中国专利索引

申请人、专利权人年度索引

（1985·9～1986·12）

专利文献出版社

China 需要全本请访问 www.ertongbook.com

中国专利索引

·申请人、专利权人年度索引·

1985—1986

专利文献出版社

China

中国专利索引
·申请人、专利权人年度索引·
1985－1986
专利文献出版社编辑出版
新华书店北京发行所发行
专利文献出版社印刷厂印刷
北京通县永顺装订厂装订
开本 787×1092 1/16 印张 25 字数 700千
1987年7月北京第一版第一次印刷
科技书目〔140－67〕 统一书号 17242·206
印数 0001－5500 定价 6.50元

出 版 说 明

自1985年4月1日《中华人民共和国专利法》实施以来，至1986年12月底止，中国专利局已发布《发明专利公报》37期，《实用新型专利公报》57期，《外观设计专利公报》16期。三种公报公开了发明专利申请6400项，公告了审定的发明专利申请173项和授权的发明专利申请73项；公告了实用新型专利申请4257项和授权的实用新型专利申请1765项；公告了外观设计专利申请640项和授权的外观设计专利申请316项。

为了便于专利申请人、文献收集部门及其它各行各业有志于发明、革新、创造和从事科研、教育、企业管理的单位和个人查询、检索，我们编辑出版了这套《中国专利索引》(1985-1986年度)。这套索引按国际专利分类号（或国际外观设计分类号）和申请人、专利权人顺序，分编成《分类年度索引》、《申请人、专利权人年度索引》两册。本套索引补充了原专利公报索引栏目中缺少的发明创造名称及其刊载公报的卷期号。

《分类年度索引》共列出21,480条目，分编为发明专利、实用新型专利、外观设计专利三部分。每部分均按国际专利分类表或国际外观设计分类表类目顺序排列，读者根据专利申请的分类号或欲了解的技术领域、课题等所属的分类号，可以用此索引查出所需专利申请的公开（告）号、申请人（专利权人）、发明创造名称及刊登的卷期号。

《申请人、专利权人年度索引》共列出了14725条目，也分编为发明专利、实用新型专利、外观设计专利三部分。每部分均按申请人或专利权人姓名或译名的汉语拼音字母顺序排列。读者根据申请人或专利权人的姓名或译名，可以用此索引查出其专利申请的公开（告）号、国际专利分类号或国际外观设计分类号、发明创造名称及刊载的卷期号。

在编辑本索引时，我们核对了各期公报中公开、公告的专利申请，发现有少数专利申请的分类号或公告号原编有误，经研究决定予以更改。凡予以更改的条目，我们在本索引的分类号或申请人、专利权人右上角标注了“*”号，表示带“*”号的条目，原刊载有误，以本索引刊载为准。

本索引今后每年出版一次。

在编辑本索引过程中，由于量大，时间紧，错误之处在所难免，欢迎读者批评指正。

编者　1986年11月

China

目　　录

发明专利

发明专利申请公开 …… 1

发明专利申请审定 …… 193

发明专利权授予 …… 200

实用新型专利

实用新型专利申请公告 …… 205

实用新型专利权授予 …… 314

外观设计专利

外观设计专利申请公告 …… 316

外观设计专利权授予 …… 377

China 需要全本请访问 www.ertongbook.com

发明专利申请公开

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
A				
阿尔布赖特－威尔逊公司	C11D 1/12	85 1 03236	液态洗涤剂组合物	2－7
阿比奥斯公司	C12M 1/36	86 1 01931	无氧发酵罐	2－26
阿达姆·克沃克斯	H03K 5/00	86 1 02439	用于产生高压脉冲的电路装置	2－26
AE公立有限公司	F16H 53/00	85 1 01567	凸轮轴的制造	2－24
AE公司	F16C 17/00	86 1 00018	有关轴承的改进	2－24
阿冯工业聚合物有限公司	A44B 11/00	85 1 04422	扣环	2－30
阿冯工业聚合物有限公司	A62B 18/10	85 1 08181	呼吸器阀门	2－19
阿格拉塞特斯	A01C 1/06	86 1 02971	农业细菌接种物	2－33
阿格纽－克拉夫有限公司	A01N 59/00	85 1 09135	杀虫剂混合物及其制备方法	2－5
AHL工业滑模建筑公司及股份公司	E04G 11/20	85 1 05129	建造混凝土建筑物等使用的沿钢柱提升的滑模装置	2－33
A和M卡普公司	A47C 7/40	85 1 05108	铰接式座椅的快速锁紧装置	2－27
A和M兄弟公司	B60N 1/06	85 1 03785	用于陆上、海上或空中交通工具座椅上的铰接件	2－32
阿金泰克股份公司	F16L 23/00	86 1 01364	附件或机器的管接头	2－26
阿克伦德－劳辛公司	B32B 1/08	86 1 02101	在中空型材上敷加表面层的方法和装置	2－27
阿克佐公司	A61F 5/46	85 1 07921	两种或两种以上活性物质的释放系统	2－6
阿克佐公司	A61F 5/47	85 1 08476	带有取出器线的子宫内避孕器	2－5
阿克佐公司	A61F 5/47	85 1 08887	宫内避孕装置及其插入器	2－6
阿克佐公司	A61K 39/12	86 1 00726	制造犬细小病毒疫苗的方法	2－20
阿克佐公司	C09D 5/04	86 1 00867	触变涂料组合物，使用该涂料组合物涂布底材的方法和所得涂覆底材	2－14
阿克佐公司	C09D 5/04	86 1 01015	触变涂料组合物，用此类涂料组合物涂敷基底的方法以及如此获得的涂敷衬底	2－14
阿克佐公司	C09D 3/48	86 1 01964	液体涂料组合物和用其涂布基体的方法	2－19
阿克佐公司	C09D 3/727	86 1 02064	液体涂料组分和用该组分涂布基体的方法	2－19
阿克佐公司	D01F 6/62	86 1 02179	聚脂工业用纱的生产工艺及该纱用途	2－26
阿克佐N·V	D07B 1/08	85 1 04926	一种用于弹胶性产品的多层，多股密实加劲缆索的生产程序，以及通过这种程序所生产的缆索	2－32
阿库工业设备公司	E03D 1/01	86 1 01333	厕所水箱	2－20

