



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 363—2001

警服材料 防滑腰里

Material for police uniform—Proof pant waist lining

2001-12-10 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警服材料 防滑腰里

GA 363—2001

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11 千字

2002年5月第一版 2002年5月第一次印刷

印数 1—600

*

书号: 155066·2-14294 定价 8.00 元

网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

《警服材料 防滑腰里》是 99 式警服系列标准的配套标准。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：总后军需生产技术研究所以公安部警服材料供应中心。

本标准主要起草人：张勤学、陈伟、刘宗起。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

1 范围

本标准规定了 99 式警服用防滑腰里的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。
本标准适用于 99 式警服用防滑腰里。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 250—1995 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度;试验 3
- GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4456—1996 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 5326—1997 精梳涤棉混纺印染布
- GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱
- GB/T 6836—1997 涤纶缝纫线
- GB/T 8628—2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物式样和服装的准备、标记和测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630—1988 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- FZ/T 64007—1996 机织树脂衬布
- QB/T 3811—1999 塑料打包带

3 技术要求

3.1 颜色

中间为两条黑线夹灰杠,两边为浅黄色。色相以上级主管部门批准的标样为准,色差不低于 3—4 级,评定按 GB 250 规定。

3.2 结构

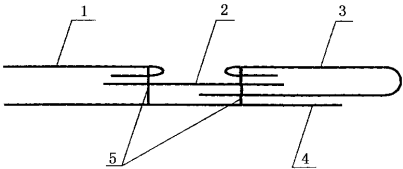
结构截面样式见图 1。

3.3 尺寸

尺寸见表 1,尺寸测量部位见图 2。

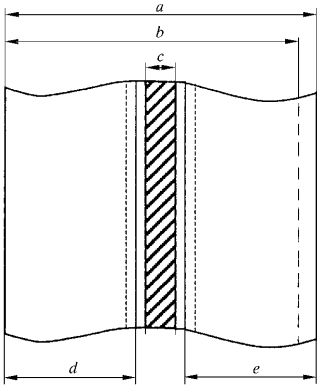
表 1 尺寸 mm

带宽	涤丝带面宽	杠宽	左侧面布宽	右侧面布宽	衬布宽
74±4	10	5	30±2	34±2	65



1—涤棉细布;2—涤丝带;3—涤棉细布;
4—衬布;5—缝线

图 1 结构截面图



a —腰里宽; b —衬布宽; c —杠宽;
 d —左侧面宽; e —右侧面宽

图 2 尺寸部位测量图

3.4 材料

材料要求见表 2。

表 2 材料要求

材料名称	规 格	执行标准	图 1 中的位置
65/35 涤棉浅黄细布	13/13 tex,470×285 根/10 cm	GB/T 5326	1、3
涤纶橡胶筋丝带	带宽 1.9 cm	实物标样	2
65/35 涤棉树脂衬布	28/28 tex,181×173 根/10 cm	FZ/T 64007	4
涤纶缝纫线	9.8×3 tex	GB/T 6836	5

3.5 染色牢度

染色牢度见表 3。

表 3 染色牢度

级

耐洗色牢度		耐汗渍色牢度		耐摩擦色牢度	
变色	沾色	变色	沾色	干摩	湿摩
4	4—5	3—4	4—5	4	3

注：允许一项低半级。

3.6 水洗尺寸变化率

经向不小于—2%;纬向不小于—1.5%。

3.7 缝烫规定

- 3.7.1 产品由涤棉细布、涤纶丝带、涤棉树脂衬缝合而成。相互配合要求按图 1。
- 3.7.2 缝制时,涤棉细布、涤棉树脂衬按斜 45°放置;涤棉细布在带面折边处缝头 0.5 cm。
- 3.7.3 缝制采用链式结构,形式按实物标样。缝纫针码不小于 9 针/3 cm。
- 3.7.4 缝制后要进行整烫,保证产品平展、洁净。

3.8 外观质量

- 3.8.1 涤棉细布外观质量按 GB/T 5326—1997 中一等品要求。带面不允许有破洞、油、污渍等严重影响外观的疵点存在。
- 3.8.2 带面每 5 m 内允许不超过 0.5 cm 线头两处。

