

2010

China Heavy Machinery Industry Yearbook

中国 重型 机械 工业 年鉴

DONLY 东力

驱动无限可能



地址：浙江省宁波市江北工业园区C区荪湖路1号 邮编：315033
电话：0574-88398888 传真：0574-88398889
E-mail: sales@donly.com.cn
[http:// www.donly.com.cn](http://www.donly.com.cn)





鞍钢重型机械有限责任公司

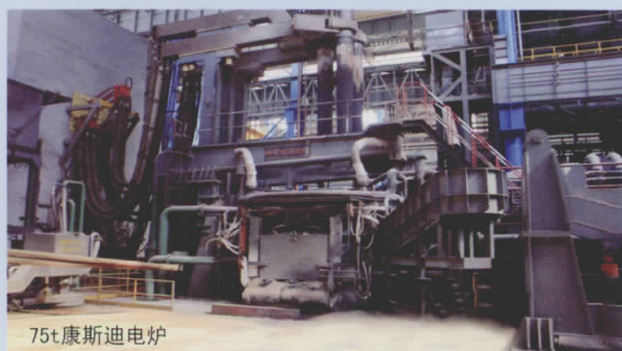
落实科学发展观 振兴装备制造业



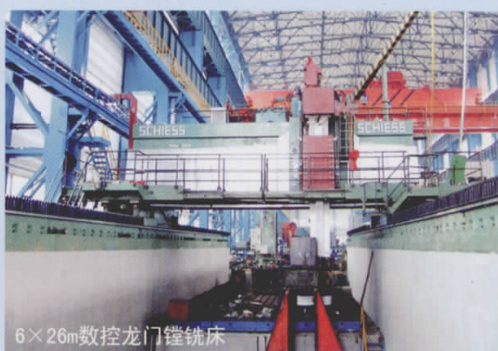
16m数控立式车床



8 000t水压机



75t康斯迪电炉



6×26m数控龙门镗铣床

鞍钢重型机械有限责任公司是中国冶金系统机械制造行业的排头兵，现有员工4 200余人，具有中高级技术职称的专业技术人员520余人。

公司拥有铸钢、铸铁、铸铜、锻压、铆焊、热处理、机械加工及冶金粉材等专业配套生产能力，装备有75t康斯迪电炉、120t精炼炉，德国进口8 000t水压机，16m数控立式车床，6×26m数控龙门镗铣床等大批先进设备。公司除开发研制出大量成套冶金设备外，还研发生产出三峡水轮发电转轮、大型核电主管道、大型船用件曲轴等国家重点工程的关键部件。

公司在冶金系统率先通过ISO9001:2000版质量管理体系认证，取得了法国BVQI质量管理体系证书和“中华人民共和国民用核安全机械设备制造许可证”，通过了挪威、德国、法国等多家船级社认证。目前，公司已成为集设计、制造大型冶金成套设备和备品备件及大型船用件、水电、核电、火电等专项产品为一体的重型机械制造企业集团。



水电产品：三峡下环



核电用AP1000热管

地址：辽宁省鞍山市立山区建国东路40甲

邮编：114031

电话：0412-6625372 6612906

传真：0412-6633366

http://www.agzj.com.cn

E-mail: agmmc@online.ln.cn



上海科大重工集团有限公司

开拓创新、精心制作、科学管理、持续发展



全国劳模、董事长 李平

上海科大重工集团有限公司成立于1993年，主要生产各种规格的带式输送机和桥(门)式起重机，是中国重型机械工业协会带式输送机分会副理事长单位，是国内集设计、制造、安装于一体的专业大型带式输送机制造企业。公司坐落于上海青浦工业园区华青路815号(一区)，盈港东路6655号(二区)，总占地面积83 000m²，总建筑面积55 000m²，注册资金1亿元，现有员工526名。

公司产品有：TD75型、DTII型、DX型带式输送机(生产许可证：XK06-005-00182)，各种规格桥(门)式起重机(生产许可证：TS2401186-2011)。

主要业绩：

港口行业：上海港务局罗泾矿石码头、宝钢集团马迹山原料码头、江苏大丰港散货码头、宁波港务局光明码头、嘉兴乍浦港煤货码头、广东湛江港码头、福建可门码头等。

煤炭行业：神华集团，晋城、西山、黄陵、大同矿务局等。

电力行业：上海外高桥电厂(2×1000MW)、徐州电厂(2×1000MW)、金陵电厂(2×1000MW)、常熟电厂(2×1000MW)大机组、江苏太仓环保电厂等。

