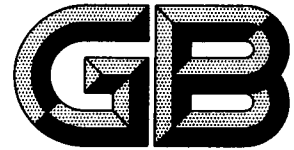


ICS 55.020  
A 80



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4122.2—1996

---

## 包装术语 机械

Packaging terms—Machinery

1996-03-12 发布

1996-09-01 实施

---

国家技术监督局 发布



# 中华人民共和国国家标准

## 包装术语 机械

Packaging terms—Machinery

GB/T 4122.2—1996

代替 GB 5035—85

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了包装机械的通用术语及其定义。

本标准适用于包装机械的设计、生产、流通、使用及监督检查。

### 2 一般术语

#### 2.1 包装机械 packaging machinery

完成全部或部分包装过程的机器。包装过程包括成型、充填、封口、裹包等主要包装工序,以及清洗、干燥、杀菌、贴标、捆扎、集装、拆卸等前后包装工序转送、选别等其他辅助包装工序。

#### 2.2 自动包装机 automatic packaging machine

自动包装机一般分为半自动包装机和全自动包装机两种。由人工供给包装材料(容器)和内装物,但能自动完成其他包装工序的机器称为半自动包装机。自动完成主要包装工序和其他辅助包装工序的机器,称为全自动包装机。

#### 2.3 自动包装线 automatic packaging line

由数台自动包装机联接成的连续包装系统。在自动包装线上也可以包括不属于包装机械的其他机器或设备。

#### 2.4 专用包装机 special purpose packaging machine

专门用于包装某种产品的机器。

#### 2.5 多用包装机 multi-purpose packaging machine

通过更换或调整有关机构,用于包装两种或两种以上产品的机器。

#### 2.6 通用包装机 universal packaging machine

在指定范围内适用于包装两种或两种以上不同类型产品的机器。

#### 2.7 包装机械有效运转时间 packaging machinery effective operation time

包装机械无故障工作时间的总和。

#### 2.8 包装机械故障时间 packaging machinery stoppage time

包装机械由机器自身引起的故障导致停机或降低生产率的时间总和。

#### 2.9 包装机械一般运转时间 packaging machinery general operation time

包装机械有效运转时间和故障时间的总和。

#### 2.10 包装机械生产时间 packaging machinery production time

包装机械有效运行时间、装料时间、检验时间和全部故障时间的总和。

#### 2.11 包装机械转换时间 packaging machinery change time

包装机械或包装生产线上变换包装容器、包装尺寸、内装物或充填量的时间总和。

#### 2.12 包装机械调定生产能力 packaging machinery adjust production power

包装机械每单位时间内理论上的生产能力。它通过调整工作速度,无故障运行和全部开动时间达

国家技术监督局 1996-03-12 批准

1996-09-01 实施

到。包装机械的最大调定生产能力必须等于它的额定生产能力。

- 2.13 包装机械额定生产能力 packaging machinery rated production power  
包装机械每单位时间的生产能力。它通过理想的包装容器、包装材料、内装物、环境条件及熟练操作人员来达到。
- 2.14 包装机械有效生产能力 packaging machinery valid production power  
包装机械在一般运转时间内,正常状态下每单位时间生产出来的产品数量。
- 2.15 包装机械生产率 packaging machinery productivity  
包装机械在单位生产时间内,以正常状态生产的产品数量。
- 2.16 包装机械有效系数 packaging machinery effective coefficient  
有效生产能力与调定生产能力之比。