4 试验方法

4.1 耐摩擦色牢度测试按 GB/T 3920 执行。

4.2 耐汗渍色牢度测试按 GB/T 3922 执行。

4.3 耐洗色牢度测试按 GB/T 3921.3 执行。

4.4 水洗尺寸变化率测试按 GB/T 8628、GB/T 8629 和 GB/T 8630 执行。

4.5 外观质量检验

a) 采用灯光检验时,光源照度不低于 750 lx,光源距带面中心垂直距离为 $80\text{ cm} \pm 5\text{ cm}$ 。

b) 利用室内自然光检验时,光源射入方向为北向左(或右)上角,不能使阳光直射产品。

c) 检验时应将产品平放在检验台上,检验人员的视线应正视产品的表面,视距在 30~50 cm 以上。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分为型式检验和出厂检验。

5.1.1 型式检验

在下列情况之一时,须进行型式检验:

a) 当材质、工艺或生产单位发生变化时;

b) 产品长期停产后,恢复生产;

c) 定期或累积一定产量后,应周期性进行检验;

d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异;

e) 主管部门提出型式检验的要求。

型式检验时,应按检验抽样规定抽取样本后对第 3 章全部项目进行检验。

5.1.2 出厂检验

出厂检验由生产单位的质量检验部门按本标准检验,符合本标准并出具产品合格证方可出厂。

出厂检验的检验项目为第 3 章全部项目。

5.2 抽样数量

5.2.1 外观质量包括颜色、尺寸、缝烫质量和外观疵点,抽样按交货批随机取样,数量为 3%,但不得少于 10 卷。

5.2.2 内在质量包括染色牢度和水洗尺寸变化率,抽样是在外观质量取样中随机抽取 3 卷,每卷采样 2 m。

5.3 判定规则

5.3.1 合格品质量各项技术指标均应符合第 3 章规定,有一项不合格则为不合格品。

5.3.2 检验外观质量时,当不合格品率在 3% 及以内时,视全批产品合格;当不合格品率超过 3% 时,视全批产品为不合格。

5.3.3 检验内在质量时,有一项指标不合格,视全批产品为不合格。

6 标志、包装、运输及贮存

6.1 标志

6.1.1 箱内应放置一张产品合格单,应标明:产品名称、卷长、卷数、总长、检验员章号、生产时间。

6.1.2 包装箱外标志样式按图 3,颜色为黑色,字体用黑体字或宋体字,字迹要清晰,布局要美观。

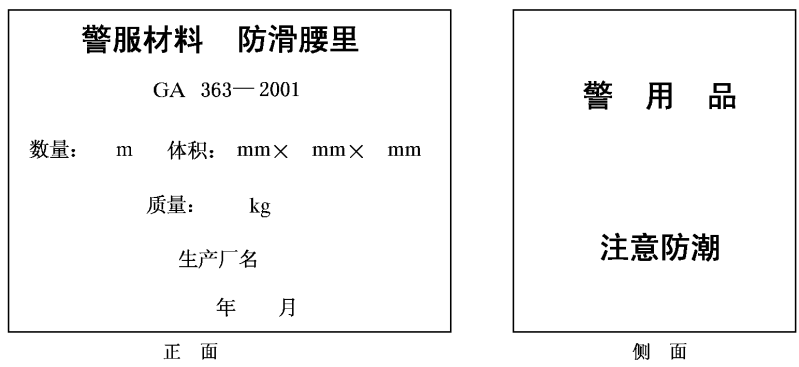


图 3 包装箱外标志样式

6.2 包装

- 6.2.1 产品以卷为单位进行包装,每卷 20 m,允许有三段拼接,但最短段不得低于 2 m。每箱装 100 m。
- 6.2.2 产品用瓦楞纸箱进行包装,纸箱规格、质量应符合 GB/T 6543 规定的 2 类及以上纸箱,纸箱尺寸:50 cm×50 cm×38 cm(长×宽×高)。
- 6.2.3 箱内衬一层塑料薄膜(或塑料袋)将产品包严。塑料薄膜厚 0.04 mm,质量要求按 GB/T 4456。
- 6.2.4 产品外包装纸箱采用对口纸箱,上下口才对接处须用 50~60 mm 的胶带纸封牢,胶带延长处应延长到棱边下 50 mm 以上。
- 6.2.5 捆箱用宽 12~15 mm 塑料打包带捆成“#”字型,捆扎应牢固,打包带质量应符合 QB/T 3811 要求。

6.3 运输及贮存

包装件在运输、贮存中不应露天堆放,注意防潮。搬运、装卸过程中不能抛摔。



GA 363-2001

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-14294

定价: 8.00 元