			二 级			名 称		
	代 码	名 称 (重要程度比例)	鉴 定 比 重	代 码	名 称 (重要程度比例)	鉴 定 比 重			
专 业 知 识 B 70%	B	金属材料 与热处理 (13:04:04)	25%	A	金属材料 (04:01:03)	5%	001	金属材料的分类	Z
							002	金属材料的物理性能、化学性能	X
							003	金属的力学性能	Y
							004	金属材料的工艺性能	Z
							005	碳钢的分类	X
							006	碳钢的牌号、用途	Z
							007	铁碳合金金相图	X
							008	金属的晶体结构	X
				B	热处理知识 (05:01:01)	10%	001	退火	X
							002	正火	X
							003	淬火	Z
							004	合金钢的牌号	Y
							005	合金结构钢	X
							006	合金工具钢	X
							007	特殊性能钢	X
				C	铸铁及其 合金材料 (04:02:00)	10%	001	铸铁的基本知识	Y
							002	灰铸铁	X
							003	球墨铸铁	X
							004	铜及其合金	Y
							005	铝及其合金	X
							006	硬质合金	X
	C	机械标准知识 (08:03:03)	15%	A	识图 (02:01:01)	5%	001	零件图的识读	X
							002	组合体的识图知识	X
							003	常用零件图的规定画法	Z
							004	简单装配图的识读	Y
				B	公差 (03:01:01)	5%	001	偏差的概念	X
							002	公差的概念	Y
							003	公差带要素	Z
							004	标准公差等级	X
							005	表面粗糙度符号	X
				C	量具 (03:01:01)	5%	001	下料工常用的量具	Y
							002	游标卡尺的构造原理	X
							003	游标卡尺的使用	Z
							004	钢卷尺的种类	X
							005	量具的维护保养	X

续表

行为 领域	鉴 定 范 围					鉴 定 点			
	一 级			二 级		代 码	名 称	重 要 程 度	
	代 码	名称 (重要程度比例)	鉴定 比重	代 码	名称 (重要程度比例)				鉴定 比重
专 业 知 识 B 70%	D	机械基础 (24:04:05)	20%	A	液压传动 (03:01:01)	5%	001	液压系统的组成	Y
							002	液压泵	X
							003	液压基本回路	Z
							004	液压元件	X
							005	液压系统的流量和压力	X
				B	机械传动 (04:01:00)	5%	001	机械传动的基本形式	Y
							002	带传动	X
							003	齿轮传动的应用特点	X
							004	齿轮传动的类型	X
							005	螺旋传动	X
				C	起重工具和 小型起重设备 (04:00:01)	5%	001	小型起重设备	X
							002	滑轮的作用	X
							003	滑轮的类型	X
							004	常用滑轮的规格	Z
							005	滑轮的报废	X
				D	常用的 起重索具、 吊具 (13:02:03)	5%	001	钢丝绳的材质	X
							002	钢丝绳绳芯的种类	X
							003	钢丝绳的绕制方法	X
							004	钢丝绳股的构造	X
							005	钢丝绳的选用	Y
							006	钢丝绳的安全使用与维护	Z
							007	钢丝绳的报废标准	X
							008	钢丝绳的绳端固定	X
							009	钢丝绳的钢丝	X
							010	取物装置	X
							011	吊钩的安全使用	Z
							012	车轮与轨道	X
							013	车轮与轨道的安全技术	X
014	卷筒	X							
015	麻绳的用途及类型	Y							
016	麻绳的使用	X							
017	麻绳的编接方法	Z							
018	卸扣	X							

续表

行为领域	鉴定范围						鉴定点		
	一 级			二 级			名 称		
	代 码	名 称 (重要程度比例)	鉴 定 比 重	代 码	名 称 (重要程度比例)	鉴 定 比 重			
相 关 知 识 C 10%	A	电学基础 (04:01:02)	10%	A	电工学 (04:01:02)	10%	001	低压断路器的用途	Z
							002	电力拖动的概念	X
							003	电动机的概念	Y
							004	行程开关的用途	X
							005	控制线路的种类	Z
							006	触电急救方法	X
							007	安全用电常识	X

注: X—核心要素; Y—一般要素; Z—辅助要素。

理论知识试题

一、选择题(每题 4 个选项,其中只有 1 个是正确的,将正确的选项号填入括号内)

