



中华人民共和国国家标准

GB/T 6039—1997
eqv ISO 1382:1996

橡胶物理试验和化学试验术语

Rubber physical tests and chemical tests
—Terms

1997-09-26 发布

1998-04-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 1382:1996《橡胶词汇》中有关橡胶物理试验和化学试验的术语,并参考了 ASTM D1566—95a《橡胶标准术语》。

本标准修订原国家标准 GB/T 6039—88《橡胶物理试验和化学试验术语》,在术语的命名上,尽可能采用全国自然科学名词审定委员会公布的《化学名词》(1991)中的相应术语命名。

本标准的附录 A、附录 B 都是提示的附录。

本标准从生效之日起,代替 GB/T 6039—88。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由化学工业部北京橡胶工业研究设计院归口。

本标准主要起草单位:化学工业部标准化研究所、化学工业部北京橡胶工业研究设计院、化学工业部沈阳橡胶工业制品研究所。

本标准主要起草人:郑亚丽、吴佩芝、刘鹏起。

本标准于 1985 年 5 月首次发布。

本标准委托化工部北京橡胶工业研究设计院负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准团体(ISO 成员团体)的世界性联合机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 各技术委员会进行。凡对已建立技术委员会项目感兴趣的成员团体均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织,也可参加此项工作。在电工技术标准化的所有方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

技术委员会采纳的国际标准草案,要发给成员团体进行投票。作为国际标准发布时,要求至少有 75% 投票的成员团体投赞成票。

国际标准 ISO 1382 由 ISO/TC45 橡胶和橡胶制品技术委员会制定。

本国际标准第三版废止和代替第二版(ISO 1382:1982)及其所有迄今为止已出版和尚未出版的附加件,包括草案附加件 Add. 21。

本版国际标准与 ISO 1382:1982 不同之处在于全部术语和定义都按英语字母顺序排列。最后还提供了法语术语(无定义)按字母顺序排列的索引。

附录 A 是本国际标准的附录。附录 B 是提示的附录。

中华人民共和国国家标准

橡胶物理试验和化学试验术语

Rubber physical tests and chemical tests
—Terms

GB/T 6039—1997
eqv ISO 1382:1996

代替 GB/T 6039—88

1 范围

本标准规定了橡胶工业中橡胶通用物理试验和化学试验所用的术语及其定义。
本标准适用于制定、修订标准,编写书刊及有关技术文件。

2 物理试验术语及其定义

2.1 样品 sample

从总体中选出来并代表该总体的某一部分或个体。

2.2 试样 test piece

样品按一定形状和尺寸制备的,用于试验的物件。

2.3 标记 bench marks

用于测定应变而按一定间距在试样上所做的记号。

2.4 标距 gauge length

标记间的一定距离。

2.5 调节 conditioning

2.5.1 环境调节 environmental conditioning

在规定的环境条件(如温度、湿度等)下将试样或材料放置规定时间的过程。

2.5.2 机械调节 mechanical conditioning

试验前试样以预定程序进行变形的过程。

2.6 密度 density

一定温度下单位体积橡胶的质量。以兆克每立方米表示(Mg/m^3)。

2.7 堆密度 bulk density

单位体积材料的质量,该材料中还包括存在的任何孔隙在内。

2.8 塑性 plasticity

形变力去掉后用残余变形表征的生胶或未硫化混炼胶特性。

2.9 粘度 viscosity

在应力下材料阻止流动的性能。

2.10 门尼粘度 Mooney viscosity

用门尼剪切圆盘式粘度计测得的生胶或混炼胶料的粘度。其表示方法示例:50 ML(1+4)100℃, 50M 是以门尼作为单位表示的粘度值;L 是指用大转子进行试验(如用小转子试验则用 S 表示);1 是指转子开动前所用的预热时间,计时单位是分(min);4 是指试验时间,即从转子开始转动至读取粘度值时转子的运行时间,计时单位是分(min);100℃是试验温度。

