



中华人民共和国国家标准

GB/T 16718—1996

包装材料 重型瓦楞纸板

Packing material—Heavy duty
corrugated fibre board

1996-10-03 发布

1997-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准在技术内容上等效采用德国 DIN 55468-1—87《瓦楞纸板》；在编排格式上符合 GB/T 1.1—1993 的规定。

通过本标准的制定，以适应我国重型瓦楞纸板生产和采用国外先进标准飞速发展的需要。

本标准中的附录 A 是标准的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由重庆华亚现代纸业有限责任公司负责起草，由华西包装集团、重庆市包装制品质量监督检验站、常州常丰包装有限公司、广州东方纸箱公司参加起草。

本标准主要起草人：谭声林、陈以全、刘怀伦、黄荣铨、彭先伟、章建兰、罗耀盛。

中华人民共和国国家标准

包装材料 重型瓦楞纸板

GB/T 16718—1996

Packing material—Heavy duty
corrugated fibre board

1 范围

本标准规定了重型瓦楞纸板的定义及代号、结构、分类及分等、要求、试验方法、检验规则及包装、运输、贮存等。

本标准适用于重型瓦楞纸板的生产和流通、使用和监督检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 450—89 纸和纸板试样的采取

GB 2679.7—81 纸板戳穿强度的测定法

GB/T 4857.2—92 包装 运输包装件 温湿度调节处理

GB 6544—86 瓦楞纸板

GB 6545—86 瓦楞纸板 耐破强度的测定方法

GB 6546—86 瓦楞纸板 边压强度的测定方法

GB 6547—86 瓦楞纸板 厚度的测定方法

GB 13023—90 瓦楞原纸

GB 13024—90 箱纸板

GB/T 16717—1996 包装容器 重型瓦楞纸箱

3 定义及代号

3.1 定义

本标准采用 GB/T 16717 的定义和下列定义。

3.1.1 重型瓦楞纸板 heavy duty corrugated fibre board

用于制造重型瓦楞纸箱的瓦楞纸板。

3.1.2 复合瓦楞纸 corrugated laminated paper

用两层瓦楞原纸经粘合压制成型的瓦楞纸。

3.1.3 四层复合重型瓦楞纸板 four-ply heavy duty corrugated laminated board

用一层复合瓦楞纸与面纸、里纸各一层裱合而成的瓦楞纸板。

3.1.4 五层重型瓦楞纸板 five-ply heavy duty corrugated board

用二层瓦楞纸与面纸、芯纸及里纸各一层裱合而成的瓦楞纸板。

3.1.5 六层复合重型瓦楞纸板 six-ply heavy duty corrugated laminated board

用复合瓦楞纸、瓦楞纸各一层与面纸、芯纸及里纸各一层裱合而成的瓦楞纸板。

3.1.6 七层复合重型瓦楞纸板 seven-ply heavy duty corrugated laminated board

用两层复合瓦楞纸分别与面纸、里纸及芯纸各一层裱合而成的瓦楞纸板。

3.1.7 七层重型瓦楞纸板 seven-ply heavy duty corrugated board

用三层瓦楞纸分别与面纸、里纸各一层及两层芯纸裱合而成的瓦楞纸板。

3.2 代号

本标准有关代号的规定如下：

R——四层复合重型瓦楞纸板；

D——五层重型瓦楞纸板；

P——六层复合重型瓦楞纸板；

T——七层复合重型瓦楞纸板；

G——七层重型瓦楞纸板。

4 结构、分类及分等

4.1 结构

重型瓦楞纸板结构的规定见附录 A(标准的附录)。

4.2 分类

重型瓦楞纸板分为四层复合重型瓦楞纸板、五层重型瓦楞纸板、六层复合重型瓦楞纸板、七层复合重型瓦楞纸板、七层重型瓦楞纸板等五类。

4.3 分等

重型瓦楞纸板按使用材料的质量水平分为 A 级、B 级、C 级等三个等级,所用材料的定量及质量水平应符合表 1 的规定。

表 1 纸张材料的定量及质量要求

纸板等级		纸张定量 g/m ²	纸张材料质量水平要求
A 级	面、里纸	≥360	所用瓦楞原纸、箱纸板的材料质量水平应分别符合 GB 13023,GB 13024 中 A 级水平的规定
	芯纸	≥360	
	瓦纸	≥180	
B 级	面、里纸	≥340	所用瓦楞原纸、箱纸板的材料质量水平应分别符合 GB 13023,GB 13024 中 A 级水平的规定
	芯纸	≥300	
	瓦纸	≥180	
C 级	面、里纸	≥300	所用瓦楞原纸、箱纸板的材料质量水平应分别符合 GB 13023,GB 13024 中 B 级水平的规定
	芯纸	≥300	
	瓦纸	≥160	

