



中华人民共和国国家标准

GB/T 3291.1~3291.3—1997

纺织 纺织材料性能和试验术语

Textiles—Terms of textile material properties and test

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

目 录

GB/T 3291.1—1997	纺织	纺织材料性能和试验术语	第1部分:纤维和纱线	1
GB/T 3291.2—1997	纺织	纺织材料性能和试验术语	第2部分:织物	9
GB/T 3291.3—1997	纺织	纺织材料性能和试验术语	第3部分:通用	18

前 言

《纺织 纺织材料性能和试验术语》是对国家标准 GB 3291—82《纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)》和 GB 5457—85《纺织品及纺织制品的燃烧性能——词汇表》进行修订的,规定了纺织材料性能及与指标测试有关的术语。与原标准相比,作了较大改动:

1. 标准题目改为《纺织 纺织材料性能和试验术语》,以纺织材料和纺织产品的性能和试验有关的术语为对象,不包括原材料术语、产品术语、外观疵点术语及包装术语等内容。

2. 标准由原来的一个标准变为系列标准,《纺织 纺织材料性能和试验术语》包括三个部分:

第 1 部分:纤维和纱线

第 2 部分:织物

第 3 部分:通用

3. 补充了新的术语条目,保留和修改了原标准中的部分术语及其定义。

本标准作为《纺织 纺织材料性能和试验术语》的第 1 部分仅包括了纤维和纱线专用的术语。

《纺织 纺织材料性能和试验术语》从生效之日起,同时代替 GB 3291—82《纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)》和 GB 5457—85《纺织品及纺织制品的燃烧性能——词汇表》。GB 3291—82 的第 3 章由纺织行业标准 FZ 01018—92《纺织品 机织物疵点术语》代替。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所。

本标准主要起草人:陈群荣、郑宇英。

中华人民共和国国家标准

纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3291.1—1997

代替 GB 3291—82

Textiles—Terms of textile material properties and test—
Part 1: Fibre and yarn

1 范围

本标准规定了纤维和纱线在性能和指标测试方面的术语。

2 定义

本标准采用下列定义。

- 2.1 棉纤维成熟度 cotton maturity
棉纤维胞壁增厚或充满的程度。
- 2.2 死纤维 dead fibre
棉纤维按规定条件膨胀后,胞壁厚度等于或小于最大宽度的五分之一的纤维。死纤维有各种形态,如:无转曲扁平带状或转曲较多的带状。
- 2.3 薄壁纤维 thin-walled fibre
棉纤维按规定条件膨胀后,不符合成熟纤维或死纤维特征的纤维。
- 2.4 未成熟纤维 immature fibre
棉纤维按规定条件膨胀后,呈螺旋或扁平带状、胞壁极薄几乎呈透明轮廓的纤维。其胞壁厚度小于其最大宽度的四分之一。
- 2.5 正常纤维 normal fibre
棉纤维按规定条件膨胀后,呈现不连续中腔、无明显转曲的棒状纤维。
- 2.6 成熟纤维 mature fibre
棉纤维按规定条件膨胀后,无转曲、且形状近似棒状,胞壁发育充分的纤维。其胞壁厚度等于或大于其最大宽度的四分之一。
- 2.7 胞壁增厚度 degree of fibre wall thickening
纤维胞壁的实际横截面积对相同周长的圆面积之比。
- 2.8 成熟度系数 maturity coefficient
表示棉纤维成熟程度的一种指标,根据棉纤维中腔宽度与胞壁厚度的比值订出的相应数值。
- 2.9 成熟度比 mature ratio
胞壁的增厚度对人为选定的 0.577 标准增厚度之比。
- 2.10 成熟纤维百分率 percent maturity
棉花试样中成熟纤维根数占纤维总根数的平均百分率。
- 2.11 马克隆值 micronaire value
在规定条件下棉纤维试样透气性的量度,是反映棉纤维细度与成熟度的综合指标,以马克隆值表