- 2.11 门尼焦烧 Mooney scorch
用门尼剪切圆盘式粘度计测得的胶料的初期硫化特性。
- 2.12 应力 stress
通过物体内某点的平面上所作用的内力或其分量,单位是帕(Pa)。
- 2.13 应变 strain
由于力的作用而产生的物体尺寸变化与原始尺寸之比。
- 2.14 拉伸应力 tensile stress
试样在拉伸时产生的应力,其值为所施加的力与试样的原始截面积之比。
- 2.15 拉伸强度 tensile strength
试样拉伸至断裂过程的最大拉伸应力。
- 2.16 拉断强度 tensile strength at break
试样拉伸至断裂时刻所记录的拉伸应力。
- 2.17 定伸应力 tensile stress at a given elongation
拉伸试样时,其标距达到规定伸长时的拉伸应力。
- 2.18 屈服点拉伸应力 tensile stress at yield
应力-应变曲线上出现应变进一步增加而应力不增加的第一个点对应的应力。该点可以是拐点也可以是极大值点。
- 2.19 压缩应力 compression stress
施加在应力方向上产生形变的力,其值为所施加的力与垂直于施力方向的试样原始截面积之比。
- 2.20 (橡胶)撕裂 tear(rubber)
在割口处、尖角点或形变集中点,由于高度的应力集中而引起橡胶的机械断裂。
- 2.21 撕裂强度 tear strength
在与试样主轴平行的方向上,撕断规定试样所需的最大力。
- 2.22 裤形撕裂强度 trouser tear strength
用平行于割口平面的外力作用于规定的裤形试样上,将试样撕断所需的力除以试样厚度并按 GB/T 12833 计算得到的中位数。
- 2.23 无割口直角撕裂强度 unnicked angle tear strength
用与试样长度方向一致的外力作用于规定的直角试样,将试样撕断所需的最大力除以试样厚度。
- 2.24 割口直角或新月形撕裂强度 nicked angle or crescent tear strength
用垂直于割口平面的外力作用于规定的直角或新月形试样,拉伸试样撕断割口所需的最大力除以试样厚度。
- 2.25 伸长率 per cent elongation
由于拉伸应力而引起试样或试样均匀截面部分的伸长,用伸长增量与原长之比的百分数表示。
- 2.26 拉断伸长率 elongation at break
试样在拉断时的伸长率。
- 2.27 定应力伸长率 elongation at a given stress
试样在给定拉伸应力下的伸长率。
- 2.28 屈服点伸长率 elongation at yield
应力-应变曲线上出现应变进一步增加而应力不增加的第一个点对应的拉伸应变。
- 2.29 压缩应变 compression strain
试样在应力方向上的形变除以该方向的原始尺寸,通常表达为试样原始尺寸的百分数。
- 2.30 永久变形 set
在完全去掉引起试样形变的外力后所剩余的变形。

- 2.31 拉伸永久变形 tension set
拉伸试样然后使其自由回缩得到的剩余变形。
- 2.32 拉断永久变形 set after break
试样拉伸至断裂后的永久变形。
- 2.33 压缩永久变形 compression set
在完全去掉引起压缩形变的外力后所剩余的变形。
- 2.34 硬度 hardness
硫化橡胶抗压入特性。
- 2.35 橡胶国际硬度 international rubber hardness degrees(IRHD)
橡胶硬度的一种量度。在一定条件下,用特定的压入器首先以较小的初始压力,然后以较大的最终压力压入试样,在规定时间内测出这两个压力下的压入深度之差即可得到试样的国际硬度。国际硬度为0度表示材料无压入阻力,100度表示材料压入值测不出。
- 2.36 标准硬度 standard hardness
在符合规定厚度和不小于规定横向尺寸的试样上按试验方法 GB/T 6031 中 N、H、L 和 M 的步骤测得的橡胶国际硬度并修约为整数。
- 2.37 微型硬度 microhardness
用小于标准硬度计的压头和压入力构成的微型硬度计测量的硬度,该硬度可以在标准试样上测量,也可以在标准硬度计不能测量的较小尺寸或较薄试样上测量。
- 2.38 表观硬度 apparent hardness
在非标准试样上也按试验方法 GB/T 6031 中 N、H、L 和 M 的步骤测得的橡胶国际硬度并修约为整数,所用方法称为 CN、CH、CL 和 CM。
- 2.39 邵尔 A 硬度 Shore A hardness degrees
橡胶硬度的一种量度。在一定条件下,用特定的压入器压入试样的初始压入深度。
- 2.40 抗冲击性 impact resistance
在冲击力作用下材料的抗断裂性能。
- 2.41 颈缩 necking
在拉伸应力作用下试样局部产生横截面减小的现象。
- 2.42 磨耗 abrasion
由于摩擦力作用引起材料表面损失的现象。
- 2.43 磨耗量 abrasion loss
在规定条件下试样被磨损的体积。
- 2.44 耐磨指数 abrasion resistance index
在同一条件下标准胶料与试验胶料的磨耗量之比,用百分数表示。
- 2.45 耐磨性 abrasion resistance
材料的耐磨损性能,用磨耗量或耐磨指数表示。
- 2.46 动态疲劳 dynamic fatigue
在周期性应力和周期性应变下材料的力学性能永久性下降的现象。
- 2.47 (动态)疲劳寿命 fatigue life (dynamic)
在预定的永久变形条件下试样或产品再产生形变一直到规定的疲劳破坏状态,所需要的变形次数。
- 2.48 屈挠寿命 flex life
试样以一定方式屈挠达到规定破坏程度所需要的转动次数。
- 2.49 屈挠龟裂 flex cracks