5 要求

5.1 重型瓦楞纸板楞型结构

重型瓦楞纸板楞型结构应符合表 2 的规定。

表 2 重型瓦楞纸板楞高及楞数

楞型	楞 高 mm	楞 数 个/300 mm
A	4.5~5.0	34±2
C	3.5~4.0	38±2
B	2.5~3.0	50±2

5.2 瓦楞纸板厚度

各种重型瓦楞纸板厚度应高于表2所规定的相应楞高的下限值之和。

5.3 尺寸

重型瓦楞纸板的长度、宽度由供需双方协商确定。

5.4 裱合

5.4.1 采用淀粉粘合剂或其他具有同等效果的粘合剂。

5.4.2 瓦楞纸板表面平整、清洁、不允许有缺材、面纸不得有拼接；切边整齐、粘合牢固，其脱胶部分的面积之和每平方米不大于20 cm²。

5.5 物理机械性能

重型瓦楞纸板的边压强度、耐破强度及戳穿强度等物理机械性能应不低于表3的规定。

表3 各种瓦楞纸板的物理机械性能参数

产品名称	边压强度 N/m			耐破强度 kPa			戳穿强度 J		
	A级	B级	C级	A级	B级	C级	A级	B级	C级
四层复合重型瓦楞纸板	10 000	9 000	7 000	2 100	1 900	1 700	13	10	8
五层重型瓦楞纸板	12 000	10 300	9 500	2 550	2 100	1 960	15	13	10
六层复合重型瓦楞纸板	13 000	11 000	10 000	—	—	—	18	15	13
七层复合重型瓦楞纸板	20 000	12 500	11 000	—	—	—	25	18	15
七层重型瓦楞纸板	24 000	14 000	11 500	—	—	—	33	22	17

6 试验方法

6.1 试样的采取及试验前的处理按GB 450、GB/T 4857.2的规定进行。

6.2 纸板厚度按GB 6547的规定进行检测。

6.3 长度、宽度尺寸用精度为1 mm的钢卷尺或直尺检测。

6.4 裱合用目测及精度为1 mm的钢卷尺或直尺检测。

6.5 边压强度按GB 6546的规定进行检测。

6.6 耐破强度按GB 6546的规定进行检测。

6.7 戳穿强度按GB 2679.7的规定进行。

7 检验规则

7.1 以一次交货为一批。生产方的检验部门应按本标准或合同的规定进行检验，并出具合格证书。

7.2 用户有权按本标准的规定对产品进行验收，如对批质量有异议时，应在到货后半月内通知生产方共同复验，复验仍不符合本标准要求，则判该批不合格，且由生产方进行处理。

7.3 试样的采取及试验前的处理按GB 450和GB/T 4857.2的规定进行。但式样采取的数量应以一次交货数量为一批，每批按千分之五抽样，至少不得低于3张。

7.4 在物理机械性能的边压强度、耐破强度、戳穿强度的检验结果中，只要有一项不合格，则判该批产品不合格。

8 包装、运输及贮存

8.1 产品的包装方式和要求由供需双方商定。

- 8.2 产品在贮运过程中应避免雨淋、曝晒和污染；不得采用有损产品的运输装卸方式。
- 8.3 产品库存环境应保持通风干燥、远离火源；堆码距地面的高度不得低于 150 mm。
- 8.4 产品出厂贮存期一般不超过半年。

附录 A
(标准的附录)
瓦楞纸板结构示意图



图 A1 四层重型复合瓦楞纸板



图 A2 五层重型瓦楞纸板



图 A3 六层复合重型瓦楞纸板

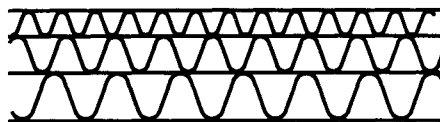


图 A4 七层重型瓦楞纸板

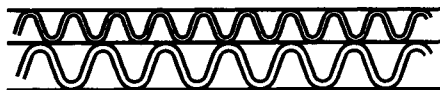


图 A5 七层复合重型瓦楞纸板

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包装材料 重型瓦楞纸板
GB/T 16718—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 9 千字
1998年4月第一版 1998年4月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·1-14598 定价 10.00 元

*

标 目 331 ·011



GB/T 16718—1996