



中华人民共和国国家标准

GB/T 16484.16—1996

氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 氯化稀土中水不溶物量的测定

Methods for chemical analysis of
rare earth chloride and carbonate—Determination
of water insoluble matter content in rare earth chloride

1996-07-09 发布

1997-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法
氯化稀土中水不溶物量的测定

GB/T 16484.16—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3千字

1996年12月第一版 1996年12月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号:155066·1-13331 定价 8.00 元

*

标 目 300—78

中华人民共和国国家标准

氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 氯化稀土中水不溶物量的测定

GB/T 16484.16—1996

Methods for chemical analysis of
rare earth chloride and carbonate—Determination
of water insoluble matter content in rare earth chloride

1 主题内容与适用范围

本标准规定了氯化稀土中水不溶物量的测定方法。

本标准适用于氯化稀土中水不溶物量的测定。测定范围：0.10%~0.50%。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

3 方法原理

试样经水溶解，过滤分离其不溶物，干燥后的质量值即为水不溶物量。

4 仪器及设备

4.1 电热恒温干燥箱：200℃±2℃。

4.2 分析天平：感量 0.1mg。

4.3 玻璃砂坩埚：G4。

5 分析步骤

5.1 测定数量

称取两份试料，平行测定，取其平均值。

5.2 试料

称取 10g 试料，精确至 0.000 1g。

5.3 测定

将试料(5.2)置于 400mL 烧杯中，加 200mL 水，搅拌 2min，静置 5min。把试液缓缓倒入已在 105℃~110℃干燥至恒重的玻璃砂坩埚(4.3)中抽滤，用 10mL 水分三次洗涤烧杯，洗液全部移入玻璃砂坩埚(4.3)中，抽干。把玻璃砂坩埚(4.3)放入干燥箱中，于 105℃~110℃干燥 1h，再在干燥器中放置 25min，于分析天平上称其质量。重复操作，直至相邻两次质量差不超过 1mg。

6 分析结果的计算与表述

按下式计算水不溶物的百分含量：

国家技术监督局 1996-07-09 批准

1997-01-01 实施

GB/T 16484.16—1996

$$\text{水不溶物含量}(\%) = \frac{m_1 - m_0}{m} \times 100$$

式中: m_0 ——玻璃砂坩埚质量, g;

m_1 ——玻璃砂坩埚与水不溶物两者的质量和, g;

m ——试样的质量, g。

7 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于下表所列的允许差。

		%
水不溶物量	允 许 差	
0.10~0.50	0.04	

附加说明:

本标准由国家计委稀土办公室提出。

本标准由北京有色金属研究总院负责起草。

本标准由包钢稀土三厂起草。

本标准主要起草人谢张茂。



GB/T 16484.16—1996

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·1-13331

定价 8.00 元

*

标 目 300—78