

吉斯-150 型汽車 零件檢查分類技術條件

新疆维吾尔自治区十月汽車修配厂 編



人民交通出版社

吉 斯-150 型 汽 車

零 件 檢 查 分 類 技 術 條 件

新疆维吾尔自治区十月汽車修配厂 編

人 民 交 通 出 版 社

內 容 介 紹

本技術条件系供汽車大修时鑑定零件是否堪用、可修或报废之用。

本技術条件包括發动机、离合器、变速器、手制动器、傳动軸、后桥、前桥、轉向机、懸掛及托架等总成的主要零件 276 种。

本技術条件对于国產解放牌汽車与苏联 吉尔-164 型汽車的大部分零件也可适用。

吉斯-150型汽車

零件檢查分类技术条件

新疆维吾尔自治区十月汽車修配厂編

*

人 民 交 通 出 版 社 出 版

(北京安定門外和平里)

北京市書刊出版业营业許可証出字第〇〇六号

新 华 書 店 发 行

人民交通出版社印刷厂印刷

*

1959年9月北京第一版 1959年9月北京第一次印刷

开本：850×1168毫米 印張：11 張

全書：372000字 印數：1—4000册

統一書号：15044·4258

定价(10)：2.30元

目 录

1 发动机前支架.....	8	17 起动机.....	36
2 气缸体.....	10	18 飞轮连齿圈总成.....	37
3 凸轮轴轴承孔塞.....	17	19 飞轮螺栓.....	38
4 气缸体分水管.....	18	20 曲轴后主轴承盖回油管.....	40
5 正时齿轮盖.....	19	21 主轴承衬瓦.....	41
6 正时齿轮旁盖.....	21	22 曲轴前后主轴承止推垫圈.....	42
7 分电器传动装置检查孔盖.....	22	23 凸轮轴.....	43
8 气缸体水套盖.....	23	24 凸轮轴衬套.....	46
9 气门室盖.....	24	25 进排气门.....	47
10 气缸盖.....	25	26 气门弹簧.....	49
11 活塞销.....	27	27 气门锁销.....	50
12 活塞销衬套.....	28	28 气门挺杆.....	51
13 连杆总成.....	29	29 气门挺杆导架.....	52
14 连杆轴承衬瓦.....	31	30 气门挺杆调整螺钉.....	54
15 曲轴.....	32	31 进排气歧管总成.....	55
16 曲轴皮带轮.....	35	32 进排气歧管间衬垫.....	56

33 机油盘总成.....	57	54 离合器压盘.....	81
34 排气管凸缘.....	58	55 离合器压盘分离杆.....	82
35 汽油箱夹箍.....	59	56 离合器分离杆弹簧.....	83
36 汽油箱前支架总成.....	63	57 离合器分离杆调整螺钉弹簧.....	84
37 汽油箱后支架总成.....	61	58 离合器调整螺钉弹簧.....	85
38 汽油箱上护板.....	62	59 离合器压盘弹簧.....	86
39 加速踏板总成.....	63	60 离合器盖.....	87
40 加速踏板推杆总成.....	64	81 离合器传动肖.....	88
41 加速器横支架及摇架总成.....	65	62 离合器盘总成.....	89
42 加速器拉杆总成.....	66	63 离合器盘.....	91
43 加速器拉杆回位弹簧.....	67	64 离合器盘毂.....	92
44 散热器框架总成.....	68	65 离合器前压盘.....	93
45 散热器框架后连板总成.....	70	66 离合器前压盘弹簧.....	94
46 散热器支杆(木驾驶室).....	71	67 离合器踏板总成.....	95
47 散热器支承弹簧.....	72	68 离合器分离拉杆总成.....	96
48 百叶窗前拉杆.....	73	69 离合器及制动踏板轴总成.....	97
49 百叶窗后拉杆.....	74	70 离合器分离拉杆弹簧.....	98
50 百叶窗拉杆回位弹簧.....	75	71 离合器踏板回位弹簧.....	99
51 离合器壳.....	76	72 离合器分离叉臂.....	100
52 离合器壳底盖.....	79	73 离合器分离叉总成.....	102
53 离合器壳护板.....	80	74 离合器分离叉凸缘.....	103