1. AAA001 生产管理的主要内容是制定和执行 ()。
(A) 经营方针 (B) 目标
(C) 计划 (D) 生产任务的确定
2. AAA001 生产管理工作处于企业的 ()。
(A) 管理层 (B) 中层
(C) 管理层或中层 (D) 管理层和中层
3. AAA001 生产管理对经营决策起保证作用,处于 () 地位。
(A) 执行性 (B) 决策性 (C) 核心地位 (D) 指导性
4. AAA001 在企业管理中,生产管理是 () 的后盾。
(A) 销售管理 (B) 技术开发管理
(C) 人力资源管理 (D) 物资管理
5. AAA002 企业质量管理包括 ()、全面质量的管理、生产全过程的管理。
(A) 生产设备的管理 (B) 职工技术的管理
(C) 全员参加的管理 (D) 材料与工具的管理
6. AAA002 全员参加、质量统计与质量检验阶段是质量管理 () 经历的 3 个阶段。
(A) 建立 (B) 执行 (C) 发展 (D) 制定
7. AAA002 质量管理是为了经济合理地给用户提供满意的产品和服务所进行的组织规划及 () 的总称。
(A) 控制 (B) 检查
(C) 统计 (D) 控制、检查与统计
8. AAA002 产品质量检验阶段,又叫 ()。
(A) 事前检验阶段 (B) 事后检验阶段
(C) 质量控制阶段 (D) 生产过程阶段
9. AAA003 设备从开始使用到报废为止所经历的时间叫设备的 ()。
(A) 自然寿命 (B) 技术寿命 (C) 经济寿命 (D) 设备磨损
10. AAA003 设备从开始使用直至因技术落后被淘汰为止所经历的时间叫设备的 ()。
(A) 自然寿命 (B) 技术寿命 (C) 经济寿命 (D) 使用寿命
11. AAA003 设备在自然寿命后期,由于其老化,要依靠高额的使用与维修费用来维护的设备寿命叫设备的 ()。
(A) 自然寿命 (B) 技术寿命 (C) 经济寿命 (D) 正常磨损
12. AAA003 设备日常维护保养可归纳为 ()。
(A) 清洁、润滑 (B) 调整、紧固
(C) 防腐、调整 (D) 做好“十字”工作

13. AAB001 设备的“清洁、润滑、调整、紧固、防腐”通常叫作（ ）。
- (A) 十字作业法 (B) 设备的日常检验
(C) 设备的一级保养 (D) 设备的管理
14. AAB001 对设备的内外各润滑面要求无油污、无碰伤,各部分不漏油、漏水、漏气,切屑、垃圾打扫干净的各项工作叫（ ）。
- (A) 清洁 (B) 润滑 (C) 调整 (D) 防腐
15. AAB001 对设备中连接的部位经常进行检查,发现松动及时扭紧,确保设备安全运行的工作称为设备的（ ）。
- (A) 清洁 (B) 调整 (C) 紧固 (D) 防腐
16. AAB001 设备外部的除锈、喷漆主要是提高设备的（ ）。
- (A) 强度 (B) 使用性能 (C) 抗腐蚀能力 (D) 耐磨能力
17. AAB002 设备的一级保养工作应以（ ）。
- (A) 操作工为主,维修工配合 (B) 操作工配合,维修工为主
(C) 设备累计运行 200h 进行 1 次 (D) 设备累计运行 1000h 进行 1 次
18. AAB002 设备保养主要根据设备的使用情况,对部分零部件的（ ）。
- (A) 拆装、清洁 (B) 拆卸、清洁、修复
(C) 拆装、清洁、修复 (D) 拆卸、点检
19. AAB002 当生产设备的运行小时达到（ ）时,至少应当进行 1 次一级保养。
- (A) 400h (B) 500h (C) 600h (D) 700h
20. AAB002 设备保养后,应达到（ ）。
- (A) 内外清洁,呈现本色 (B) 油路畅通,油窗明亮
(C) 操作灵活,运转正常 (D) 清洁,油路畅通,运转正常
21. AAB003 设备的润滑主要是对（ ）的维护保养工作。
- (A) 相对静止的摩擦表面 (B) 相对运动的摩擦表面
(C) 相对运动的接触表面 (D) 相对静止的接触表面
22. AAB003 设备是否润滑良好,关键在于（ ）。
- (A) 设备是否保持正常工作 (B) 能使设备具有较长的寿命
(C) 接触表面有无摩擦 (D) 接触表面有无相对运行
23. AAB003 设备润滑的五定工作,主要是定润滑点、定油脂品种、定润滑方式、（ ）。
- (A) 定润滑时间 (B) 定加油量和设备
(C) 定加油人 (D) 定加油量和加油人
24. AAB003 设备润滑的五定工作,主要是定润滑点、（ ）、定润滑方式、定加油量和定加油人。
- (A) 定加油设备 (B) 定加油方法
(C) 定加油时间 (D) 定油脂品种
25. AAB004 设备润滑根据（ ）不同,其润滑方式可分为间歇式供油和连续式供油两种。
- (A) 设备种类 (B) 设备型号 (C) 供油方式 (D) 油脂品种
26. AAB004 对于低速、轻载和不重要的轴承,可采用（ ）供油润滑。
- (A) 连续式 (B) 间歇式 (C) 针阀式油杯 (D) 齿轮油泵

