

UDC 614.3 : 664 : 667.61 : 683.5  
C 53



# 中华人民共和国国家标准

GB 4805—94

---

## 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准

Hygienic standard for epoxy phenolic resin coating  
for the internal lacquer of food cans

1994-03-18 发布

1994-09-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准  
GB 4805—94

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)  
中国标准出版社北京印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 千字  
1994 年 8 月第一版 1994 年 8 月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

书号: 155066·1-10948 定价 8.00 元

\*

标 目 246—55

# 中华人民共和国国家标准

## 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准

GB 4805—94

代替 GB 4805—84

Hygienic standard for epoxy phenolic resin coating  
for the internal lacquer of food cans

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了食品罐头内壁环氧酚醛涂料的卫生要求和检验方法。

本标准适用于以高分子环氧树脂和酚醛树脂共聚而成的、可用于食品罐头内壁的环氧酚醛涂料(经印铁高温成膜)。

### 2 引用标准

GB 5009.69 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准的分析方法

### 3 卫生要求

#### 3.1 感官指标

感官指标应符合表 1 的要求。

表 1

样 品	指 标
涂料	棕黄色粘稠状液体
涂膜	表面呈金黄色,光洁均匀,经浸泡后色泽正常,无泛白、脱落现象
涂膜浸泡液	无异色、异味,不混浊

#### 3.2 理化指标

3.2.1 树脂和涂料的理化指标应符合表 2 的要求。

表 2

项 目	指 标
游离酚, %	
酚醛树脂	≤ 10
环氧酚醛涂料	≤ 3.5

3.2.2 涂膜的理化指标应符合表 3 的要求。

中华人民共和国卫生部 1994-03-18 批准

1994-09-01 实施

表 3

mg/L

项 目	指 标
游离酚(水), 95℃, 30 min	≤ 0.1
游离甲醛(水), 95℃, 30 min	≤ 0.1
高锰酸钾消耗量(水), 95℃, 30 min	≤ 10
蒸发残渣, 水, 95℃, 30 min	≤ 30
20%乙醇, 60℃, 30 min	≤ 30
4%乙酸, 60℃, 30 min	≤ 30
正己烷, 37℃, 2 h	≤ 30

## 4 检验方法

按 GB 5009.69 的规定操作。

## 附加说明:

本标准由卫生部卫生监督司提出。

本标准由上海市食品卫生监督检验所、上海食品工业研究所、轻工部食品发酵研究所负责起草。

本标准主要起草人顾振华、张维兰、屠用利、易学维。

本标准由卫生部委托技术归口单位卫生部食品卫生监督检验所负责解释。

版权专有 不得翻印

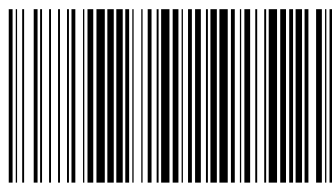
\*

书号:155066·1-10948

定价: 8.00 元

\*

标目 246—55



GB 4805-1994