

全国建筑结构安装技术经验交流会議資料之一

建筑結構吊裝一条龙

全国建筑结构安装技术经验交流会議編

中国工业出版社

前　　言

今年三月，建筑工程部、中国建筑工会全国委员会和中国土木工程学会在上海联合召开了全国建筑结构安装技术经验交流会议。会议交流了吊装一条龙的施工经验，进一步明确了建筑结构吊装工程的发展方向。建筑业的发展趋势就是要大大发展预制装配式结构，因此，在大搞机械化、半机械化、自动化、半自动化的同时，必然要大搞工厂化、半工厂化。这就为吊装工作提出了重大的任务。

为了迅速、广泛地推行吊装一条龙施工方法，更多更快更好更省地完成日益繁重的建筑结构安装任务，特根据会议的讨论，整理提出对吊装一条龙配套的意见，并选择了几个比较完整的实例，编成这本小册子，供各地参考。

由于时间比较紧迫，又限于参加编写的同志的水平，恐有错误或遗漏之处，希读者随时指正。

1960年 4月

目 录

前 言

对建筑结构吊装机具配套成龙的意见	(1)
住宅建筑结构土法吊装一条龙施工经验	
.....	上海市第五建筑工程公司 (14)
单层工业厂房结构土法吊装的实践和体会	
.....	北京市第六建筑工程公司 (37)
单层工业厂房建筑结构吊装一条龙	
.....	河北省第二建筑安装工程公司 (57)
工业建筑构件吊装一条龙	
.....	建筑工程部第三工程局 (75)
吊装一条龙施工点滴经验	
.....	四川省建筑机械化施工总站 (81)
土法吊装一条龙	西宁市城市建设局 (85)
附录一 常用的几种吊装索具	
.....	建筑工程部第二工程局机械化施工公司 (91)
附录二 无缆风校正混凝土柱	
.....	建筑工程部第一工程局机械施工处 (97)

对建筑結構吊裝机具配套 成龍的意見

当前建筑安装施工机具按工种工序配套成龙，是單項机具革新发展的結果。它标志着建筑安装企业的技术革新和技术革命运动已經进入了一个新的阶段。單項先进机具对提高工效、改善劳动条件、加快建設速度等，都起了很大的作用，但是，由于施工的各个工序密切相联，环环相扣，还不能充分发挥出应有的效能。因此，在單項机具改革的基础上，大搞机具配套成龙，并相应地改革施工工艺和劳动組織，使之相互适应，相互推动，就能充分发挥每个單項机具的作用，消除工序之間的停歇和脱节現象，使工种工程（即一个或一种生产綫）中各个工序普遍提高工效，全面加快施工进度，达到多快好省的目的。机具革新一条龙的出現，是建筑安装企业广大职工在党的领导下，大搞羣众运动，大搞技术革新和技术革命的結果。它的內容是，根据工种工程的需要，按照工艺的流程（工序），将已有的机具和广大职工創造、改革的机具組織成套，使整个工种工程的每一道工序都采用先进的施工机械或改良工具，并相应地改革施工工艺、劳动組織和操作方法，实行机械化、半机械化、自动化、半自动化、工厂化、半工厂化施工。

建筑結構吊裝一条龙的范围和內容，是由结构吊裝工程在一項建筑产品——即房屋 或构筑物 中所占的地位，和它本身的特点所决定的。结构吊裝工程，是房屋或构筑物施工的一部分，通常叫作“分部工程”。结构吊裝分部工程的完

成，一般都需經過：构件的装卸、运输、起吊、校正、固定（包括：灌注混凝土浆、焊接、螺栓連接或鉚接）等五項主要工序，这些工序的連續性，构成了一个具有独立性質的生产綫的特点。即便是某些构件的吊装与其它分部工程（如砌墙工程……等等）交叉施工时，吊装分部工程本身，仍然是沿着其本身特有的生产綫循环不断地进行着。因此，实行建筑结构吊装一条龙施工，所包括的范围，就必须以生产綫为依据，以生产綫內的所有工序为内容。其特点是以分部工程中的主导机具，即起吊机具为“龙头”，其它工序，即所謂“龙身”和“龙尾”則圍繞着起吊机具的生产能力，配备与之相适应的机具，从而达到建筑结构吊装工程全面提高工效的目的。

