ICS 13.020
J 88

中华人民共和国国家标准

GB/T 16845.1～16845.3—1997

除尘器 术语

Dust collector — Terminology

1997-06-03发布 1998-05-01实施

国家技术监督局 发布

需要全本请访问 www.ertongbook.com

目　　次

GB/T 16845.1—1997　除尘器　术语　第一部分：共性术语 …… 1
GB/T 16845.2—1997　除尘器　术语　第二部分：惯性式、过滤式、湿式除尘器术语 …… 6
GB/T 16845.3—1997　除尘器　术语　第三部分：电除尘器术语 …… 16

前　言

本标准分为三部分，第一部分是除尘器的共性术语，第二部分是除电除尘器以外的几类除尘器术语，第三部分是电除尘器术语。

本标准第一部分非等效采用 ISO 6584:1991《空气和其他气体的净化设备——除尘器分类》，与 ISO 6584的区别是把除尘器小类的术语放在后面两部分去，针对我国节能的要求，增加了“漏风率”这项术语。

本标准第二部分除 ISO 6584 以外，还参照了 ГОСТР Д 26-14-46—89《气体净化和除尘器设备基本指标名词、术语》、VD1 3676—80《惯性式除尘器》、ГОСТ 25767—83《干式惯性除尘器型式与基本参数》。本标准术语的定义内容与国际接轨，术语的表述方式符合中国的语言习惯。

为保持标准内容上的系统性，第二部分吸收了部分其他标准中已出现的术语，对这些术语，本标准做了两种处理。

第一，原定义科学、准确的采用原文照搬方法。

第二，对随技术进步必须修改的，按分工又确应在本标准中出现的术语采用做必要的修改，同时不做为引用标准的方法。

本标准的第三部分非等效采用了美国 IGCI EP-1 和 Ebasco specification 46。

本标准自生效之日起，同时替代 ZB J88 001.1—88。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准第一部分由哈尔滨环保设备研究所和诸暨电除尘器研究所归口。

第一部分起草单位：哈尔滨环保制氢公司、浙江电除尘器总厂，吴江除尘设备厂。

第一部分主要起草人：舒家骅、陈建国、宋七棣、陈明。

本标准第二部分由哈尔滨环保设备研究所归口。

第二部分起草单位：哈尔滨环保制氢公司、吴江除尘设备厂、重庆除尘器厂、上海袋式除尘配件公司。

第二部分主要起草人：夏平、沈国荣、朱德生、励炯。

本标准第三部分由诸暨电除尘器研究所归口。

第三部分起草单位：浙江电除尘器总厂、国家建材局合肥水泥研究设计院、大连电子研究所。

第三部分主要起草人：陈建国、何国良、陈明、唐国山、李可嘉。

中华人民共和国国家标准

除尘器 术语
第一部分:共性术语

GB/T 16845.1—1997

Dust collector — Terminology
Part 1:Common ones

1 范围

本标准规定了除尘器术语中的基本术语。

本标准适用于除尘器。

本标准不适用于空气调节领域的空气过滤器和家用吸尘器。

2 除尘器的共性术语

2.1 除尘器 dust collector;dust separator

从含尘气体(注1)中分离、捕集粉尘(注2)的装置或设备。

注1:当含尘气体中粉尘的粒径较小以致其沉降速度可以忽略时,含尘气体也可称为气溶胶,在本标准中不采用气溶胶这个词汇。

注2:粉尘(固体颗粒物)按粒径和来源可称为尘粒、粉尘、烟尘等,在本标准中统称为粉尘。

2.1.1 惯性式除尘器 inertial dust collector

利用粉尘的惯性将粉尘从含尘气流中分离出来的除尘器。

2.1.2 过滤式除尘器 porous layer dust collector

利用多孔介质的过滤作用捕集气流中粉尘的除尘器。

2.1.3 湿式除尘器 wet dust collector;wet scrubber

利用液体的洗涤作用使粉尘从含尘气流中分离出来的除尘器。

2.1.4 电除尘器 electrostatic precipitator

在电除尘器的高压电场内,悬浮于烟气流中的尘粒受到发射离子的作用而带电,这种荷电尘粒受到带有不同极性的电极表面的吸引而被吸附。被吸附在电极表面上的尘粒通过周期性或连续性的振打或冲刷从金属表面上脱落,同时在重力的作用下落入灰斗。

