



中华人民共和国国家标准

GB/T 17413.1~17413.3—1998

锂矿石、铷矿石、铯矿石 化学分析方法

Methods for chemical analysis of
Lithium, Rubidium and Cesium ores

1998-06-17 发布

1999-01-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

GB/T 17413.1—1998	锂矿石、铷矿石、铯矿石化学分析方法 火焰原子吸收/发射分光光度法测定锂量	1
GB/T 17413.2—1998	锂矿石、铷矿石、铯矿石化学分析方法 火焰原子吸收/发射分光光度法测定铷量	6
GB/T 17413.3—1998	锂矿石、铷矿石、铯矿石化学分析方法 火焰原子吸收/发射分光光度法测定铯量	11

前 言

近年来,地质矿产部实验系统对稀有、稀土元素的测试,做了大量工作,积累了极其丰富的经验,不少方法的质量水平已达到标准要求。

本标准在现有分析方法中,按准确、先进、简便、实用原则筛选制订。

本标准的附录 A 是标准的附录。附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国地质矿产部提出。

本标准由地质矿产部沈阳综合岩矿测试中心技术归口。

本标准起草单位:地质矿产部南京综合岩矿测试中心。

本标准主要起草人:陈仲仁。

中华人民共和国国家标准

锂矿石、铷矿石、铯矿石化学分析方法 火焰原子吸收/发射分光光度法 测定 锂 量

GB/T 17413.1—1998

Methods for chemical analysis of Lithium, Rubidium and Cesium ores
—Determination of Lithium content—Flame atomic absorption
/emission spectrophotometric method

1 范围

本标准规定了锂、铷、铯矿石中氧化锂含量的测定方法。

本标准适用于锂、铷、铯矿石,也适用于钽、铌矿石和稀土矿石中锂含量的测定。测定范围: 10×10^{-6} ~ 4.0×10^{-2} 氧化锂。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成的本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1.4—88 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB/T 14505—93 岩石和矿石化学分析方法总则及一般规定

3 方法提要

试料经氢氟酸、硫酸分解,在1%硫酸介质中,于原子吸收分光光度计上,波长 670.8 nm 处,使用空气-乙炔火焰,测定氧化锂的吸光度或发射强度。

4 试剂

4.1 氢氟酸($\rho 1.13 \text{ g/mL}$)。

4.2 硫酸(1+1)。

4.3 盐酸($\rho 1.19 \text{ g/mL}$)。

4.4 氧化锂标准溶液

4.4.1 称取 1.236 4 g 光谱纯碳酸锂($105^\circ\text{C} \sim 110^\circ\text{C}$ 烘 2 h 并置于干燥器中冷却至室温),置于 400 mL 烧杯中,加 200 mL 水,盖上表皿,慢慢加入少量盐酸(4.3),使其完全溶解,将溶液加热煮沸、冷却,用水洗去表皿,移入 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液 1 mL 含 1 mg 氧化锂。

4.4.2 移取 25.00 mL 氧化锂标准溶液(4.4.1),置于 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液 1 mL 含 50 μg 氧化锂。

5 仪器

5.1 原子吸收/发射分光光度计(带有塞曼效应或连续光谱灯背景校正器)。

5.2 锂单元素空心阴极灯。

5.3 在仪器工作最佳条件下,凡达到下列指标的原子吸收/发射分光光度计,均可使用。

精密度:用最高浓度的标准溶液测量 10 次吸光度或发射强度,其标准偏差应不超过平均吸光度或发射强度的 1%;用最低浓度的标准溶液(不是零标准溶液)测量 10 次吸光度或发射强度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度或发射强度的 0.5%,计算公式见附录 A。