在會議期間，各單位交流了很多配套成龙的具体經驗，为便于各地选用單层工业厂房及一般民用建筑配套机具，我們参照各地的具体經驗，归纳出两个綜合性的机具配套参考资料，供各地参考。由于配套成龙的因素比較复杂，常常因为具体情况不同，特別是构件的型式不同，带来一些特殊的要求，因此，必须根据各自的具体情况进行选择。

工业厂房建筑结构吊装一条龙机具配套参考资料

1. 土法吊装一条龙机具配套

范 围	构 件 类 别 和 重 量	构 件 运 载	构 件 装 卸	构 件 起 吊	校 正
跨 度 18 米 以 下、下弦标高 12 米 以 下 的 厂 房	1. 柱子, 7吨 2. 吊车梁, 5吨以下 3. 屋架, 7 吨以下 4. 气 槽, 2 吨以下 5. 屋 面 板, 1.5吨以下	5吨小平板车两台, 车 上加制盘(构件在厂房附 近预制) 两台拖斗机(构件就地預制)	木制人字桅 杆, 三脚架钢 链 木制人字桅 杆, 电动卷扬机 牵引	木制人字桅 杆或独脚桅杆 或木制独脚桅杆	支柱打楔子, 我正用铁锤 锤

摘要

范 围	构 件 类 别 和 重 量	构 件 运 搬	构 件 装 卸	构 件 起 吊	校 正
跨 度 24 米以 下, 下弦标高 15 米以下的厂房	1. 柱子, 12 吨以下 2. 吊车梁, 7 吨以下 3. 屋架, 10 吨以下 4. 气楼, 2.5 吨以下 5. 屋面板	7 吨小平板车或两 台四輪拖車; 用拖拉机牽 引(构件就地預制) 小平板車一台	木制人字桅杆 杆, 三脚架倒鏈 一合或兩台 三脚架, 合靈 架	木制人字桅杆 或矩脚桅杆 木制人字桅杆 或鋼管桅杆 同上或独脚桅 杆加悬臂梁, 龙 門吊	无纜风千斤頂 校正
跨 度 30 米以 下, 下弦标高 18 米的厂房	1. 柱子, 25 吨 2. 吊车梁, 10吨 3. 屋架, 15 吨 4. 气楼, 3 吨	两台小平板車加設木架 板皮車, 小平板車 同 18 米跨度的 就位預制 10吨小平板車	同上	钢管人字桅杆, 两台独脚桅杆 人字桅杆 人字桅杆(拼 装)	无纜风千斤頂 校正

續表

范 围	构 件 类 别 和 重 量	构 件 运 输	构 件 装 卸	构 件 起 吊	校 正
跨 度 36 米 以 下、房 下柱标高 20 米的房	1. 柱子, 40 吨 2. 吊车梁, 12吨 3. 屋架, 25 吨 4. 气楼, 5吨 5. 屋面板	5. 屋面板, 1.5吨 就位預制 平板車兩台或一台 就位預制 平板車 同上	同上 人字桅杆 人字桅杆 (拼 裝) 人字桅杆 同上	格架式人字桅 杆或兩台木制和 鋼管人字桅杆 独脚桅杆或人 字桅杆 兩台格架式人 字桅杆 独脚桅杆	56吨油压千斤 頂 屋架校正器 同上

