UDC 662.741.3：620.168.3
H 32

中华人民共和国国家标准

GB/T 2005—94

冶金焦炭的焦末含量及筛分组成的测定方法

Coke for metallurgy
—Determination of coke breeze content and size consist

1994-09-26发布　　1995-06-01实施

国家技术监督局发布

需要全本请访问 www.ertongbook.com

中华人民共和国国家标准

冶金焦炭的焦末含量及筛分组成的测定方法

GB/T 2005—94

代替 GB 2005—80

Coke for metallurgy
—Determination of coke breeze content and size consist

1 主题内容及适用范围

本标准规定了测定粒度大于 25mm 冶金焦炭的焦末含量及筛分组成的方法提要、设备、试验操作步骤、结果计算等。

本标准适用于粒度大于 40mm 的大块焦，大于 25mm 的大中块焦和 25～40mm 的中块焦的焦末含量及冶金焦炭筛分组成的测定。

2 引用标准

GB 1997 焦炭试样的采取和制备

3 方法提要

将冶金焦炭试样用机械筛进行筛分，计算出各粒级的质量占试样总质量的百分数，即为筛分组成。小于 25mm 的焦炭质量占试样总质量的百分数，即为焦末含量。

4 设备

4.1 方孔机械筛

方孔机械筛的性能及主要规格：

外型尺寸：长 2100mm×宽 1340mm×高 1310mm(如图 1)；

筛子层数：4 层；

筛子总重：约 500kg；

筛子倾角：11.5°；

筛子的振幅：3～6mm；

电机：2.2kW，450r/min；

速比：1∶1。

国家技术监督局 1994-09-26 批准　　1995-06-01 实施

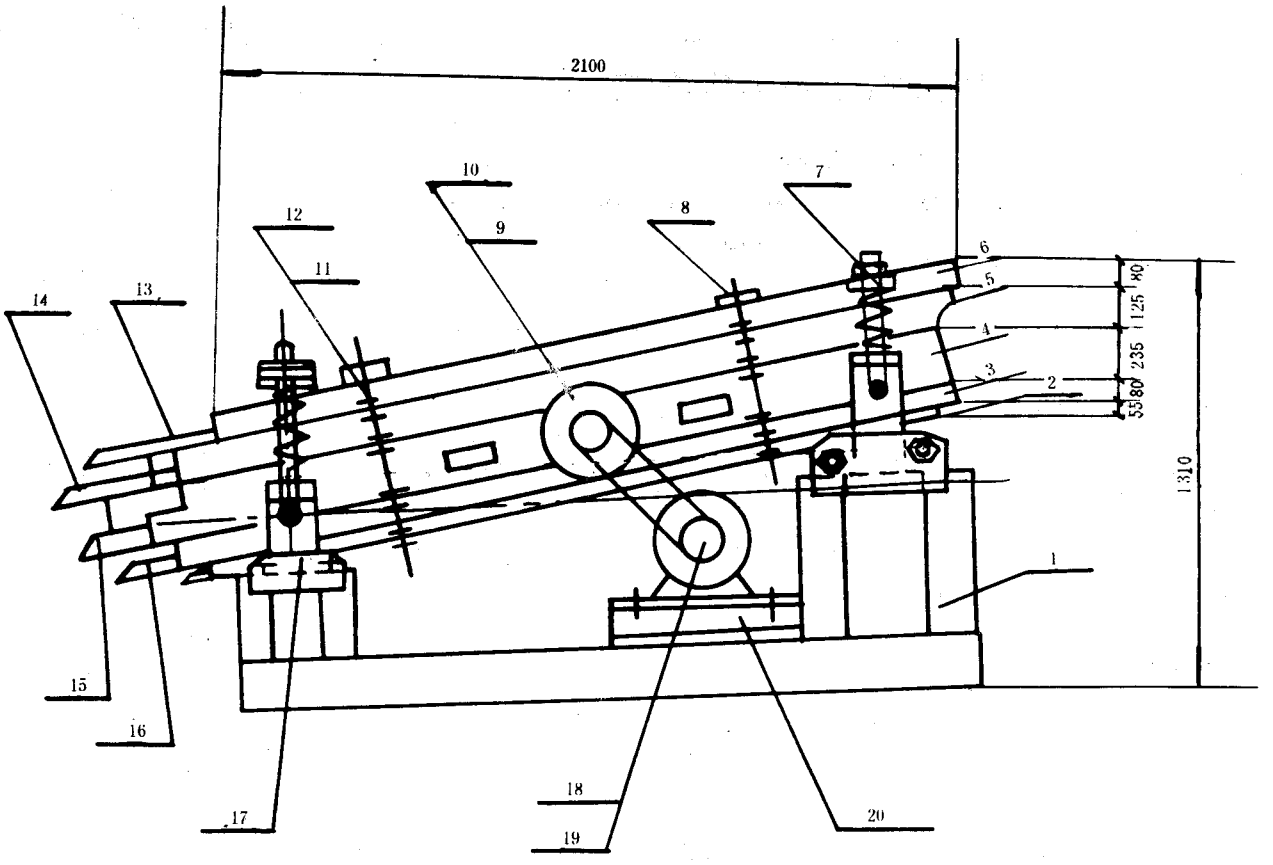


图 1　五级振动筛示意图

1—底座；2—第五层筛底；3—25×25筛片筛框第四层；4—40×40筛片筛框第三层；5—60×60筛片筛框第二层；6—80×80筛片筛框第一层；7—吊杆；8—筛框拉筋；9～10—传动轴偏心轮；11～12—框件和长螺丝；13—第一层流子；14—第二层流子；15—第三层流子；16—第四层流子；17—支架；18～19—电机勾轮；20—电机架

4.2　方孔筛片的技术要求

4.2.1　筛片为 1630mm×700mm 的冲孔筛，筛孔为正方形(如图 2)，尺寸见下表。

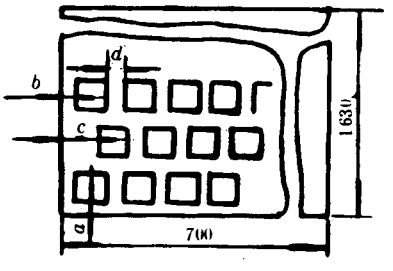


图 2

筛子级别 mm	a mm	b mm	c mm	d mm	钢板厚度 mm	孔数		备注
						长方	宽方	
80	32.5	25	72.5	15	2.0	16	7/6	如7/6即：宽方的孔数为7个与6个相间排列
60	20	20	57.5	15	2.0	21	9/8	
40	30	30	55.0	10	1.5	31	13/12	