工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于 0.85。

仪器工作条件见附录 B。

6 分析步骤

6.1 试料

试样粒度应小于 74 μm ,并于 105℃ 预干燥 2~4 h,置于干燥器中,冷却至室温。

按表 1 称取试样。

表 1 称取试样量

氧化锂含量 $\times 10^{-2}$	试料 g	试液总体积 mL	分取试液体积 mL	加入硫酸(4.2) mL
0.001~0.08	0.500 0 $\pm$ 0.000 5	—	—	—
>0.08~0.2	0.200 0 $\pm$ 0.000 3	—	—	—
>0.2~0.4	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	—	—	—
>0.4~0.8	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	20.00	0.5
>0.8~2.0	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	10.00	1.0
>2.0~4.0	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	5.00	1.0

6.2 空白试验

随同试料做不少于 2 份空白试验,所用试剂须取自同一瓶试剂。

6.3 校正试验

随同试料进行同类型标准试样的分析。

6.4 测定

6.4.1 将试料(6.1)置于铂坩埚(或聚四氟乙烯坩埚)中,用少量水润湿,加 15 mL 氢氟酸(4.1),2 mL 硫酸(4.2),置于中温电热板上加热分解,蒸发至小体积(视试料分解情况,必要时再加入氢氟酸处理一次),待样品完全分解后,加热蒸发至三氧化硫白烟冒尽,取下,冷却。加入 1 mL 硫酸(4.2)、20 mL 水,置于电热板上加热使盐类完全溶解,取下,冷却至室温,将溶液移入 50 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀,放置澄清(A 液)。

6.4.2 根据试料中含氧化锂量,按表 1 分取试液(A 液),置于 50 mL 容量瓶中,加入硫酸(4.2),用水稀释至刻度,摇匀(B 液)。

6.4.3 按仪器工作条件(见附录 B),测量 A 液或 B 液中氧化锂的吸光度或发射强度。同时进行标准系列的测定,从工作曲线上查得相应的氧化锂量。

6.5 工作曲线的绘制

移取 0,1.00,2.00,4.00,6.00,8.00,10.00 mL 氧化锂标准溶液(4.4.2),分别置于一组 50 mL 容量瓶中,加入 1 mL 硫酸(4.2),用水稀释至刻度,摇匀。按仪器工作条件测量氧化锂的吸光度或发射强度,以氧化锂量为横坐标,吸光度或发射强度为纵坐标,绘制工作曲线。

7 分析结果的计算

按下式计算氧化锂的含量：

$$w(\text{Li}_2\text{O})/10^{-2} = \frac{(m_1 - m_0) \times 10^{-6} \times V}{m \times V_1} \times 100$$

式中： m_1 ——从工作曲线上查得试料溶液的氧化锂量， μg ；

m_0 ——从工作曲线上查得空白试验(6.2)的氧化锂量， μg ；

V_1 ——分取试料溶液体积， mL ；

V ——试料溶液总体积， mL ；

m ——试料量， g 。

8 精密度

表 2 吸收法精密度

含量范围， $\times 10^{-6}$	重复性 r	再现性 R
29.9~377.00	$r = -0.0655 + 0.066m$	$R = -1.417 + 0.099m$

本精密度数据是在 1995~1996 年，由五个实验室对六个水平的试样所做的试验中确定的。

表 3 发射法精密度

含量范围， $\times 10^{-6}$	重复性 r	再现性 R
28.0~379.00	$r = 0.1218m^{0.91}$	$R = -0.0415 + 0.181m$

本精密度数据是在 1995~1996 年，由六个实验室对六个水平的试样所做的试验中确定的。

附 录 A

(标准的附录)

原子吸收/发射分光光度法最低精密度相对标准偏差的计算

最高浓度标准溶液与最低浓度标准溶液测量值读数的相对标准偏差计算公式如下:

$$S_c = \frac{100}{\bar{C}} \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum (C_i - \bar{C})^2} \quad \dots\dots\dots (A1)$$

$$S_o = \frac{100}{\bar{O}} \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum (O_i - \bar{O})^2} \quad \dots\dots\dots (A2)$$

式中: S_c ——最高浓度标准溶液测量值的相对标准偏差;

S_o ——最低浓度标准溶液测量值的相对标准偏差;