示。马克隆值刻度是以国际协会指定的标准棉花的马克隆值范围为准的。

- 2.12 校准棉花标准样品 calibration cotton standard samples
经过专门制备、混合均匀的棉样,由标准化管理部门认可后作为标准样品,具有一项或几项物理特性的标准值和相应的精密度。
- 2.13 工作校准棉样 working cotton standard samples
专业试验室自制的确定了一项或几项特性的一批混合均匀的棉样。
- 2.14 纤维长度分布 length distribution
表征不同长度纤维按根数或重量计所占百分率的曲线图或直方图。
- 2.15 纤维长度排列 fibre length array
以单根纤维或长度组按长度进行的依次排列。
- 2.16 长度组 length group
在纤维长度分布中,属于给定长度范围的所有纤维。
- 2.17 纤维长度 fibre length
在一定条件下,纤维自然伸展时测得的两端点间的距离。
- 2.18 巴布(长度) Barbe
根据试样中不同长度的纤维所占重量的比例计算的纤维平均长度,也称为重量加权平均长度。
- 2.19 豪特(长度) Hauteur
根据试样中的纤维横截面比例计算的纤维平均长度,也称为根数加权平均长度。
- 2.20 跨距长度 span length
在棉纤维照影仪长度试验中,以纤维须丛照影曲线起始点的纤维量作为 100%,自此至某一指定百分数处纤维的长度。
- 2.21 整齐度指数 uniformity index
二个跨距长度之比,以较小值对较大值的百分数表示。
- 2.22 主体长度 modal length
纤维长度分布中,占重量或根数最多的那部分纤维的长度。
- 2.23 短纤维界限 limitation of short fibre
在纤维长度分布中,对不利于纺纱的短纤维所订的长度界限。
- 2.24 上四分位平均长度 upper quartile length
在纤维长度分布图中,自最长纤维起,至占纤维试样重量 25% 处的纤维长度。
- 2.25 短纤维率 short fibre content
长度在短纤维界限以下的纤维重量(或根数)对总重量(或总根数)的百分率。
- 2.26 超长纤维 overlength staple fibre
长度超过名义长度一定界限的化学短纤维。
- 2.27 倍长纤维 multiple length staple fibre
长度为其名义长度两倍或以上的化学短纤维。
- 2.28 细度 fineness
纤维或纱线粗细的程度。以直径、单位长度质量或单位质量长度等不同指标表示。
- 2.29 直接制 direct system
纱线号数制 yarn number system
以纱线单位长度的质量,即线密度表示纱线细度的一种制度。如:特克斯,旦尼尔。
- 2.30 线密度 linear density
纤维或纱线单位长度的质量。
- 2.31 特克斯 tex

- 表示线密度的一种单位,为每千米纱线或纤维所具有的质量克数。
- 2.32 旦尼尔 denier
表示线密度的一种单位,为每 9 000 米纱线或纤维所具有的质量克数。
- 2.33 间接制 indirect system
纱线支数制 yarn count system
以纱线单位质量的长度表示纱线细度的一种制度。如:公支、英支。
- 2.34 纱线支数 yarn count
纱线单位质量的长度。
- 2.35 公制支数 metric count
表示纱线支数的一种单位,为每克质量纤维、长丝或纱线具有的以米表示的长度数。
- 2.36 英制棉纱支数 cotton count
一种英制间接纱线号数制,为每磅棉型纱线所具有 840 码长度的倍数。
- 2.37 英制精纺毛纱支数 worsted count
一种英制间接纱线号数制,为每磅精梳毛型纱线所具有 560 码长度的倍数。
- 2.38 最终线密度 resultant linear density
单纱、股线和缆线经如加捻或膨化等工序后其粗细发生变化,所测得的最终产品的线密度。
- 2.39 捻回 turn
纱条绕其轴心旋转 360°即为一个捻回。
- 2.40 捻度 twist
纱条在退捻前的规定长度内的捻回数。一般以每米捻回数或每厘米捻回数表示。
- 2.41 捻系数 twist factor
是纱线加捻程度的度量。在 tex 制中,按每单位长度的捻回数乘以线密度的平方根计算。
常以每厘米捻回数 $\times (\text{tex})^{1/2}$ 表示。
- 2.42 捻向 direction of twist
当纱条处于铅直位置时,组成纱条的单元绕纱条轴心旋转形成的螺旋线的倾斜方向。
- 2.43 S 捻 S twist
纱条中纤维的倾斜方向与字母“S”的中部相一致,称为“S”捻。
- 2.44 Z 捻 Z twist
纱条中纤维的倾斜方向与字母“Z”的中部相一致,称为“Z”捻。
- 2.45 初始捻度 original twist
股线中的单纱单元或缆线中的股线单元在合股前的捻度。
- 2.46 捻缩 twist take-up
因加捻造成的纱线长度变化,以其对未加捻纱线原长的百分率表示。
- 2.47 退捻长度变化 change in length on untwisting
纱线退捻后长度的增加或减少,以试样的伸长或缩短量对试样原长之比的百分率表示。
- 2.48 单纤维断裂强力 single-fibre breaking strength
单根纤维试样经拉伸至断裂时测得的断裂力,以厘牛顿(cN)表示。
- 2.49 束纤维断裂强力 bundle breaking strength
成束的纤维试样经拉伸至断裂时测得的断裂力。
- 2.50 绞纱断裂强力 skein breaking strength
由成绞纱线试样经拉伸至断裂时测得的断裂力。
- 2.51 单纱断裂强力 single-strand breaking strength
单根纱线试样经拉伸至断裂时测得的断裂力,以厘牛顿(cN)表示。