75 离合器分离轴承.....	104	96 倒档齿轮轴.....	134
76 离合器分离轴承套筒.....	106	97 变速器第二轴.....	135
77 离合器分离轴承套筒回位弹簧.....	107	98 第二轴一、倒档齿轮.....	137
78 变速器壳.....	108	99 第二轴二、三档齿轮.....	138
79 变速器取力器倒档齿轮孔盖.....	111	100 第二轴三档齿轮.....	140
80 变速器第一轴.....	112	101 第二、三档齿轮轴承针.....	141
81 变速器滚珠轴承.....	114	102 第二轴五档齿轮.....	142
82 变速器第一轴轴承锁紧螺帽.....	117	103 第二轴五档齿轮衬套.....	143
83 变速器第一轴轴承锁紧垫圈.....	118	104 第二轴四、五档齿轮.....	144
84 变速器第一轴轴承盖.....	119	105 第二轴四、五档齿套.....	145
85 变速器中间轴.....	120	106 第二轴后轴承盖.....	146
86 中间轴三档齿轮.....	123	107 第二轴凸缘.....	147
87 中间轴五档齿轮.....	124	108 第二轴及倒档齿轮轴滚柱轴承.....	148
88 中间轴传动齿轮.....	125	109 变速器盖.....	149
89 取力器传动齿轮.....	126	110 变速器盖换档叉轴孔塞.....	150
90 变速器中间轴轴承锁紧螺帽.....	127	111 变速器换档杆定位螺栓.....	151
91 变速器中间轴轴承锁紧垫圈.....	128	112 一、倒档换档叉.....	152
92 变速器中间轴前轴承.....	129	113 二、三档换档叉.....	153
93 中间轴前轴承盖.....	130	114 四、五档换档叉.....	154
94 中间轴后轴承盖.....	131	115 一、倒档，二、三档换档叉轴导块.....	155
95 倒档齿轮.....	132	116 倒档保险柱塞.....	156

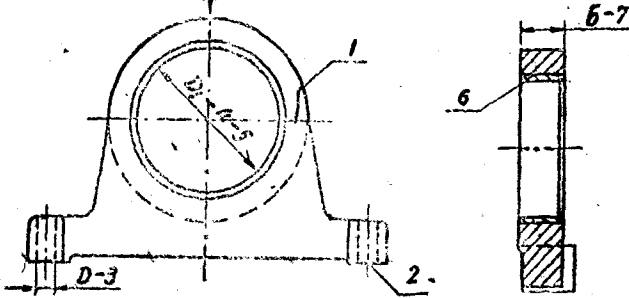
117 倒档保险柱塞彈簧	157
118 一、倒档、四、五档、二、三档换挡叉軸	158
119 换挡叉軸鎖球彈簧	159
120 变速器换挡叉軸及軸間鎖球	160
121 变速器换挡杆	161
122 后桥傳动軸	162
123 后桥傳动軸(新式的)	164
124 傳动軸套管叉总成	166
125 傳动軸万向节凸緣叉	167
126 万向节十字軸	168
127 万向节軸承总成	169
128 万向节套管叉油封蓋	170
129 中間傳动軸	171
130 中間傳动軸凸緣	173
131 中間傳动軸支架	174
132 中間傳动軸支承軸承	175
133 中間傳动軸支承軸承前后蓋	177
134 后桥壳	179
135 后桥壳蓋	184
136 后輪殼軸承螺帽鎖緊墊圈	185
137 后輪殼軸承内外螺帽	186

