



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 356—2001

警服材料 长毛绒

Material for police uniform—Plush

2001-12-10 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警服材料 长毛绒

GA 356—2001

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11 千字

2002年5月第一版 2002年5月第一次印刷

印数 1—600

*

书号: 155066·2-14287 定价 6.00 元

网址 www.bzchs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

《警服材料 长毛绒》是 99 式警服系列标准的配套标准。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：总后军需生产技术研究所以公安部警服材料供应中心。

本标准主要起草人：胡嵘、刘冰、周育青、田国力。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

1 范围

本标准规定了 99 式警服冬帽用长毛绒的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于 99 式警服冬帽用长毛绒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡
GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921.1—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度;试验 1
GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
GB/T 5713—1997 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱
GB/T 8427—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度;氙弧
FZ/T 20001—1991 长毛绒试验方法
FZ/T 20002—1991 毛纺织品含油脂率的测定
FZ/T 20009—1993 毛织品缩水率的测定 静态浸水法
FZ/T 24001—1991 长毛绒
QB/T 3811—1999 塑料打包带

3 技术要求

3.1 材料及规格

3.1.1 长毛绒的棉经为 $37\text{ tex}\times 2(16^{\circ}/2)$ 棉纱;毛经为 $42\text{ tex}\times 2(N_m24/2)$ 毛纱;棉纬为 $18.5\text{ tex}\times 2(32^{\circ}/2)$ 棉纱。
3.1.2 长毛绒的幅宽为 $124\text{ cm}\pm_{-1\text{ cm}}^{+2\text{ cm}}$,绒毛高度为 $7.5\text{ mm}\pm 0.5\text{ mm}$ 。

3.2 颜色

长毛绒的颜色为深棕色,色相应符合主管部门批准的标样。色差不低于 3 级,评定按 GB 250。

3.3 外观质量

外观质量指外观疵点,分局部性疵点和散布性疵点两种。

3.3.1 局部性疵点

- 3.3.1.1 局部性疵点按 FZ/T 24001—1991 中表 3 的规定结辫,允许百米结辫 40 只。结辫标疵须放尺 10 cm。在结辫标疵放尺的范围内,不论疵点多少不重复结辫。
- 3.3.1.2 局部性疵点的结辫方法为在布幅一侧结线标,另一侧做疵点的起止标记,以示疵点范围。
- 3.3.1.3 局部性疵点原则上不开剪。但大于 2 cm 的破洞,大于 10 cm 的严重斑疵,严重的梳、剖、剪伤、拔毛、松经、轧梭以及每米结辫 5 只以上和 2.5 cm 以上连续性疵点必须剪除。

3.3.2 散布性疵点

不允许存在散布性疵点(包括散布全匹的断经、失毛、跳花、直横条、织影、梳毛损伤、剖伤、剪伤、磨损、背弓、绒面高低不平、阴阳面、松档、紧档、破洞、斑疵等)及对服用性能具有同等影响程度的其他疵点。

3.4 理化性能指标

物理性能要求见表 1,染色牢度要求见表 2。

表 1 物理指标

项 目		指 标
密度/(根/10 cm)	棉经	≥136
	毛经	≥68
	棉纬	≥190
断裂强力/N	经向	≥550
	纬向	≥350
缩水率/%	经向	≤4.0
	纬向	≤4.0
平方米质量/(g/m ²)		≥660
平方米含毛量/(g/m ²)		≥490
含油脂率/%		≤1.5

表 2 染色牢度 级

耐光色牢度 ¹⁾	耐洗色牢度		耐水色牢度		耐摩擦色牢度	
	变色	沾色	变色	沾色	干摩	湿摩
4	3	3	3	2—3	3	3
1) 耐光色牢度为保证性指标,其他指标允许其中一项低半级。						

4 试验方法

- 4.1 外观检验按 FZ/T 20001—1991 中 5.1 执行。
- 4.2 幅宽按 FZ/T 20001—1991 中 4.4 执行。
- 4.3 经、纬密度按 GB/T 4668 执行。
- 4.4 断裂强力按 GB/T 3923.1 执行。
- 4.5 缩水率按 FZ/T 20009 执行。
- 4.6 平方米质量及含毛量按 FZ/T 20001—1991 中 4.5 执行。
- 4.7 毛丛高度按 FZ/T 20001—1991 中 4.9 执行。
- 4.8 含油脂率按 FZ/T 20002 执行。
- 4.9 耐光色牢度按 GB/T 8427—1998 方法 3 执行。

4.10 耐洗色牢度按 GB/T 3921.1 执行。

4.11 耐水色牢度按 GB/T 5713 执行。

4.12 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 执行。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分型式检验和出厂检验。

5.1.1 型式检验

在下列情况之一时须进行型式检验；

- a) 当材质、工艺和生产单位变化时；
- b) 产品长期停产后恢复生产时；
- c) 定期或累积一定产量后应周期性的检验；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 主管部门提出检验时。