China

申请人	国际专利分类号	公开号(CK	发明名称	卷号
阿莱德公司	B22D 11/12	85 1 05182	运动细丝钳位和切割联合系统	2－32
阿莱克桑德·舒勒公司	B65D 71/00	86 1 03106	储瓶箱	2－33
阿兰德公司	C07F 9/06	85 1 04371	作为掺杂剂的磷酰三胺及其聚合物	2－29
阿兰特公司	G03C 5/21	85 1 07347	高反差正性光致抗蚀剂显影的方法	2－14
阿兰德公司	B60T 15/08	85 1 08757	制动控制阀	2－31
阿兰德公司	C10C 1/04	85 1 09263	低固体含量煤焦油基的浸渍沥青	2－16
阿兰德公司	B60T 15/00	86 1 02918	具有高压阻尼的减速和压力传感比例阀	2－27
阿兰德公司	C09K 13/00	86 1 03055	含有环状氟化磷酸盐表面活性剂蚀刻溶液	2－28
阿里·塞克哈瓦特	F24F 3/16	85 1 01380	空气负氧离子发生器	1－3
阿卢苏伊塞意大利股份公司	C07D 307/06	85 1 07878	氧化反应用的催化剂及其制备方法	2－5
阿罗公司	G01M 3/36	85 1 06295	对于一个密封包的不透流体的密封坚固性能进行测试的方法和装置	2－23
AMP公司	H01R 23/00	85 1 03363	电气接插件	2－27
AMP公司	H01R 4/04	85 1 07931	胶粘的电联接件	2－6
AMP公司	H01R 23/68	85 1 07932	电联接件	2－6
AMP公司	H01R 23/02	85 1 08389	焊接套筒连接件	2－29
AMP公司	H01R 13/62	86 1 02759	电气接插件装置和电接头	2－23
阿姆斯特朗世界工业公司	B01J 29/04	85 1 09768	烷氧基硅烷簇-片状硅酸盐复合物	2－19
阿姆斯特朗世界工业公司	C03B 37/075	86 1 02711	絮凝状矿物材料及用它制成的耐水物品	2－23
阿姆斯壮沃德工业公司	C04B 20/06	85 1 08196	絮凝状矿物材料及用它制成的防水物品	2－14
阿马特乔恩桑有限公司	F28F 9/24	85 1 04195	换热器	2－28
阿芒·罗依	F01N 3/02	85 1 08352	用于内燃机燃气的排气系统	2－5
阿米泰克斯股份公司	C04B 14/38	86 1 01814	成型构件的生产方法	2－28
阿莫科公司	C01B 35/12	86 1 01428	硼酸铜铝	2－17
阿莫科公司	C07C 51.255	85 1 04128	生产1、2、4－苯三酸酐和1,2,4,5－苯四酸二酐的方法	2－28
阿莫科公司	C07C 57/34	86 1 04071	对－苯二甲酸的提纯方法	2－31
阿莫尼·卡萨尔公司	B01J 8/04	86 1 03332	改进非均相催化合成反应器以降低能量消耗的系统及其相应的反应器	2－33
阿莫伊·玛格丽特·阿辛格－科利尔	A23B 4/02	86 1 01822	鱼的腌干加工方法	2－21
阿齐安利公司	A24C 5/35	86 1 00169	输送基本上是平行六面体盒形物的设备	2－12
阿尔布赫特-威尔逊公司	D21C 5/02	85 1 04172	回用的纤维素材料脱墨的组合物和方法	2－30
阿尔菲列德·哈因列赫·德恩	B62M 3/08	85 1 02071	脚踏车用踏板曲柄轴承	2－6
阿尔法斯塔公司	B65D 6/00	86 1 00370	盒	2－15
阿尔芒·罗纪翁	F01N 3/06	86 1 03883	内燃机用带换向的安全排气装置	2－29
阿尔森尔机器制造有限公司	F04C 18/18	85 1 03145	用于压缩气体介质的罗兹压缩机	2－23

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
阿尔斯汤姆有限公司	H01H 33/74	86 1 03295	极低温环境中运行的六氟化硫断路器	2－26
阿尔索普公司	F16N 7/00	86 1 02203	自行车链条的润滑，清理装置及方法	2－27
阿尔瓦罗·马林·A	F01C 1/00	85 1 09018	流体控制的旋转机械	2－6
阿尔系统有限公司	H02G 15/18	86 1 01436	电缆接头的改进	2－16
阿塞阿·热迈特股份有限公司	H01G 4/24	85 1 03164	热断路器保护自愈电容器及其制造方法	2－23
阿萨科公司	F23D 14/32	85 1 04775	气体喷燃器	2－31
阿萨科公司	C22F 1/12	86 1 02039	强化铅－锑合金的方法	2－22
阿萨纳西奥斯·尼科拉斯·特索卡斯	G09B 19/02	85 1 08734	教授数学用的教具	2－11
阿斯塔厂股份公司化学工厂	C07C 87/28	86 1 00815	抑制肿瘤的（1，2－二苯基乙二胺－铂（II）络合物的制备方法	2－28
阿斯特拉莱克梅德尔公司	A61K 47/00	85 1 08260	巴卡西林盐酸化物的稳定方法	2－4
阿斯特－阿尔派因股份公司	C21C 5/52	86 1 02801	用海绵铁炼钢的工艺和设备	2－23
阿斯特拉·温特公司	H01T 23/00	86 1 03511	气流装置	2－33
阿瑟·欧内斯特·毕晓普	B30B 3/00	85 1 08459	制造旋转阀另件的设备与方法	2－6
阿特拉斯·科普科公司	E21B 1/00	86 1 02636	岩石钻孔装置及其钻杆	2－22
阿图尔·福尔	A42B 3/02	85 1 07045	安全帽，尤其是头盔	2－6
阿图尔·费希尔	A61B 17/58	85 1 08896	用于骨接合术的紧固元件	2－17
阿图尔－费希尔股份公司费希尔厂	F16B 13/04	86 1 02863	塞	2－25
阿托化学公司	C01B 7/19	85 1 04494	硫酸与氟石在旋转炉内反应生产氢氟酸的方法	2－30
阿托化学公司	C09K 3/32	85 1 04794	以氟氯烃和磷酸酯为基料的自乳化组合物	2－31
阿托化学公司	C07C 31/20	85 1 05148	回收浓缩乙二醇的方法	2－33
阿托化学公司	C07D 303/04	85 1 07970	环氧乙烷烯水溶液的浓缩方法	2－6
阿托化学公司	C07C 149/16	85 1 08677	乙醛衍生物的制备方法	2－17
阿托化学公司	C07C 19/08	85 1 09028	制备全氯氟化烃的方法	2－5
阿托化学公司	C07C 53/12	85 1 09314	制备具有亲水基的氟化调聚物之方法及其应用	2－14
阿托化学公司	C01B 35/12	86 1 01138	从回水过硼酸钠连续生产－水过硼酸钠的方法	2－14
阿托化学公司	C07C 17/24	86 1 01742	连续裂解1，2－二氯化烷的方法	2－18
阿托化学公司	C25B 11/06	86 1 02066	关于电解阴极以及它的制造工艺过程	2－21
阿托化学公司	B01J 3/04	86 1 02488	本体生产氯乙烯聚合物和共聚物的工艺及立式釜	2－25
阿托化学公司	B32B 27/12	86 1 02870	纤维增强的热塑性聚合物复合物及其制造方法	2－19
阿托化学公司	B01J 21/08	86 1 03269	以二氧化硅和氯化镁为基础的载体，其制备方法及由此载体出发制得的催化剂	2－30
阿托化学公司	C08F 4/52	86 1 03356	用于烯烃聚合催化体系的一种过渡金属组成物的制备方法	2－32
阿托化学公司	C25B 11/10	86 1 04356	用于电解的阴极及其制备方法	2－32