一台单独的电除尘器是将集尘板和放电电极置于一个单独壳体内的一种构造。

2.1.5 机械除尘器 machinery dust collector

除电除尘器以外的惯性式除尘器、过滤式除尘器和湿式除尘器统称为机械除尘器。

2.1.6 干式除尘器 dry dust collector

不使用液体(水)捕集含尘气体中粉尘的惯性式除尘器、过滤式除尘器和干式电除尘器的总称。

2.2 除尘效率;除尘率 collection efficiency;overall efficiency of separator

同一时间内,除尘器捕集到的粉尘质量占进入除尘器的粉尘质量的百分比。

2.3 分级(除尘)效率 grade efficiency

除尘器对某一粒径(或粒径范围)粉尘的除尘效率。

国家技术监督局1997-06-03批准 1998-05-01实施

需要全本请访问 www.ertongbook.com

2.4 穿透率;透过率 penetration

同一时间内,除尘器排出的粉尘质量占进入除尘器粉尘质量的百分比。

2.5 压力降 pressure drop;阻力 resistance;压力损失 pressure loss

除尘器进口与出口处的气流平均全压之差。

2.6 切割粒径;分离界限粒径 cut size

除尘器的分级效率等于50%时对应的粉尘直径。

2.7 中位径 median diameter

a) 在粒径分布中,把粉尘分成相同两部分所对应的粉尘粒径。

b) 在粒径分布中,把粉尘分成质量相同(等)两部分时所对应的粉尘粒径称为质量中位径。

c) 在粒径分布中,把粉尘分成数量相同(等)两部分时所对应的粉尘粒径称为数量中位径。

2.8 处理气体流量 flow rate of the treated gas

在单位时间内,进入除尘器的含尘气体量,可以是体积流量或质量流量。

2.8.1 工况[实际]气体流量 flow rate of the actual treated gas

在实际工作温度、湿度、压力下进入除尘器的含尘气体流量。

2.8.2 标准状态下气体流量 flow rate of the treated gas for standard conditions

换算为标准状态(273K,101.325 kPa)的处理气体流量。

2.8.3 标准状态下干气体流量 flow rate of the dry treated gas for standard conditions

换算为减去水分后标准状态(273 K,101.325 kPa)的处理气体流量。

2.9 含尘浓度 dust concentration

单位体积气体中所含有的粉尘量。

可以转变为标准状态下单位体积气体中所含有的粉尘量。

也可以换算为减去水分后标准状态下单位体积干气体中所含有的粉尘量。

2.10 漏风率(实测漏风率) air leak percentage

除尘器出口的标准状态气体流量与进口的标准状态气体流量之差占进口标准状态气体流量的百分比。

2.11 能耗 power consumption

除尘器正常运行时所消耗的各种能量(水、电、油、压缩空气、蒸汽等),及克服其阻力所消耗的能量。

2.12 设备质量 mass of dust collector

除尘器在进、出口法兰之间,下至排灰口法兰以上的整体质量,不包括运行时机体内的灰、水。

2.13 壳体耐压强度 compressive strength of housing

除尘器壳体在允许变形范围内,所能承受的最大内外压差。

2.14 除尘器气密性 airtightness of dust collector

在除尘器所在进、出口法兰被密封条件下,当壳体内外压差达到规定值后的气体泄漏率。

2.15 除尘器的接口尺寸(连接尺寸) joint dimension of dust collector

包括除尘器进、出口法兰、排灰口法兰的位置、连接孔数量和位置以及有关尺寸,基础尺寸。除尘器的电源、气源、水源的连接位置以及有关尺寸。

附 录 A
（提示的附录）
中 文 索 引

B

标准状态下干气体流量…… 2.8.3
标准状态下气体流量…… 2.8.2

C

除尘率…… 2.2
除尘器…… 2.1
除尘器的接口尺寸(连接尺寸) …… 2.15
除尘器气密性 …… 2.14
除尘效率…… 2.2
处理气体流量…… 2.8
穿透率…… 2.4