钢铁行业：宝钢集团、江苏沙钢集团、济钢集团、永钢集团、江阴钢厂等。

水泥行业：海螺集团、浙江三狮水泥等。

国外市场：巴西淡水河谷、澳大利亚、加拿大、俄罗斯、越南、印度尼西亚、阿拉伯联合酋长国等。

近期研发的“环保型双向运行圆管带式输送机”被中国机械工业联合会评为“科学技术奖二等奖”。公司设计制造的带式输送机的运量和圆管带式输送机长度均达国际先进水平。

“认认真真做事，老老实实做人”是企业的宗旨，欢迎各界人士，新老客户前来考察指导！

曾获得国家及上海市各类荣誉：

上海市“名牌产品”

上海市“诚信企业”

上海市“优秀企业”

上海市“高新技术企业”

上海市“百强私营企业”

上海市“成长型企业”

上海市“用户满意产品”

上海市“先进私营企业”

上海市“职工满意企业”

上海市“科技小巨人企业”

全国“光彩之星”企业

全国“重合同、守信用”企业

上海市“A A A”合同信用等级

上海市“A A A”企业信用等级

上海市“国家税务A类纳税信用单位”



公司一区



罗泾矿石码头胶带输送机



公司二区

地址：上海市青浦工业园区华青路815号 (一区)

上海市青浦工业园区盈港东路6655号(二区)

总机：0086-21-69211568 (转各部)

邮编：201707

直线：0086-21-69211558

传真：0086-21-69210321

E-mail:qp815@163.com

http://www.kdhi.net

LONGI 隆基
磁技术专家
可靠 增值 便利



中国重型机械工业协会理事单位
中国重型机械工业协会洗选分会副理事长单位
行业标准起草单位
行业磁选工程技术研究中心
国家高新技术企业
国家火炬计划承担单位
世界领先的磁性装备供应商



(合资)抚顺隆基电磁科技有限公司是国家高新技术企业，行业标准起草单位，中国重型机械工业协会理事单位，中国重型机械工业协会洗选分会副理事长单位。厂区占地面积14m²，建筑面积9万m²，员工1000余人，其中60%拥有专科以上学历。拥有中国机械工业联合会指定的行业磁选工程技术研究中心、辽宁省工程技术研究中心和1个与中科院电工所合作的联合实验室。连续9年销售额领先于同行业企业。是磁选机、除铁器、起重电磁铁、有色金属分选机、永磁起重器等工业磁力应用产品的专业供应商。拥有40多项国家专利和多项创造性技术成果。产品出口世界30多个国家，已为国内外4000多家客户提供了可靠、增值、便利的专业设备和方案。

主要产品：磁选机/除铁器/起重电磁铁/永磁滚筒/永磁起重器/超导高梯度磁分离机

● 拥有40项国家专利 ● 国家高新技术企业 ● 中科院技术合作企业 ● 辽宁省工程技术研究中心

隆基品牌产品应用



HMDS煤用磁选机



吸钢板用群组起重电磁铁



上吸式废钢及冶金渣磁选机



LMW1系列废钢起重电磁铁



立式强磁选机



高梯度磁过滤器



湿式精选机



钢渣专用带磁机



LJK磁性物料除铁器



粉矿磁选机



地址：辽宁省抚顺经济开发区顺发路82号
传真：0413-6605768 邮编：113122

电话：0413-6605765 6605766
E-mail:longi@ljmagnet.com

HDHM

华东重机

国家高新技术企业

国家集装箱轨道吊(RMG)创始企业



企业简介 Introduction

华东重机是一家专业制造港口装卸设备的知名企业，其产品主要包括各种规格的岸边集装箱起重机（STS）、轨道式集装箱门式起重机（RMG）、轮胎式集装箱门式起重机（RTG），散货装卸船机及堆取料机。

公司总部设在经济发达的长江三角洲，近代起重工业之都——江苏无锡，并拥有3个大型生产基地及具备整机发运条件的自备码头。公司拥有专业的经营管理团队、经验丰富的工程设计人员和技术娴熟的工人。公司产品已远销法国、俄罗斯、印度尼西亚、新加坡、泰国等国家及国内大连、锦州、日照、上海、宁波、厦门、广州、广西北部湾等大型海港，以及宜宾、泸州、重庆、武汉、芜湖、南京等内河港口。公司拥有强大的设计、制造和安装能力，能够满足用户对质量、交货期和服务的高标准要求。