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
埃德华科贝尔曼*	C10L 9/08	85 1 09188	含碳物料热处理方法及其多床式反应器	2-6
埃尔登·D·约尼斯	B60P 1/20	85 1 09005	卸货起重机	2 30
埃尔夫·阿奎坦国营公司	C08L 29/00	85 1 04050	用于生产电解质或电极的具有离子导电性的大分子材料	2 28
埃尔夫·阿奎坦国营公司	G01V 1/40	85 1 04985	在探井中作地球物理测情的一种设备	2 33
埃尔夫·阿奎坦国营公司	C08F 255/02	85 1 09012	主要用作为阻止原油中石蜡沉积的添加剂的接枝乙烯共聚物的制备方法以及含所说原油和添加剂的组合物	2-25
埃尔夫·阿奎坦国营公司	C23G 5/021	86 1 01929	烷基多硫化物降解为低硫水平多硫化物的方法	2-19
埃尔夫·阿奎坦国营公司	B01F 17/00	86 1 02133	溶解硫磺的方法及其溶剂	2-27
埃尔夫·阿奎坦国营公司	F23C 3/00	86 1 04372	用于脉动燃烧的冷拔制成的装置	2-32
埃尔凯姆公司	H05B 7/06	86 1 03303	切割炭精电极外壳的器械	2-28
埃尔塔克系统公司	F23M 9/00	85 1 05068	移动式加热室绝热层结构	2-33
埃尔塔克·诺格勒和多姆两合公司	A01G 7/04	85 1 09512	处理土壤和植物的方法和装置	2-6
埃尔斯潘国际有限公司	E04B 1/35	85 1 08226	建造和安装后加拉力桁架	2-24
埃科莱特斯科公司	A43D 65/00	85 1 08140	鞋底鞋统模压系统	2-4
埃科-泰克有限公司	B01J 8/02	86 1 01606	流体处理方法及设备	2-25
埃克森化学公司	C08F 4/52	85 1 06840	聚合催化剂、制造和应用	2-33
埃克森化学专利公司	C09D 5/00	86 1 01831	路标组合物	2-17
埃克森生产研究公司	B04B 1/04	85 1 09021	分离油井油气流的方法与装置	2-15
埃克森生产研究公司	G01V 1/38	86 1 02257	分布式海洋地震源控制系统和方法	2-22
埃克森生产研究公司	G01V 1/38	86 1 03768	宽频带互耦水中震源阵列及其实施方法	2-33
埃根·布勒	B22C 15/28	86 1 01182	制造天砂箱铸型的方法和设备	2-15
埃吉斯药物工厂	C07D 249/14	86 1 00724	3.5-二氨基-1.2.4-三唑衍生物的制备方法	2-13
埃卡公司	D21H 3/68	86 1 02961	造纸方法	2-31
埃克斯-塞尔-奥公司	B65D 5/64	85 1 07939	用于液体容器的平顶端封口	2-6
埃克森研究和工程公司	C01B 3/32	85 1 03285	使用串联蒸汽过热器进行烃的蒸汽转化	2-24
埃克森研究工程公司	C01B 3/32	85 1 03286	改进的低苛刻度的烃的蒸汽转化方法	2-24
埃克森研究工程公司	C08L 1/14	85 1 08892	改进液体烃流动性的方法	2-7
埃克森研究工程公司	C08F 4/68	85 1 08908	聚合催化剂和它的制备及应用	2-12
埃克森研究工程公司	C08F 4/68	85 1 08910	聚合催化剂及其制备与使用	2-12
埃里克·万特·胡夫特	A61N 5/00	85 1 05071	用放射性物质治疗身体部位的方法和装置	2-33
埃里里和高姆巴立	C07D 401/12	85 1 07590	YM-09730非对映体A的右旋旋光异构体生产的一种新工艺	2-10
埃利西奥·埃兰多·比利亚努埃瓦	B28B 5/04	86 1 02769	在连续沿线过程中制造扁平体的机器	2 23
埃姆斯-英维塔公司	F42C 19/06	85 1 03412	为电气引爆用的一种接线柱体的制造方法，电气引爆用的接线	2 26