138 后桥圓錐主动齒輪軸承壳总成	187
139 后桥圓錐主动齒輪凸緣	188
140 后桥圓錐主动齒輪軸承蓋	189
141 減速器壳帶 差速器軸承蓋	190
142 后桥圓錐主动齒輪	193
143 后桥圓錐被动齒輪	195
144 圓錐被动齒輪帶圓柱主动齒輪总成	197
145 圓柱主动齒輪	198
146 圓柱被动齒輪	200
147 后桥減速器左右蓋	201
148 差速器左右杯	202
149 差速器杯螺帽	203
150 后桥半軸齒輪	204
151 差速器行星齒輪	205
152 差速器十字軸	207
153 后桥半軸	208
154 差速器軸承調整螺帽	209
155 后牌照架总成	210
156 前鋼板彈簧骑马螺帽	211
157 前鋼板彈簧蓋板	212
158 前鋼板彈簧托耳	213

159 前鋼板彈簧肖	214	180 轉向直拉杆球座	239
160 后鋼板彈簧騎馬螺栓	215	181 轉向直拉杆螺塞	240
161 后鋼板彈簧蓋板	216	182 轉向拉杆球肖	241
162 后鋼板彈簧騎馬螺栓座板	217	183 轉向橫拉杆	243
163 前鋼板彈簧底板	218	184 轉向橫拉杆左右接头总成	244
164 后鋼板彈簧吊耳	219	185 轉向橫拉杆左右接头总成(新式)	245
165 后鋼板彈簧及吊耳肖	221	186 轉向橫拉杆接头球座	246
166 后鋼板彈簧后肖	222	187 轉向橫拉杆接头上球座	247
167 前軸	223	188 轉向橫拉杆接头下球座	248
168 左右轉向節	225	189 轉向橫拉杆接头彈簧	249
169 轉向節肖	227	190 轉向橫拉杆接头彈簧(新式)	250
170 轉向節肖鉗盤	228	191 轉向橫拉杆接头螺塞	251
171 轉向節止動螺栓	229	192 轉向橫拉杆接头防塵墊彈簧	252
172 轉向節肖止推環	230	193 圓錐滾柱軸承	253
173 轉向節肖止推墊圈	231	194 輪盤总成(20×8)	256
174 左右轉向節臂	232	195 前輪轂	258
175 轉向直拉杆臂	233	196 前輪轂油封总成	259
176 轉向節螺帽墊圈	235	197 前輪轂蓋	260
177 轉向節螺帽鉗圈	236	198 前輪轂螺柱(左右螺紋)	261
178 轉向直拉杆	237	199 后輪轂	262
179 轉向直拉杆彈簧	238	200 后輪轂螺柱(左右螺紋)	265

201 后輪轂油封总成	266	222 前制动凸輪	294
202 各胎活动支架总成	267	223 制动室及制动凸輪左右支架	295
203 各胎架活动支架軸	268	224 前制动蹄支肖	296
204 各胎架鎖卡軸总成	269	225 前后制动臂总成	297
205 轉向器壳总成	270	226 前制动器档油盘总成	298
206 轉向軸帶蝸杆总成	272	227 后制动鼓	299
207 轉向蝸杆上軸承总成	274	228 后制动蹄片	301
208 轉向搖臂軸总成	275	229 后制动摩擦片	302
209 轉向器側蓋	277	230 后制动凸輪	303
210 轉向器搖臂止推墊圈	279	231 后制动室及制动凸輪支架	304
211 轉向器側蓋鎖緊螺帽	280	232 后制动凸輪支承	305
212 轉向搖臂	281	233 后制动蹄支肖	306
213 轉向器下蓋总成	282	234 后制动器档油盘	307
214 轉向管柱总成	283	235 制动踏板	308
215 轉向軸軸承彈簧	284	236 制动踏板回位彈簧	309
216 轉向盤总成	285	237 制动踏板拉杆总成	310
217 前制动鼓	287	238 制动閘操縱臂	311
218 前制动器底板总成	289	239 制动閘拉杆总成	312
219 制动蹄回位彈簧	291	240 手制动蹄支架	313
220 前制动蹄	292	241 手制动蹄	315
221 前制动摩擦片	293	242 手制动蹄摩擦片	317