公司1989年先期研制生产了轨道式集装箱门式起重机，并完成了交通部下达的“七五”公关课题，被确认为国家新产品，是国内轨道式集装箱门式起重机的创始企业。公司专业生产的轨道式集装箱门式起重机，在国内市场占有率达75%以上。

华东重机以“人无我有，人有我优”的管理和创新理念，坚持“以质取信，以诚致远”，充分发挥企业文化内涵，提升全方位服务于市场和客户的综合水平，实施品牌战略，进一步提高市场占有率，并稳步走向国际市场，为国内外客户提供优质的产品。



中国外运广东分公司45t/45m RMG



上港集团九江港务45t/50.5t-26m STS



广州港集团45t/43m RMG



重庆国际集装箱有限公司50t/60m RMG



法国阿科玛集团45t/17.4m RMG



武汉新港52t/26m STS



四川泸州港45t/17m STS



广西贵港港45t/18m STS



专业之道 成就力量之美

“杰马”品牌起重装备是由南通润邦重机有限公司倾力打造的，致力于自主研发、设计、制造的高品质专业起重装备品牌。自成立之初，润邦重机就高度重视技术创新，努力打造高水平的研发平台。公司组建的润邦重机技术中心于2009年被认定为“江苏省特种起重装备工程技术研究中心”。

润邦重机技术中心目前拥有研发、设计、电气、焊接、机械等各类技术人员近100人，形成了具有中高级职称以及各类专业人才的多结构、多层次人才梯队。研究范围覆盖海洋风电工程起重机、特种船舶起重机、工矿类起重机以及港口起重机械等多个产品系列。公司在产品开发设计方面申请了多项专利，其中，通过自主研发的方式获得了10项国家实用新型专利。350t海上风电工程起重机是国内起升高度领先的海上工程起重机，在起重量、起升高度、作业难度和性能控制等方面与国际同步。海洋工程水下独立管桩导向架则集成了高精度的变频电控系统和高要求的结构制造工艺，在产品可靠性、稳定性以及定位精度上，达到国际先进水平。

公司始终将产品质量放在第一位，力求为客户提供高品质的产品。公司全面导入ISO9000质量体系认证工作，通过了DNV ISO9000质量体系、SLV焊接工艺以及GL、LR、DNV、KR、ABS、NK、BV、CCS等船级社的审核认证；焊接与制造符合ISO3834-2、DIN11880-7标准，从事特种设备制造、安装的人员全部持证上岗。

凭借与世界知名企业的长期合作，润邦重机掌握着丰富的大型结构业务及先进的机加工经验。在吸取先进起重装备制造技术的基础上，公司积极创新，确保了“杰马”品牌具备专业、先进的产品制造能力。

“杰马”品牌始终坚持为客户创造更多价值，以“追求客户满意、超越客户期望”为宗旨，将汽车“4S服务理念”（专业、标准、快捷、满意）成功应用到起重装备的服务中，以“杰马”红色服务快车为载体，竭诚为客户提供“4S”流动星级服务。

致力于为市场提供：

海洋风电工程起重机类

专业应用于海上风力发电设备转运、安装、调试的起重机；解决风电设备塔筒、轮毂、机舱、叶片的吊运和安装；是一种新型的海洋风电工程安装起重机和打桩起重装备。



特种船舶起重机类

根据客户以及水上作业环境的需要进行设计和制作的起重装备，适用于海上起重作业的工程船舶以及工程平台。产品设计先进、科技含量高，能自如应付各种恶劣环境。





 **南通润邦重机有限公司**
Nantong Rainbow Heavy Machineries Co., Ltd.



工矿类起重机

广泛运用于机械、冶金、水电、船舶制造、铁路等行业，可按照国家标准自主研发制造，更可根据客户的要求，进行量身定制。产品主要包括桥式起重机、门式起重机和造船龙门起重机。



港口机械类

港口机械主要包括门座机。门座机动作平稳、安全可靠，是船厂、码头装卸集装箱和各类散杂货的理想机型，可根据客户对工作级别、速度、控制方式和其他特殊要求进行设计与制造。