- 2.52 断裂强度 breaking tenacity
材料的断裂强力与其线密度的比值,以厘牛顿每特克斯(cN/tex)表示。
- 2.53 打结断裂强力 knot breaking strength
夹持在拉伸试验仪两夹钳之间的、一根有规定形态结子的纤维或纱线的拉伸断裂力。
- 2.54 勾接断裂强力 loop breaking strength
夹持在拉伸试验仪两夹钳之间的、取自同一卷装并按规定方式勾接在一起的两根纤维或纱线的拉伸断裂力。
- 2.55 绞纱断裂系数 skein breaking factor
表示纱线强力的相对指标,以纱线支数和绞纱断裂强力的乘积表示,也称为品质指标。
- 2.56 绞纱断裂强度 skein breaking tenacity
绞纱断裂强力与纱线线密度和绞纱圈数的乘积之比。
- 2.57 抱合力 cohesive force
纤维条和丝束中相互接触的纤维抵抗相对移动时的力。
- 2.58 条干不匀 unevenness
纱条沿长度方向粗细不均匀的程度。
- 2.59 片段长度 L_b length between
测试条干不匀的基本长度单元。
注:片段长度可以理解为相当于切段称重法测试纱条不匀时的切割长度。
- 2.60 条干不匀平均差系数 U mean deviation unevenness
累积测试长度内,各线密度值与该长度内平均线密度之差的绝对值的总平均数与该测试长度内平均线密度之比的百分率。
- 2.61 偏移率 R_d deviation rate
纱条上粗细超过一定界限的各段长度之和与片段长度之比的百分数。
- 2.62 膨松度 bulk
在规定条件下测定的纤维或纱线单位质量的体积。
- 2.63 卷曲 crimp
纤维或长丝纱的波曲状态。
- 2.64 潜在卷曲 latent crimp
经热处理或经拉伸后松弛所显现出的卷曲。
- 2.65 卷曲频数 crimp frequency
纤维或长丝纱单位长度内的卷曲个数。卷曲频数有不同的表示方法,一般以半波形或全波形计数,长度一般采用伸直长度或自然长度。
- 2.66 卷曲率 percentage crimp
在规定张力下纤维或长丝纱伸直长度和卷曲长度的差值对其伸直长度的百分率。
- 2.67 卷曲收缩 crimp contraction
在规定张力下卷曲显现造成的纤维或长丝纱的收缩,以其对原始长度的百分率表示。
- 2.68 卷曲回弹性 crimp liveliness
纤维或长丝纱除去张力后立刻显现其卷曲的趋势。
- 2.69 卷曲恢复性 crimp recovery
纤维或长丝纱经受张力后恢复至其原始卷曲的能力。
- 2.70 卷曲刚性 crimp rigidity
纤维或长丝纱经拉伸恢复后保持卷曲的能力,是潜在膨松性的度量。
- 2.71 卷曲稳定度 crimp stability