### 3 充填机术语

- 3.1 充填机 filling machine  
将产品按预定量充填到包装容器内的机器。
- 3.2 容积式充填机 volumetric filling machine  
将产品按预定容量充填到包装容器内的机器。
- 3.3 量杯式充填机 measuring cup filling machine  
采用定量的量杯量取产品并将其充填到包装容器内的机器。
- 3.4 可调容量式充填机 adjustable volume filling machine  
采用可随产品容量变化而自动调节容积的量杯量取产品,并将其充填到包装容器内的机器。
- 3.5 气流式充填机 stream type filling machine  
利用真空吸粉原理量取定量容积的产品,并采用净化压缩空气将产品充填到包装容器内的机器。
- 3.6 柱塞式充填机 piston type filling machine  
采用可调节柱塞行程而改变产品容量的柱塞筒量取产品,并将其充填到包装容器内的机器。按包装容器的传送形式分为直线型和旋转型两种。
- 3.7 螺杆式充填机 auger type filling machine  
通过控制螺杆旋转的转数或时间量取产品,并将其充填到包装容器内的机器。按包装容器的传送形式分为直线型和旋转型两种。
- 3.8 计量泵式充填机 dosing pump type filling machine  
利用计量泵中齿轮的一定转数量取产品,并将其充填到包装容器内的机器。
- 3.9 插管式充填机 insertion pipe type filling machine  
将内径较小的插管插入储粉斗中,利用粉末之间的附着力上粉,到卸粉工位由顶杆将插管中的粉末充填到包装容器内的机器。
- 3.10 推入式充填机 push type filling machine  
用外力将产品推入包装容器内的机器。
- 3.11 拾放式充填机 pick-off filling machine  
将产品拾起并从包装容器开口处上方放入容器内的机器。可用机械手、真空吸力、电磁吸力等方法拾放产品。
- 3.12 重力式充填机 gravity filling machine  
靠产品自身重力落入或流入包装容器内的机器。
- 3.13 定时充填机 timed filling machine  
通过控制产品流动的时间或调节进料管流量而量取产品,并将其充填到包装容器内的机器。
- 3.14 称重式充填机 gravimetric filling machine

