



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 348—2001

警服材料 垫肩

Material for police uniform—Shoulder pad

2001-12-10 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警服材料 垫肩

GA 348—2001

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11 千字

2002年5月第一版 2002年5月第一次印刷

印数 1—600

*

书号: 155066·2-14279 定价 8.00 元

网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

《警服材料 垫肩》是 99 式警服系列标准的配套标准。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：总后军需生产技术研究所、公安部警服材料供应中心、靖江无纺布厂。

本标准主要起草人：张惠、陈伟、刘宗起、李世军、黄联群。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

1 范围

本标准规定了 99 式警服用垫肩的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。
本标准适用于 99 式警用男、女冬常服,春秋常服,茄克服的垫肩。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 3820—1997 纺织品和纺织制品厚度的测定
- GB/T 4456—1996 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱
- GB/T 8170—1987 数值修约规则
- QB/T 3811—1999 塑料打包带

3 技术要求

3.1 规格尺寸

垫肩的五种型号规定为 JY1-1~JY1-5。各部位尺寸见图 1 及表 1。

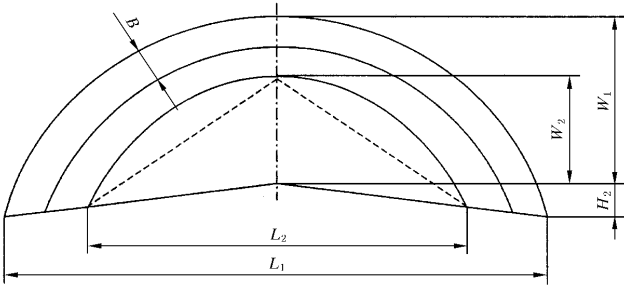


图 1 尺寸部位
表 1 规格尺寸

mm

部位名称	型 号 规 格					允 差
	JY1-1	JY1-2	JY1-3	JY1-4	JY1-5	
垫肩长 L_1	290	270	270	250	250	±5
垫肩宽 W_1	135	125	125	115	115	±5

表 1(完)mm

部位名称	型 号 规 格					允 差
	JY1-1	JY1-2	JY1-3	JY1-4	JY1-5	
中心厚度 H_1	10	10	8	10	8	± 1
中心凹度 H_2	10	10	10	10	10	± 2
黑炭衬长 L_2	190	170	170	150	150	± 5
黑炭衬宽 W_2	90	80	80	70	70	± 5
表层与底层边距 B	15	15	15	15	15	± 5

3.2 结构要求

按顺序垫肩分表层、黑炭衬层、中层和底层四层,按对称居中层叠。

3.3 材料要求

材料要求应符合表 2 的规定。

表 2 材料要求

涤纶絮片					黑 炭 衬						
纤 维		絮片单位面积质量/(g/m ²)									
细度/D	长度/mm	表层	中层	底层	细度/Tex		密度/(根/10 cm)		水洗尺寸变化率/%		
					经纱(棉)	纬纱(毛)	经向	纬向	经向	纬向	
6	51~65	140±15	120±15	120±15	27.8	85.8	≥118	≥87	≥-2.0	≥-1.5	

3.4 加工方式

黑炭衬放在表层和中层之间,采用针刺、热定型。

3.5 外观要求

垫肩应符合主管部门批准的标样。洁净平整颜色一致,针刺均匀定型良好,手感柔软富有弹性,不得有破洞、污渍、分层、起毛、起楞。

3.6 物理性能指标见表 3。

表 3 物理性能

质 量/(g/付)					水缩率/%	热缩率/%
JY1-1	JY1-2	JY1-3	JY1-4	JY1-5		
33±1.5	24±1.5	21±1.5	20±1.5	17.5±1.5	≤2	≤2

4 试验方法

4.1 尺寸的测量

4.1.1 用钢板尺按表 1 规定的部位(除厚度外)测量三付,取三付的算术平均值。计算到小数点后一位,然后按 GB/T 8170 的规定修约到整数值。

4.1.2 厚度测量

任选三付垫肩,按 GB/T 3820 执行。压脚面积采用(2 000±20)mm²,相应圆形压脚直径为(50.5±0.2)mm;加压压力为(0.02±0.000 5)kPa;加压时间为(30±5)s。结果取三付(6 只)垫肩厚度的算术平均值,按 GB/T 8170 的规定修约到小数点后一位。

4.2 外观检验

4.2.1 检验条件

在自然光下进行,光的照度不得低于 750 lx(相当于 3 只 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。

4.2.2 外观质量的检验以目视观感和手感检验,并与主管部门批准的标样比照检验。

4.3 质量用感量 0.01 g 的天平称量,取三付的算术平均值。计算到小数点后两位,然后按 GB/T 8170 的规定修约到小数点后一位。

4.4 水缩率试验

4.4.1 设备:恒温烘箱。

4.4.2 试样:任选三付垫肩。

4.4.3 试验方法:首先测量垫肩的长、宽,然后用 40℃ 温水浸透 5 min,放入 100℃ 恒温烘箱,铺放平整,烘干为止,取出待凉至室温后,分别测量长、宽尺寸。