2. 洋法与洋土结合吊装一条龙施工机具配套

范 围	构 件 类 别 和 重 量	构 件 运 输	构 件 装 卸	构 件 起 吊	校 正
跨 度 18 米 以 下、下弦标高 12 米 以 下的厂 房	1. 柱子, 7 吨以下	一般在现场制作; 如在工厂预制, 可用3.5吨以上汽车吊带拖车或平板拖车, 一车可运数根; 在现场对称预制, 可用侧轨平板车	10吨轮胎吊或8吨履带吊, 同时可利用它来装卸车架等	10~15吨履带吊或吊车, 10吨轮胎吊	柱子校正器
	2. 吊车梁, 5 吨以下	在工厂预制, 可用6.5吨汽车, 在现场附近预制, 可用轻便轨平板车	5吨汽车吊或8吨履带吊	10吨履带吊或轮胎吊	
	3. 屋架, 7 吨以下	在改装的汽车上搭设运輸架, 或用改装的平板拖车, 在现场附近预制时, 可用侧轨平板车	8吨履带吊, 10吨轮胎吊(可利用梁即柱子的吊车)	塔吊, 10~15吨履带吊	屋架校正器
	4. 气 檐, 2 吨以下	普通3吨载重汽车或6.5吨汽车	汽车吊, 龙门吊, 履带吊	利用吊装屋架的吊车, 龙门吊	

摘要

范 围	构 件 类 别 和 重 量	构 件 运 轨	构 件 卸 卸	构 件 起 吊	校 正
跨度24米以下 下弦标高15米以下 的厂房	5.屋面板, 1.5吨以下	6.5吨汽车	汽車吊, 龍門 吊, 腹帶吊	合環架, 龍門 吊, 屋面吊或利 用吊裝屋架的吊 車	无纏風校正
	1.柱子, 12 吨以下	6.5吨汽車帶拖斗, 平 板拖車	15吨履帶吊, 輪胎吊, 龍門吊	15吨履帶吊, 塔吊加桅杆	
	2.吊車梁, 7吨以下	7吨汽車, 平板拖車, 輕便駕平板車	利用裝卸柱子 的吊車或8吨履 帶吊	10吨履帶吊 輪胎吊, 塔吊加 桅杆	
	3.屋架, 10 吨以下	20吨平板拖車改裝, 两 合平板車	15吨履帶吊	15~20吨履帶 吊, 两台塔吊 抬吊, 塔吊加桅 杆, 15吨吊車拖 拉繩	
	4.氣模, 2.5 吨以下	6.5吨汽車, 小平板車		3吨汽車吊	利用吊壁架的 吊車, 龍門吊, 塔 吊
	5.屋面板, 1.5吨以下	6.5吨汽車		3吨汽車吊, 龍門吊, 履帶吊	合環架, 屋面 吊, 履帶吊加桅 杆, 塔吊, 履帶吊

概表

范 围	构 件 类 别 和 重 量	构 件 运 车	构 件 装 卸	构 件 起 吊	校 正
跨度30米以下、 下弦标高18米以上的 二层房	1.柱子, 25 吨以下 2.吊车梁, 10吨以下 3.屋架, 15 吨以下	汽车带拖斗、30吨平板 拖车, 拖车两台用拖拉机 牵引 平板拖车, 两台或一台 平板车	两台15吨吊车 吊吊, 25吨履带 吊, 25吨履带吊 加拖拉绳	槽架式吊车, 两台履带吊 吊, 25吨履带吊 加拖拉绳 10~15吨履带吊 吊, 龙门吊 10吨履带吊两 台, 15吨履带吊 一台	无风校正
跨度36米以下、 下弦标高25米以下的 厂房	1.柱子, 35 ~40吨以下 2.吊车梁, 12吨以下	40吨平板拖车或两台拖 车用拖拉机牵引 15吨平板拖车或两台拖 车	20吨履带吊两 台	槽架式吊车, 双机滑行式吊 吊, 桥索式吊车 15吨以上履带 吊	50吨及30吨油压 千斤顶各一台安设 于梁根