将产品按预定质量充填到包装容器内的机器。按称重方式分为净重式充填机和毛重式充填机。

3.15 计数充填机 counting filling machine

将产品按预定数目充填到包装容器内的机器。

3.16 单件计数充填机 counting filling machine with unit register

采用机械、光学、电感应、电子扫描方法或其他辅助方法逐件计算产品件数,并将其充填到包装容器内的机器。

3.17 多件计数充填机 counting filling machine with multiple register

利用辅助量,如长度、面积等进行比较以确定产品件数,并将其充填到包装容器内的机器。

3.18 转盘计数充填机 round table counting filling machine

利用转盘上的计数板对产品进行计数,并将其充填到包装容器内的机器。

3.19 履带式计数充填机 strip counting filling machine

利用履带上的计数板对产品进行计数,并将其充填到包装容器内的机器。

#### 4 灌装机术语

4.1 灌装机 filling machine

将液体按预定量灌注到包装容器内的机器。

4.2 负压灌装机 low vacuum filling machine

先对包装容器抽气形成负压,然后将液体充填到包装容器内的机器。

4.3 常压灌装机 atmospherical pressure filling machine

在常压下将液体充填到包装容器内的机器。

4.4 等压灌装机 isobar filling machine

先向包装容器充气,使其内部的气体压力和储液缸内的气体压力相等,然后将液体充填到包装容器内的机器。

4.5 定量灌装机 dosing filling machine

通过控制充填到包装容器内的液体容积进行计量和灌装的机器。

4.6 料位灌装机 level filling machine

通过控制充填到包装容器内的液体液面高度进行计量和灌装的机器。

#### 5 封口机术语

5.1 封口机 sealing machine, closing machine

在包装容器内盛装产品后,对容器进行封口的机器。

5.2 热压封口机 heat sealing machine

用热封合的方法封闭包装容器的机器。

5.3 脉冲封口机 impulse sealer, impulse sealing machine

通过电脉冲元件的瞬时加热以封闭包装容器的机器。

5.4 超声波封口机 closing ultrasonic machine

利用超声波聚能器作用在包装容器封口部位,以封闭包装容器的机器。

5.5 熔焊封口机 fusion weld sealing machine

通过加热使包装容器封口处熔融封闭的机器。

5.6 压纹封口机 embossing closing machine

利用滚轮在包装容器封口处滚出螺纹或压痕以封闭包装容器的机器。

5.7 折叠式封口机 fold closing machine

在包装容器封口处,进行一次或多次折叠以封闭包装容器的机器。

- 5.8 插合式封口机 tucking-in closing machine  
通过插入或翻转包装容器上的规定部分以封闭包装容器的机器。
- 5.9 滚压封口机 roll-on capping machine  
通过滚压使金属盖变形以封闭包装容器的机器。
- 5.10 卷边封口机 double seaming machine  
用滚轮将金属盖与包装容器开口处互相卷曲勾合以封闭包装容器的机器。
- 5.11 压力封口机 pressure closing machine  
通过在封口器材的垂直方向上施加预定的压力以封闭包装容器的机器。
- 5.12 旋合封口机 screw-closure closing machine  
通过旋转封口器材以封闭包装容器的机器。
- 5.13 缝合机 sewing machine  
使用缝线缝合包装容器的机器。
- 5.14 钉合机 nailing machine, stitching machine  
使用金属钉封闭包装容器的机器。
- 5.15 胶带封口机 adhesive tape sealing machine  
使用胶带封闭包装容器的机器。
- 5.16 粘结封口机 adhesive sealing machine  
使用粘合剂封闭包装容器的机器。
- 5.17 结扎封口机 binding sealing machine  
使用线、绳等结扎材料封闭包装容器的机器。

## 6 裹包机术语

- 6.1 裹包机 wrapping machine  
用挠性包装材料全部或局部裹包产品的机器。
- 6.2 半裹式裹包机 part wrapping machine  
用挠性包装材料裹包产品局部表面的机器。
- 6.3 全裹式裹包机 full wrapping machine  
用挠性包装材料裹包产品的所有表面的机器。
- 6.4 折叠式裹包机 fold wrapping machine  
用挠性包装材料裹包产品,将末端伸出的裹包材料折叠封闭的机器。
- 6.5 扭结式裹包机 twist wrapping machine  
用挠性包装材料裹包产品,将末端伸出的裹包材料扭结封闭的机器。
- 6.6 接缝式裹包机 seam wrapping machine  
用挠性包装材料裹包产品,将末端伸出的裹包材料热压封闭的机器。
- 6.7 覆盖式裹包机 cover wrapping machine  
用两张挠性包装材料覆盖在产品的两个相对面上,借热封或粘合封口以裹包产品的机器。
- 6.8 缠绕式裹包机 spiral wrapping machine, convolute wrapping machine  
用成卷挠性包装材料多圈缠绕产品的机器。
- 6.9 拉伸包装机 stretch wrapping machine  
使用拉伸薄膜在一定张力下裹包产品的机器。常用于把集积在托盘上或浅盘上的产品连同托盘或浅盘一起裹包。
- 6.10 贴体包装机 skin packaging machine  
将产品置于底板上,使覆盖产品的塑料薄片(膜)在加热和抽真空作用下紧贴产品,并与底板封合