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
			柱体及使用该接线柱体的方法	
埃姆斯－英维塔公司	C08L 77/00	86 1 03442	低摄水量的热塑性聚酰胺膜塑材料	2－27
埃米尔·卡米恩尼克基	G01R 5/28	86 1 02223	形成在绝缘材料上的静电潜象的无损读出	2－25
埃米利奥·阿姆巴茨	B43K 7/00	86 1 01577	笔	2－26
埃·莫里尼特制造厂	B67C 3/26	85 1 07453	用于啤酒等液体的给液旋塞	2－5
埃默森电气公司*	C03C 8/24	86 1 02233	提高玻璃/金属和陶瓷/金属密封的金属部件密封性之方法	2－21
埃默森电气公司	H01M 2/08	86 1 02729	通用封接	2－28
埃尼凯姆·埃拉斯托麦里公司	C08F 4/52	86 1 03327	丁二烯聚合和共聚的改进方法	2－26
埃尼凯姆·埃拉斯托麦里公司	C08F 4/52	86 1 03350	改进的丁二烯聚合或共聚方法	2－26
埃尼凯姆·埃拉斯托麦里公司	C08F 36/06	86 1 03812	异戊二烯的聚合方法	2 29
埃尼凯姆·波利麦尔公司	A01G 25/00	85 1 08175	局部灌溉用喷灌管路	2－5
埃尼凯姆·辛泰希公司	C07C 125/06	85 1 09417	N－甲基氨基甲酸酯类的制备方法	2－29
埃赛德电子国际公司	H02M 5/44	86 1 01648	带有绝缘旁路绕组的不间断电源	2－23
埃斯里夫·哈利洛维克	B06B 1/18	86 1 00709	振捣发生装置	2－17
埃斯温公司	B21D 28/14	86 1 02684	装有金属带材的导向和卸料装置的冲模	2－22
埃瓦尔德·彼克哈德	A61F 5/46	85 1 08812	用于阴道内的装置以及此种装置的安放方法与操作器件	2－6
埃文斯制品公司	B02C 17/22	86 1 00920	外壳衬筒组合件	2－21
艾德昂建筑有限公司	E04B 1/343	85 1 08830	建筑结构及其装配的预制构件的存放与运输的成套集装方式	2－9
艾尔费拉瓦尔分离技术公司	B04B 11/04	85 1 04758	离心分离机中保持液体高度的系统	2－31
艾尔费·拉瓦尔分离技术公司	B04B 5/12	86 1 02095	具有一个转子并在转子周边上有周期性排出分离的产品的出口和排出工作液体的出口的离心式分离器	2－22
艾尔费·拉瓦尔分离技术公司	B04B 5/04	86 1 03554	离心分离机	2－33
艾尔费拉瓦尔公司	B04B 1/00	85 1 08847	离心分离机的出口装置	2－6
艾尔费拉瓦尔公司	B04B 1/00	85 1 08848	离心分离机控制分离成分流出的装置	2－9
艾尔费拉瓦尔公司	C12P 7/06	85 1 09546	乙醇制备方法	2－12
艾尔费拉瓦尔海洋电力工程公司	G01F 3/16	85 1 07760	流动指示装置	2－5
艾尔费拉瓦尔食品及奶品工程公司	F28D 3/00	85 1 03332	落降液膜式热交换器	2－24
艾尔费拉瓦尔食品奶品公司	F28F 3/00	85 1 07516	板式蒸发器进口装置	2－3
艾尔费拉瓦尔食品奶品公司	B05B 1/16	86 1 03629	改变流体部分射流数目的装置	2－30
艾尔弗雷德－施默蒙机械公司	B65D 5/32	86 1 02898	带有铰接盖的包装盒、包装盒的坯件及其生产方法	2－28
艾尔弗雷德施默蒙机械公司	B65B 19/22	85 1 08142	软包装香烟的折边包装机	2－12
艾尔弗雷德－施默蒙机械公司	A24C 5/35	86 1 03311	用于条状物体，特别是香烟的存储装置	2－33
艾尔帕托尼克股份公司	B23K 11/22	86 1 01733	往薄板金属零件上焊接舌片的电焊机	2－19
艾夫克斯公司	H05K 1/00	86 1 03388	印刷电路的退耦构成和方法	2－30
艾弗里国际有限公司	G09F 3/04	85 1 04293	可揭下的标签	2－29

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
艾克罗伯特系统有限公司	B25J 19/06	85 1 03899	过载安全装置	2－25
艾里森电话股份有限公司	H03K 25/00	85 1 09031	分频器	2－29
艾利·奇瓦里	F16D 3/16	85 1 08846	连接有轴线侧向偏移传动轴的联接器	2－14
艾利·奇瓦里	F16D 3/02	86 1 03845	轴线不重合机器部件离合器	2－29
艾利森电话股份有限公司	H04Q 11/04	86 1 04202	转接网络中接通宽带连接的装置	2－31
艾克森研究工程公司	C10L 1/18	85 1 04281	改进低温流动性的中间馏份组合物	2－29
艾克森研究工程公司	C10L 1/22	85 1 04292	改进了低温性的中间馏份组合物	2－29
艾克森研究工程公司	C10L 1/18	85 1 04294	低温性质得到改进的中间馏分组合物	2－29
艾克森研究工程公司	C10L 1/18	85 1 04295	改进了冷流性的中间馏份组合物	2－29
艾克佐.N.V.公司	C09D 5/08	85 1 04193	一种液态涂料配方、涂敷金属底物的方法以及由此得到的金属底物	2－28
艾伯特·理查德	G02C 7/04	85 1 03328	眼内植入物	2－15
艾普克公司	B21D 53/10	85 1 04827	制造滑动轴承的设备和方法	2－31
艾普克公司	C08L 27/18	85 1 09639	滑动轴承	2－15
艾普克公司	C08L 27/18	86 1 01638	滑动轴承	2－29
艾赛亚斯·路科斯	B65G 47/74	86 1 02607	输送耐磨材料的进料器	2－31
艾斯特勒科技公司	B66C 1/02	86 1 02911	工业用真空夹持器	2－29
ITT工业公司	H01L 21/18	85 1 01884	半导体器件	2－26
艾图－阿蒂科有限公司	A43C 15/16	85 1 08584	适用于运动鞋、特别是足球鞋钉系统	2－5
艾瓦丽丝股份公司	A45D 20/04	85 1 03923	用于皮肤射线治疗和头发吹干的装置	2－12
爱德华特·柯伯尔	H02M 5/06	86 1 00045	用于产生储存功率波能量的谐波电感器	2－23
爱知时计电机株式会社	G01F 1/58	85 1 09339	径向场电磁流量计	2－12
安保连	A61N 1/36	85 1 00782	多功能电子治疗器	2－14
安德烈·奥布里	E04B 1/348	85 1 03158	成套预制的建筑构件	2－23
安东尼奥·马佐科	E04B 1/04	86 1 02335	建筑物用的钢筋混凝土组合构件	2－33
安东尼奥·普安塔洛尼	E04B 1/21	86 1 02247	使用型材和连接件的用于金属桁架结构中特别是搭排架工程中的结构	2－22
安东尼奥·沙比拉达	B62M 3/08	85 1 02075	用来把自行车脚踏板连接到自行车用鞋上的装置	2－20
安东·施坦爱克尔机械厂有限公司	C12C 9/02	86 1 00296	蒸煮麦芽浆或麦芽汁的蒸煮器	2－9
安徽电力局所属科技处及马鞍山电厂	F23D 17/00	85 1 00050	一种强化型同向射流火焰稳定方法及其燃烧器	2－6
安徽省人防建设开发公司	E04G 21/02	85 1 08509	储能注浆技术及比例注浆器	2－7
安徽省生物研究所	C12P 17/04	85 1 03026	以葡萄糖为液间发酵生产异维生素丙钠的方法	2－9
安徽省无为纺织厂	D01G 15/36	85 1 04785	梳棉机道夫惯性摩擦变速器	2－31
安佩克斯公司	G11B 5/842	86 1 03704	改进的磁性载声体固化方法	2－27
安平	D21C 9/02	85 1 05596	立式洗浆机	1－4
安平	D21C 3/22	85 1 06047	表面反应制浆法	2－3
安平	D21C 3/24	85 1 06049	节能制浆机	2－4