$\bar{C}$ ——最高浓度标准溶液测量值的平均值;

C_i ——最高浓度标准溶液第 i 次测定的测量值;

$\bar{O}$ ——最低浓度标准溶液测量值的平均值;

O_i ——最低浓度标准溶液第 i 次测定的测量值;

n ——测定次数。

附 录 B

(提示的附录)

标准的有关说明

使用日立 180-80 型塞曼原子吸收分光光度计的参考工作条件如表 B1、表 B2。

表 B1 火焰原子吸收法参考工作条件

波长 nm	灯电流 mA	单色器通带 nm	燃烧器高度 mm	空气压力 MPa	乙炔压力 MPa	积分时间 s
670.8	7.5	0.4	7.5	0.16	0.025	5

表 B2 火焰原子发射法参考工作条件

波长 nm	单色器通带 nm	燃烧器高度 mm	空气压力 MPa	乙炔压力 MPa	积分时间 s
670.8	0.4	7.5	0.16	0.025	5

前 言

近年来,地质矿产部实验系统对稀有、稀土元素的测试,做了大量工作,积累了极其丰富的经验,不少方法的质量水平已达到标准要求。

本标准在现有分析方法中,按准确、先进、简便、实用原则筛选制订。

本标准的附录 A 是标准的附录。附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国地质矿产部提出。

本标准由地质矿产部沈阳综合岩矿测试中心技术归口。

本标准起草单位:地矿部南京综合岩矿测试中心。

本标准主要起草人:陈仲仁。

中华人民共和国国家标准

锂矿石、铷矿石、铯矿石化学分析方法 火焰原子吸收/发射分光光度法 测定 铷 量

GB/T 17413.2—1998

Methods for chemical analysis of Lithium, Rubidium and Cesium ores
—Determination of Rubidium content—Flame atomic absorption
/emission spectrophotometric method

1 范围

本标准规定了锂、铷、铯矿石中铷含量的测定方法。

本标准适用于锂、铷、铯矿石,也适用于钽、铌矿石和稀土矿石中铷含量的测定。测定范围: 5.0×10^{-6} ~ 2.0×10^{-2} 氧化铷。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成的本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1.4—88 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB/T 14505—93 岩石和矿石化学分析方法总则及一般规定

3 方法提要

试料经氢氟酸、硫酸分解,加入一定量钾盐作为消电离剂,在 1% 硫酸介质中,于原子吸收分光光度计上,波长 780.0 nm 处,使用空气-乙炔火焰,测定氧化铷的吸光度或发射强度。

4 试剂

4.1 氢氟酸($\rho 1.13$ g/mL)。

4.2 硫酸(1+1)。

4.3 氯化钾溶液 $\rho(K_2O) = 30$ mg/mL。

称取 47.49 g 氯化钾(KCl),溶于水,移入 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

4.4 氧化铷标准溶液

4.4.1 称取 0.646 9 g 光谱纯氯化铷($105^\circ\text{C} \sim 110^\circ\text{C}$ 烘 2 h 并置于干燥器中冷却至室温)于 250 mL 烧杯中,加水溶解后,移入 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液 1 mL 含 1 mg 氧化铷。

4.4.2 移取 25 mL 氧化铷标准溶液(4.4.1),置于 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液 1 mL 含 50 μg 氧化铷。

5 仪器

5.1 原子吸收/发射分光光度计(带有塞曼效应或连续光谱灯背景校正器)。

国家质量技术监督局 1998-06-17 批准

1999-01-01 实施

5.2 铷单元素空心阴极灯。

5.3 在仪器工作最佳条件下,凡达到下列指标的原子吸收/发射分光光度计,均可使用。

精密度:用最高浓度的标准溶液测量 10 次吸光度或发射强度,其标准偏差应不超过平均吸光度或发射强度的 1%;用最低浓度的标准溶液(不是零标准溶液)测量 10 次吸光度或发射强度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度或发射强度的 0.5%,计算公式见附录 A。