的机器。

#### 6.11 收缩包装机 shrink packaging machine

将产品用热收缩薄膜裹包后再进行加热,使薄膜收缩后裹紧产品的机器。按机器类型分为烘道式收缩机、烘箱式收缩机、框式收缩机、枪式收缩机。

### 7 多功能包装机术语

#### 7.1 多功能包装机 multi-function packaging machine

在一台整机上可以完成两个或两个以上包装工序的机器。

#### 7.2 充填-封口机 filling and sealing machine

将产品装入包装容器,并完成封口工序的机器。

#### 7.3 真空包装机 vacuum packaging machine

将产品装入包装容器后,抽去容器内部的空气,达到预定真空度,并完成封口工序的机器。

#### 7.4 充气包装 gas flushing packaging machine

将产品装入包装容器后,用氮、二氧化碳等气体置换容器中的空气并完成封口工序的机器。

#### 7.5 成型-充填-封口机 forming,filling and sealing machine;form-fill-seal machine

完成包装容器的成型后,将产品装入包装容器,并完成封口工序的机器。

#### 7.6 箱(盒)成型-充填-封口机 case(box) forming,filling and sealing machine

将片状包装材料经折叠形成箱(盒),然后进行充填和封口的机器。

#### 7.7 袋子成型-充填-封口机 bag forming,filling and sealing machine

将挠性包装材料形成袋,然后进行充填和封口的机器。

#### 7.8 冲压成型-充填-封口机 deep-drawing,filling and sealing machine

将片状包装材料进行深冲,形成包装容器,然后进行充填和封口的机器。

#### 7.9 热成型-充填-封口机 thermo-forming,filling and sealing machine

在加热条件下对热塑性片状包装材料进行深冲形成包装容器,然后进行充填和封口的机器。

#### 7.10 泡罩包装机 blister packaging machine

以透明塑料薄膜或薄片形成泡罩,用热封合、粘合等方法将产品封合在泡罩与底板之间的机器。

#### 7.11 熔融成型-充填-封口机 melting forming,filling and sealing machine

由粒状材料或其他坯料熔融形成包装容器,然后进行充填和封口的机器。

#### 7.12 开箱(盒)-充填-封口机 fibreboard case(box) erecting,filling and sealing machine

将压扁的纸箱(盒)竖起打开形成箱(盒),然后进行充填和封口的机器。

#### 7.13 开袋-充填-封口机 sack opening,filling and sealing machine

将袋子竖起并打开袋口,然后进行充填和封口的机器。

#### 7.14 开瓶-充填-封口机 bottle opening,filling and sealing machine

将洁净的玻璃容器的盖子打开,然后进行充填灌装和封口的机器。

#### 7.15 衬袋箱(盒)定型-充填-封口机 inner-bag fibreboard case(box) erecting,forming,filling and sealing machine

将有衬袋的纸箱(盒)竖起定型,然后进行充填(可在衬袋装箱前或装箱后)和封口的机器。

### 8 标签机术语

#### 8.1 贴标签机 labelling machine

采用粘合剂将标签贴在包装件或产品上的机器。

#### 8.2 直线式贴标机 straight line labelling machine

通过加标机构将标签贴在作直线运动的包装件或产品上的机器。

- 8.3 回转式贴标机 rotary labelling machine  
通过加标机构将标签贴在作回转运动的包装件或产品上的机器。
- 8.4 不干胶标签机 non-drying labelling machine  
通过加标机构将不干胶标签贴在包装件或产品上的机器。
- 8.5 收缩标签机 shrink labelling machine  
用热收缩或弹性收缩的方法将筒状标签紧套在包装件或产品上的机器。
- 8.6 订标签机 tag labelling machine  
用钉、针、线等材料将标签固定在包装件或产品上的机器。
- 8.7 挂标签机 tie-on labelling machine  
用线、带、针、钉等材料将标签或吊牌悬挂在包装件或产品上的机器。

## 9 清洗机术语

- 9.1 清洗机 cleaning machine  
对包装容器、包装材料、包装辅助物以及包装件进行清洗以达到预期清洁度的机器。
- 9.2 干式清洗机 dry-cleaning machine  
使用气体清洗剂,以压力或抽吸方法清除不良物质的机器。
- 9.3 湿式清洗机 wet-cleaning machine  
使用液体清洗剂、蒸汽清除不良物质的机器。
- 9.4 机械式清洗机 mechanical cleaning machine  
借助工具擦刷以清除不良物质的机器。
- 9.5 电解清洗机 electrolytic cleaning machine  
通过电解分离清除不良物质的机器。
- 9.6 电离清洗机 ionization cleaning machine  
通过电离清除不良物质的机器。
- 9.7 超声波清洗机 ultrasonic cleaning machine  
通过超声波产生的机械振荡清除不良物质的机器。

## 10 干燥机术语

- 10.1 干燥机 drying machine  
对包装容器、包装材料、包装辅助物以及包装件上的水分进行去除以达到预期干燥程度的机器。
- 10.2 热式干燥机 heat drying machine  
通过热交换去除水分的机器。
- 10.3 机械干燥机 mechanical drying machine  
通过离心、甩干等方法去除水分的机器。
- 10.4 化学干燥机 chemical drying machine  
通过化学物理作用去除水分的机器。
- 10.5 真空干燥机 vacuum drying machine  
通过抽去包装容器内部空气达到预定真空度的方法去除水分的机器。