27. AAB004 对于比较重要的轴承,常用的润滑装置有()。
(A) 油杯 (B) 针阀式 (C) 连续式 (D) 间歇式
28. AAB004 常用的润滑装置如油杯针阀、弹簧盖油杯常用于润滑()。
(A) 普通轴承 (B) 比较重要的轴承
(C) 特殊用途的轴承 (D) 一般用途的轴承
29. AAC001 职业道德原则是()。
(A) 从业人员进行职业活动的指导思想
(B) 在职业道德体系中处于从属地位的
(C) 强调职业道德具有很强的连续性和稳定性
(D) 无条件服从领导命令
30. AAC001 职业道德原则在职业道德体系中处于()。
(A) 从属地位 (B) 主导地位 (C) 统帅地位 (D) 辅助地位
31. AAC001 职业道德原则是从从业人员进行职业活动的()。
(A) 行为准则 (B) 最根本的行为准则
(C) 思想要求和方法 (D) 基本业务素质水平
32. AAC001 职业道德原则是进行职业活动总的指导思想、最根本的道德规范和()。
(A) 一般要求 (B) 行为准则 (C) 工作标准 (D) 政治任务
33. AAC002 社会主义职业道德的基本要求是()。
(A) 热爱本职、尽职尽责 (B) 钻研业务、精益求精
(C) 团结协作、互敬互学 (D) 艰苦奋斗、勤俭节约
34. AAC002 干一行,爱一行是()的体现。
(A) 尽职尽责 (B) 热爱本职 (C) 钻研业务 (D) 精益求精
35. AAC002 “医生的无知会给病人带来灾难,一个医生在疾病面前束手无策,那是失职和耻辱”,这句话体现了()。
(A) 必须有强的责任心 (B) 必须有过硬的业务能力
(C) 必须热爱本职 (D) 必须尽职尽责
36. AAC002 外观相似的小提琴,由于选料与制作工艺不同,声音千差万别;质地相同的材料,经制琴大师戴鸿祥的制作,其颜色、音量均高出一筹,说明()。
(A) 必须有过硬的业务能力 (B) 只有刻苦钻研业务,才能精益求精
(C) 必须有强烈的事业心 (D) 必须热爱本职工作
37. AAC003 职业道德建设的根本任务是()。
(A) 提高职业劳动者的职业道德素质
(B) 加强职业劳动者的物质文明建设
(C) 提高职业劳动者的公民意识
(D) 提高职业劳动者的技术水平
38. AAC003 个人的职业道德素质的好坏()。
(A) 直接关系着他们从事事业的成败
(B) 可能直接影响国家和民族的前途
(C) 可能直接影响企业的兴荣和衰败
(D) 以上均正确

39. AAC003 每个人的职业道德素质是（ ）的。
(A) 无高低之分 (B) 有高低之分
(C) 有低水平 (D) 有中水平甚至高水平
40. AAC003 有些青年干活不出力,不会用文明礼貌用语等,这说明（ ）。
(A) 必须加强青年的职业道德素质教育
(B) 必须提高青年的文化素质
(C) 必须提高青年的思想认识
(D) 必须加强文化知识教育
41. AAC004 职业道德具有（ ）。
(A) 鲜明的职业性
(B) 较强的适用性
(C) 内容和形式计划性
(D) 职业性、适用性和形式内容的多样性
42. AAC004 职业道德是劳动者在职业活动中表现出来的职业态度和（ ）。
(A) 职业道德修养水平 (B) 较高的工作技能
(C) 较强的主人翁精神 (D) 工作热情
43. AAC004 “教德强调教书育人,为人师表”体现了职业道德具有（ ）。
(A) 较强的适用性 (B) 鲜明的职业性
(C) 较大的稳定性 (D) 工作的特殊性
44. AAC004 “工人道德、教师道德、医生医德”充分显示了职业道德具有（ ）。
(A) 鲜明的职业性 (B) 内容和形式多样性
(C) 较强的适用性 (D) 较大的稳定性
45. AAC005 道德评价标准具有鲜明的（ ）。
(A) 历史性 (B) 政治性 (C) 业务性 (D) 稳定性
46. AAC005 符合社会主义职业道德标准的是（ ）。
(A) 以是否满足个人利益为标准
(B) 以是否符合集体利益为标准
(C) 评价自己则是“与自己过不去”
(D) 集体主义思想和全心全意为人民服务
47. AAC005 官吏、军队、商人、教师等职业符合道德评价标准的特点具有（ ）。
(A) 明确性 (B) 职业性
(C) 适用性 (D) 历史性和阶段性
48. AAC005 职业道德评价标准就是（ ）等原则以及贯穿这些精神的一系列道德规范。
(A) 以个人英雄主义 (B) 全心全意为人民服务
(C) 积极的劳动态度 (D) 社会主义思想
49. ABA001 作用力与反作用力是（ ）。
(A) 一对平衡力 (B) 作用在同一物体上
(C) 分别作用在不同的物体上 (D) 大小相等,方向相同
50. ABA001 大小相等,方向相反的力是（ ）。
(A) 作用力和反作用力 (B) 1 对平衡力