機器

范 国	构件类别 和重量	构件运輸	构件装卸	构件起吊	机 正
	3.屋架, 25 吨以下	就位預制	30吨履帶吊, 两台20吨履帶吊	桅索式吊車, 25 吨塔吊, 两台30 吨履帶吊抬吊	
	4.氣模, 5 吨以下	汽車	8吨吊車	塔吊, 檜梁式 吊車, 履帶吊	
	5.屋面板	6.5吨汽車	汽車吊, 龍門 吊	塔吊, 合環架 屋面吊, 履帶吊 加繩頭	

一般民用建築結構吊裝一条龙

机具配套参考资料

1. 在动力、设备、物质条件相当缺乏的地区，房屋高度在四层以下、构件重量在1吨以下的民用建筑工程，可采用下述土法吊装一条龙来施工。

裝 卸	地面水平运输	垂直运输	楼层水平运输	安 装
人力绞盘或台架，少先式起重机，人力铁齿輪绞磨	手推胶輪車或木軌平板車，杠杆式胶輪車(图1)	人力绞盘，独脚扒杆或井架台架等	手推胶輪車或杠杆式胶輪車	台灵架(人力绞盘)

劳动組織：

装車：6人；地面水平运输：每輛車2人；垂直运输：
12人；楼层水平运输：每輛車2人；安装：8人。

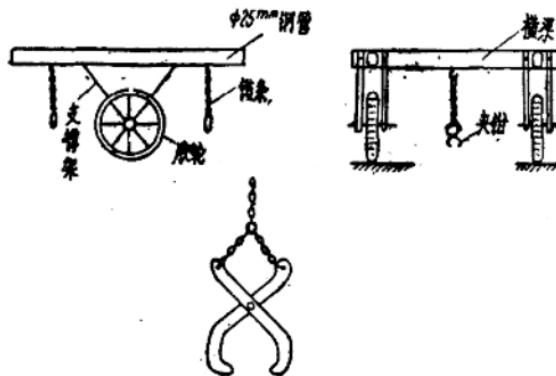


图 1 杠杆式胶輪車示意图

2. 在物质条件较好，有动力设备，房屋不太高（大致在四层以下），构件重量在1吨以下的民用建筑工程，可采用以下的洋土结合一条龙施工方法，其机具配套如下：

装 车	地面水平运输	垂直运输	楼层水平运输	安 装
少先式起重机或台灵架（电动卷扬），龙门吊	手推胶轮车或轻轨平板车（最好有牵引设备）	独脚扒杆，井架台灵（电动卷扬）	轻轨平板车（最好装卷道和有牵引设备）或手推胶轮车	台灵架（电动卷扬）或少先式起重机

劳动组织：

装车：司机1人，挂钩1人；

地面水平运输：每车1~2人；

垂直运输：指挥1人，挂钩1人，脱钩1人，拉缆风绳1人，司机1人；

楼层水平运输：每车1~2人；

安装：司机1人，拉缆风绳1人，安装4人。

3. 四层以下的民用建筑，构件重量在1~3吨范围内，房屋平面布置为一列“一”型的建筑群，适宜采用跨越式龙门吊进行施工，这一条洋土结合龙的机具配套如下：

装 车	地面水平运输	垂直运输、楼层水平运输和安装
木制或铁制胶轮无轨龙门吊	轻轨平板车	跨越式木制或钢制龙门吊

劳动组织：

装车：6人；地面水平运输：每车1~2人（如有牵引设备可以减少）；垂直运输、楼层水平运输和安装：共7人。

4. 构件重量在1~3吨，楼层高度在十层以下，井架材料能够解决的地区，可采用下述的洋土结合的一条龙施工方法，其机具配套如下：

装 车	地面水平运输	垂 直 运 输	楼层水平运输和安装
起重量1~3吨的胶轮无轨龙门吊（木制或钢制，用卷扬机牵引）	轻轨平板车（最好有牵引设备）或电瓶车拖拉	井架双程运输塔（用卷扬机拖动）	安装龙门吊（木制或铁制）