## 11 杀菌机术语

- 11.1 杀菌机 sterilization machine  
对产品、包装容器、包装材料、包装辅助物以及包装件等上的微生物进行杀灭,使其降低到允许范围内的机器。

- 11.2 热杀菌机 heat sterilization machine  
通过加热进行杀菌消毒的机器。
- 11.3 超声波杀菌机 ultrasonic sterilization machine  
通过超声波的直接作用进行杀菌消毒的机器。
- 11.4 电离杀菌机 ionization sterilization machine  
通过原子辐射或电磁波的作用进行杀菌消毒的机器。
- 11.5 化学杀菌机 chemical sterilization machine  
通过施加灭菌剂进行杀菌消毒的机器。
- 11.6 杀菌-干燥机 sterilization and drying machine  
对产品包装容器、包装材料、包装辅助器材以及包装件进行杀菌并去除其水分使其达到预期干燥程度的机器。

## 12 捆扎机和集装术语

- 12.1 捆扎机 strapping machine  
使用捆扎带缠绕产品或包装件,然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器。
- 12.2 机械式捆扎机 mechanical strapping machine  
采用机械传动进行捆扎的机器。
- 12.3 液压式捆扎机 hydraulic strapping machine  
采用液压传动进行捆扎的机器。
- 12.4 气动式捆扎机 pneumatic strapping machine  
采用空气压力传动进行捆扎的机器。
- 12.5 捆结机 tying machine  
使用线、绳等结扎材料,使之在一定张力下缠绕产品或包装件一圈或多圈、并将两端打结连接的机器。按结扎方法可分为纵向、横向、环形捆结机。
- 12.6 压缩打包机 baling press, baler  
将泡松产品压缩打包,成为有规则形状包装件的机器。
- 12.7 集装机(单元包装机) machine for the assembly of unit load  
将若干个包装件或产品包装在一起,形成一个合适的搬运单元的机器。按集装方式分为托盘集装机、无托盘集装机。
- 12.8 集装件拆卸机(单元包装拆卸机) machines for the unloading of unit load  
将集合包装件拆开、卸下、分离等的机器。
- 12.9 堆码机 stacking machine  
将预定数量的包装件或产品按一定规则进行堆积的机器。

## 13 辅助包装设备术语

- 13.1 辅助包装设备 auxiliary packaging equipment  
对包装材料、包装容器、包装辅助物或包装件执行非主要包装工序的有关功能的机器。
- 13.2 隔板自动插入装置 automatic partition feeder  
将具有缓冲作用并使产品按一定间隔放置的(纸)隔板放入包装容器内的机器。
- 13.3 涂胶器 glue applicator  
在包装容器封口处涂敷粘合剂的装置。
- 13.4 打印装置 marker

