



中华人民共和国国家标准

GB/T 1844.2—1995

塑料及树脂缩写代号 第二部分：填充及增强材料

Symbols of plastics and resins
—Part 2: Fillers and reinforcing materials

1995-06-12 发布

1995-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

塑料及树脂缩写代号 第二部分：填充及增强材料

GB/T 1844.2—1995

代替 GB 1844—80

Symbols of plastics and resins —Part 2: Fillers and reinforcing materials

本标准参照采用国际标准 ISO 1043—2:1988《塑料——缩写代号——第2部分：填充及增强材料》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料及树脂中，已有确定用途的填充和增强材料术语的统一缩写代号。

本标准适用于塑料行业书写文件、出版、教学和国内外技术业务交流，以避免对给定的填充和增强材料有多个缩写代号，也避免对给定的缩写代号有多种含意。

2 缩写代号的使用说明

2.1 填充和增强材料的缩写代号，用第一个字母表示填充或增强材料的类型，用第二个字母表示它的物理形状和结构。

2.2 不同材料或形状的混合物，可在有关缩写代号间加上“+”号，用括号括起来表示，例如玻璃纤维(GF)和矿物粉末(MD)的混合物可表示为(GF+MD)。

2.3 填充和增强材料的缩写代号，只采用大写字母。

3 填充及增强材料的缩写代号

3.1 材料类型缩写代号

缩写代号	填充及增强材料全称
B	boron 硼
C	carbon 碳
E	clay 粘土、白土
G	glass 玻璃
K	calcium carbonate

国家技术监督局1995-06-12批准

1995-12-01实施

缩写代号	填充及增强材料全称
	碳酸钙
L	cellulose 纤维素
M	mineral, metal 矿物; 金属
N	nucleated 成核化
P	mica 云母
Q	silicon 硅
R	aramid 聚芳基酰胺
S	synthetic, organic 合成的; 有机的
T	talcum 滑石
W	wood 木(材)
X	not specified 未规定
Z	others 其他

3.2 形状与结构缩写代号

缩写代号	形状与结构全称
B	beads, spheres, balls 珠粒状; 球状
C	chips, cuttings 片; 切片
D	powder

缩写代号	形状与结构全称
	粉状
F	fibre 纤维
G	ground, granular 研磨粉; 颗粒状
H	whisker 晶须
K	knitted fabric 针织织物
L	layel 片坯
M	mat(thick) 毡片
N	non-woven fabric(thin) 无纺织物
P	paper 纸
R	roving 粗纱
S	scale, flake 鳞片; 薄片
T	cord 绳
V	veneer 板坯
W	woven fabric 纺织物
X	not specified 未规定
Y	yarn 纱

缩写代号	形状与结构全称
Z	others
	其他

附加说明：

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会塑料树脂产品分会(TC 15/SC 4)归口。

本标准由化学工业部成都有机硅研究中心负责起草。

本标准主要起草人马素素、周维祥、陆庆云、郑道德。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑 料 及 树 脂 缩 写 代 号
第 二 部 分：填 充 及 增 强 材 料
GB/T 1844.2—1995

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

电 话：8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

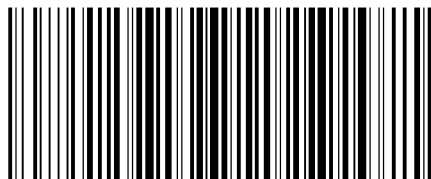
开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 7 千字
1995 年 11 月第一版 1995 年 11 月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号：155066·1-12067 定价 8.00 元

*

标 目 277—06



GB/T 1844.2—1995