工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于 0.85。

仪器工作条件见附录 B。

6 分析步骤

6.1 试料

试样粒度应小于 74 μm ,并于 105℃ 预干燥 2~4 h,置于干燥器中,冷却至室温。按表 1 称取试样。

表 1 称取试样量

氧化铷含量 $\times 10^{-2}$	试料 g	试液总体积 mL	分取试液体积 mL	加入氯化钾 溶液(4.3) mL	加入硫酸(4.2) mL
0.005~0.04	0.500 0 $\pm$ 0.000 5	—	—	—	—
>0.04~0.2	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	—	—	—	—
>0.2~0.5	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	20.00	3	0.5
>0.5~1.0	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	10.00	4	1.0
>1.0~2.0	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	5.00	4.5	1.0

6.2 空白试验

随同试料做不少于 2 份空白试验,所用试剂须取自同一瓶试剂。

6.3 校正试验

随同试料进行同类型标准试样的分析。

6.4 测定

6.4.1 将试料(6.1)置于铂坩埚(或聚四氟乙烯坩埚)中,用少量水润湿,加 15 mL 氢氟酸(4.1),2 mL 硫酸(4.2),置于中温电热板上加热分解,蒸发至小体积(视试料分解情况,必要时再加入氢氟酸处理一次),待样品完全分解后,加热蒸发至三氧化硫白烟冒尽,取下,冷却。加入 1 mL 硫酸(4.2)、20 mL 水,置于电热板上加热使盐类完全溶解,取下,冷却至室温,将溶液移入 50 mL 容量瓶中,加入 5 mL 氯化钾溶液(4.3),用水稀释至刻度,摇匀,放置澄清(A 液)。

6.4.2 根据试料中含氧化铷量,按表 1 分取试液(A 液),置于 50 mL 容量瓶中,加入硫酸(4.2),加入氯化钾溶液(4.3),用水稀释至刻度,摇匀(B 液)。

6.4.3 按仪器工作条件(见附录 B),测量 A 液或 B 液中氧化铷的吸光度或发射强度。同时进行标准系列的测定,从工作曲线上查得相应的氧化铷量。

6.6 工作曲线的绘制

移取 0,0.50,1.00,2.00,3.00,4.00,5.00 mL 氧化铷标准溶液(4.4.2),分别置于一组 50 mL 容量瓶中,加入 1 mL 硫酸(4.2)及 5 mL 氯化钾溶液(4.3),用水稀释至刻度,摇匀。按仪器工作条件测量氧化铷的吸光度或发射强度,以氧化铷量为横坐标,吸光度或发射强度为纵坐标,绘制工作曲线。

7 分析结果的计算

按下式计算氧化铷的含量:

$$w(\text{Rb}_2\text{O})/10^{-2} = \frac{(m_1 - m_0) \times 10^{-6} \times V}{m \times V_1} \times 100$$

式中： m_1 ——从工作曲线上查得试料溶液的氧化铷量， μg ；
 m_0 ——从工作曲线上查得空白试验(6.2)的氧化铷量， μg ；
 V_1 ——分取试料溶液体积， mL ；
 V ——试料溶液总体积， mL ；
 m ——试料量， g 。

8 精密度

表 2 吸收法精密度

含量范围， $\times 10^{-6}$	重复性 r	再现性 R
231~13 000	$r=0.283\ 4\ m^{0.84}$	$R=62.94+0.085\ m$

本精密度数据是在 1995~1996 年，由五个实验室对六个水平的试样所做的试验中确定的。

表 3 发射法精密度

含量范围， $\times 10^{-6}$	重复性 r	再现性 R
236~12 700	$r=0.964\ 2\ m^{0.65}$	$R=0.952\ 4\ m^{0.76}$

本精密度数据是在 1995~1996 年，由六个实验室对六个水平的试样所做的试验中确定的。

附录 A

(标准的附录)