劳动组织：

装车：司机1人，挂钩1人，行走4人，共6人；

地面水平运输：每车1~2人（如有牵引设备可减少人员配备）；

垂直运输：上下指挥各1人，司机1人，上下挂钩各1人，共5人；

楼层水平运输和安装：司机1人，安装4人，共5人。

5. 建筑物高度在十层左右，构件重量在2吨上下，井架材料比较缺乏的地区，可采用下述洋土结合一条龙施工方法，其机具配套如下：

装 车	地面水平运输	垂 直 运 输、 楼 层 水 平 运 输 和 安 装
起重量1~3吨胶轮无轨龙门吊（木制或铁制）	轻轨平板车（最好要有牵引设备）或电瓶车拖拉	钢制组合支架，其起重量在1~2吨，迴轉半径在5米以下，边安装，边行走

劳动组织：

装车：司机1人，挂钩1人，行走4人，共6人；

地面水平运输：每车1~2人（有牵引设备时可以减少）；

垂直运输、楼层水平运输和安装：司机 1 人，上下指揮各 1 人，拉纜風繩 2 人，上下挂鈎各 1 人，移动和安装 4 人，共 11 人。

6. 十二层以下的装配式高层民用建筑，如机械設備条件較好，构件重量为 2~6 吨，可采用下述洋法吊装一条龙施工，其机具配套如下：

裝 車	地面水平运输	垂 直 运 輸 和 安 裝
3 吨汽車吊和 10 吨 以下履帶吊	載重运输卡車和平 板拖車	6 吨建筑师 I 型塔吊接高 10.2 米。 另加配重 8 吨；50 米以上时用爬行 式塔吊

劳动組織：

裝車：指揮 1 人，司机 1 人，挂鈎 2 人，共 4 人；

地面水平运输：每車司机 1 人；

垂直运输和安装：司机 1 人，上下指揮各 1 人，上下挂鈎各 2 人，另配电焊工 2~4 人（根据具体情况而定）。

7. 十二层以上的装配式民用建筑，如设备条件較好，构件重量为 2~6 吨，可采用下述洋法吊装一条龙进行施工，其机具配套如下：

裝 車	地面水平运输	垂 直 运 輸 和 安 裝
3 吨汽車吊， 10 吨以下履帶吊	卡車，平板拖 車	6 吨建筑师 I 型塔吊接高安装 十二层，十二层以上用爬行式塔 吊

劳动組織可参照上述第 6 条龙。

此外，高层 建筑也可 采用井字架、卷揚机等 机具进行吊装。

住宅建築結構土法吊裝一条龙施工經驗

上海市第五建筑工程公司

1. 土法吊裝一条龙的形成

1959年，我們上海市第五建筑工程公司在党的总路綫光輝照耀下，在技术革命运动中，發揮了工人羣众的智慧，成功地創造了土法吊裝一条龙，使每一台班产量普遍达到270吊到300吊，最高达到4小时224吊，使操作过程全面地實現了机械化、半机械化，大大加快了施工速度，保証了工程質量，降低了工程成本。

吊裝一条龙是在“閔行一条街”大面积快速施工中产生的。“閔行一条街”13幢楼房，共有空心樓板12,000块，各种預制构件1,200件。这种空心樓板的施工和大量的預制吊裝工作，都是我們过去所不熟悉的，因此如何多快好省地完成吊裝任务就成了一個重要課題。新由木工轉起重工的共产党员吳松元同志，經過苦思，提出了用三脚台架的建議，又与小队同志共同討論，进一步把机具配成套。工区党总支及时地支持这个建議，并且鼓励他进行試驗，第一次就达到了一台班120吊，这个喜訊傳到公司，公司党委进行分析，肯定这是一条龙吊裝方法，給予很高評價，立即召开現場會議，組織推广。

吊裝一条龙很快地为羣众所接受，这是因为羣众了解到它的好处：首先，設備簡易，全部設備，仅3台0.5~0.75吨卷揚机。其次，大大加速进度，提高劳动生产率，能做到增产