纤维或长丝纱在一定条件下机械处理前和处理后卷曲程度之比。

2.72 收缩率 shrinkage

按规定条件处理后纤维或长丝纱的长度减少值对原长的百分率。

2.73 热收缩率 heat shrinkage

纤维或长丝纱经热处理(如干热处理、沸水处理、汽蒸处理等)前后的长度变化百分率。

2.74 捻转回弹性 twist liveliness

扭转变形长丝纱恢复其加捻前形态的趋势。

2.75 残余扭力 residual torsion

残存在变形长丝纱中的扭应力。当纱线一端固定,另一端自由时,以其单位长度的转数表示。

附 录 A
(提示的附录)
中 文 索 引

巴布(长度)	2.18	S捻	2.43
胞壁增厚度	2.7	Z捻	2.44
薄壁纤维	2.3	捻度	2.40
抱合力	2.57	捻回	2.39
倍长纤维	2.27	捻缩	2.46
残余扭力	2.75	捻系数	2.41
长度组	2.16	捻向	2.42
超长纤维	2.26	捻转回弹性	2.74
成熟度比	2.9	膨松度	2.62
成熟度系数	2.8	偏移率 R_d	2.61
成熟纤维	2.6	片段长度 L_b	2.59
成熟纤维百分率	2.10	潜在卷曲	2.64
初始捻度	2.45	纤维长度	2.17
打结断裂强力	2.53	纤维长度分布	2.14
单纤维断裂强力	2.48	纤维长度排列	2.15
单纱断裂强力	2.51	热收缩率	2.73
旦尼尔	2.32	纱线号数制	2.29
短纤维界限	2.23	纱线支数	2.34
短纤维率	2.25	纱线支数制	2.33
断裂强度	2.52	上四分位平均长度	2.24
工作校准棉样	2.13	收缩率	2.72
公制支数	2.35	束纤维断裂强力	2.49
勾接断裂强力	2.54	死纤维	2.2
豪特(长度)	2.19	特克斯	2.31
间接制	2.33	条干不匀	2.58
绞纱断裂强度	2.56	条干不匀平均差系数 U	2.60
绞纱断裂强力	2.50	退捻长度变化	2.47
绞纱断裂系数	2.55	未成熟纤维	2.4
卷曲	2.63	细度	2.28
卷曲刚性	2.70	线密度	2.30
卷曲恢复性	2.69	校准棉花标准样品	2.12
卷曲回弹性	2.68	英制精纺毛纱支数	2.37
卷曲频数	2.65	英制棉纱支数	2.36
卷曲收缩	2.67	整齐度指数	2.21
卷曲率	2.66	正常纤维	2.5
卷曲稳定度	2.71	直接制	2.29
跨距长度	2.20	主体长度	2.22
马克隆值	2.11	最终线密度	2.38
棉纤维成熟度	2.1		

附 录 B
(提示的附录)
英 文 索 引

Barbe	2.18	maturity coefficient	2.8
breaking tenacity	2.52	mean deviation unevenness	2.60
bulk	2.62	metric count	2.35
bundle breaking strength	2.49	micronaire value	2.11
calibration cotton standard samples	2.12	modal length	2.22
change in length on untwisting	2.47	multiple length staple fibre	2.27
cohesive force	2.57	normal fibre	2.5
cotton count	2.36	original twist	2.45
cotton maturity	2.1	overlength staple fibre	2.26
crimp	2.63	percent maturity	2.10
crimp contraction	2.67	percentage crimp	2.66
crimp frequency	2.65	residual torsion	2.75
crimp liveliness	2.68	resultant linear density	2.38
crimp recovery	2.69	S twist	2.43
crimp rigidity	2.70	short fibre content	2.25
crimp stability	2.71	shrinkage	2.72
dead fibre	2.2	single-fibre breaking strength	2.48
degree of fibre wall thickening	2.7	single-strand breaking strength	2.51
denier	2.32	skein breaking factor	2.55
deviation rate	2.61	skein breaking strength	2.50
direct system	2.29	skein breaking tenacity	2.56
direction of twist	2.42	span length	2.20
fiber length array	2.15	tex	2.31
fibre length	2.17	thin-walled fibre	2.3
fineness	2.28	turn	2.39
Hauteur	2.19	twist	2.40
heat shrinkage	2.73	twist factor	2.41
immature fibre	2.4	twist liveliness	2.74
indirect system	2.33	twist take-up	2.46
knot breaking strength	2.53	unevenness	2.58
latent crimp	2.64	uniformity index	2.21
length between	2.59	upper quartile length	2.24
length distribution	2.14	working cotton standard samples	2.13
length group	2.16	worsted count	2.37
limitation of short fibre	2.23	yarn count	2.34
linear density	2.30	yarn count system	2.33
loop breaking strength	2.54	yarn number system	2.29
mature fibre	2.6	Z twist	2.44
mature ratio	2.9		