D

电除尘器…… 2.1.4

F

分级(除尘)效率…… 2.3
分离界限粒径…… 2.6

G

干式除尘器…… 2.1.6
工况[实际]气体流量…… 2.8.1
惯性式除尘器…… 2.1.1
过滤式除尘器…… 2.1.2

H

含尘浓度…… 2.9

J

机械除尘器…… 2.1.5

K

壳体耐压强度 …… 2.13

L

漏风率(实测漏风率) …… 2.10

N

能耗 …… 2.11

Q

切割粒径…… 2.6

S

设备质量 …… 2.12
湿式除尘器…… 2.1.3

T

透过率…… 2.4

Y

压力降…… 2.5
压力损失…… 2.5

Z

中位径…… 2.7
阻力…… 2.5

附 录 B
（提示的附录）
英 文 索 引

A

air leak percentage …… 2.10
airtightness of dust collector …… 2.14

C

collection efficiency …… 2.2
compressive strength of housing …… 2.13
cut size …… 2.6

D

dry dust collector …… 2.1.6
dust collector …… 2.1
dust concentration …… 2.9
dust separator …… 2.1

E

electrostatic precipitator …… 2.1.4

F

flow rate of the actual treated gas …… 2.8.1
flow rate of the dry treated gas for standard conditions …… 2.8.3
flow rate of the treated gas …… 2.8
flow rate of the treated gas for standard conditions …… 2.8.2

G

grade efficiency …… 2.3

I

inertial dust collector …… 2.1.1

J

joint dimension of dust collector …… 2.15

M

mass of dust collector …… 2.12
machinery dust collector …… 2.1.5
median diameter …… 2.7

O

overall efficiency of separator ····· 2.2

P

penetration ····· 2.4
porous layer dust collector ····· 2.1.2
power consumption ····· 2.11
pressure drop ····· 2.5
pressure loss ····· 2.5

R

resistance ····· 2.5

W

wet dust collector ····· 2.1.3
wet scrubber ····· 2.1.3

需要全本请访问 www.ertongbook.com

中华人民共和国国家标准

除尘器 术语
第二部分：惯性式、过滤式、湿式除尘器术语 GB/T 16845.2—1997

Dust collector — Terminology

Part 2: Inertial dust collector, porous layer dust collector and wet scrubber

1 范围

本标准规定了惯性式除尘器、过滤式除尘器和湿式除尘器的术语。

本标准适用于惯性式、过滤式、湿式除尘器。

本标准不适用于空气调节领域的空气过滤器和家用吸尘器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6719—86 袋式除尘器分类及规格性能表示方法

3 惯性式除尘器的术语

3.1 重力沉降室(除尘器) gravity dust collector

粉尘在重力作用下沉降而被分离的一种惯性式除尘器。

3.2 挡板式除尘器 impingement dust collector

含尘气流在挡板(或叶片)作用下改变方向，粉尘由于惯性而从含尘气流中分离出来的除尘器。

3.3 离心式除尘器 centrifugal dust collector

利用含尘气体的旋转流动，使粉尘在惯性力的作用下沿径向移动从气流中分离出来的除尘器。根据进气方向与气流旋转面的夹角，可分为切向进气和轴向进气。

3.3.1 旋风除尘器 cyclone collector(Cyclone)