 **润邦重机**

地址：中国江苏南通船舶配套工业园区（陈桥）荣盛路88号 邮编(PC)：226013
ADD: NO.88,Rongsheng Road(Chenqiao),Nantong Marine Equipment Industrial Zone.
Nantong, Jiangsu, China
电话(TEL): 0086-513-80101000 服务热线: 0086-513-80108700
传真(FAX): 0086-513-80108655
邮箱(E-mail): genma@myvan.com.cn
网址(http): www.nantongrhm.com



中原圣起有限公司



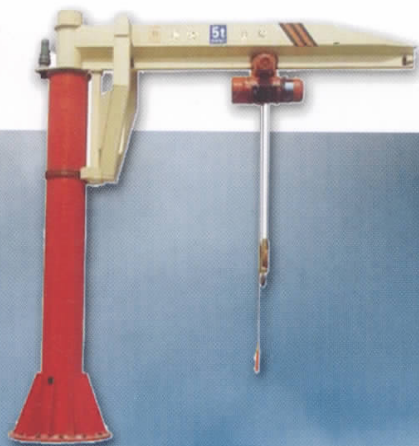
地址：河南省长垣县产业集聚区

邮编：453424

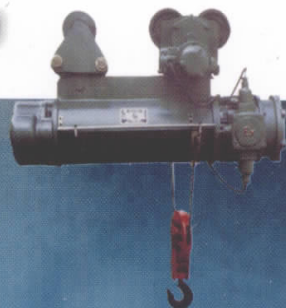
电话：0373-8711858 8711868



大吨位葫芦



悬臂吊



防爆型电动葫芦

中原圣起有限公司是中国重型机械工业协会理事单位，是以生产“圣起”牌双梁起重机、门式起重机、单梁起重机、电动葫芦、造船门机、架桥机、装卸桥、过轨机、抓斗及防爆、绝缘、电磁、变频、冶金铸造起重机等各系列多品种物流设备为主导，集设计、开发、制造、安装、维修为一体的高科技股份制企业。公司拥有自主知识产权和工业产权，较早通过了ISO9001质量管理体系、14001环境管理体系、28001职业健康安全管理体系及国际联盟认证，建立了完善的质保体系及TQC全面质量管理体系，具有自营进出口权。

公司总占地面积51万m²，资产6.4亿元，现有员工2 100多人，其中中高级工程技术人员460人，各种生产、检测设备580多台(套)，年产500t以下各类双梁、龙门、抓斗起重机4 000多台，单梁起重机15 000多台，电动葫芦18 000多台。2010年销售收入达到16亿元，实现利税16 000多万元。

公司产品广泛用于航天、水利、冶金、核工业、化工、电力、钢铁等行业，畅销国内30多个省、自治区、直辖市，并出口到欧盟、美国、加拿大、俄罗斯、日本、韩国、菲律宾、新加坡、苏丹、巴基斯坦、伊拉克、越南、泰国、南非、埃及等68个国家和地区。

“圣起”牌系列产品荣获“河南省名牌产品”、“河南省优质产品”、“河南省科技成果二等奖”、“国家原产地保护产品”；公司被授予“河南省科技企业”、“2009年河南省高成长民营企业”、“中国质量诚信企业”等称号。

公司将充分利用资本、技术、人才优势，不断提高企业技术创新能力、核心竞争力及国际化经营水平，并努力开拓市场空间，尽快把公司建设发展成为以起重物流设备制造为主导，集产、学、研为一体的现代化大型企业集团。



四川矿山机器(集团)有限责任公司

SICHUAN MINING MACHINERY CO., LTD.

SICHUAN
MINING
MACHINERY
CO., LTD.

四川矿山机器(集团)有限责任公司前身为四川矿山机器厂,始建于1958年,位于唐代大诗人李白故里江油市,是西南三线企业,中国装备制造大型骨干企业,中国机械500强企业、中国专用设备制造业100强企业、中国建材机械制造20强企业和四川省专用设备制造业10强企业,中国西部地区水泥建材设备、冶金矿山设备领域领军企业,中国空中索道的摇篮和制造基地。

公司有员工近2000人,老厂和新区分别占地40万 m^2 和120万 m^2 ,建有铸钢、铸铁、木型、锻压、下料、铆焊、热处理、金加工、装配集成、电气系统集成等13个车间,拥有各类机械加工设备近2000(台)套,集合了从市场营销、研发、设计、工艺到制造、质量控制、质量管理、采购、业务外包、设备安装、工程总承包、产品服务 etc 全部机械装备制造业务流程,主要为水泥、建材、冶金、矿山、电力、石油、化工、交通、起重运输、旅游等行业提供重大成套技术装备、高新产品和技术服务。产品与服务覆盖国内、国际两个市场,现已形成六大门类机械及电气控制设备产品:

- 一是以水泥回转窑、球磨机、预热器为代表的日产5000t新型干法水泥生产线和陶粒生产线等水泥建材机械;
- 二是以破碎机、筛分机、磨粉机、烧结机为代表的冶金矿山机械;
- 三是空中客运、货运索道与滑道;
- 四是井深2000m以下的高速重载矿井提升机、矿用电梯、码头缆车;
- 五是碳酸氢钠生产线的蒸汽煨烧炉及化工压力容器;
- 六是9000m以下石油钻机的心脏设备——石油泥浆泵。

50多年来,四川矿山机器(集团)有限责任公司提供了机器产品近80万t,为国民经济发展作出了较大贡献。曾制造了单台设备最重2000t的宜宾天原 $\phi 4.6 \times 150m$ 水泥回转窑,建设了海拔高度4500m的云南香格里拉索道,先期建设了越南国内的一条客运索道——越南黑婆山索道,出口土耳其大张力4m矿井提升机,建设了青海省大型的青海碱业碳酸氢钠生产线等,产品覆盖中国、美国、加拿大、俄罗斯、乌兹别克斯坦、越南、巴基斯坦、孟加拉国、土耳其、委内瑞拉等10多个国家和地区。



日产5000t新型干法水泥生产线



云南香格里拉索道



自身返碱蒸汽煨烧炉



球磨



球磨



$\phi 4.2 \times 13m$ 双滑履水泥磨



4m单绳缠绕式矿井提升机



日产5000t沙石骨料生产线

地址:四川省江油市建设北路888号

电话:0816-369 6888

E-mail:chuankuang@vip.163.com

邮编:621701

传真:0816-369 8888

http://www.chuankuang.com



衡阳运输机械有限公司

Hengyang Conveying Machinery Co., Ltd.



为神华天津港煤炭码头项目装卸系统设计制造的带式输送机项目



3 600m²的技术研发中心

笃守诚信 创造卓越

衡阳运输机械有限公司是一家具有50余年历史的带式输送机生产企业，是国家高新技术企业，国内专业制造带式输送机的龙头骨干企业。公司拥有1家“省级企业技术中心”和1家“市级企业技术中心”，具有国内先进的带式输送机研发核心能力，专注于长距离、大带宽、大运量带式输送机，以及圆管式、移置式等特种智能化带式输送机的研发，现已拥有47项相关技术的国家发明专利。公司拥有完整的带式输送机生产工艺系统，具有独立面向市场的设计、生产、销售系统。公司的主要产品有六大类近300种，主导产品有：DT系列带式输送机，深槽、平面转弯、波状挡边、线摩擦等各种带式输送机及其他非标设备等。产品成功服务于三峡水电站、葛洲坝水电站、山西大同煤矿、神华集团、宝钢、首钢、华润水泥、海螺水泥、曹妃甸、日照港、黄骅港等国内重大工程。产品还覆盖印度、印度尼西亚、尼日利亚、马来西亚、巴西、伊朗、苏丹等10多个国家和地区。



厂区大门

地址：湖南省衡阳市珠晖区狮山路1号

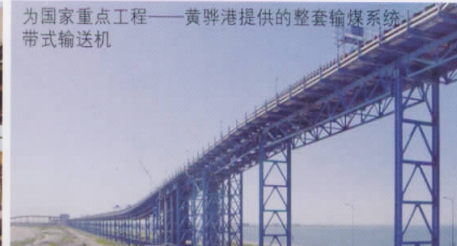
电话：0734-3172111

传真：0734-3172111

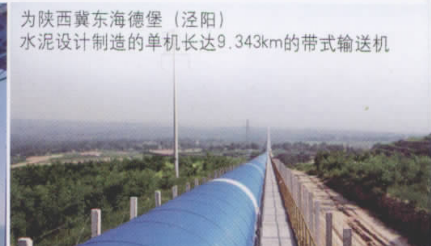
为天津—航曹妃甸5 000万t煤码头输送系统提供的带式输送机



为国家重点工程——黄骅港提供的整套输煤系统带式输送机



为陕西冀东海德堡（泾阳）水泥设计制造的单机长达9.343km的带式输送机





中国华电工程(集团)有限公司

CHINA HUADIAN ENGINEERING CO.,LTD.