前 言

《纺织 纺织材料性能和试验术语》是对国家标准 GB 3291—82《纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)》和 GB 5457—85《纺织品及纺织制品的燃烧性能——词汇表》进行修订的,规定了纺织材料性能及与指标测试有关的术语。与原标准相比,作了较大改动:

1. 标准题目改为《纺织 纺织材料性能和试验术语》,以纺织材料和纺织产品的性能和试验有关的术语为对象,不包括原材料术语、产品术语、外观疵点术语及包装术语等内容。

2. 标准由原来的一个标准变为系列标准,《纺织 纺织材料性能和试验术语》包括三个部分:

第1部分:纤维和纱线

第2部分:织物

第3部分:通用

3. 补充了新的术语条目,保留和修改了原标准中的部分术语及其定义。

本标准作为《纺织 纺织材料性能和试验术语》的第2部分仅包括了织物专用的术语。

《纺织 纺织材料性能和试验术语》从生效之日起,同时代替 GB 3291—82《纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)》和 GB 5457—85《纺织品及纺织制品的燃烧性能——词汇表》。GB 3291—82 的第3章由纺织行业标准 FZ 01018—92《纺织品 机织物疵点术语》代替。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所。

本标准主要起草人:陈群荣、郑宇英。

中华人民共和国国家标准

纺织 纺织材料性能和试验术语 第2部分:织物

GB/T 3291.2—1997

代替 GB 3291—82

Textiles—Terms of textile material properties and test—
Part 2: Fabric

1 范围

本标准规定了织物在性能和指标测试方面的术语。

2 术语

本标准采用下列定义。

2.1 织物长度 fabric length

在零张力且无折叠和无折皱的状态下,平行于织物侧边测得的织物纵向两端头之间的距离。

2.2 织物幅宽 fabric width

在零张力且无折叠和无折皱的状态下,垂直于织物侧边测得的织物横向两侧边缘之间的距离,筒状织物幅宽为两侧封闭边缘之间距离的两倍。

2.3 织物密度 fabric count

在零张力且无折叠和无折皱的状态下,机织物中单位长度内纱线根数,或针织物中单位长度内线圈数。

2.4 经密 warp count

机织物纬向单位长度内所含的经纱根数。

2.5 纬密 weft count

机织物经向单位长度内所含的纬纱根数。

2.6 纵密 wale

针织物纵行方向单位长度内所含的线圈横列数。

2.7 横密 course

针织物横列方向单位长度内所含的线圈纵行数。

2.8 厚度 thickness

织物正面至反面之间的距离,以放置试样的参考板与对试样施加给定压力的平行压脚接触面之间的距离度量。

2.9 覆盖能力 covering power

织物遮盖其底层物的程度,一般以织物紧度表示。

2.10 织物紧度 covering factor

在规定面积的织物试样内,纱线覆盖的面积对该规定面积的百分率。

2.11 织缩率 take-up

织物中纱线上某两点间距离和该段纱线从织物中拆取出并在规定张力下伸直后该两点间距离之

国家技术监督局 1997-10-09 批准

1998-05-01 实施

- 差的绝对值与后者的百分比。
- 2.12 屈曲率 crimp
织物中纱线上某两点间距离和该段纱线从织物中拆取出并在规定张力下伸直后该两点间距离之差的绝对值与前者的百分比。
- 2.13 条样试验 strip test
试样整个宽度被夹持器夹持的一种织物拉伸试验。
- 2.14 剪裁条样 cut strip
用剪切方法使试样达到规定试验宽度的条形试样。
- 2.15 拆纱条样 raveled strip
从剪切宽度大于规定宽度的试样两侧拆去一定数量的纱线使其达到规定试验宽度的条形试样。
- 2.16 抓样试验 grab test
试样宽度方向的中间部位被夹持器夹持的一种织物拉伸试验。
- 2.17 撕裂力 tear force
扩展试样上初始裂缝至规定撕裂长度所需要的力。初始裂缝沿经向者为“纬向撕破力”，沿纬向者为“经向撕破力”。
- 2.18 撕裂长度 length of tear
从试样初始裂缝口至规定撕裂位置的距离。