气流在筒体内旋转一圈以上且无二次风加入的离心式除尘器。

3.3.2 左旋 counterclock wise rotation

由旋风除尘器排气口方向判断，气流沿逆时针方向旋转。

3.3.3 右旋 clock wise rotation

由旋风除尘器排气口方向判断，气流沿顺时针方向旋转。

3.3.4 多管旋风除尘器 multiple cyclones; multiclone

将若干相同的旋风子并联组合在一体的旋风除尘器，使用共同的进、出管道和灰斗。

3.3.5 旋风子 cyclonic collection tube

造成含尘气流旋转并分离粉尘的除尘器元件，通常具有较小的直径和较高的除尘效率。

3.3.6 旋流除尘器 rotary-flow dust collector

一种加入二次风以增加旋转强度的离心式除尘器。

国家技术监督局1997-06-03批准 1998-05-01实施

4 湿式除尘器的术语

4.1 冲激式除尘器 impact dust scrubber
含尘气体冲击液体，激起雾滴，粉尘被液体、液滴捕集的湿式除尘器。

4.2 文丘里除尘器 Venturi scrubber
含尘气流经过喉管形成高速湍流，雾化液滴与粉尘撞击，凝聚后被捕集，净化气体经脱水后排出的湿式除尘器。

4.3 旋风水膜除尘器 cyclone scrubber
在筒体内壁形成一层流动水膜，含尘气流中粉尘靠离心作用甩向筒壁被水膜所捕集的湿式除尘器。

4.4 泡沫除尘器 bubbling scrubber
含尘气体通过筛板上的液层，产生大小不同的泡沫，粉尘在泡沫中被捕集的湿式除尘器。

4.5 洗涤过滤式除尘器 filtering scrubber
含尘气体通过不断被液体冲洗的过滤介质，粉尘被液体捕集的湿式除尘器。

4.6 脱水器 dewatering equipement
利用惯性、离心等作用，脱除气流中液滴的设备。

4.7 水气比 water to air ratio
净化单位体积(工况状态)的含尘气体所需用的水量(L/m^3 或 $L/1\ 000\ m^3$)。

4.8 补充水量 quantity of replenished water
由于蒸发、流失等原因需增加的水量。

4.9 脱水效率；脱水率 dewatering efficiency
脱水器捕集到的液滴质量与进入脱水器的液滴总质量之比。

5 过滤式除尘器的术语

5.1 过滤 filtration
利用多孔介质捕集粉尘的过程。

5.2 清灰 cleaning
利用各种方法去除过滤介质上所粘附的粉尘层，恢复过滤介质过滤能力的过程。

5.3 反吹 reverse blow
使干净或净化后的气体沿与过滤状态相反的路线流过过滤介质。

5.4 沉降 falling
粉尘在自身重力作用下，自上向下的运动状态。

5.5 颗粒层除尘器 gravel bed filter
利用颗粒状材料构成的过滤层捕集粉尘的除尘器。

5.5.1 垂直层 vertical bed
除尘器内的颗粒层垂直放置，两侧用金属筛网阻拦，含尘气体水平通过时，粉尘被捕集在颗粒层上，净化后的气体从另一侧排出。

5.5.2 水平层 horizontal bed
除尘器内的颗粒层放置在水平的筛网上，含尘气体自上而下通过，粉尘被颗粒层捕集。

5.5.3 固定床 fixed bed
除尘过程中，颗粒物不流动的颗粒层。

5.5.4 移动床 moved bed
除尘器过程中，颗粒物缓慢流动的颗粒层。

有间歇移动床和连续移动床两种。

5.5.5 振动反吹清灰 vibrating and reverse blow cleaning

使干净气体反向吹过颗粒层;同时振动金属筛网和颗粒物,使颗粒上沉淀的粉尘脱落,随反吹气流脱离颗粒层。

5.5.6 旋耙反吹清灰 revolving rake and reverse blow cleaning

使干净气体反吹过颗粒层,旋转梳耙,搅动颗粒层,使凝聚沉淀在颗粒上的粉尘松动脱落,随反吹气流脱离颗粒层。

5.5.7 沸腾反吹清灰 boiling and reverse blow cleaning

使干净气体反向吹过颗粒层。控制反吹风速,使颗粒处于悬浮状态,通过颗粒之间的摩擦作用,使颗粒上的粉尘脱落,随反吹风脱离颗粒层。

5.6 袋式除尘器;袋滤器 bag filter

利用由过滤介质制成的袋状或筒状过滤元件来捕集含尘气体中粉尘的除尘器。