243 手制动蹄肖	318	260 貯气筒夾箍	336
244 手制动蹄前臂	319	261 蓄電池支承总成	337
245 手制动蹄臂肖	320	262 蓄電池支架騎馬螺栓	338
246 手制动蹄后臂	321	263 蓄電池支架騎馬螺栓(新型)	339
247 手制动蹄臂拉杆	323	264 車速里程表傳動主動齒輪	340
248 手制动蹄臂拉杆彈簧	324	265 車速里程表傳動被動齒輪	341
249 手制动蹄拉緊臂	325	266 駕駛室前懸挂吊耳耳片总成	342
250 手制动蹄拉緊彈簧	326	267 駕駛室前后吊耳支架	343
251 手制动盘	327	268 駕駛室后懸挂吊耳耳片总成	344
252 手制动杆总成	328	269 駕駛室后吊耳耳片(右)	345
253 手制动杆鎖扣拉杆	329	270 散热器罩支杆总成	346
254 手制动杆鎖扣	330	271 前翼板前支架总成	347
255 手制动杆鎖扣拉杆彈簧	331	272 前翼板中支架总成	348
256 手制动傳動杆	332	273 前翼板后支架总成	349
257 手制动傳動杆螺肖	333	274 脚踏板支架	350
258 手制动杆扇齿	334	275 車箱騎馬螺栓	351
259 貯气筒托架	335	276 主机油道限压閥彈簧	352

		零件名称	发动机前支架		图 1
		零件号码	120-1601015	每車数量	1
		材 料	可鍛鑄鐵	硬 度	
		特別說明:			
图上 号码	缺 点 名 称	檢查方法和 測量 儀 具	尺 寸 (公 厘)		檢 查 結 論
			公 称 的	允 許 不 修 理 的	
1	任何性質、任何位置的裂縫	觀 察			廢品
2	支承底部不均勻磨損	觀 察			修理: 电焊底部
3	固定螺栓承孔磨損	觀察及塞規測量	$D = 14.5$	15.0	修理: 填焊螺栓承孔
4	正時齒輪蓋支承頸承孔磨損 (公称尺寸)	塞規測量	$D_1 = \frac{92.00}{92.07}$	92.17	修理: 鑲套
5	正時齒輪蓋支承頸承孔磨損 (修理尺寸)	塞規測量	$D_1 = \frac{91.00}{90.07}$	90.17	修理: 扩孔为公称尺寸或換套
6	支承頸承孔修理套松脫	觀 察			当修理套承孔不大于107.25公厘时換套, 否則報廢
7	正時齒輪蓋支承頸承孔圓領部分沿厚度处擦損	觀察及測量	$B = \frac{23.70}{25.00}$	22.0	廢品