由于周期性形变硫化橡胶表面产生裂口的现象。

2.50 伸张疲劳 tension fatigue

承受反复拉伸应力的试样或产品由于裂口扩展而断裂的过程。

2.51 预应力 pre-stress

试验中试样所受到的恒定静态应力。

2.52 预应变 pre-strain

试验中试样上被预加的恒定静态应变。

2.53 周期性应力振幅 cyclic stress amplitude

在预应变或预应力上叠加的周期性作用力幅值与试样原始尺寸之比。

2.54 周期性应变振幅 cyclic strain amplitude

在预应变或预应力上叠加的周期性形变幅值与试样原始尺寸之比。

2.55 生热 heat build-up

由于滞后使材料内部热能积累从而导致温度的升高。

2.56 温升 temperature rise

试样温度的增高。

2.57 疲劳破坏 fatigue breakdown

试样或制品由于周期性形变而产生的破坏现象。

2.58 疲劳变形 fatigue deformability

与一定的疲劳寿命对应的周期性应变振幅。

2.59 疲劳应力 fatigue stress

与一定的疲劳寿命对应的周期性应力振幅。

2.60 机械疲劳极限 mechanical fatigue limit

在没有化学反应且不显著降低疲劳寿命的条件下,试样或产品能承受的周期性形变中的最大重复应变。

2.61 极限疲劳变形 limiting fatigue deformability

当疲劳寿命曲线变得与 $\log N$ 轴基本平行时相应的周期性应变振幅。

2.62 极限疲劳应力 limiting fatigue stress

当疲劳寿命曲线变得与 $\log N$ 轴基本平行时相应的周期性应力振幅。

2.63 蠕变 creep

由于施加应力而使应变随时间增加而增加的现象。

2.64 应力松弛 stress relaxation

在恒定应变下应力随时间增加而减少的现象。

2.65 压缩应力松弛 compression stress relaxation

在恒定压缩应变下压缩作用力随时间增加而减少的现象,该值表达为压缩作用力与初始作用力之比的百分数。

2.66 马林斯效应 Mullins effect

硫化橡胶由于初始变形及恢复而产生弹性模量下降的现象。

2.67 滞后 hysteresis

粘弹材料在变形时应变落后于应力的现象。

2.68 滞后损失 hysteresis loss

由于滞后而产生的机械能损耗现象。

2.69 回弹性 resilience

形变试样在快速而充分地恢复时输出能与输入能的比值。

- 2.70 动态应变 dynamic strain
在选定的重复速度或频率下以正弦形式随时间变化的应变(一般是拉伸应变)。
- 2.71 应力振幅 stress amplitude
从平均作用力测出的最大作用力与试样无应力时的截面积之比(在时间坐标轴的一边,应力从零到峰值的量为最大作用力)。
- 2.72 均方根应力 root-mean-square stress
在一个完整的变形周期内平均应力的均方根值。
- 2.73 应变振幅 strain amplitude
从平均变形测出的最大变形与试样无应变时的自由尺寸之比(在时间坐标轴的一边,应变从零到峰值的量为最大变形)。
- 2.74 均方根应变 root-mean-square strain
在一个完整的变形周期内平均应变的均方根值。
- 2.75 复数剪切模量 complex shear modulus
剪切应力与剪切应变的比值为复数剪切模量。
- 2.76 复数杨氏模量 complex Young's modulus
法向应力与法向应变的比值为复数杨氏模量。
- 2.77 压缩模量 compression modulus
由原始截面积计算的应力除以施加应力方向上产生的总应变。
- 2.78 剪切模量 shear modulus
按标准方法所规定的试件的橡胶部分粘接面积计算得到的剪切应力除以应力方向上的总剪切应变。
- 2.79 粘弹性 viscoelasticity
材料产生粘性和弹性形变的综合现象,各部分形变大小与时间、温度、应力及应变速度有关。
- 2.80 阻尼常数 damping constant
超前变形相位 90° 的作用力分量与变形速度之比。
- 2.81 弹性剪切模量 elastic shear modulus
同相位的剪切应力分量与剪切应变之比。
- 2.82 弹性杨氏模量 elastic Young's modulus
同相位的法向应力分量与法向应变之比。
- 2.83 损耗剪切模量 loss shear modulus
超前剪切应变相位 90° 的剪切应力分量与剪切应变之比。
- 2.84 损耗杨氏模量 loss Young's modulus
超前法向应变相位 90° 的法向应力分量与法向应变之比。
- 2.85 弹簧常数 spring constant
与形变同相位的作用力分量与形变之比。
- 2.86 损耗因子 loss factor
损耗模量与弹性模量之比。对剪切应力而言损耗因子 $\tan \delta = G''/G'$; 对法向应力而言损耗因子 $\tan \delta = E''/E'$ 。
- 2.87 损耗角 loss angle
应力与应变间的相位差角,该角的正切值即为损耗因子。
- 2.88 对数衰减率 logarithmic decrement
阻尼振动中同侧两个相邻振幅之比的自然对数。
- 2.89 蠕变增量 creep increment