原子吸收/发射分光光度法最低精密度相对标准偏差的计算

最高浓度标准溶液与最低浓度标准溶液测量值读数的相对标准偏差计算公式如下：

$$S_c = \frac{100}{\bar{C}} \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum (C_i - \bar{C})^2} \quad \dots\dots\dots (A1)$$

$$S_o = \frac{100}{\bar{O}} \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum (O_i - \bar{O})^2} \quad \dots\dots\dots (A2)$$

式中：\$S_c\$——最高浓度标准溶液测量值的相对标准偏差；

\$S_o\$——最低浓度标准溶液测量值的相对标准偏差；

\$\bar{C}\$——最高浓度标准溶液测量值的平均值；

\$C_i\$——最高浓度标准溶液第 \$i\$ 次测定的测量值；

\$\bar{O}\$——最低浓度标准溶液测量值的平均值；

\$O_i\$——最低浓度标准溶液第 \$i\$ 次测定的测量值；

\$n\$——测定次数。

附录 B

(提示的附录)

标准的有关说明

使用日立 180-80 型塞曼原子吸收分光光度计的参考工作条件如表 B1、表 B2。

表 B1 火焰原子吸收法参考工作条件

波长 nm	灯电流 mA	单色器通带 nm	燃烧器高度 mm	空气压力 MPa	乙炔压力 MPa	积分时间 s
670.8	7.5	0.4	7.5	0.16	0.025	5

表 B2 火焰原子发射法参考工作条件

波长 nm	单色器通带 nm	燃烧器高度 mm	空气压力 MPa	乙炔压力 MPa	积分时间 s
670.8	0.4	7.5	0.16	0.025	5

前 言

近年来,地质矿产部实验系统对稀有、稀土元素的测试,做了大量工作,积累了极其丰富的经验,不少方法的质量水平已达到标准要求。

本标准在现有分析方法中,按准确、先进、简便、实用原则筛选制订。

本标准的附录 A 是标准的附录。附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国地质矿产部提出。

本标准由地质矿产部沈阳综合岩矿测试中心技术归口。

本标准起草单位:地矿部南京综合岩矿测试中心。

本标准主要起草人:陈仲仁。

中华人民共和国国家标准

锂矿石、铷矿石、铯矿石化学分析方法 火焰原子吸收/发射分光光度法 测定 铯 量

GB/T 17413.3—1998

Methods for chemical analysis of Lithium, Rubidium and Cesium ores
—Determination of Cesium content—Flame atomic absorption
/emission spectrophotometric method

1 范围

本标准规定了锂、铷、铯矿石中铯含量的测定。

本标准适用于锂、铷、铯矿石,也适用于钽、铌矿石和稀土矿石中铯含量的测定。测定范围:火焰原子吸收法: $1.0 \times 10^{-6} \sim 1.0 \times 10^{-2}$ 氧化铯;火焰原子发射法: $1.0 \times 10^{-6} \sim 1.0 \times 10^{-2}$ 氧化铯。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成的本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1.4—88 标准化工作导则 化学分析方法标准编写基本规定

GB/T 14505—93 岩石和矿石化学分析方法总则及一般规定

3 方法提要

试料经氢氟酸、硫酸分解,对含微量氧化铯的样品,分取部分提取液,用氨水和碳酸铵分离铁、铝及碱土金属;对含氧化铯量较高的样品直接分取提取液,再加入一定量钾盐作为消电离剂,在1%硫酸介质中,于原子吸收分光光度计上,波长 852.1 nm 处,使用空气-乙炔火焰,测定氧化铯的吸光度或发射强度。

4 试剂

4.1 氢氟酸($\rho 1.13$ g/mL)。

4.2 硫酸(1+1)。

4.3 氯化钾溶液 $\rho(\text{K}_2\text{O}) 30\text{mg/mL}$ 。

称取 47.49 g 氯化钾(KCl)于烧杯中,溶于水,移入 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