China 需要全本请访问 www.ertongbook.com

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
完靡电气株式会社	G 01J 1/00	86 1 03565	测量来自光缆的光的方法及其装置	2 - 27
安燕生	D 03D 47/00	85 1 05809	电液一电磁惯性织机	2 - 24
安宇	C 04B 22/12	85 1 03386	一种供砂浆或混凝土用的高效能防渗增强剂	2 - 22
安卓·布郎	A 63B 49/08	85 1 02739	球拍手柄	2 - 22
鞍钢钢铁研究所	C 22B 1/16	85 1 00645	双球烧结工艺	2 - 1
鞍钢钢铁研究所	E 01B 5/09	85 1 00652	硅锰钒特级耐磨合金钢轨	2 - 5
鞍钢钢铁研究所	C 22C 38/12	85 1 07749	耐磨耐蚀低合金轻轨钢	2 10
鞍钢科技部	C 22C 38/28	85 1 00647	含微量钛的控冷钢筋	2 - 11
鞍钢矿山公司	B 65G 15/08	85 1 00650	一种轻型胶带运输机	2 - 2
鞍钢矿山公司动力厂	H 02K 3/493	85 1 08166	可塑性磁性材料以及磁性槽楔的形成方法	2 - 7
鞍钢环保研究所	C 08L 95/00	85 1 00586	石油沥青乳液	2 - 11
鞍钢铁西医院	A 61B 17/06	85 1 00651	曲线、微细手术缝合针及其制造方法	2 - 1
鞍钢小型轧钢厂	C 22C 38/28	85 1 00647	含微量钛的控冷钢筋	2 - 11
鞍钢无缝钢管厂	C 21D 1/32	85 1 00641	马氏体时效钢的快速软化工艺	2 - 1
鞍钢一炼钢厂	C 22C 38/28	85 1 00647	含微量钛的控冷钢筋	2 - 11
鞍钢运输部	E 01B 5/18	86 1 00434	高锰钢整铸复合护轨	2 - 9
鞍山钢铁公司	C 08L 95/00	85 1 00586	石油沥青乳液	2 - 11
鞍山钢铁公司	B 22D 13/00	85 1 00643	模注用刷模吸尘机	2 - 3
鞍山钢铁公司	C 21D 1/32	85 1 00644	马氏体时效钢的快速软化工艺	2 1
鞍山钢铁公司	C 22B 1/16	85 1 00645	双球烧结工艺	2 - 1
鞍山钢铁公司	B 21D 22/16	85 1 00646	一种动态自动调心的立式旋压管机	2 - 5
鞍山钢铁公司	C 22C 38/28	85 1 00647	含微量钛的控冷钢筋	2 - 11
鞍山钢铁公司	C 21D 1/18	85 1 00648	结构钢的高强韧化热处理工艺及设备	2 - 3
鞍山钢铁公司	C 22C 19/05	85 1 00649	超高温耐磨铸造镍基合金	2 - 11
鞍山钢铁公司	B 65G 15/08	85 1 00650	一种轻型胶带运输机	2 - 2
鞍山钢铁公司	A 61B 17/06	85 1 00651	曲线、微细手术缝合针及其制造方法	2 - 1
鞍山钢铁公司	E 01B 5/00	85 1 00652	硅锰钒特级耐磨合金钢轨	2 - 5
鞍山钢铁公司	A 61B 17/42	85 1 00653	一种用于分娩第二产程的气囊加腹压助产装置	2 - 2
鞍山钢铁公司	F 23D 14/02	85 1 00733	多火孔环形燃烧器及顶燃式热风炉	2 - 14
鞍山钢铁公司	E 01B 5/18	86 1 00434	高锰钢整铸复合护轨	2 - 9
鞍山钢铁公司第一炼钢厂	B 22D 43/00	85 1 00643	模注用刷模吸尘机	2 - 3
鞍山钢铁公司立山医院	A 61B 17/42	85 1 00653	一种用于分娩第二产程的气囊加腹压助产装置	2 - 2
鞍山钢铁公司无缝钢管厂	B 21D 22/16	85 1 00646	一种动态自动调心的立式旋压管机	2 - 5
鞍山钢铁公司无缝钢管厂	C 21D 1/18	85 1 00648	结构钢的高强韧化热处理工艺及设备	2 - 3
鞍山石棉制品厂	C 09K 3/10	85 1 00880	含碳纤维增强聚四氟乙烯密封材料	2 - 10
鞍山市静电技术研究所	B 03C 7/00	85 1 00206	一种流态化静电分选滑石粉工艺	2 - 8
鞍山市冶炼厂	C 25C 1/14	85 1 08534	黑铜提锡工艺	2 - 16
昂添姆有限公司	E 04B 2/76	86 1 00743	金属构架式的墙结构	2 - 29
奥比斯科纺织贸易和咨询公司	F 41C 7/00	86 1 02092	轻武器及用于它的散弹	2 19