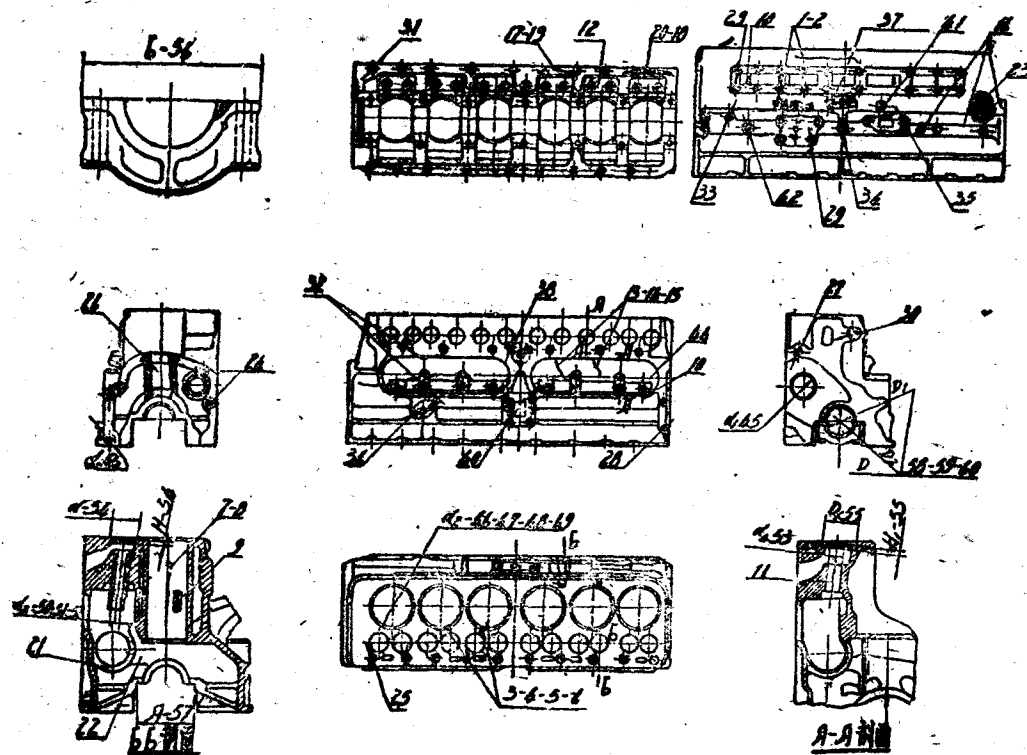


图 2

(图 2 見第 9 頁)

零件名称	气缸体		图 2
零件号码	120-1002015-B	每車数量	1
材 料	灰生鉄	硬 度	
特別說明: 进行水压密封試驗时, 应在 3~4 公斤/平方公分的压力下持續 2 分鐘。			

图上 号码	缺 点 名 称	檢查方法和 測量 仪 具	尺 寸 (公厘)		檢 查 結 論
			公 称 的	允許不修理的	
1	水套外壁及曲軸箱上的裂縫长度超过 150 公厘。焊疤超过 200 公厘或数量超过 1 条	观察及水压試驗			廢品
2	水套外壁及曲軸箱上的裂縫长度不超过 150 公厘, 焊疤不超过 200 公厘	观察及水压試驗			修理: 填焊裂縫
3	跨于气缸及气門座之間的裂縫漏水	观察及水压試驗			廢品
4	跨于气缸及气門座之間的裂縫, 向气缸內延伸超过 20 公厘, 向气門座內延伸超过 15 公厘	观察及水压試驗, 裂縫长度应从气缸体平面算起			廢品
5	跨于气缸及气門座之間的裂縫在 1 个气缸或气門座內多于 1 条, 总数超过 6 条	观察及水压試驗, 裂縫长度应从气缸体平面算起			廢品

图上 号码	缺 点 名 称	檢 查 方 法 和 測 量 儀 具	尺 寸 (公厘)		檢 查 結 論
			公 称 的	允 許 不 修 理 的	
6	跨于气缸及气門座之間的裂縫，向 气缸內延伸不超过20公厘。向气門 座內延伸不超过15公厘	观察及水压試驗，裂縫长度 应从气缸体平 面算起			修理：填焊裂縫
7	气缸壁上的裂縫距上下边缘小于30 公厘，长度超过 100 公厘，裂縫周 圍下陷或 1 个气缸內的裂縫多于 1 条	观察及水压試驗，裂縫长度 应从气缸体平 面算起			廢品
8	气缸壁上的裂縫距上下边缘大于30 公厘，长度不超过 100 公厘，且 1 个气缸內的裂縫不多于 1 条	观察及水压試驗，裂縫长度 应从气缸体平 面算起			修理：鑄缸套
9	气缸壁机械损伤穿洞	观 察			廢品
10	气門室盖或水套边盖貼合面上的裂 縫	观察及水压試驗			修理：填焊裂縫
11	气門导管承孔內有裂縫漏水	观察及水压試驗			廢品
12	气門彈簧承孔有裂縫漏水	观察及水压試驗			廢品
13	气門室內水套壁上的裂縫，1 条的 长度超过 120 公厘，或80公厘以下 的短裂縫多于 2 条，总长 超过 120 公厘	观察及水压試驗			廢品

