



中华人民共和国国家标准

GB/T 16484.17—1996

氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 碳酸稀土中水分量的测定

Methods for chemical analysis of
rare earth chloride and carbonate—Determination
of water content in rare earth carbonate

1996-07-09 发布

1997-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法
碳酸稀土中水分量的测定

GB/T 16484.17—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3千字
1996年12月第一版 1996年12月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号:155066·1-13332 定价 8.00 元

*

标 目 300—79

中华人民共和国国家标准

氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 碳酸稀土中水分量的测定

GB/T 16484.17—1996

Methods for chemical analysis of
rare earth chloride and carbonate—Determination
of water content in rare earth carbonate

1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳酸稀土中水分量测定方法。

本标准适用于碳酸稀土中水分量的测定。测定范围:1%~30%。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

3 方法原理

试样在 105℃~110℃干燥前后质量的差值即为水分量。

4 仪器及设备

4.1 电热恒温干燥箱:200℃±2℃。

4.2 分析天平:感量 0.1mg。

4.3 铂坩埚。

5 分析步骤

5.1 测量数量

称取两份试料,平行测定,取其平均值。

5.2 试料

称取约 3g 试料,精确至 0.000 1g。

5.3 测定

将试料(5.2)置于已在 105℃~110℃干燥至恒重的铂坩埚中,于 105℃~110℃干燥箱中干燥 2h,稍冷,置于干燥器中,在室温下放置 25min,于分析天平上称其质量。重复操作,直至相邻两次质量差不超过 1mg。

6 分析结果的计算与表述

按下式计算水分的百分含量:

国家技术监督局 1996-07-09 批准

1997-01-01 实施

GB/T 16484.17—1996

$$\text{水分含量}(\%) = \frac{m - m_0}{m} \times 100$$

式中： m_0 ——干燥后称得的质量，g；
 m ——试料的质量，g。

7 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于下表所列的允许差。

		%
水 分 量	允 许 差	
1.00~5.00	0.15	
>5.00~15.00	0.25	
>15.00~30.00	0.35	

附加说明：

本标准由国家计委稀土办公室提出。
 本标准由北京有色金属研究总院负责起草。
 本标准由包钢稀土三厂起草。
 本标准主要起草人谢张茂、姜春华。



GB/T 16484.17-1996

版权专有 不得翻印

*

书号：155066 · 1-13332

定价 8.00 元

*

标 目 300—79