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
奥蒂斯电梯公司	B 66B 5/16	85 1 09248	电梯制动器和安全钳	2－7
奥蒂斯电梯公司	B 66B 1/00	86 1 02377	电梯的备用位置信号装置	2－23
奥蒂斯电梯公司	B 66B 1/00	86 1 02471	多舱室电梯呼叫选派系统	2－21
奥地利钢铁联合企业阿尔帕股份公司	C 21B 13/00	85 1 08501	熔化生铁和钢预制品自生产过程和设备	2－5
奥地利钢铁联合企业阿尔帕股份公司	C 04B 7/43	86 1 00165	细颗粒物料进行热处理使用的、特别是水泥生料烧结用的方法及设备	2－16
奥地利钢铁联合企业阿尔帕股份公司	C 21B 13/00	86 1 01817	用粒状含铁材料生产生铁水或钢半成品的方法	2－25
奥地利钢铁联合企业阿尔帕股份公司	F 27B 9/00	86 1 02037	将钢料加热至热成型温度的设备	2－28
奥地利钢铁联合企业阿尔帕股份公司	F 27B 9/20	86 1 02287	用于对热钢料进行加热和温度均匀化的再加热炉	2－20
奥地利钢铁联合企业阿尔帕股份公司	F 27D 3/10	86 1 02925	焙烧含碳酸盐矿物焙烧物的竖炉装料设备	2－31
奥地利ITT股份有限公司	H 04M 3/40	85 1 07283	电话系统中的电路	2－15
奥多茨奥·诺拉电化学工厂联合股票公司	C 25B 11/06	86 1 02469	电化学过程中应用的电极及其制备的方法	2－21
奥尔弗里克斯国际有限公司	G 01F 1/56	85 1 09076	液流传感装置	2－14
奥尔弗斯国际有限公司	G 09F 3/02	85 1 03738	标鉴牌	2－27
奥尔股份有限公司	A 62B 7 00	85 1 03668	氧气自救器形式的呼吸保护设备	2－27
奥尔股份有限公司	A 62B 9/00	85 1 09447	挂在腔前的附有供氧囊的呼吸保护装置	2－11
奥格斯堡纽伦堡机械公司	B 23K 9/04	85 1 02327	由焊缝材料制备具有旋转对称的曲面构件	2－22
奥格斯堡—纽伦堡机械股份公司	B 23K 31/00	85 1 04081	焊前和焊后用水和空气局部冷却焊接成型工件表面的工艺及该工艺对设备的要求	2－28
奥格斯堡—纽伦堡机械公司	F 16J 15/36	85 1 07646	离心式转动环密封	2－5
奥基纳瓦安普卡哈特苏中心有限公司	F 03D 3/02	85 1 04666	立式可折叠的风车	2－23
奥林公司	C 22C 9/00	85 1 06789	改进了强度和导电性的铜合金	2－30
奥林公司	C 22C 9/04	86 1 01024	用于热交换器列管的改良抗腐蚀铜—锌合金	2－18
奥林公司	C 03C 27/00	86 1 01344	多层和管脚栅格陈列	2－23
奥林公司	H 01L 23/02	86 1 01652	半导体芯片附着装置	2－26
奥林公司	H 05K 3/00	86 1 02036	混合与多层电路	2－27
奥林公司	C 22C 9/06	86 1 02885	具有中等电导率和高强度的多用铜合金及其生产方法	2－27
奥伦斯坦和科贝尔股份公司	C 04B 7/47	86 1 03363	冷却白水泥熟料的方法和设备	2－31
奥伦斯坦和科贝尔股份公司	C 04B 7/47	86 1 03486	制造白水泥的方法和设备	2－30
奥伦斯坦和科贝尔股份公司	B 02C 23/02	86 1 03536	至少向一台破碎机供料的设备	2－29
奥伦斯坦和科贝尔股份公司	C 04B 7/43	86 1 03737	细颗粒物料加热处理的方法	2－29
奥罗茨奥·诺拉电化学工厂联合股票公司	C 25B 11/06	85 1 08093	用于电化学过程的电极，制造此电极的方法及电极在电解槽中的应用	2－14

China

申请人	国际专利分类号	公开GK	发明名称	卷号
奥罗茨奥·诺拉电化学工厂联合股票公司	C 25B 11/04	85 1 08839	电极的制备及其在电化学加工上的应用	2－14
奥罗茨奥·诺拉电化学工厂联合股票公司	C 25B 9/00	85 1 09756	一种单极电解槽、电解槽单元和在单极电解槽中进行电解的工艺	2－22
奥姆亚有限公司	B 02C 17/16	85 1 07966	搅拌研磨机	2－5
奥波缔专利研究及制造股份公司	A 44B 19/62	85 1 01309	把拉头体插入拉链的方法	2－17
奥波缔专利研究及制造股份公司	A 44B 19/42	85 1 01509	从拉链带条中冲切掉联结件的装置	2－8
奥普蒂科比公司	B 41M 1/14	85 1 07228	套准分色软片的方法和装置	2－20
奥斯卡·维拉·梅索	H 01H 73/00	85 1 04525	改进型线路断路器的显示器	2－30
奥斯卡·维拉·梅索	H 02H 3/04	85 1 04696	超载和短路时的警报系统	2－32
奥斯特博	F 23D 14/70	85 1 03360	气体涡流器	2－30
奥托·伯克矫形外科工业产业管理两合公司	A 61F 2/64	86 1 03339	带制动的假肢膝关节	2－28
奥托·伯克矫形外科工业产业管理两合公司	A 61F 2/64	86 1 03409	可锁紧的假肢膝关节	2－28
奥托·邓克尔电器有限公司	H 01R 43/16	85 1 02107	接触弹簧插座的制造方法	2－26
奥托·邓克尔电器有限公司	H 01R 13/16	85 1 02121	接触弹簧插座的制造方法	2－20
奥托·邓克尔电器有限公司	H 01R 43/16	85 1 02141	接触弹簧插座的制造方法	2－20
奥托—杜肯电器制造公司	H 01R 13/16	85 1 02840	触簧插座及其制造方法(工艺)	2－22
奥托·法斯塔德	C 09K 7/00	85 1 04368	用于地下岩层钻探的由重力材料制造钻探泥浆流的发明	2－8
奥托加利公司	A 43D 65/00	86 1 02634	把三色鞋底直接注射到鞋帮的机器	2－23
奥托加利公司	B 29C 15/00	86 1 03186	制鞋注射机	2－25
奥托库姆普联合股票公司	C 04B 11/10	85 1 08691	耐热和/或耐火纤维材料的生产方法和设备	2－6
奥西—荷兰公司	G 03G 15/14	86 1 00131	印刷器	2－17
澳州生物科技公司	C12N 15/00	85 1 09506	菌苗的制备方法	2－17
澳大利业工业技术及商业部	C 08J 3/28	86 1 03263	高分子涂料的激光化学固化方法	2－26
澳大利亚金属丝工业有限公司	C 23C 2/22	85 1 04176	线材涂层	2－32
B				
BASF股份公司	C 07C 49/255	85 1 00807	α 卤代苯氧基烷基酮的制备	2－8
BASF有限公司	A 01C 1/06	85 1 03517	水稻种子催芽的改进方法	2－24
BASF公司	C 07C 53/02	85 1 04491	甲酸的制备	2－30
BASF公司	G 11B 23/06	86 1 02962	带盒与磁带盒及其中之带盘支承里衬有关	2－20
BASF公司	C 07D 285/00	86 1 03938	3，5 二烷基 1，2，3，5 噻三唑烷 4 (2H)-酮 1，1-二氧化物类的制备	2－31
巴布考克和威尔科斯公司	C 04B 41/82	85 1 07386	陶瓷材料的致密化方法	2－20
巴布考克和威尔科斯公司	F 22B 19/00	86 1 00007	锅炉炉膛管道由螺旋到竖直的过渡	2－20
巴布考克和威尔科斯公司	C 09K 21/00	86 1 00899	耐水泡沫产品	2－21
巴布科克和威尔科斯公司	C 10L 1/32	86 1 03216	煤－水燃料的生产	2－31
巴布考克日立株式会社	B 01D 53/34	85 1 04366	湿式烟道废气除硫装置	2－29
巴布考克日立株式会社	B 23K 9/00	86 1 01294	半自动热丝惰性气体保护钨极弧焊设备	2－17
巴布森兄弟公司	A 01J 5/00	85 1 07418	挤奶法	2－29