华电重工装备有限公司



白音华圆形煤场双刮板堆取料机



峨圣水泥下运势能发电胶带机



神华天津煤码头斗轮机



常熟电厂管状带式输送机

华电重工装备有限公司是中国华电工程(集团)有限公司的全资子公司,主要从事散装物料输送系统、发电厂空冷岛、高温高压管道、大型钢结构的技术开发、系统承包、设备制造等业务。公司现有员工1200多人,其中专业技术人员200多人。在曹妃甸、天津、武汉、郑州、蓬莱等五地设有制造基地。其散装物料输送业务遍及电厂、港口、矿山、钢铁、化工等行业,主要技术处于国际一流水平,已经成为中国散装物料领域的重要力量。

工程系统设计和大型设备设计。主要设计人员均为国内一流的设计专家,有多年与国内外著名公司的合作经验,可承担各行业散装物料的装卸、堆储、制备、输送工艺系统及辅助系统的工程设计和主要设备的开发设计。

系统工程总承包及大型设备供货。具有优秀的工程管理团队,先后完成了煤炭、港口、冶金、矿山、化工、电力等行业50多个项目,总承包项目包括各辅助系统的设计、供货、施工、安装、调试和培训。

长距离曲线胶带机。带宽从1200mm到1800mm,出力从1800t/h到6000t/h,最大单机长度约9km。

管状带式胶带机。管径从250mm到600mm,出力从200t/h到4500t/h,最大单机长度约4.5km。

大型装卸船设备。装船机出力6000t/h,卸船机出力从800t/h到2100t/h。

斗轮堆取料机。出力从600t/h到6600t/h,臂长从25m到55m。

圆形料场。直径从60m到120m,容量从60000m³到230000m³,最大单体储量400000t。

翻车机。单车、双车回转式翻车机系统。

装车楼。最大装车能力5000t/h,单线、双线装车楼。

地址:北京市海淀区西三环北路91号南门 邮编:100048
 电话:0086-10-6227 9999 传真:0086-10-6871 0553
<http://www.chec.com.cn> E-mail: chec@chec.com.cn



神华天津煤炭码头装卸运输系统



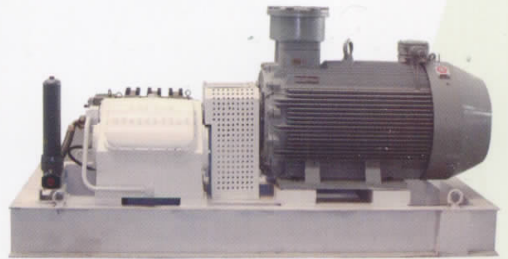
太原矿山机器润滑液压设备有限公司



ZBS—H915轴向柱塞泵



双列式电动润滑脂泵



乳化液泵

太原矿山机器润滑液压设备有限公司自1958年开始在国内专业生产润滑、液压元件及系统产品，至今已50多年，是中国重型机械工业协会润滑液压设备分会的理事长、秘书长单位。

半个世纪以来，公司从创建之初开始生产原苏联标准的第一代润滑产品做起，到1985年引进日本大金(DAKING)株式会社20MPa单线及双线干油集中润滑元件和系统专有设计和制造技术，技术转化、消化为国家第二代润滑产品技术标准(JB/ZQ、ZB)；通过与英国安德逊、德国德马克和西马克、美国摩根、日本三菱等国外企业的技术合作和联合制造，再到1995年引进技术产品返销日本，润滑元件和系统产品配套出口多个国家，形成了太矿润滑独特的技术和产品体系。近二十年来，曾为宝钢、鞍钢、本钢、武钢、太钢等国家重点工程配套生产制造了数百套润滑液压成套系统，多次获得国家有关部门的表彰。