5.6.1 分室(结构) sectional;compartment

袋式除尘器分隔成若干单元,各单元可单独完成过滤与清灰功能的结构。

5.6.2 在线清灰 on-line cleaning

滤袋清灰时,不切断过滤气流的清灰方式。

5.6.3 离线清灰 off-line cleaning

滤袋清灰时,切断过滤气流的清灰方式。

5.6.4 二状态清灰 two states cleaning

具有"过滤"、"清灰"两种工作状态的清灰方式。

5.6.5 三状态清灰 three states cleaning

具有"过滤"、"清灰"、"沉降"三种工作状态的清灰方式。

5.6.6 上进风 top inlet

含尘气流从袋室上部进入,气流与粉尘沉降方向一致。

5.6.7 下进风 bottom inlet

含尘气流从袋室下部进入,气流与粉尘沉降方向相反。

5.6.8 漏风量 quantity of air leak

除尘器出口处的标准状态气体流量减去进口处的标准状态气体流量的值。

5.6.9 制造漏风率 air leak percentage in manufacturing

由于制造、安装缺陷所造成的那一部分漏风率。

5.6.10 折算漏风率 conversion air leak percentage

按规定方法将实测漏风率折算为除尘器内外压差达某一规定值时的漏风率。

5.6.11 过滤风速 filtration velocity

含尘气体通过滤料有效面积的表观速度(GB 6719—86 中表 1)。

5.6.12 气布比 air to cloth ratio;surface load

在工况条件下,单位时间内单位有效过滤面积上处理的含尘气体量。

5.6.13 过滤面积 filtration area

起滤尘作用的有效面积(GB 6719—86 中表 1)。

5.6.14 公称过滤面积 norminal filtration area

除尘器具有的全部过滤面积。

5.6.15 内滤 inside filtration

含尘气流由袋内流向袋外,利用滤袋内侧捕集粉尘(GB 6719—86 中 3.4.1)。

5.6.16 外滤 outside filtration

含尘气流由袋外流向袋内，利用滤袋外侧捕集粉尘(GB 6719—86 中 3.4.2)。

5.6.17 滤袋框架(骨架) bag frame(cage)
支撑滤袋，使之在过滤或清灰状态下保持袋内有气体流动空间的部件。

5.6.18 防瘪环 anticollapse ring
用于内滤式滤袋，在清灰时支撑滤袋的圆环。

5.6.19 耐结露滤料 antidew filter materials
在气体露点温度下运行，易于清灰的过滤材料。

5.6.20 消静电滤料 anti-static electricity filter materials
可减少表面电荷积累的滤料。

5.6.21 复膜滤料 filmed filter fabric
在滤料表面上，贴复一层微孔薄膜以提高某些性能指标的过滤材料。

5.6.22 涂层滤料 coated filter fabric
滤料表面进行涂层处理的滤料。

5.6.23 粉尘层剥离性 property of cake separated from filtration materials
在清灰时，粉尘层脱离滤料的难易程度。

5.6.24 (滤料除尘效率的)标定值 rated collection efficiency of filter fabric
在特定过滤风速下，用特定物理、化学性质以及特定粒径分布的粉尘对某种滤料所测得的除尘效率数值。

5.6.25 机械振动类(袋式除尘器) mechanical shaking type(bag filter)
利用机械装置(含手动、电磁或气动装置)使滤袋产生振动而清灰的袋式除尘器(GB 6719—86 中 2.1)。

5.6.26 分室反吹类(袋式除尘器) sectional (compartment) reverse blow type (bag filter)
采用分室结构，利用阀门逐室切换气流，在反向气流作用下，迫使滤袋缩瘪或鼓胀而清灰的袋式除尘器(GB 6719—86 中 2.2)。

5.6.27 喷嘴反吹类(袋式除尘器) nozzle reverse blow type (bag filter)
气流通过移动的喷嘴进行反吹，使滤袋变形、抖动而清灰的袋式除尘器。