4.4 氨水(1+1)。

4.5 碳酸铵溶液 $\rho(\text{NH}_4\text{HCO}_3 + \text{NH}_2\text{COONH}_4) = 100$ g/L。

4.6 碳酸铵溶液 $\rho(\text{NH}_4\text{HCO}_3 + \text{NH}_2\text{COONH}_4) = 10$ g/L。

4.7 氧化铯标准溶液

4.7.1 称取 0.597 4 g 光谱纯氯化铯($105^\circ\text{C} \sim 110^\circ\text{C}$ 烘 2 h 并置于干燥器中冷却至室温)于 250 mL 烧

杯中,加水溶解后,移入 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液 1 mL 含 0.5 mg 氧化铯。
4.7.2 移取 25.00 mL 氧化铯标准溶液(4.7.1),置于 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液 1 mL 含 25 μg 氧化铯。

5 仪器

5.1 原子吸收/发射分光光度计(带有塞曼效应或连续光谱灯背景校正器)。

5.2 铯元素空心阴极灯。

5.3 在仪器工作最佳条件下,凡达到下列指标的原子吸收/发射分光光度计,均可使用。

精密度:用最高浓度的标准溶液测量 10 次吸光度或发射强度,其标准偏差应不超过平均吸光度或发射强度的 1%;用最低浓度的标准溶液(不是零标准溶液)测量 10 次吸光度或发射强度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度或发射强度的 0.5%,计算公式见附录 A。

工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于 0.85。

仪器工作条件见附录 B。

6 分析步骤

6.1 试料

试样粒度应小于 74 μm ,并于 105 $^{\circ}\text{C}$ 预干燥 2~4 h,置于干燥器中,冷却至室温。

按表 1 称取试样:

表 1 称取试样量

氧化铯含量 $\times 10^{-2}$	试料 g	试液总体积 mL	分取试液体积 mL	加入硫酸(4.2) mL	测定方法
0.001~0.005	1.000 0 $\pm$ 0.001	50	25.00	0.2	6.4.3
>0.005~0.05	0.500 0 $\pm$ 0.000 5	50	20.00	0.5	6.4.2
>0.05~0.1	0.200 0 $\pm$ 0.000 3	50	20.00	0.5	6.4.2
>0.1~0.5	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	10.00	1.0	6.4.2
>0.5~1.0	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	50	5.00	1.0	6.4.2

6.2 空白试验

随同试料做不少于 2 份空白试验,所用试剂须取自同一瓶试剂。

6.3 校正试验

随同试料进行同类型标准试样的分析。

6.4 测定

6.4.1 将试料(6.1)置于铂坩埚(或聚四氟乙烯坩埚)中,用少量水润湿,加 15 mL 氢氟酸(4.1),2 mL 硫酸(4.2),置于中温电热板上加热分解,蒸发至小体积(视试料分解情况,必要时再加入氢氟酸处理一次),待样品完全分解后,加热蒸发至三氧化硫白烟冒尽,取下,冷却,加入 1 mL 硫酸(4.2),水 20 mL,置电热板上加热,使盐类溶解,取下,冷却至室温。将溶液移入 50 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀,放置澄清(A 液)。

6.4.2 试料中含氧化铯量在 >0.005%~1.0% 范围时,按表 1 分取试液(A 液),置于 50 mL 容量瓶中,加入 5 mL 氯化钾溶液(4.3),加入硫酸(4.2),用水稀释至刻度,摇匀(B 液)。

6.4.3 试料中含氧化铯量在 0.001%~0.005% 范围时,按表 1 分取试液(A 液),置于 100 mL 烧杯中,稍加热,并趁热加入 3~4 mL 氨水(4.4),溶液冷却后,加 5 mL 碳酸铵溶液(4.5),用快速滤纸过滤于 150 mL 烧杯中,用碳酸铵溶液(4.6)洗涤烧杯 3 次,沉淀(8~10)次,将滤液置于电热板上蒸发浓缩至小体积,加 0.2 mL 硫酸(4.2),移入 10 mL 比色管中,加 0.5 mL 氯化钾溶液(4.3),用水稀释至刻度,摇匀