- 2.19 裤形试样 trouser shaped test specimen
按规定长度从矩形试样短边中心剪开，形成可供夹持的两个裤腿状的织物撕裂试验试样，也称单缝试样。
- 2.20 舌形试样 tongue shaped test specimen
按规定的宽度及长度在条形试样规定的位置上切割出一便于夹持的舌状的织物撕裂试验试样。
- 2.21 翼形试样 wing shaped test specimen
一端按规定角度呈三角形的条形试样，按规定长度沿三角形顶角等分线剪开形成翼状的织物撕裂试验试样。
- 2.22 梯形试样 trapezoid test specimen
一矩形织物撕裂试验试样。试样上标有规定尺寸的、形成等腰梯形的两条夹持试样的标记线。梯形的短边中心剪有一规定尺寸的切口。
- 2.23 接缝 seam
两块或多块织物的缝合处。
- 2.24 接头 joint
两块或多块织物由除缝合外的其他方法接合起来的联接处。
- 2.25 针迹密度 stitch density
单位长度的缝迹中所包含的针迹数。
- 2.26 针损 needle damage
在缝纫过程中，织物中的纤维或纱线因缝针造成的损伤、断裂或熔融。
- 2.27 接缝损伤 seam damage
在缝合织物时，诸如纱线滑移、针损或织物断裂等降低接缝质量的物理变化。
- 2.28 滑移 slippage
在织物表面因纱线相对移动而形成缝隙或裂口，使织物受到破坏的一种现象。
- 2.29 接缝滑移 seam slippage
在缝合织物中，平行且相邻于缝迹线的纱线的位移。
- 2.30 滑移阻力 resistance to slippage

在接缝强力试验中,使标准接缝的两部分产生规定滑移距离所需要的力。

- 2.31 接头/接缝强力 joint/seam strength
在规定条件下,对含有一接缝或接头的试样以与接缝垂直的方向拉伸,直至接缝或接头处破坏所记录的最大的力。
- 2.32 接头/接缝效率 joint/seam efficiency
接头/接缝强力与同一材料样品同方向的拉伸断裂强力之比,以百分率表示。
- 2.33 起拱 bulging
织物受外力作用产生的拱状变形。
- 2.34 胀破压力 bursting pressure
胀破试验中,作用于和下垫膜片夹持在一起的试样上直至试样破裂的最大压力。
- 2.35 胀破强力 bursting strength
胀破试验中,用膜片压力修正后的胀破压力。
- 2.36 膜片压力 diaphragm pressure
胀破试验中,在无试样的情况下,作用于膜片上使其达到试样平均胀破扩张度所需的压力。
- 2.37 胀破扩张度 bursting distension
胀破试验中,试样在胀破压力下的膨胀程度,以胀破高度或胀破体积表示。
- 2.38 胀破高度 height at burst
胀破试验中,膨胀前试样的上表面与在胀破压力下试样的顶部之间的距离。
- 2.39 胀破体积 volume at burst
胀破试验中,达到胀破压力时所需的流体体积。
- 2.40 磨损 abrasion
试样与另一材料摩擦而产生的试样损耗。
- 2.41 耐磨性 abrasion resistance
材料抵抗磨损的性能。一般以试样磨损至一定程度的摩擦次数表示,或以摩擦一定次数后试样的外观、强力、厚度、重量等的变化程度表示。
- 2.42 平磨 surface abrasion
在一定条件下,试样与磨料发生平面摩擦的一种耐磨试验方法。
- 2.43 曲磨 flex abrasion
在一定条件下,试样弯曲部位反复交换并与磨料发生摩擦的一种耐磨试验方法。
- 2.44 折边磨 fold abrasion
在一定条件下,试样对折边缘与磨料发生摩擦的一种耐磨试验方法。
- 2.45 动态磨 dynamic abrasion
在一定条件下,试样在反复拉伸和弯曲状态下与磨料发生摩擦的一种耐磨试验方法。
- 2.46 熨烫褶裥 pressing-in crease
有目的地对织物施以压力、热和湿等使织物形成的清晰折痕。
- 2.47 褶裥保持性 crease retention
织物保持所形成的褶裥的性能。
- 2.48 折皱 wrinkle
织物上不希望产生的、形状短而不规则的皱纹。
- 2.49 抗皱性 wrinkle resistance
织物抵抗折皱形成的性能。
- 2.50 折痕回复性 crease recovery
织物从折叠变形恢复其平整状态的性能。

