

# 中华人民共和国国家标准

GB 15179—94

---

## 食品机械润滑脂

Food machinery lubricating grease

1994-08-23 发布

1995-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
食 品 机 械 润 滑 脂

GB 15179—94

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3千字  
1995年4月第一版 1995年4月第一次印刷  
印数 1—1 500

\*

书号: 155066·1-11370 定价 8.00 元

\*

标 目 260—24

# 中华人民共和国国家标准

## 食品机械润滑脂

GB 15179—94

Food machinery lubricating grease

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了食品机械润滑脂的技术要求、包装、标志、贮运与取样。

本标准适用于由脂肪酸钙皂稠化食品级白油,并加入添加剂而制成的无嗅、无味的白色润滑脂。其原料均需采用药典或药物学中规定的安全组分,生产中要做到设备专用。

符合本标准的产品,具有良好的抗水性、防锈性、润滑性,适用于与食品接触的加工、包装、输送设备的润滑,最高使用温度为100℃。

### 2 引用标准

- GB/T 269 润滑脂和石油脂锥入度测定法
- GB/T 4929 润滑脂滴点测定法
- GB/T 5018 润滑脂防腐蚀性试验法
- GB/T 7325 润滑脂和润滑油蒸发损失测定法
- GB/T 7326 润滑脂铜片腐蚀试验法
- GB/T 11081 白色油紫外吸光度测定法
- SH/T 0081 防锈油脂盐雾试验法
- SH/T 0109 润滑脂抗水淋性能测定法
- SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
- SH/T 0204 润滑脂抗磨性能测定法(四球机法)
- SH 0229 固体和半固体石油产品取样法
- SH/T 0324 润滑脂钢网分油测定法(静态法)

### 3 技术要求

项 目	质量指标	试验方法
外观	白色光滑油膏,无异味	感官检验
滴点,℃	不低于 135	GB/T 4929
工作锥入度,0.1 mm	265~295	GB/T 269
钢网分油(100℃,24 h),%	不大于 5.0	SH/T 0324
蒸发量(99℃,22 h),%	不大于 3.0	GB/T 7325
腐蚀(T <sub>2</sub> 铜片,100℃,24 h)	铜片无绿色或黑色变化	GB/T 7326 乙法
水淋流失量(38℃,1 h),%	不大于 10	SH/T 0109
抗磨性能(75℃,1 200 r/min,392 N,60 min)		SH/T 0204
磨迹直径 <i>d</i> ,mm	不大于 0.7	
防腐蚀性(52℃,48 h),级	不大于 1	GB/T 5018
延长工作锥入度(100 000次),0.1 mm 变化率,%	不大于 25	GB/T 269 及注

国家技术监督局1994-08-23批准

1995-06-01实施

续表

项 目	质量指标	试验方法
100 000 次(加 10% 盐水), 0.1 mm 变化率, %	不大于 25	GB/T 11081
基础油, 紫外吸光度/cm(260~420 nm)	不大于 0.1	

注: 盐水配制方法见 SH/T 0081。

#### 4 包装、标志、贮运

本产品的包装、标志、贮存、运输及交货验收按 SH 0164 进行。

#### 5 取样

取样按 SH 0229 进行, 取 2.5 kg 作为检验和留样用。

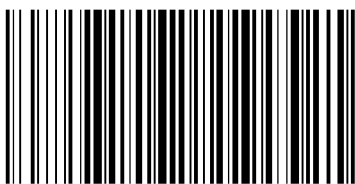
#### 附加说明:

本标准由中国石油化工总公司提出。

本标准由石油化工科学研究院技术归口。

本标准由石油化工科学研究院负责起草。

本标准主要起草人李文慧。



GB 15179-1994

版权专有 不得翻印

\*

书号: 155066 · 1-11370

定价: 8.00 元

\*

标目 260—24