2001年，公司改制为国有股份制企业，2008年退城入园，整体搬迁到太原经济技术开发区太重煤机工业园，为企业注入新的活力。公司占地面积近30000m²，建筑面积18500m²；新增27台(套)数控加工设备，拥有国内先进的阀芯和阀体加工线、液压缸生产线，共有140余台机械加工设备，各种试验台12台；现有职工315人，其中工程技术人员45人，中级以上专业职称的技术、管理人员55人，中级以上技师13人。公司目前是润滑液压元件和系统产品的主要生产基地，每年可为国内外用户提供干油、稀油、油气、液压泵、液压马达、液压缸、采掘设备用液压阀等各种元件和润滑液压系统产品近2亿元。2010年，公司承担完成了国家“十一五”科技支撑项目《年产千万吨级矿井大采高工作面成套装备及关键技术》中的高压大流量乳化液泵、电液控制阀产品的技术攻关和产品试制工作，承担实施了重点产业振兴和技术改造项目——煤机基础液压件的技术改造项目，申请技术专利5项，与美国赛姆克公司合资生产高空作业车的企业也开始生产运营。公司形成了全新的润滑、液压、高空作业车三大产品和服务体系，以一流的技术、一流的服务、一流的产品、一流的企业为目标，为提高润滑液压基础件的水平和配套能力不懈努力。

我们奉行追求卓越、精益求精的质量方针，真诚欢迎各界朋友来公司指导、合作。



生产现场



大稀油站

地址：山西省太原市经济技术开发区电子街25号 邮编：030032

电话：0351-3030184

传真：0351-3041529

<http://www.sxkuangji.com>

E-mail: tykjr@163.com



采石场建筑骨料加工
 建筑废弃物再生处理
 高速公路路面料再生加工
 水泥混凝土路面白改黑破碎
 矿物加工

Aggregate Processing
 Construction Waste Recycling
 Expressway Asphalt Concrete Recycling and Processing
 Cement Concrete Pavement Crushed
 Mineral Processing

PP Series Portable Crushing and Screening Plants

PP系列移动式破碎站



总公司：山德技术（北京）有限公司
 地址：中国北京市海淀区三里河路11号建材联合会南配楼422室
 邮编：100831
 电话：010-8838 3719
 传真：010-8838 0880

郑州一帆机械设备有限公司
 厂址：中国郑州市荥阳开发区郑源路
 邮编：450100
 电话：0371-6462 7000 6462 6911
 传真：0371-6460 6468
<http://www.yfmac.com>
 E-mail: yfmac@263.net

 卫华集团
WEI HUA WEI HUA GROUP



中国驰名商标



中国名牌产品

卫华起重 让世界轻松起来

卫华集团有限公司始建于1988年6月，是一家以研发、生产起重机械、港口机械、建筑塔机、减速机等产品为主的大型企业集团，经过20多年的努力拼搏，现已发展成为我国起重行业产量大、品牌影响力强的企业集团，主导产品销量全国名列前茅。公司拥有15家控股子公司，员工5000余人，其中大专以上学历人员1000余人。注册资金1.66亿元，总资产32亿元，占地面积110万 m^2 。企业产品源源不断进入机械制造、钢铁冶金、石油化工、矿山采掘、能源交通、港口物流、汽车及船舶制造等领域。产品畅销全国各地并远销英国、俄罗斯、土耳其、巴西、越南、泰国、印度、伊朗、巴基斯坦、阿曼等20多个国家。近十年来，集团产值、销售收入、利税等主要经济指标以年均60%的速度增长，2009年销售收入达31.2亿元。

企业先后获得“中国机械500强”，“中国民营企业500强”，“中国装备制造业100强”，“中国诚信典型示范企业”，“全国守合同重信用企业”等300多项殊荣，“卫华”牌桥式、门式起重机获得“中国名牌产品”称号，“卫华”商标被评为“中国驰名商标”。卫华集团是中国重型机械工业协会副理事长单位，桥式起重分会副理事长单位和中国物料搬运协会副理事长单位。

卫华集团拥有河南省起重机械装备工程技术研究中心，国家授权专利76项。2007年，“卫华集团技术检验测试中心”获得中国合格评定国家认可委员会实验室认可；2008年，卫华集团被评为“河南省创新型试点企业”和“河南省知识产权优势企业”；2009年，卫华集团被评为“国家高新技术企业”，“全国知识产权试点单位”。研发创新能力不断提升。

卫华集团以“创卫华国际品牌，兴中华民族工业”为已任，不懈努力，加快发展，决心不断提高企业核心竞争力，继续谱写中国起重机械制造史上的新篇章。

总部地址：河南省长垣县卫华大道西段

销售电话：0373-8887666 8887667 销售传真：0373-8887665

售后服务电话：400-779-0686 <http://www.whgroup.com.cn>