5.6.28 振动、反吹并用类(袋式除尘器) combine shaking and reverse blow type(bag filter)
机械振动(含电磁振动或气动振动)和反吹两种清灰方法并用的袋式除尘器(GB 6729—86 中 2.4)。

5.6.29 气环反吹 annular nozzle reverse blow
喷嘴为环缝形，套在滤袋外面，沿滤袋上下移动进行反吹清灰。

5.6.30 回转反吹 rotary reverse blow
滤袋按同心圆呈放射状排列，用旋臂将高压空气通过喷嘴反吹滤袋清灰。

5.6.31 脉冲喷吹类(袋式除尘器) pulse jet type (bag filter)
以压缩气体为清灰动力，利用脉冲喷吹机构在瞬间放出压缩气体，使滤袋急剧鼓胀，依靠冲击振动和反向气流清灰的袋式除尘器。

5.6.32 环隙脉冲(喷吹) ring slot pulse jet
使用环隙形喷吹引射器的脉冲清灰方式。

5.6.33 气箱脉冲(喷吹) pleum box pulse jet
利用脉冲气流对同一室内滤袋同时进行清灰的脉冲清灰方式。

5.6.34 脉冲阀 pulse valve
受电磁或气动等先导阀的控制，能在瞬间启、闭高压气源产生气脉冲的膜片阀。

5.6.35 气脉冲宽度(喷吹持续时间) pulse width of pleum pulse

脉冲阀开启一次的喷吹时间。

5.6.36 电脉冲宽度 pulse duration

电控仪每位输出控制信号持续的时间。

5.6.37 脉冲间隔;喷吹间隔 pulse interval

电控仪相邻两位输出控制信号的间隔时间。

5.6.38 脉冲周期;喷吹周期 pulse period

电控仪每位都输出一次控制信号所需要的时间。

5.6.39 (脉冲阀)导通能力 throughout capacity (of pulse valve)

在一定条件下,脉冲阀通过气体流量的能力。

5.6.40 清灰周期 dust period

袋式除尘器上一次清灰开始与下次清灰开始之间的时间。

5.6.41 引射器 director

诱导二次气流的元件。

6 其他术语

6.1 试验粉尘 test dust

指定的具有特定物理、化学性质,具有特定粒径分布范围的粉尘。

6.2 除尘机组 dust collecting unit

通风机与除尘器直接连接成一体的设备。

6.3 复合除尘器 combination of dust collector

把不同的除尘机理综合在一起,组成一种除尘器,如电-旋风除尘器、喷雾-冲激除尘器、干-湿一体除尘器等等。

6.4 钢耗量 consumption of matels required

在额定进风速度条件下,除尘器本体质量(在进、出口法兰之间,排灰口法兰以上的,不包括支架和保温层,包括必要的工艺性扶梯平台的设备质量)与处理气体量(或过滤面积)之比。

附 录 A
（提示的附录）
中 文 索 引

B

（滤料除尘效率的）标定值 …… 5.6.24
补充水量 …… 4.8

C

沉降 …… 5.4
冲激式除尘器 …… 4.1
除尘机组 …… 6.2
垂直层 …… 5.5.1

D

袋滤器 …… 5.6
袋式除尘器 …… 5.6
挡板式除尘器 …… 3.2
（脉冲阀）导通能力 …… 5.6.39
电脉冲宽度 …… 5.6.36
多管旋风除尘器 …… 3.3.4

E

二状态清灰 …… 5.6.4

F

反吹 …… 5.3
防堵环 …… 5.6.18
沸腾反吹清灰 …… 5.5.7
粉尘层剥离性 …… 5.6.23
分室（结构） …… 5.6.1
分室反吹类（袋式除尘器） …… 5.6.26
复合除尘器 …… 6.3
复膜滤料 …… 5.6.21