25	25.5	24	40.0	8	1.5	47	20/19	

4.2.2 筛片用冲床冲孔，冲孔后不允许用锤子打平其边缘。安装时将冲孔毛刺朝下，用沙轮将毛刺打平。

4.2.3 所有冲孔必须完整的包括在1630mm×690mm有效面积内。

4.2.4 各级筛片的筛孔任一边长超过标称值2%，即为废孔，其孔数超过筛孔总数的10%时，需更换筛片。

4.3 计量称：感量0.1kg。每次使用前要校正零点。

5 试样的采取

5.1 试样的采取按GB 1997的规定进行。

5.2 当发现试样水分过大，对试验结果有影响时，应作适当处理，方可进行试验。

6 焦末含量和筛分组成的试验步骤

6.1 将采取的试样连续缓慢均匀地加入机械筛进行筛分，并保持试样在筛面上不出现重叠现象，将试样分成大于80mm、80mm～60mm、60mm～40mm、40mm～25mm及小于25mm的五个粒级焦炭。

6.2 筛分试样全部筛完后，分别称量各粒级焦炭的质量(称准至0.1kg)，并计算各粒级焦炭质量占总量的百分数。其中小于25mm焦炭质量占总量的百分数，即为焦末含量。

6.3 按附录规定的内容进行记录。

7 结果的计算

各粒级百分数(S_i)%按下式计算：

$$S_i=\frac{m_i}{m}\times 100$$

式中：S_i——各粒级筛分百分数，%；

m_i——各粒级试样质量，kg；

m——试样总质量，kg；

i——各粒级范围值(如：25～40，40～60等)。

需要全本请访问 www.ertongbook.com

附 录 A
焦末含量及筛分组成原始记录
（参考件）

日期_____班别_____试验人_____审核人_____批号_____

筛　级	＞80mm	80～60mm	60～40mm	40～25mm	＜25mm 焦末含量	总质量 kg	取样地点
质量,kg							
%							

附加说明：

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由本溪钢铁公司、鞍山热能研究院、冶金部信息标准研究院负责起草。

本标准主要起草人韩世翔、侯振亭、朱明三、孙伟。

本标准自实施之日起试行 1 年。

本标准水平等级　GB/T 2005—94 I

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冶金焦炭的焦末含量及筛分组成的测定方法
GB/T 2005—94
*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045
电　　话：8522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行　各地新华书店经售
版权专有　不得翻印
*
开本 880×1230　1/16　印张 1/2　字数 7 千字
1995 年 5 月第一版　1995 年 5 月第一次印刷
印数 1—2 500
*
书号：155066·1-11431　定价 8.00 元
*
标 目 262—11