型式检验时,应按抽样规定抽取样本后对第 3 章进行检验。

5.1.2 出厂检验

5.1.2.1 外观质量检验按 3.1.2、3.2 和 3.3 规定逐匹对正、反面进行检验。

5.1.2.2 理化性能的检验以一个批次的数量抽样,按 3.4 规定进行检验。

5.2 抽样

5.2.1 外观质量检验以一次交验的产品为一批,随机抽取 5%(但不得少于 3 包)。

5.2.2 理化性能检验样品在每批中随机抽取 3 m。

5.3 复验抽样

复验抽样在原交验批中按 5.2 随机抽取。

5.4 判定规则

外观质量、理化性能检验符合要求,判该批产品合格。

外观质量符合要求,理化性能检验有一项或两项未达标,可复验一次,符合要求判该批产品合格,否则判该批产品不合格。

6 标志、包装、运输及贮存

6.1 标志

6.1.1 产品标志

在每段长毛绒反面两端烫印生产单位稍印,成包后在一侧悬吊一张合格证硬纸牌,标明产品名称、幅宽、规格、长度、段数、每段长度、“合格品”、生产单位及检验员,标志牌样式见图 1。

6.1.2 包装标志

包装箱外正面印制产品名称、执行标准号、长度、质量、体积、生产单位和生产日期,侧面印制“警用品”和“注意防潮”字样,包装箱标志样式见图 2。

6.1.3 印字一律采用黑色宋体或黑体,字号大小适宜,字迹应清楚、工整,颜色牢固。

6.2 包装

6.2.1 每包长度为 $30\text{ m} \pm 5\text{ m}$,按长度 66 cm 绒面向里平幅折叠成包,最多由三段组成,最短段不得少于 2 m,并在底板相合处放防蛀剂,两端用棉绳缝钉。

6.2.2 外包装用对口纸箱,纸箱质量应符合 GB/T 6543 中 2 类纸箱的规定,内衬塑料薄膜。

6.2.3 纸箱上下口盖对接处必须用宽 55~60 mm 胶粘带封牢,粘贴后胶粘带下棱边应不低于 50 mm。

6.2.4 捆箱用宽 12~15 mm 塑料打包带捆成“++”字型,打包带质量应符合 QB/T 3811 的规定。捆

扎应严紧牢固。

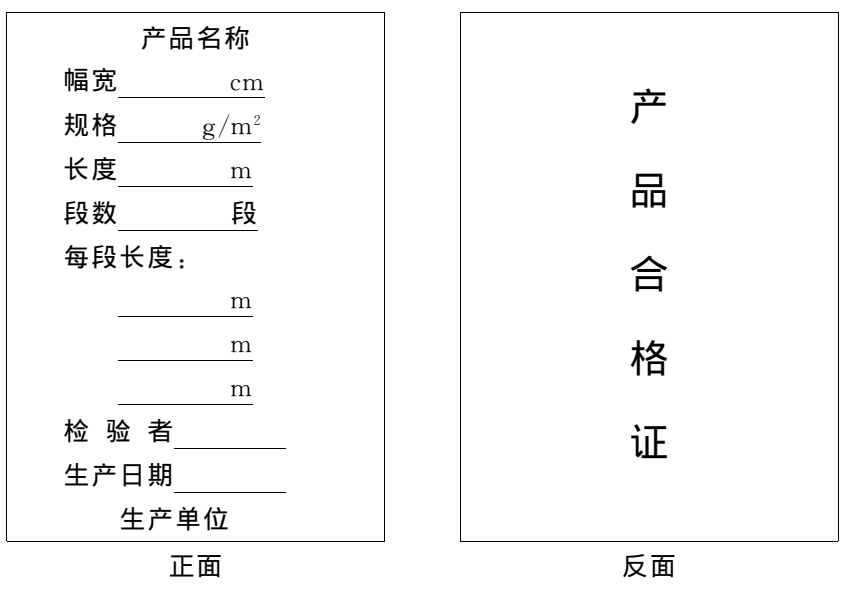


图 1 标志牌样式

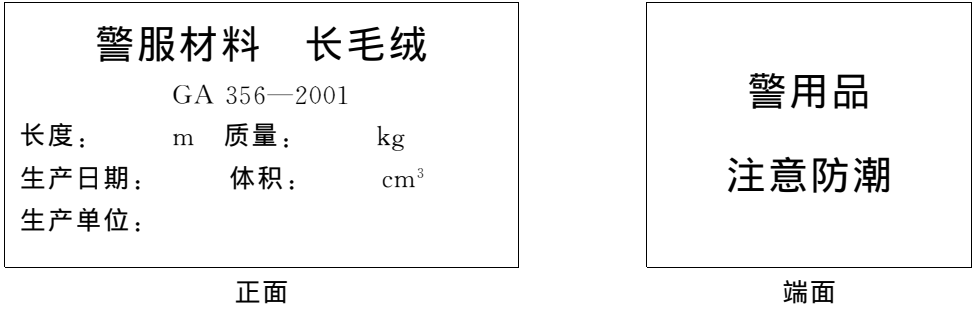


图 2 包装箱标志样式

6.3 运输及贮存

包装件在运输、贮存中不应露天堆放,注意防潮。搬运、装卸过程中不能抛摔。



GA 356-2001

版权专有 侵权必究

*

书号:155066 • 2-14287

定价: 6.00 元