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
巴尔克德股份公司	F 28C 3/02	85 1 04275	再生换热器	2－29
巴尔克德股份公司	F 28G 9/00	85 1 04615	再生热交换器用的净化装置	2－30
巴马·巴马尔机器制造股份公司	D 01H 9/02	85 1 03126	卷取装置	2－19
巴马巴马尔机器制造股份公司	D 01D 7/00	85 1 03902	绕线机	2－8
巴马·巴马尔机器制造股份公司	B 65H 54/02	86 1 01073	卷取装置	2－20
巴马格·巴默机器制造股份公司	D 01D 1/04	85 1 04984	合成长丝熔融纺的纺丝箱体	2－33
巴马格·巴默机器制造股份公司	B 65H 54/06	85 1 05589	圆柱形交叉卷绕筒子	2－5
巴马格·巴默机器制造股份公司	D 02G 1/16	86 1 00269	丝传送和变形用的喷嘴	2－9
巴马格·巴默机器制造股份公司	B 65H 54/08	86 1 00703	卷绕方法	2－16
巴马格·巴默机器制造股份公司	D 02G 1/16	86 1 01273	卷曲机的加热装置	2－17
巴马格·巴默机器制造股份公司	D 02G 1/02	86 1 04308	运转纱线的连续监控方法	2－33
巴西压缩机企业有限公司	F 25B 31/00	86 1 01340	用于小型冷冻机的往复活塞式压缩机及其装配方法	2－27
白崇义	C 04B 7/40	85 1 02297	用压制的干球料生产立窑水泥的方法和装置	2－23
白俄罗斯国立列宁大学	A 23K 1/10	86 1 03529	生产蛋白－维生素浓缩物的工艺	2－31
白奥格尔药物工厂	A 61K 9/02	86 1 03288	改进了的制备医用交联葡聚糖颗粒聚合物，以及含此聚合物的医用组合物的方法	2－31
白银有色金属公司	C 22B 11/00	86 1 02411	金精矿直接提金工艺	2－17
百乐万年笔株式会社	G 03C 1/733	85 1 07391	感光组合物	2－8
柏绿山	A 23K 1/00	85 1 05769	促进畜禽增长、增瘦、增蛋的新饲料	2－20
柏汽船产业株式会社	F 23C 11/00	85 1 02524	燃烧装置和强迫燃烧装置中的热介质循环的方法	2－21
拜尔公司	C 07C 101/04	85 1 01686	3-氨基-2-苯甲酰基丙烯酸衍生物制造方法	2－11
拜尔公司	C 08L 83/04	85 1 03647	使尺寸获得稳定的印模成分	2－27
拜尔公司	C 07D 211/90	85 1 07866	制备具有药用活性的杂环酰胺之新方法	2－11
拜尔公司	C 07D 233/56	85 1 08053	取代的氮杂茂基环丙基－氮杂茂基甲基——甲醇衍生物的制备方法	2－11
拜尔公司	C 07D 249/08	85 1 08725	取代的吡咯甲基－环丙基－甲醇衍生物的制备方法及其应用	2－5
拜尔公司	G 02C 7/04	85 1 08859	软质接触光学物镜	2－6
拜尔公司	C 07D 271/06	85 1 08862	N-（3-氯-1,2,4-噻二唑-5-基）脲的制备方法及其应用	2－11
拜尔公司	A 61K 31/44	85 1 09017	不同的二氢吡啶混合物的制备工艺及其在医药方面的用途	2－15
拜尔公司	C 08F 271/02	85 1 09093	用具有生物医学用途的亲水性共聚物制造接触光学制品	2－21
拜尔公司	C 10L 1/32	85 1 9233	含有特殊烷氧基化的氨基聚醚的浆料，这种煤/水浆料的制备和烷氧基化的氨基聚醚的制备工艺	2－11
拜尔公司	A 61K 31/495	85 1 09451	制备含喹啉羧酸的碱性制剂的方法	2－17