在恒定作用力和恒定温度下规定时间间隔内应变的增加。它表达为间隔时间后形变增加量与初始的无应变厚度之比。

2.90 蠕变指数 creep index

在恒定作用力和恒定温度下规定时间间隔内应变的相对增量。它表达为间隔时间后应变增加量与初始应变之比。

2.91 柔量增量 compliance increment

在恒定作用力和恒定温度下规定时间间隔内应变增加量与试样上施加的恒定应变之比。

2.92 加速老化 accelerated ageing

以较短的时间在试验环境下产生与自然老化相似效果而进行的老化过程。

2.93 自然老化 natural ageing

在标准使用条件下的老化过程。

2.94 氧压老化 oxygen-pressure ageing

在高温、加压、无光照条件的氧气中进行的老化过程。

2.95 贮存老化 shelf ageing

从生产至使用之前存放时的老化过程。

2.96 箱式热空气老化 air oven ageing

在高温、常压及无光照条件下,于封闭系统循环空气中进行的老化过程。

2.97 热降解 thermal degradation

由于外界作用或内部生热导致温度升高而产生的降解现象。

2.98 臭氧龟裂 ozone cracking

拉伸应变状态下的橡胶由于臭氧的作用其表面产生裂纹的现象。

2.99 (静态臭氧试验)临界应变 threshold strain(static ozone testing)

将橡胶在一定臭氧浓度的空气中和规定温度下曝露一定时间后不产生臭氧龟裂的最大拉伸应变。

2.100 (静态臭氧试验)极限临界应变 limiting threshold strain(static ozone testing)

在规定曝露条件下产生的臭氧龟裂已很明显且可能发展至极限时的拉伸应变。

2.101 粉化 chalking

由于降解作用使橡胶表面粉状化的现象。

2.102 污染 stain

2.102.1 接触污染 contact stain(by rubber)

直接与橡胶接触的物体表面被污染的现象。

2.102.2 抽提污染 extraction stain(by rubber)

与含有橡胶析出物的液体接触时物体表面被污染的现象。

2.102.3 迁移污染 migration stain(rubber)

不直接与橡胶接触的物体表面任何部分被橡胶污染的现象。

2.102.4 穿透污染 penetration stain(rubber)

与橡胶表面接触的材料外表面或对面被污染的现象。

2.103 颜色污染 colour staining(of thread and foam-backed fabric)