图上 号码	缺 点 名 称	檢查方法和 測量 仅 具	尺 寸 （公厘）		檢 查 結 論
			公 称 的	允 許 不 修 理 的	
14	气門室內水套壁上的裂縫，向下延伸进入气缸內，向上延伸至离气門彈簧承座小于 8 公厘，或超过两承孔間的切綫	观察及水压試驗			廢品
15	1 个气門室內水套壁上的裂縫，长度 80~120 公厘的裂縫不多于 1 条，小于 80 公厘的短裂縫不多于 2 条，总长不超过 120 公厘	观察及水压試驗			修理：填焊裂縫
16	連同机油道的裂縫或缺損	观察及注煤油試驗			廢品
17	机油盘接触平面上的裂縫超过 3 条，每条长度超过 50 公厘	观 察			廢品
18	机油盘接触平面上的缺損多于 3 处，长度超过 100 公厘，寬度超过 10 公厘	观 察			廢品
19	机油盘接触平面上的裂縫，不多于 3 条，每条长不超过 50 公厘	观 察			修理：填焊裂縫
20	机油盘接触平面上的缺損不多于 3 处，长不超过 100 公厘，寬不超过 10 公厘	观 察			修理：加焊补块
21	凸輪軸承座的加固筋上有裂縫	观 察			修理：填焊裂縫

图上 号碼	缺 点 名 称	檢查方法和 測量 仪 具	尺 寸 (公厘)		檢 查 結 論
			公 称 的	允許不修理的	
22	凸輪軸承座邊緣缺損	觀 察		周長不超過20 公厘，深不大 於5公厘	廢品
23	曲軸箱及水套外壁上的機械損傷穿 洞或原有補疤	觀 察			廢品
24	离合器壳固定螺栓承孔邊緣缺損	觀 察			缺損不多於3个承孔，則修理填 焊承孔，否則报废
25	气缸盖固定螺栓及螺栓孔內螺紋損 坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：校正螺紋或鑲螺絲套
26	离合器壳固定螺栓孔內螺紋損坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：鑲螺絲套及填焊
27	正時齒輪蓋固定螺栓孔螺紋損坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：校正螺紋或鑲螺絲套
28	正時齒輪蓋护板固定螺栓孔內螺紋 損坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：校正螺紋或鑲螺絲套
29	机油滤清器固定螺栓孔內螺紋損坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：校正螺紋或鑲螺絲套
30	水泵固定螺栓孔內螺紋損坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：校正螺紋或鑲螺絲套
31	机油盘固定螺栓孔內螺紋損坏	观察及配合零 件	M12×1.75	不多於2牙	修理：校正螺紋或填焊螺孔

图上 号数	缺 点 名 称	检查方法和 测量 仪 具	尺 寸 (公厘)		检 查 结 论
			公 称 的	允许不修理的	
32	气门挺杆导架及进排气管固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M12×1.75	不多于2牙	修理: 校正螺纹或镶螺栓套
33	发电机支架固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M12×1.75	不多于2牙	修理: 校正螺纹或镶螺栓套
34	分电器限制螺栓固定螺栓孔螺纹损坏	观察及配合零件	M12×1.75	不多于2牙	修理: 校正螺纹或镶螺栓套
35	加机油管固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M10×1.5	不多于2牙	修理: 校正螺纹或镶螺栓套
36	汽油泵固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M8×1.25	不多于2牙	修理: 校正螺纹或填焊螺孔
37	分电器固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M8×1.25	不多于2牙	修理: 校正螺纹或镶螺栓套
38	通风管凸缘固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M8×1.25	不多于2牙	修理: 校正螺纹或填焊螺孔
39	水套盖固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M8×1.25	不多于2牙	修理: 校正螺纹或填焊螺孔
40	联动齿轮窗口盖固定螺栓孔内螺纹损坏	观察及配合零件	M8×1.25	不多于2牙	修理: 校正螺纹或填焊螺孔
41	水温表接头孔内螺纹损坏	观察及配合零件	1/4"布氏圆锥 螺纹	不多于2牙	修理: 校正螺纹或填焊螺孔