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
拜尔公司	C07D 471/04	86 1 00126	6，7-双取代-1 环丙基-1，4二氢-4-氧代-1，8-萘啶-3-羧酸的制备方法及其应用	2－8
拜尔公司	C07C 101/34	86 1 00221	氨基丙烯酸衍生物制备方法	2－9
拜尔公司	C07D 471/04	86 1 00279	制备吡啶并嘧啶类化合物的方法	2－27
拜尔公司	C07D 501/56	86 1 00820	新头孢菌素的制备方法及其应用	2－20
拜尔公司	C07D 501/20	86 1 01382	制备β-内酰胺类抗生素的方法及其在药物中的应用	2－16
拜尔公司	C12N 5/00	86 1 01671	抗人心房钠尿肽的单克隆抗体	2－18
拜尔公司	C07D 501/20	86 1 01695	制备β-内酰胺类抗生素的方法及其在药物中的应用	2－17
拜尔公司	C07C 149/14	86 1 02323	制备乙烯基环丙烷羧酸脂的方法	2－29
拜尔公司	C07C 125/073	86 1 02967	制备（甲基）－丙烯酸脂的方法	2－32
拜尔公司	C07D 335/06	86 1 03229	2－硫色稀叉乙酰乙酸酯的制备方法	2－27
拜尔公司	C07C 121/75	86 1 04832	二氯氟氰菊脂某些对映异构体对的制备方法	2－33
拜奥根公司	C12N 15/00	86 1 02889	人促生长因子C的改进生产方法	2－28
坂东化学株式会社	B02B 3/04	85 1 09467	稻谷脱壳辊	2－9
办公机器公司	B29C 51/44	85 1 03810	热成形装置加工件的抽出器	2－26
邦纳斯机械有限公司	D03C 9/06	85 1 09519	综丝杆定位装置	2－12
包钢稀土一厂	C22C 35/00	85 1 03958	稀土精矿渣电弧炉冶炼稀土中间合金	2－16
包钢稀土一厂	C22B 4/06	85 1 03967	稀土精矿球团（或块）矿热炉制备稀土精矿渣和含铌磷铁	2－16
包头东风钢铁厂	C22C 33/04	85 1 03106	铌渣合金化添加剂及其在炼钢中的应用	2－23
宝鸡消防器材厂	A62C 1/08	85 1 00186	火药燃气发射灭火干粉的方法与装置	1－1
宝鸡市职工培训中心喷射技术厂	F04F 5/08	85 1 02383	水－气喷射抽气机	2－20
宝丽来公司	G03B 17/50	85 1 08874	控制工作流体应用的方法及装置	2－9
宝丽来公司	G03B 17/24	85 1 08927	验证方法和验证系统	2－10
保罗·道格拉斯·威廉姆	F23B 1/30	85 1 09078	用于固体燃料燃烧器的抽气区	2－25
保罗·伍尔思公司	F27B 1/20	86 1 01639	一种竖炉的供料设备	2－29
保罗·伍尔思公司	F27B 1/20	86 1 03167	竖炉的上料方法和设备	2－25
保罗·伍尔思公司	F27B 1/20	86 1 03226	控制高炉进料的方法	2－25
保罗·瓦尔有限公司和两合公司	B60L 9/00	86 1 00737	电动机驱动的无轨翻斗式井下车辆	2－22
鲍尔公司	C03B 11/06	86 1 02018	锥型冲头用冷却系统	2－20
BBC勃朗勃威力有限公司	F01D 5/02	86 1 01204	制造蒸汽涡轮机中高压转子控制轮的方法	2－17
BBC勃朗勃威力有限公司	G06F 15/00	86 1 02856	可编存储程序控制器的编程机	2－23
BBC勃朗勃威力有限公司	B63H 21/14	86 1 02888	增压式船用内燃发动机	2－23
BBC勃朗勃威力有限公司	H01C 17/30	86 1 02994	用氧化锌制造压敏陶瓷电阻的方法及用本方法制造的电阻	2－24
BBC勃朗勃威力有限公司	F01D 5/14	86 1 03683	涡轮机悬臂叶片的阻尼元件	2－28
BDH化学公司	C09K 19/46	86 1 01044	含有联苯酯类的液晶混合材料以及使用它们的装置	2－31

China

申请人	国际专利分类号	公开号GK	发明名称	卷号
北安庆华工具厂	B 22C 1/18	86 1 02002	硅溶胶、水玻璃复合型壳	2－17
北德阿芬纳里股份公司	F 27B 15/00	86 1 00416	细颗粒固体高温冶炼生产熔融产品的设备	2－20
北德精炼股份公司	F 27D 3 18	85 1 07375	产生可燃的固体颗粒－气体悬浮流的装置	2－16
北方电信有限公司	B 27K 3/08	85 1 03619	木材的防腐的加压浸渍	2－23
北方电信有限公司	H04L 5 22	85 1 03698	发送数字信号和附加信号	2－26
北方电信有限公司	H04L 11/00	85 1 03740	分组和电路交换通讯网	2－27
北方电信有限公司	G10L 9/06	86 1 00298	语音识别	2－12
北方电信有限公司	H04B 3/20	86 1 00444	多级回波消除器	2－17
北方电信有限公司	H04M 1/19	86 1 01494	自动线性压缩电路	2－13
北方电信有限公司	H04L 25/00	86 1 01558	一种数字有线接收机	2－17
北方电信有限公司	H04B 3/04	86 1 01560	自适应均衡器	2－13
北方交通大学	C 10M 175/02	85 1 00831	利用一类有机絮凝剂使“废油”再生的方法	2－8
北海道电力株式会社	B 01J 20/02	86 1 01607	脱硫脱硝剂制备过程	2－23
北京大学	G 06K 15 02	85 1 00275	照排机和印字机共享的字形发生器和控制器	1－1
北京大学	H 01S 3 137	85 1 00283	用锁相环实现横向塞曼激光稳频	2－12
北京大学	G 01L 1 21	85 1 00284	光调制自动光测弹性应力的方法和装置	1－1
北京大学	G 06K 15 10	85 1 00285	高分辨率汉字字形发生器	1－1
北京大学	G 06K 15 00	85 1 03268	高分辨率字形高速旋转的方法	2－2
北京第二毛纺织厂	C 02F 1 26	85 1 00116	从洗毛废水中回收羊毛脂的离心萃取工艺	2－12
北京地质仪器厂	G 09F 9/35	85 1 00112	自存储型液晶大表格显示方法	2－11
北京电子二厂	H 01L 21 31	85 1 00896	半导体表面钝化方法	1－4
北京电子一厂	H 01L 21/76	85 1 00998	制造半导体集成电路的隔离方法	2－11
北京钢铁学院	F 23D 1/02	85 1 00842	一种强化电炉冶炼的旋流式煤氧枪	1－3
北京钢铁学院	C 21B 11/02	85 1 00843	含煤球团竖炉熔融还原炼铁法	2－9
北京钢铁学院	B 22D 23/06	85 1 00844	电渣整体熔铸一步成型曲轴工艺与设备	2－8
北京钢铁学院	B 22D 23/06	85 1 00845	电渣熔铸一次成型拐轴工艺与设备	2－8
北京钢铁学院	G 01J 5/08	85 1 00855	光导纤维丝式便携型可弯伸高温传感器探杆	2－15
北京钢铁学院	C 30B 27/00	85 1 00856	制备单晶硅片表面完整层的新途径	2－7
北京钢铁学院	C 22C 33/02	85 1 00860	还原－扩散制造铁－稀土－硼系永磁材料的方法	2－8
北京钢铁学院	C 22B 9/18	85 1 00861	半有衬优质节能电渣重熔	2－14
北京钢铁学院	C 21B 5/00	85 1 02640	高炉喷吹煤粉分段控温燃烧方法和设备	1－1
北京钢铁学院	C 22C 33/04	85 1 03106	铌渣合金化添加剂及其在炼钢中的应用	2－23
北京钢铁学院	H 01F 1/16	85 1 04747	高效能电机硅钢片	2－31
北京钢铁学院	C 22C 38/14	85 1 07993	马氏体时效钢	2－5
北京工业学院	H 01S 3/16	85 1 00857	单泵浦交叉棱镜腔激光振荡放大器	1－2

China 需要全本请访问 www.ertongbook.com