- 2.51 折痕回复角 crease recover angle
在规定条件下受力折叠的织物试样去除压力并放置一定时间后,两对折面之间形成的角度。
- 2.52 硬挺度 stiffness
材料抵抗弯曲变形的特性,通常以弯曲长度为指标。
- 2.53 弯曲长度 bending length
水平放置的矩形长条织物,一端因自重而弯曲下垂至规定角度时的长度。
- 2.54 抗弯刚度 flexural rigidity
单位宽度材料的微小弯矩变化与其相应曲率变化之比,可根据弯曲长度计算。
- 2.55 悬垂性 drape
织物试样在规定条件下下垂时变形的能力。
- 2.56 悬垂系数 drape coefficient
表征织物悬垂性的指标,以试样下垂部分的投影面积与其原面积之比的百分率表示。
- 2.57 手感 handing
手对织物触摸、挤压或摩擦时引起的触压感。
- 2.58 钩丝 snag
织物中纱线或纤维被尖锐物钩出或钩断后浮在织物表面的现象。
- 2.59 抗钩丝性 snagging resistance
织物抵抗钩丝形成的能力。
- 2.60 起毛 fuzzing
因摩擦织物表面形成的毛茸。
- 2.61 起球 pilling
织物起毛后,表面的纤维端头相互缠结形成凸出的、不透光并可投射成阴影的球。
- 2.62 抗起球性 pilling resistance
织物抵抗起球的能力。
- 2.63 热阻 thermal resistance
试样两面的温差与垂直通过试样单位面积的干热流量之比。
- 2.64 湿热阻 water-vapour resistance
试样两面的水蒸气压力差与垂直通过试样单位面积的蒸发热流量之比。
- 2.65 透湿指数 water-vapour permeability index
试样热阻除以试样湿热阻与空气热阻除以空气湿热阻之比,其值介于0和1之间。透湿指数为0意即材料完全不透湿,有极大的湿阻;透湿指数为1意即材料与同样厚度的空气的热阻和湿热阻之比相同。
- 2.66 热导率 thermal conductivity
试样的两面存在单位温差时,在单位时间通过试样单位面积和单位厚度的热量,即单位厚度热阻的倒数。
- 2.67 克罗值 CLO value
在室温为21℃,相对湿度50%以下,气流为10 cm/s(无风)的条件下,试穿者静坐不动,其基础代谢为58.15 W/m²(50 kcal/m²·h),感觉舒适并维持其体表平均温度为33℃时,此时所穿衣服的保温值为1克罗(CLO)值。
- 2.68 保暖性 heat retention
试样能保持被包覆体温度的能力。以无试样时的散热量和有试样时的散热量之比的百分率表示。
- 2.69 透汽性 water-vapour permeability
试样透过水蒸气的能力。以在试样两面存在水蒸气压力差的条件下,规定时间内通过单位面积试