在包装件、包装容器、标签等上打印、滚印字码或标记的装置。

- 13.5 充气装置 gas-flushing device  
将二氧化碳、氮气等气体充入已盛装产品的容器内,以置换容器内部空气的装置。
- 13.6 抽真空装置 evacuating device  
抽去包装件内部空气以达到预定真空度的装置。
- 13.7 开箱(盒)机 case(box) erecting machine  
将压扁的纸箱(盒)打开以形成预定包装形状的机器。
- 13.8 整理机 unsorambler  
整理和排列被包装产品、包装容器、包装件和包装辅助材料等的机器。
- 13.9 位置变换装置 position changing device  
对包装件或包装容器进行转动、翻转、回转及进行组合、分离的装置。
- 13.10 输送机 conveyer  
将被包装产品、包装容器或包装件自动地从一道包装工序送到另一道工序所用的机器。输送机一般分为立式和卧式两种。
- 13.11 重量选别装置机 checking device  
检查正在包装或已经包装好的产品的重量,将超出重量允许误差的产品剔除的机器。
- 13.12 图案定位装置 register equipment  
周期性地将印刷有文字及图案的包装材料提供给包装机械,并使每一被包装产品正好对正文字或图案的自动定位装置。
- 13.13 发泡设备 foaming machine  
用于产品包装时在容器与衬有薄膜的内装物之间的空隙处注入能产生塑料泡沫体的原料,并通过化学反应形成紧包内装物的泡沫体缓冲材料的机器。
- 13.14 资料供给装置 leaflet feeder  
可自动地将堆码的说明书一张一张取出并进行折叠,然后和产品一起放入包装容器内的装置。
- 13.15 定向调整台 directional adjust table  
包装容器或包装件在输送过程中有规则转向的装置。
- 13.16 分配台 distribute table  
有规则地将包装产品、包装容器、包装件或包装辅助材料按不同包装工序要求进行提升、下降或相互并列分配于多条供料导路上的装置。
- 13.17 横向推进器 cross wise driver propeller  
垂直于物料并使其进行位移的装置。
- 13.18 输送带 conveyer belt  
将各个包装工序或数台包装机器连接起来,并输送被包装产品、包装容器、包装件或包装辅助材料的运送装置。
- 13.19 回转台 rotary table  
物件在输送中进行旋转的装置。
- 13.20 换向器 turning machine  
物件在输送中变换运动方向的装置。
- 13.21 集合台 assemble table  
方向确定的物件成行积聚和(或)分层组合的装置。

附录 A  
中文索引  
(补充件)

<b>B</b>		等压灌装机····· 4.4	
半裹式裹包机····· 6.2		电解清洗机····· 9.5	
包装机械····· 2.1		电离清洗机····· 9.6	
包装机械调定生产能力····· 2.12		电离杀菌机····· 11.4	
包装机械额定生产能力····· 2.13		钉合机····· 5.14	
包装机械故障时间····· 2.8		定量灌装机····· 4.5	
包装机械生产率····· 2.15		定时充填机····· 3.13	
包装机械生产时间····· 2.10		定向调整台····· 13.15	
包装机械一般运转时间····· 2.9		堆码机····· 12.9	
包装机械有效生产能力····· 2.14		多功能包装机····· 7.1	
包装机械有效系数····· 2.16		多件计数充填机····· 3.17	
包装机械有效运转时间····· 2.7		多用包装机····· 2.5	
包装机械转换时间····· 2.11		<b>F</b>	
不干胶标签机····· 8.4		发泡设备····· 13.13	
<b>C</b>		分配台····· 13.16	
插管式充填机····· 3.9		封口机····· 5.1	
插合式封口机····· 5.8		缝合机····· 5.13	
缠绕式裹包机····· 6.8		辅助包装设备····· 13.1	
常压灌装机····· 4.3		覆盖式裹包机····· 6.7	
超声波封口机····· 5.4		负压灌装机····· 4.2	
超声波清洗机····· 9.7		<b>G</b>	
超声波杀菌机····· 11.3		干式清洗机····· 9.2	
衬袋箱(盒)定型-充填-封口机····· 7.15		干燥机····· 10.1	
称重式充填机····· 3.14		隔板自动插入装置····· 13.2	
成型-充填-封口机····· 7.5		挂标签机····· 8.7	
充气包装····· 7.4		灌装机····· 4.1	
充气装置····· 13.5		滚压封口机····· 5.9	
充填-封口机····· 7.2		裹包机····· 6.1	
充填机····· 3.1		<b>H</b>	
冲压成型-充填-封口机····· 7.8		横向推进器····· 13.17	
抽真空装置····· 13.6		化学干燥机····· 10.4	
<b>D</b>		化学杀菌机····· 11.5	
打印装置····· 13.4		换向器····· 13.20	
袋子成型-充填-封口机····· 7.7		回转式贴标机····· 8.3	
单件计数充填机····· 3.16		回转台····· 13.19	