4.4.4 按公式(1)计算水缩率。计算到小数点后两位,然后按 GB/T 8170 的规定修约到小数点后一位。

$$\text{水(热)缩率} = \frac{\text{烘前尺寸} - \text{烘后尺寸}}{\text{烘前尺寸}} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

4.5 热缩率试验

4.5.1 设备:恒温烘箱。

4.5.2 试样:任选三付垫肩。

4.5.3 试验方法:首先测量垫肩的长、宽,然后将垫肩铺放平整,放入 100℃ 恒温烘箱烘 8~10 min,取出自然放置至室温后,分别测量长、宽尺寸。

4.5.4 按公式(1)计算热缩率。计算到小数点后两位,然后按 GB/T 8170 的规定修约到小数点后一位。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分型式检验和出厂检验。

5.2 型式检验

5.2.1 型式检验通常在以下情形时进行:

- a) 当原材料、结构、生产工艺等有重大改变时;
- b) 产品在停产后再次恢复生产时;
- c) 定期或累积一定产量后应周期性的检验;
- d) 出厂检验结果与前一次型式检验有较大差异时;
- e) 主管部门提出型式检验的要求时;
- f) 其他必要的情况下。

型式检验时,应按抽样规定抽取样本后按 3.1、3.2、3.3(涤纶絮片纤维的细度、长度及黑炭衬的细度除外)、3.5 和 3.6 的规定进行检验。

5.2.2 抽样

检验以一次交验的产品为一批,随机抽取 100 付进行外观质量检验,另随机抽取 10 付样品进行物理性能检验。

5.2.3 判定规则与复验

凡产品物理性能及外观质量经检验符合本标准者,判该批产品为合格品;外观质量检验不符合本标准的或物理性能检验结果有一项不符合本标准规定的,允许在原批内重新抽样复测一次,检验数量加倍,复验结果符合本标准者判为该批产品合格,不符合本标准者判为该批产品不合格。

5.3 出厂检验

5.3.1 检验项目

尺寸及外观质量按 3.1、3.2、3.5 规定,物理性能按 3.6 规定的项目进行检验。

5.3.2 抽样

外观质量逐个检验。物理性能检验应在每天随机抽取 10 付样品进行一次。

5.3.3 判定规则与复验

凡产品物理性能及外观质量经检验符合本标准者,判为合格品;外观质量检验不符合本标准的属不合格品不得出厂;物理性能检验结果有一项不符合本标准规定的,允许在当日产品内重新抽样复测一次,检验数量加倍,复验结果符合本标准者判为合格,不符合本标准者判为不合格。

6 标志、包装、运输及贮存

6.1 标志

6.1.1 产品标志

产品上应在不影响最终使用的部位标有型号规格章。

6.1.2 包装标志

6.1.2.1 每箱产品须放入产品合格证。合格证应标明产品名称、型号规格及相应数量、生产日期、生产厂家名称及检验章。

6.1.2.2 纸箱的两个正面和端面应符合图 2 的标志样式。印字一律采用黑色宋体或黑体,字号大小适宜,字迹应清楚工整、颜色牢固。

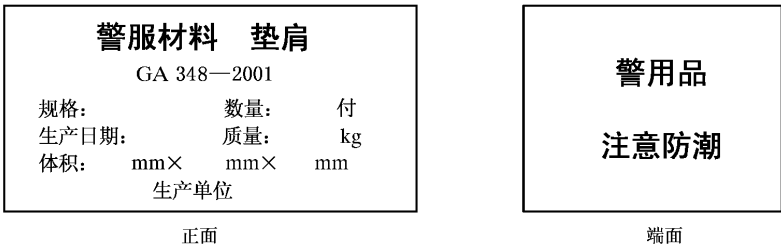
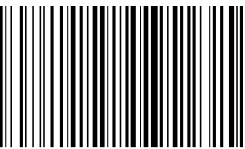


图 2 外包装标志 6.2 包装

- 6.2.1 产品用对口纸箱包装,纸箱质量应符合 GB/T 6543 中 2 类的要求。
 - 6.2.2 每箱装垫肩 300 付。箱内衬符合 GB/T 4456—1996 要求的 0.04 mm 聚乙烯薄膜一层。
 - 6.2.3 纸箱盖对接处须用 55~60 mm 的封箱胶带封牢,再用宽 12~15 mm 的塑料打包带牢固捆扎成“#”型,塑料打包带的质量应符合 QB/T 3811 的规定。
 - 6.2.4 如有特殊要求,也可按合同或协议执行。
- 6.3 运输及贮存

包装件在运输、贮存中不应露天堆放,注意干燥通风,防潮,周围不得有酸、碱等腐蚀性介质。搬运和装卸过程中不能抛摔。



GA 348-2001

版权专有 侵权必究

*

书号:155066 • 2-14279

定价: 8.00 元