由于与胶丝或织物接触而被染色的现象。

2.104 一级转变 first order transition

聚合物的结晶或熔融状态的转化。

2.105 玻璃化转变 glass transition

材料由粘流态或高弹态转向玻璃态的可逆物理变化。

- 2.106 结晶 crystallization
描述一级相转变的物理过程,其表现是橡胶的硬度和刚度增加、复原性减少。
- 2.107 复原性 recovery
在规定的温度及形变条件下经过变形和调节后,试样恢复其形状的能力,用试验温度下松开试样后经预定时间测量试样高度所得值表示。
- 2.108 结晶半周期 half-time to crystallization
恢复到最终值的整一半时所需的时间。
- 2.109 脆性温度 brittleness temperature
在规定条件下一定数量的试样不产生破坏的最低温度。
- 2.110 塑性值 plasticity number
塑性的量度,用试样在一定压缩力、时间和温度条件下承受变形后的高度表示。
- 2.111 塑性保持指数 plasticity retention index(PRI)
在规定条件(140℃×30 min)下将天然橡胶置于特定的热空气老化箱中,其老化前后的塑性值之比。
- 2.112 溶胀 swelling
浸入液体或置于蒸汽中的试样体积增加的现象。
- 2.113 粘合强度 adhesion strength
使试样或产品的粘接部件的粘接界面分离所需的力。
- 2.114 未硫化胶强度 green strength
生胶或未硫化混炼胶的抗拉伸或抗断裂性能,用以衡量生橡胶或未硫化混炼胶在加工和装配(如轮胎成型)中抗形变的能力。
- 2.115 渗透系数 permeability coefficient
在标准温度和标准压力的稳定状态下,单位压差和一定温度下通过单位立方体的密实橡胶两相对面的气流量速率。
- 2.116 水蒸气透过率 water vapour transmission rate
在恒定蒸汽压差和一定时间内,通过试样两相对面单位面积的水蒸气质量。
- 2.117 力、伸长率和形变测量的精密度 precision of force, elongation and deflection measurement
通过重复测量真值而得到的指示值与给定真值之间的最大差值。
- 2.118 给定力真值的准确度 accuracy for a given true force
用重复加力的方法得到一系列读数,计算这些读数的算术平均值,求出力真值与读数的算术平均值之差并除以力真值。
- 2.119 配方批容量 formulation batch mass
配方中各种配料的质量,其单位是克,通常配方中橡胶或充油橡胶聚合物的质量是100 g,也可以按规定的橡胶评价程序确定具体质量。
- 2.120 批容量 batch mass
为一次混炼操作而准备的试验用的混炼胶配合量。
- 2.121 总自由容积 total free volume
转子就位时混炼室的容积。
- 2.122 标准混炼量 nominal mixer capacity
混炼过程中能够使用的总自由容积的一部分;对带有切向转子的密炼机的标准混炼量是总自由容积的0.75倍。

3 化学试验术语及其定义

3.1 溶剂抽出物 solvent extract

在一定条件下,用溶剂从被抽出物中抽取出的物质。

3.2 丙酮抽出物 acetone extract

在一定条件下,用丙酮从被抽出物中抽取出的物质。

3.3 氯仿抽出物 chlorform extract

抽取丙酮抽出物后,再用氯仿在一定条件下从被抽出物中抽取出的物质。

3.4 水抽出物 water extract

在一定条件下,用水从橡胶或橡胶制品中抽取出的物质。

3.5 总硫量 total sulphur

在硫化橡胶或未硫化橡胶中的全部硫含量。

3.6 游离硫 free sulphur

在混炼胶或硫化橡胶中未被结合的硫。

3.7 有机酸含量 organic acid content

在乳液聚合的丁苯橡胶中,乳化剂在凝聚过程中被酸转化的部分。

3.8 皂含量 soap content

在乳液聚合的丁苯橡胶中,乳化剂在凝聚过程中未被酸转化的部分。

附 录 A
(提示的附录)
英 文 索 引

A

abrasion	2.42
abrasion loss	2.43
abrasion resistance	2.45
abrasion resistance index	2.44
accelerated ageing	2.92
accuracy for a given true force	2.118
acetone extract	3.2
adhesion strength	2.113
air oven ageing	2.96
apparent hardness	2.38

B

batch mass	2.120
bench marks	2.3
brittleness temperature	2.109
bulk density	2.9

C

chalking	2.101
chlorform extract	3.3
colour staining(of thread and foam-backed fabric)	2.103
complex shear modulus	2.75
complex Young's modulus	2.76
compliance increment	2.91
compression modulus	2.77
compression set	2.33
compression strain	2.29
compression stress	2.19
compression stress relaxation	2.65
conditioning	2.5
contact stain(by rubber)	2.102.1
creep	2.63
creep increment	2.89
creep index	2.90
crystallization	2.106
cyclic strain amplitude	2.54

cyclic stress amplitude	2. 53
-------------------------------	-------

D

damping constant	2. 80
density	2. 6
dynamic fatigue	2. 46
dynamic strain	2. 70

E

elastic shear modulus	2. 81
elastic Young's modulus	2. 82
elongation at a given stress	2. 27
elongation at break	2. 26
elongation at yield	2. 28
environmental conditioning	2. 5. 1
extraction stain(by rubber)	2. 102. 2