<b>J</b>		贴体包装机 .....	6.10
机械干燥机 .....	10.3	通用包装机 .....	2.6
机械式捆扎机 .....	12.2	图案定位装置 .....	13.12
机械式清洗机 .....	9.4	涂胶器 .....	13.3
集合台 .....	13.21	推入式充填机 .....	3.10
集装机(单元包装机) .....	12.7	<b>W</b>	
集装件拆卸机(单元包装拆卸机) .....	12.8	位置变换装置 .....	13.9
计量泵式充填机 .....	3.8	<b>X</b>	
计数充填机 .....	3.15	箱(盒)成型-充填-封口机 .....	7.6
胶带封口机 .....	5.15	旋合封口机 .....	5.12
接缝式裹包机 .....	6.6	<b>Y</b>	
结扎封口机 .....	5.17	压力封口机 .....	5.11
卷边封口机 .....	5.10	压缩打包机 .....	12.6
<b>K</b>		压纹封口机 .....	5.6
开袋-充填-封口机 .....	7.13	液压式捆扎机 .....	12.3
开瓶-充填-封口机 .....	7.14	<b>Z</b>	
开箱(盒)-充填-封口机 .....	7.12	粘结封口机 .....	5.16
开箱(盒)机 .....	13.7	折叠式封口机 .....	5.7
可调容量式充填机 .....	3.4	折叠式裹包机 .....	6.4
捆结机 .....	12.5	真空包装机 .....	7.3
捆扎机 .....	12.1	真空干燥机 .....	10.5
<b>L</b>		整理机 .....	13.8
拉伸包装机 .....	6.9	直线式贴标机 .....	8.2
<b>S</b>		重力式充填机 .....	3.12
杀菌-干燥机 .....	11.6	重量选别装置机 .....	13.11
杀菌机 .....	11.1	柱塞式充填机 .....	3.6
湿式清洗机 .....	9.3	专用包装机 .....	2.4
拾放式充填机 .....	3.11	转盘计数充填机 .....	3.18
收缩包装机 .....	6.11	自动包装机 .....	2.2
收缩标签机 .....	8.5	自动包装线 .....	2.3
输送带 .....	13.18		
输送机 .....	13.10		
<b>T</b>			
贴标签机 .....	8.1		

附录 B  
英文索引  
(补充件)

A

adhesive sealing machine .....	5.16
adhesive tape sealing machine .....	5.15
adjustable volume filling machine .....	3.4
assemble table .....	13.21
atmospherial pressure filling machine .....	4.3
auger type filling machine .....	3.7
automatic packaging line .....	2.3
automatic packaging machine .....	2.2
automatic partition feeder .....	13.2
auxiliary packaging equipment .....	13.1

B

bag forming, filling and sealing machine .....	7.7
baling press, baler .....	12.6
binding sealing machine .....	5.17
blister packaging machine .....	7.10
bottle opening, filling and sealing machine .....	7.14

C

case(box) erecting machine .....	13.7
case(box) forming, filling and sealing .....	7.6
checking device .....	13.11
chemical drying machine .....	10.4
chemical sterilization machine .....	11.5
cleaning machine .....	9.1
closing machine .....	5.1
closing ultrasonic machine .....	5.4
conveyer .....	13.10
conveyer belt .....	13.18
convolute wrapping machine .....	6.8
counting filling machine .....	3.15
counting filling machine with multiple register .....	3.17
counting filling machine with unit register .....	3.16
cover wrapping machine .....	6.7
cross wise driver propeller .....	13.17

**D**

deep-drawing, filling and sealing machine .....	7. 8
directional adjust table .....	13. 15
distribute table .....	13. 16
dosing filling machine .....	4. 5
dosing pump type filling machine .....	3. 8
double seaming machine .....	5. 10
dry-cleaning machine .....	9. 2
drying machine .....	10. 1

**E**

electrolytic cleaning machine .....	9. 5
embossing closing machine .....	5. 6
evacuating device .....	13. 6