G

钢耗量 …… 6.4
公称过滤面积 …… 5.6.14
固定床 …… 5.5.3
过滤 …… 5.1
过滤风速 …… 5.6.11
过滤面积 …… 5.6.13

H

环隙脉冲（喷吹） …… 5.6.32
回转反吹 …… 5.6.30

J

机械振动类（袋式除尘器） …… 5.6.25

K

颗粒层除尘器 …… 5.5

L

离线清灰 …… 5.6.3
离心式除尘器 …… 3.3
漏风量 …… 5.6.8
滤袋框架（骨架） …… 5.6.17

M

脉冲阀 …… 5.6.34
脉冲间隔 …… 5.6.37
脉冲喷吹类（袋式除尘器） …… 5.6.31
脉冲周期 …… 5.6.38

N

耐结露滤料 …… 5.6.19
内滤 …… 5.6.15

P

泡沫除尘器 …… 4.4
喷吹间隔 …… 5.6.37
喷吹周期 …… 5.6.38
喷嘴反吹类（袋式除尘器） …… 5.6.27

Q

气布比 …… 5.6.12
气环反吹 …… 5.6.29
气脉冲宽度（喷吹持续时间） …… 5.6.35

气箱脉冲(喷吹) …… 5.6.33
清灰…… 5.2
清灰周期 …… 5.6.40

S

三状态清灰…… 5.6.5
上进风…… 5.6.6
试验粉尘…… 6.1
水平层…… 5.5.2
水气比…… 4.7

T

涂层滤料 …… 5.6.22
脱水率…… 4.9
脱水器…… 4.6
脱水效率…… 4.9

W

外滤 …… 5.6.16
文丘里除尘器…… 4.2

X

洗涤过滤式除尘器…… 4.5
下进风…… 5.6.7
消静电滤料 …… 5.6.20
旋风除尘器…… 3.3.1
旋风水膜除尘器…… 4.3
旋风子…… 3.3.5
旋流除尘器…… 3.3.6
旋耙反吹清灰…… 5.5.6

Y

移动床…… 5.5.4
引射器 …… 5.6.41
右旋…… 3.3.3

Z

在线清灰…… 5.6.2
折算漏风率 …… 5.6.10
振动、反吹并用类(袋式除尘器)…… 5.6.28
振动反吹清灰…… 5.5.5
制造漏风率…… 5.6.9
重力沉降室(除尘器)…… 3.1
左旋…… 3.3.2

附 录 B
(提示的附录)
英 文 索 引

A

air leak percentage in manufacturing …… 5.6.9
air to cloth ratio …… 5.6.12
annular nozzle reverse blow …… 5.6.29
anticollapse ring …… 5.6.18
antidew filter materials …… 5.6.19
anti-static electricity filter materials …… 5.6.20

B

bag filter …… 5.6
bag frame (cage)…… 5.6.17
boiling and reverse blow cleaning …… 5.5.7
bottom inlet …… 5.6.7

bubbling scrubber ····· 4.4

C

centrifugal dust collector ····· 3.3
cleaning ····· 5.2
clock wise rotation ····· 3.3.3
coated filter fabric ····· 5.6.22
combination of dust collector ····· 6.3
combine shaking and reverse blow type(bag filter) ····· 5.6.28
compartment ····· 5.6.1
consumption of matels required ····· 6.4
conversion air leak percentage ····· 5.6.10
counterclock wise rotation ····· 3.3.2
cyclone collector(Cyclone) ····· 3.3.1
cyclonic collection tube ····· 3.3.5
cyclone scrubber ····· 4.3

D

dewater efficiency ····· 4.9
dewatering equipement ····· 4.6
director ····· 5.6.41
dust collecting unit ····· 6.2
dust period ····· 5.6.40

F

falling ····· 5.4
filmed filter fabric ····· 5.6.21
filtering scrubber ····· 4.5
filtration ····· 5.1
filtration area ····· 5.6.13
filtration velocity ····· 5.6.11
fixed bed ····· 5.5.3

G

gravel bed filter ····· 5.5
gravity dust collector ····· 3.1

H

horizontal bed ····· 5.5.2

I

impingement dust collector ····· 3.2
impact dust scrubber ····· 4.1

需要全本请访问 www.ertongbook.com