F

fatigue breakdown	2. 57
fatigue deformability	2. 58
fatigue life(dynamic)	2. 47
fatigue stress	2. 59
first order transition	2. 104
flex cracks	2. 49
flex life	2. 48
formulation batch mass	2. 119
free sulphur	3. 6

G

gauge length	2. 4
glass transition	2. 105
green strength	2. 114

H

hardness	2. 34
half-time to crystallization	2. 108
heat build-up	2. 55
hysteresis	2. 67
hysteresis loss	2. 68

I

impact resistance	2. 40
international rubber hardness degrees(IRHD)	2. 35

L

limiting fatigue deformability	2. 61
limiting fatigue stress	2. 62
limiting threshold strain(static ozone testing)	2. 100
logarithmic decrement	2. 88
loss angle	2. 87
loss factor	2. 86
loss shear modulus	2. 83
loss Young's modulus	2. 84

M

mechanical conditioning	2. 5. 2
mechanical fatigue limit	2. 60
microhardness	2. 37
migration stain(rubber)	2. 102. 3
Mooney scorch	2. 11
Mooney viscosity	2. 10
Mullins effect	2. 66

N

natural ageing	2. 93
necking	2. 41
nicked angle or crescent tear strength	2. 24
nominal mixer capacity	2. 122

O

organic acid content	3. 7
oxygen-pressure ageing	2. 94
ozone cracking	2. 98

P

penetration stain(rubber)	2. 102. 4
per cent elongation	2. 25
permeability coefficient	2. 115
plasticity	2. 8
plasticity number	2. 110
plasticity retention index (PRI)	2. 111
precision of force, elongation and deflection measurement	2. 117
pre-strain	2. 52
pre-stress	2. 51

R

recovery	2. 107
----------------	--------

resilience	2. 69
root-mean-square strain	2. 74
root-mean-square stress	2. 72

S

sample	2. 1
set	2. 30
set after break	2. 32
shear modulus	2. 78
shelf ageing	2. 95
Shore A hardness degrees	2. 39
soap content	3. 8
spring constant	2. 85
stain	2. 102
standard hardness	2. 36
strain	2. 13
strain amplitude	2. 73
stress	2. 12
stress amplitude	2. 71
stress relaxation	2. 64
swelling	2. 112

T

tear(rubber)	2. 20
tear strength	2. 21
temperature rise	2. 56
tensile strength	2. 15
tensile strength at break	2. 16
tensile stress	2. 14
tensile stress at a given elongation	2. 17
tensile stress at yield	2. 18
tension fatigue	2. 50
tension set	2. 31
test piece	2. 2
thermal degradation	2. 97
threshold strain(static ozone testing)	2. 99
total free volume	2. 121
total sulphur	3. 5
trouser tear strength	2. 22

U

unnicked angle tear strength	2. 23
------------------------------------	-------

V

viscoelasticity	2.79
viscosity	2.9

W

water extract	3.1
water vapour transmission rate	2.116

附 录 B

(提示的附录)

汉语拼音索引

B

biao 表观硬度	2.38
biao 标记	2.3
biao 标距	2.4
biao 标准混炼量	2.122
biao 标准硬度	2.36
bing 丙酮抽出物	3.2
bo 玻璃化转变	2.105

C

chou 抽提污染	2.102.2
chou 臭氧龟裂	2.98
chuan 穿透污染	2.102.4
cui 脆性温度	2.109

D

ding 定伸应力	2.17
ding 定应力伸长率	2.27
dong 动态疲劳	2.46
dong 动态应变	2.70
dui 堆密度	2.7
dui 对数衰减率	2.89

F

fen 粉化	2.101
fu 复数杨氏模量	2.76
fu 复数剪切模量	2.75
fu 复原性	2.107

G

ge 割口直角或新月形撕裂强度	2.24
gei 给定力真值的准确度	2.118

H

huan 环境调节	2.5.1
hui 回弹性	2.69

J

ji 机械调节	2.5.2
ji 机械疲劳极限	2.60
ji (静态臭氧试验)极限临界应变	2.100
ji 极限疲劳变形	2.61
ji 极限疲劳应力	2.62
jia 加速老化	2.92
jian 剪切模量	2.78
jing 颈缩	2.41
jie 接触污染	2.102.1
jie 结晶	2.106
jie 结晶半周期	2.108
jun 均方根应力	2.72
jun 均方根应变	2.74

K

kang 抗冲击性	2.40
ku 裤形撕裂强度	2.22

L

la 拉断强度	2.16
---------------	------