**F**

fibreboard case(box) erecting, filling and sealing machine .....	7. 12
filling and sealing machine .....	7. 2
filling machine .....	3. 1
filling machine .....	4. 1
foaming machine .....	13. 13
fold closing machine .....	5. 7
fold wrapping machine .....	6. 4
forming, filling and sealing machine .....	7. 5
full wrapping machine .....	6. 3
fusion weld sealing machine .....	5. 5

**G**

gas flushing packaging machine .....	7. 4
gas-flushing device .....	13. 5
glue applicator .....	13. 3
gravimetric filling machine .....	3. 14
gravity filling machine .....	3. 12

**H**

heat drying machine .....	10. 2
heat sealing machine .....	5. 2
heat sterilization machine .....	11. 2
hydraulic strapping machine .....	12. 3

**I**

impulse sealer, impulse sealing machine .....	5. 3
---	------

inner-bag fibreboard case(box) erecting,forming,filling and sealing machine .....	7.15
insertion pipe type filling machine .....	3.9
ionization cleaning machine .....	3.6
ionization sterilization machine .....	11.4
isobar filling machine .....	4.4

**L**

labelling machine .....	8.1
leaflet feeder .....	13.14
level filling machine .....	4.6
low vacuum filling machine .....	4.2

**M**

machine for the assembly of unit load .....	12.7
machines for the unloading of unit load .....	12.8
marker .....	13.4
measuring cup filling machine .....	3.3
mechanical cleaning machine .....	9.4
mechanical drying machine .....	10.3
mechanical strapping machine .....	12.2
melting forming,filling and sealing machine .....	7.11
multi-function packaging machine .....	7.1
multi-purpose packaging machine .....	2.5

**N**

nailing machine .....	5.14
non-drying labelling machine .....	8.4

**P**

packaging machinery effective operation time .....	2.7
packaging machinery adjust production power .....	2.12
packaging machinery change time .....	2.11
packaging machinery effective coefficient .....	2.16
packaging machinery production time .....	2.10
packaging machinery productivity .....	2.15
packaging machinery rated production power .....	2.13
packaging machinery stoppage time .....	2.8
packaging machinery valid production power .....	2.14
packaging machinery .....	2.1
packaging machinery general operation time .....	2.9
part wrapping machine .....	6.2
pick-off filling machine .....	3.11
piston type filling machine .....	3.6

position changing device .....	13.9
pressure closing machine .....	5.11
pneumatic strapping machine .....	12.4
push type filling machine .....	3.10

**R**

register equipment .....	13.12
roll-on capping machine .....	5.9
rotary labelling machine .....	8.3
rotary table .....	13.19
round table counting filling machine .....	3.18

**S**

sack opening, filling and sealing machine .....	7.13
screw-closure closing machine .....	5.12
sealing machine .....	5.1
seam wrapping machine .....	6.6
sewing machine .....	5.13
shrink labelling machine .....	8.5
shrink packaging machine .....	6.11
skin packaging machine .....	6.10
special purpose packaging machine .....	2.4
spiral wrapping machine .....	6.8
stacking machine .....	12.9
sterilization and drying machine .....	11.6
sterilization machine .....	11.1
stitching machine .....	5.14
straight line labelling machine .....	8.2
strapping machine .....	12.1
stream type filling machine .....	3.5
stretch wrapping machine .....	6.9
strip counting filling machine .....	3.19

**T**

thermo-forming, filling and sealing machine .....	7.9
tie-on labelling machine .....	8.7
timed filling machine .....	3.13
tucking-in closing machine .....	5.8
turning machine .....	13.20
twist wrapping machine .....	6.5
tying machine .....	12.5

**U**

ultrasonic cleaning machine .....	9.7
-----------------------------------	-----

ultrasonic sterilization machine .....	11.3
universal packaging machine .....	2.6
unsorambler .....	13.8

V

vacuum drying machine .....	10.5
vacuum packaging machine .....	7.3
volumetric filling machine .....	3.2

W

wet-cleaning machine .....	9.3
wrapping machine .....	6.1

---

**附加说明:**

本标准由全国包装标准化技术委员会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械标准化所负责起草。

本标准主要起草人:李建华、张晓建、孙传恩、李澄、朱伟民。